



ARGAMASSA EPÓXI BICOMPONENTE, ANTI-ÁCIDA, PARA O ASSENTAMENTO E REJUNTAMENTO DE AZULEJOS CERÂMICOS (E MOSAICOS) COM JUNTAS DE 2 A 10 MM DE AMPLITUDE

DESCRIÇÃO

Argamassa epóxi bicomponente anti-ácida. A parte A é constituída por uma mistura de resina epóxi, inertes siliciosos e aditivos. A parte B é constituída por uma mistura de catalisadores de natureza orgânica. As principais características do produto são:
Extrema facilidade de limpeza também se comparada com os vedantes comuns de cimento para juntas.
Cores estáveis e uniformes em todos os tipos de azulejos com efeitos cromáticos exclusivos.
Elevada resistência mecânica.
Absorção de água extremamente baixa.
Total ausência total de rachaduras ou gretaduras após o endurecimento.
Excelentes resistências químicas.

CLASSIFICAÇÃO EN 13888

LITOCHROM STARLIKE Classe RG Vedante reactivo para juntas

CLASSIFICAÇÃO EN 12004

LITOCHROM STARLIKE Classe R2T Adesivo reactivo melhorado com deslizamento vertical nulo

CAMPOS DE APLICAÇÃO

Adequado para o assentamento e rejuntamento anti-ácido em pavimentos e paredes, em interiores e exteriores, de azulejos cerâmicos e mosaicos com juntas de amplitude compreendida entre 2 e 10 mm, como por exemplo:

- Pavimentos e revestimentos em geral.
- Pavimentos e revestimentos de casas de banho e box de duches.
- Pavimentos radiantes.
- Placas de cozinhas.
- Terraços e varandas.

Indicado para superfícies expostas ao contacto com substâncias químicas agressivas (ver a tabela de resistências químicas) tipo: queijarias, matadouros, cervejarias, indústrias do sector alimentar em geral. Aconselhado também para o rejuntamento de piscinas ou reservatórios de água termal ou salobra.

VERIFICAÇÕES PRELIMINARES E PREPARAÇÃO DAS JUNTAS

Verificar se o adesivo ou a argamassa utilizada para a colagem dos azulejos está totalmente endurecida e seca. As juntas devem estar limpas, sem poeira e vazias por pelo menos 2/3 da espessura dos azulejos. Eventuais resíduos de adesivo ou de argamassa presentes entre as juntas devem ser removidos.

PROPORÇÕES DE MISTURA

COMPONENTE A 100 partes em peso
COMPONENTE B 7,2 partes em peso
Os dois componentes são pré-doseados nas relativas embalagens

PREPARAÇÃO DA PASTA

Deitar o catalisador (componente B), situado no interior do balde, sobre o componente A (pasta). Recomendamos deitar todo o conteúdo do catalisador, raspando com uma espátula de aço as paredes e o fundo do recipiente. Misturar de preferência com o auxílio dum berbequim com hélice até obter uma pasta homogénea sem grumos. Não é aconselhável efectuar a mistura manualmente. As embalagens dos dois componentes são pré-doseadas, pelo que é impossível cometer erros de mistura.

REJUNTAMENTO DA SUPERFÍCIE REVESTIDA DE AZULEJO

Aplicar a pasta obtida nas juntas utilizando a espátula própria revestida com borracha verde (Art. 104/G). Para as superfícies de grandes dimensões, pode-se utilizar uma máquina monodisco eléctrica provida de espatuladora de borracha anti-abrasão.
Remover o produto em excesso com a mesma espátula revestida com borracha.
O tempo de trabalhabilidade e endurecimento do produto é muito afectado pela temperatura ambiente. A temperatura óptima para a aplicação vai de +18°C a +23°C.
Nestas condições, o produto apresenta-se como uma argamassa macia facilmente trabalhável, com um tempo de trabalhabilidade de cerca de 45 minutos. O pavimento é transitável depois de 24 horas. A uma temperatura de +15°C, é preciso esperar três dias para que o pavimento seja transitável. A colocação em exercício da pavimentação com conseqüente agressão química é possível depois de 5 dias à temperatura de +23°C e de 10 dias à temperatura de +15°C. A temperaturas compreendidas entre +8 e +12°C, o produto apresenta-se com consistência muito alta e de difícil aplicação. Também o tempo de endurecimento será extremamente demorado.
Recomenda-se não acrescentar água ou solventes para melhorar a trabalhabilidade.

LITOKROM STARLIKE

LIMPEZA E ACABAMENTO

No caso de temperaturas elevadas, aconselha-se a distribuir o produto no pavimento o mais rapidamente possível para evitar reduzir ainda mais o tempo de trabalhabilidade a seguir ao calor desenvolvido pela reacção dentro da embalagem.

A limpeza e o acabamento do rejuntamento devem ser feitos quando o produto ainda estiver fresco e, de qualquer maneira, o mais rapidamente possível, tendo o cuidado de não esvaziar as juntas e sem deixar nódos na superfície dos azulejos. As referidas operações podem ser feitas quer manualmente, quer com o emprego de máquina monodisco eléctrica munida de feltro.

MÉTODO MANUAL

Aspergir previamente água limpa na superfície rejuntada. Efectuar uma primeira limpeza com espátula munida de feltro branco humedecido (art. 109/G), realizando movimentos circulares quer no sentido dos ponteiros do relógio, quer no sentido contrário, para vedar perfeitamente os lados dos azulejos e para remover o excesso de vedante da superfície dos azulejos.

Em seguida, efectuar uma segunda limpeza com uma esponja rígida em Sweepex (Art. 128/G) para obter uma superfície lisa e fechada, removendo totalmente o produto dos azulejos sem esvaziar as juntas e secando o excesso de água. Quando o feltro e a esponja estiverem impregnados de resina e não for mais possível limpá-los, deverão ser substituídos. As eventuais nódos ou resíduos de produto transparente podem ser removidos da superfície revestida de azulejo mesmo depois de transcorridas cerca de 24 horas, utilizando o detergente específico LITONET (ler a respectiva ficha técnica).

MÉTODO COM MÁQUINA MONODISCO ELÉCTRICA

Tendo removido o excesso de vedante da superfície, aspergir água limpa abundante na superfície rejuntada. Em seguida, iniciar a limpeza com a máquina monodisco munida de feltro.

Substituir o disco de feltro quando estiver impregnado de produto. Remover as nódos, se presentes, com o detergente LITONET depois de cerca de 24 horas.

UTILIZAÇÃO COM ADESIVO

Aplicar a pasta no suporte com uma espátula dentada apropriada e assentar os azulejos exercendo uma boa pressão.

ADVERTÊNCIAS

- De preferência, aplicar o produto com temperaturas compreendidas entre +18°C e +23°C.
- Remover rapidamente as partes em excesso de produto da superfície dos azulejos porque, depois de endurecido, o produto não poderá mais ser removido a não ser mecanicamente, pondo em grave risco o resultado final do trabalho.
- O produto não pode ser utilizado para o rejuntamento do barro cozido toscano.
- O produto não pode ser utilizado para o rejuntamento de reservatórios contendo substâncias agressivas admitidas apenas para contacto intermitente (ver a tabela de resistências químicas).
- Não utilizar o produto para rejuntar superfícies que entram em contacto com ácido oléico, tais como: lagares de azeite e fábricas de enchidos.
- Não misturar o produto com água ou solventes.
- Não utilizar o produto para aplicações não indicadas nesta ficha técnica.
- A exposição aos raios UV pode causar, com o passar do tempo, leves variações cromáticas.

DADOS DE IDENTIFICAÇÃO

Aspecto

Componente A: pasta colorida densa Componente B: líquido denso

Cores disponíveis

Bianco Neve C.320	Bianco Ghiaccio C.270	Titanio C.310
Silver C.220	Grigio C.280	Antracite C.240
Travertino C.290	Sabbia C.250	Pietra D'Assisi C.300
Corallo C.230	Acquamarina C.210	Oceano C.200
Zaffiro C.260	Giallo Sun C.330	Neutro C.340

Classificação segundo a norma EN 13888

RG – Vedante reactivo para juntas

Classificação alfanumérica

3506 91 00

Tempo de conservação

12 meses nas embalagens originais em local seco

DADOS PARA A APLICAÇÃO DO PRODUTO

Tempo de espera para o rejuntamento

Assentamento de pavimento com adesivo de aderência normal: 24 horas

LITOKROM STARLIKE

Assentamento de pavimento com adesivo rápido	4 horas		
Assentamento de pavimento com argamassa	7-10 dias		
Assentamento de revestimento com adesivo aderência normal	6-8 horas		
Assentamento de revestimento com adesivo rápido	4 horas		
Assentamento de revestimento com argamassa	2-3 dias		
Proporções de mistura	Componente A		
100 partes em peso	Componente B		
7,2 partes em peso	Os dois componentes são pré-doseados nas relativas embalagens		
Consistência da pasta	Pastosa		
Peso específico da pasta	1,55 kg/l		
Tempo de vida da pasta	Cerca de 45 minutos a T= +23°C		
Temper. de aplicação permitidas	De +12°C a +30°C		
Temper. de aplicação aconselhadas	De +18°C a +23°C		
Transitável após	24 horas a T= +23°C		
Tempo de colocação em exercício	5 dias a T= +23°C		
Amplitude das juntas	De 2 a 10 mm		
Consumos	Formato azulejos (cm)	Ampl. juntas (mm)	Consumo (kg/m²)
	Mosaicos		
	1,5X1,5X0,3	1,5	1,1
	4,7X4,7X0,6	3	1,05
	Klinker		
	12X24X1,2	5-8-10	1,16-1,86-2,33
	25X25X1,2		0,74-1,19-1,49
	10X10X0,6	3-4-6	0,56-0,74-1,12
	15X15X0,6		0,37-0,50-0,74
	15X20X0,6	3-4-6-8	0,33-0,43-0,65-0,87
	25X25X1,2		0,45-0,60-0,89-1,19
	25X33X0,8	4-8-10	0,35-0,70-0,87
	33X33X1		0,38-0,75-0,94
	30X45X1	4-10	0,34-0,86
	45X45X1,2		0,33-0,83
	50X50X1,2	6-10	0,45-0,74
	60X60X1,2		0,37-0,62
	Utilizado como adesivo	Dentes da espátula (mm)	Consumo (kg/m²)
		4	1,6
PERFORMANCES			
Aderência ao corte EN 12003	<ul style="list-style-type: none"> • Inicial • Após imersão em água • Após choque térmico 	<ul style="list-style-type: none"> > 2 N/mm² > 2 N/mm² > 2 N/mm² 	
Resistência à abrasão (EN 12808-2)	< 250 mm³		
Resistência mecânica à flexão após 28 dias em condições padrão (EN 12808-3)	> 30 N/mm²		
Resistência mecânica à compressão após 28 dias em condições padrão (EN 12808-3)	> 45 N/mm²		
Retracção (EN 12808-4)	< 1,5 mm/m		
Absorção de água após 4 horas (EN 12808-5)	< 0,1 g		
Temperaturas de exercício	De -20°C a +100°C		
Resistências químicas	Ver tabela		

LITOKROM STARLIKE

EMBALAGENS

Balde de plástico de 2,5 kg
Balde de plástico de 10 kg
Balde de plástico de 5 kg

Palete standard 367,5 kg
Palete standard 400 kg
Palete standard 450 kg

**INFORMAÇÕES SOBRE A
SEGURANÇA**

Componente A Xi – irritante
R36/38 - Irritante para os olhos e para a pele
R43 - Pode causar sensibilização em contacto com a pele
S24 - Evitar o contacto com a pele
S 26 - Em caso de contacto com os olhos, lavar imediata e abundantemente com água e consultar um especialista
S 28 - Após o contacto com a pele, lavar imediata e abundantemente com produtos adequados
S37/39 - Usar luvas e equipamento protector para a vista/face adequados

Componente A C – Corrosivo
R22 - Nocivo por ingestão
R34 - Provoca queimaduras
R43 - Pode provocar sensibilização por contacto com a pele
S24 - Evitar o contacto com a pele
S 26 - Em caso de contacto com os olhos, lavar imediata e abundantemente com água e consultar um especialista
S 28 - Após o contacto com a pele, lavar imediata e abundantemente com produtos adequados
S37/39 - Usar luvas e equipamento protector para a vista/face adequados

**TABELA DE RESISTÊNCIAS
QUÍMICAS**

TABELA DE RESISTÊNCIAS QUÍMICAS				
ÁCIDOS				
Produto	Concentração	Serviço ocasional	Serviço temporário	Serviço contínuo
Ácido clorídrico	33%	+	+	+
Ácido acético	5%	+	+	+
	10%	(+)	(+)	(+)
Ácido láctico	5%	+	+	+
	10%	(+)	(+)	(+)
Ácido sulfúrico	50%	+	+	+
Ácido nítrico	25%	+	+	(+)
Ácido fosfórico	50%	+	+	+
Ácido cítrico	10%	+	+	(+)
Ácido tartárico	10%	+	+	+
Ácido oléico	PURO	-	-	-
BASES				
Soda cáustica	10%	+	+	+
Hipoclorito de sódio	Cloro activo 7%	+	+	(+)
ÓLEOS – COMBUSTÍVEIS – SOLVENTES				
Acetona		-	-	-
Tricloroetileno		-	-	-
Cloreto de metileno		-	-	-
Toluol		-	-	-
Xilol		-	-	-
LEGENDA				
+ Optima resistência				
(+) Boa resistência				
- Baixa resistência				

Apesar das informações indicadas nesta ficha técnica serem fruto da nossa melhor experiência, elas têm um valor meramente indicativo. Cada caso específico deve ser submetido a testes práticos preliminares pelo utilizador que assume a responsabilidade pelo resultado final do trabalho.

Ficha N° 308

Revisão N° 0

De: Abril de 2004