



BREERA

BRERA

Ricco, movimentato e da sempre considerato colto e artistico, Brera è in assoluto il quartiere più vivace di Milano.

I suoi musei e i suoi locali all'aperto lo rendono complementare al mondo della moda e dell'arte, qui architetti e designers possono sperimentare diverse soluzioni estetiche talora anche azzardate.

Numerose sono le boutiques realizzate con l'impiego della pietra di Nanto. Questa pietra, fonte d'ispirazione della linea "BRERA", coglie appieno i colori e le superfici che rendono Milano una città unica e "moderna". Qui il "made in Italy" torna ad avere quelle caratteristiche estetiche che tutto il mondo ci invidia e che ne hanno decretato tanto successo e popolarità.

Rich, busy, boasting a long established tradition of culture and art, Brera is certainly the most lively part of Milan.

Its museums and open-air cafés complement the art and fashion world and here architects and designers try out their new, sometimes very avant-garde, creations.

Many boutiques are designed using the Nanto stone. This stone, the source of inspiration for the "BRERA" line, fully captures the colours and surfaces that make Milan a unique, "modern" city. Here, the "made in Italy" label presents the distinctive aesthetic features, envied by the rest of the world, that have made it so successful and popular.

Reich, geschäftig und immer schon durch Kultur und Kunst geprägt, ist Brera das anregendste Stadtviertel von Mailand. Seine Museen und Lokale im Freien gehören zum Bild der Mode- und Kunstwelt. Architekten und Designer haben hier die Möglichkeit, sich an verschiedensten zum Teil sehr gewagten stilistischen Projekten zu erproben.

Zum charakteristischen Design zahlreicher Boutiquen gehört der Nantostein. Dieser Stein, an dem sich die Produktlinie "BRERA" inspiriert, bringt den Reiz der Farben und Oberflächen, die Mailand zu einer einmaligen und "modernen" Stadt machen, voll zum Ausdruck. Hier spürt man den ästhetischen Wert des "Made in Italy" wieder, um den uns die ganze Welt beneidet und der uns dieses hohe Maß an Erfolg und Popularität einbrachte.

Brera est un quartier riche, animé, depuis toujours considéré comme le quartier des arts et de la culture. Il est sûrement le quartier le plus fréquenté de Milan.

Ici, les musées et les terrasses de café complètent le monde de la mode et de l'art. Les architectes et les créateurs peuvent y expérimenter toutes sortes de solutions esthétiques, parfois même audacieuses.

La pierre de Nanto est employée dans beaucoup de boutiques de mode. Cette pierre, qui a été la source d'inspiration de la ligne "BRERA", interprète pleinement les couleurs et les surfaces qui font de Milan une ville unique et "moderne". Le "made in Italy" retrouve ici l'esthétique que le monde entier nous envie, les caractéristiques qui ont déterminé son formidable succès et sa popularité.

Rico, dinámico y desde siempre considerado culto y artístico, Brera es sin duda el barrio más vivaz de Milán.

Sus museos y locales al aire libre lo hacen complementario al mundo de la moda y el arte; aquí arquitectos y diseñadores pueden experimentar diversas soluciones estéticas a veces incluso osadas.

Son numerosas las boutiques construidas utilizando la piedra de Nanto. Esta piedra, fuente de inspiración de la línea "BRERA", capta plenamente los colores y superficies que hacen de Milán una ciudad única y "moderna". Aquí el "made in Italy" recupera las características estéticas que todo el mundo nos envidia y que tanto éxito y popularidad han cosechado.



AVORIO





AVORIO BOCCIARDATO





AVORIO RULLATO





DORATO





DORATO RULLATO





DORATO BOCCIARDATO



GRIGIO





GRIGIO BOCCIARDATO





GRIGIO RULLATO





GRIGIO BOCCIARDATO



DORATO

AVORIO



63S41R Bocciardato Rett.
30x60 (11¹³/₁₆"x23⁵/₈")



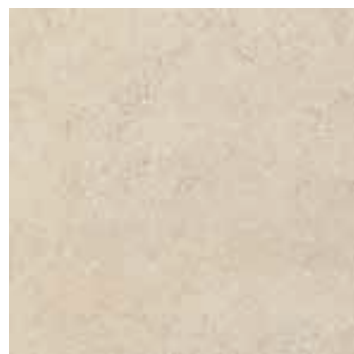
63S31R Rullato Rett.
30x60 (11¹³/₁₆"x23⁵/₈")



63S21R Rettificato
30x60 (11¹³/₁₆"x23⁵/₈")



97S21R Rettificato
15x60 (5⁷/₈"x23⁵/₈")



60S21R Rettificato
60x60 (23⁵/₈"x23⁵/₈")

DORATO



63S43R Bocciardato Rett.
30x60 (11¹³/₁₆"x23⁵/₈")



63S33R Rullato Rett.
30x60 (11¹³/₁₆"x23⁵/₈")



63S23R Rettificato
30x60 (11¹³/₁₆"x23⁵/₈")



97S23R Rettificato
15x60 (5⁷/₈"x23⁵/₈")

GRIGIO



63S48R Bocciardato Rett.
30x60 (11¹³/₁₆"x23⁵/₈")



63S38R Rullato Rett.
30x60 (11¹³/₁₆"x23⁵/₈")



63S28R Rettificato
30x60 (11¹³/₁₆"x23⁵/₈")



97S28R Rettificato
15x60 (5⁷/₈"x23⁵/₈")

TORELLO CON LAMELLA
6x30 (2³/₈"x11¹³/₁₆"

GLS21R Avorio
GLS23R Dorato
GLS28R Grigio



ANGOLO TORELLO

AGLS21R Avorio
AGLS23R Dorato
AGLS28R Grigio



BATTISCOPA RETTIFICATO
8,5x60 (3³/₈"x23⁵/₈"

88S21R Avorio
88S23R Dorato
88S28R Grigio



COVE BASE
16x30 (6⁵/₁₆"x11¹³/₁₆"

89S21 Avorio
89S23 Dorato
89S28 Grigio



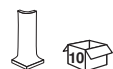
ANGOLO COVE BASE Interno

AIS21 Avorio
AIS23 Dorato
AIS28 Grigio



ANGOLO COVE BASE Esterno

AES21 Avorio
AES23 Dorato
AES28 Grigio



BACCHETTA
1x60 (3³/₈"x23⁵/₈"

L9830 Alluminio Lucido

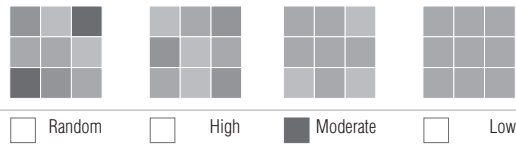


L9831 Alluminio Satinato





Shade SPECTRUM



ARTICOLO ITEM ARTIKEL REFERENCE ARTICULO	FORMATO SIZE FORMAT TAMAÑO cm.	SPESSORE THICKNESS STÄRKE ÉPAISSEUR ESPESOR mm.	Pz x m ² PIECES x Sqm Stk x Qm Pcs x m ² Pzs x Mc	Pz PIECES Stk x Pcs Pzs	m ² Sqm Qm x m ² Mc	PESO WEIGHT GEWICHT POIDS PESO x	x	m ² Sqm Qm x m ² Mc	PESO WEIGHT GEWICHT POIDS PESO x
63S21R	60x60	10,5	2,77	3	1,08	25,00	36	38,90	900
63S2_R	30x60	10,5	5,56	6	1,08	25,00	40	43,20	1000
63S4_R	30x60	10,5	5,56	6	1,08	25,00	40	43,20	1000
63S3_R	30x60	10,5	5,56	6	1,08	25,00	40	43,20	1000
97S2_R	15x60	10,5	11,11	12	1,08	25,00	50	54,00	1250



GARANZIA ILLIMITATA NEL TEMPO
 I prodotti ERGON di Emilceramica sono
 NON TRATTATI CON PRODOTTI CHIMICI - VEINATI IN CORPO

ERGON
 engineered stone





























UNLIMITED TIME GUARANTEE
 The ERGON products by Emilceramica are
 NOT TREATED WITH PROTECTIVE
 CHEMICALS
 VEINED IN THE BODY

GARANTEE ILLIMITEE DANS LE TEMPS
 Les produits ERGON d'Emilceramica ne sont pas
 TRAITES AVEC DES AGENTS CHIMIQUES
 SE PROTECTION
 ILS SONT VEINES DANS LA MASSE

ZEITLICH UNBESCHRÄNKTE GARANTIE
 Die Produkte ERGON von Emilceramica sind
 NICHT MIT CHEMISCHEN SCHUTZMITTELN
 BEHANDELT
 IN DER MASSE GEÄDERT

GARANTIA ILLIMITADA EN EL TIEMPO
 Los productos ERGON de Emilceramica son
 NO TRATADOS CON AGENTES QUIMICOS
 DE PROTECCION
 VETEADOS EN CUERPO

Caratteristiche tecniche *Technical characteristics - Technische Eigenschaften - Caracteristique techniques - Características técnicas*

TIPOLOGIA D'ESAME TYPE OF EXAMINATION PRÜFUNGEN - TYPE D'EXAMEN - TIPOLOGIA DE EXAMEN	 NORME ISO ISO STANDARDS ISO NORMEN - NORMES ISO - NORMAS ISO	VALORE BRERA BRERA VALUE BRERA WERT VALEUR BRERA VALORE BRERA	TYPE OF EXAMINATION	 NORME ASTM ASTM STANDARDS	VALORE BRERA BRERA VALUE		
SPESSORE THICKNESS - STÄRKE - EPAISSEUR - ESPESOR		ISO 10545-2 ± 5 %	± 5 %	THICKNESS		ASTM C-499 RANGE OF THICKNESS < 0,04 inch.	0,2
RETTILINEITÀ DEGLI SPIGOLI EDGE STRIGHTNESS GERADLINIGKEIT DER KANTEN - RECTITUDE DES CHANTS - RECTILINEIDAD DE LAOS CANTOS		ISO 10545-2 ± 0,5 %	± 0,15 %	EDGE STRIGHTNESS		ASTM C-502 WEDGING ± 1 %	± 0,15 %
PLANARITÀ FLATNESS EBENFLÄCHIGKEIT - PLANEITE - PLANIYUD		ISO 10545-2 ± 0,5 %	± 0,3 %	FLATNESS		ASTM C-485 WARPAGE ± 1 %	± 0,4 %
LUNGHEZZA E LARGHEZZA LENGHT AND WIDTH LÄNGE UND BREITE - LONGUEUR ET LARGEUR - LARGURA Y ANCHURA		ISO 10545-2 ± 0,6 %	± 0,15 %	LENGHT AND WIDTH		ASTM C-499 AVERAGE FACIAL DIMENSION < 1,5 %	0,15 %
ASSORBIMENTO D'ACQUA WATER ABSORPTION WASSERAUFNAHME DES SCHERBENS - ABSORPTION D'EAU - ABSORCION DE AGUA		ISO 10545-3 ≤ 0,5 %	0,05 %	WATER ABSORPTION		ASTM C-373 IMPERVIOUS ≤ 0,5 %	0,05 %
RESISTENZA ALLA FLESSIONE BENDING STRENGHT BIEGEFESTIGKEIT - RESISTANCE A LA FLEXION - RESISTENCIA A LA FLEXION		ISO 10545-4 ≥ 1300N ≥ 35N/mm ²	2300 N 42N/mm ²	BREAKING STRENGHT		ASTM C-482 ≥ 50 IBS	540
RESISTENZA AGLI URTI SHOCK RESISTANT SCHLAGFESTIGKEIT - RESISTE AUX CHOCS - RESISTENCIA AL USO		ISO 10545-5	Resiste - Resistant Widerstandsfähig Résiste - Resiste	SHOCK RESISTANT		-	-
RESISTENZA ALL'ABRASIONE DEEP ABRASION TIEFENABRIEB - ABRASION PROFONDE - ABRASION PROFUNDA		ISO 10545-6 175 mm ³ MAX	125 mm ³	DEEP ABRASION		ASTM C-501 ≥ 100	190
RESISTENZA AGLI SBALZI TERMICI RESISTANCE TO THERMAL SHOCK TEMPERATUR-SCHWANKUNGSWIDERSTAND - RESISTANCE AUX ECARTS THERMIQUES - RESISTENCIA A LOS SALTOS TERMICOS		ISO 10545-9 RICHIESTA RESISTENZA A 10 CICLI - RESISTANCE REQUIRED AT 10 CYCLES WIDERSTAND BEI 10 ZYKLEN VORGESCHRIEBEN RESISTANCE EXIGEE A 10 CYCLES - SOLICITUD RESISTENCIA A 10 CICLOS	Resiste - Resistant Widerstandsfähig Résiste - Resiste	RESISTANCE TO THERMAL SHOCK		ASTM C-484 NO SAMPLE MUST SHOW VISIBLE DEFECTS	Resistant
RESISTENZA AL GELO FROST RESISTANCE FROSTBESTÄNDIGKEIT - RESISTANCE AU GEL - RESISTENCIA A LA HELADA		ISO 10545-12 RICHIESTA REQUIRED - VORGESCHRIEBEN EXIGEEEN - SOLICITADA	Resiste - Resistant Widerstandsfähig Résiste - Resiste	FROST RESISTANCE		ASTM C-1026 NO SAMPLE MUST SHOW ALTERATIONS TO SURFACE	Unaffected
RESISTENZA AI PRODOTTI CHIMICI RESISTANCE TO CHEMICAL ETCHING CHEMIKALIEBENSTÄNDIGKEIT - RESISTANCE AUX EPRODUITS CHIMIQUES - RESISTENCIA A LOS PRODUCTOS QUIMICOS		ISO 10545-13 NESSUN CAMPIONE DEVE PRESENTARE ALTERAZIONI VISIBILI ALL'ATTACCO CHIMICO NO SAMPLE MUST SHOW VISIBLE SIGN OF CHEMICAL ATTACK DIE MUSTER DER REIN ABNEHME NICHT BARBARISCH SICH VERÄNDERN DURCH DEN WIRKUNG ZEHREN LES BANTILLONS NE DOIVENT PAS PRESENTER D'ALTERATIONS VISIBLES D'ATTAQUE CHIMIQUE LIB MIN	ULA UHA UA	RESISTANCE TO CHEMICAL ETCHING		ASTM C-650 NO SAMPLE MUST SHOW ALTERATIONS TO SURFACE	Not affected
RESISTENZA ALLE MACCHIE RESISTANCE TO STAINING BESTÄNDIGKEIT GEGEN FLECKENBILDNER - RESISTANCE AUX PRODUITS TACHANTS - RESISTENCIA A LAS MANCHAS		ISO 10545-14	CLASSE 5 MACCHIE RIMOVISSIE CON ACQUA CALDA CORRENTE STAINS REMOVED WITH HOT RUNNING WATER FLECKENREINIGUNG MIT FLEISSCHNELLER WASSER TACHES ENLEVÉS A L'EAU COURANTE CHAUDE MANCHAS QUITADAS CON AGUA CORRIENTE CALIENTE	RESISTANCE TO STAINING		CTI 81-7D No evident Variation	No evident Variation
COEFFICIENTE DI ATTRITO SLIP LEVEL RUTSCHFESTIGKEIT - BARFUßBEREICH - COEFFICIENT DE GLISSEMENT - COEFICIENTE DE ATRITO		ISO 10545-17 DIN 51130 MIN R9 DIN 51097 CLASSE (A-B-C)	NAT. BOCC. RULL. R9 R11 R12 CLASSE A CLASSE B CLASSE C	SLIP LEVEL		ASTM C 1028 ≥ 0,60	NAT. BOCC. RULL. 0,74 0,71 -

Diciture di capitolato - Specification phrases - Elemente für Liefervorschriften - Mentions du cahier des charges - Especificaciones técnicas

Lastre in gres fine porcellanato ERGON® perfettamente fuso e compatto. Il prodotto deve essere realizzato per pressatura con la tecnologia del caricamento di materie prime premiscelate durante la fase di preparazione. Il retro del materiale deve evidenziare il naturale taglio a sega circolare, i bordi e gli spigoli sono dritti. Il materiale deve essere assolutamente inerte. Il processo produttivo deve impiegare materie prime non nocive, non radioattive, non contenenti metalli pesanti (cadmio, piombo), permettendo di ottenere un prodotto in accordo con le tecniche della bioarchitettura. La varietà cromatica deve riprodurre nella superficie e nella massa l'aspetto della pietra di Nanto, con venature non ripetitive nel corpo del prodotto e garanzia di resistenza all'usura nel tempo. Il materiale deve essere classificato nel gruppo Bla secondo la norma ISO 13006 e rispondere a tutti i requisiti di prodotto previsti dalla norma ISO 10545. Specificatamente deve resistere al gelo (ISO 10545/12); agli sbalzi termici (ISO 10545/9); all'attacco acido e basico (ISO 10545/13); possedere un valore di assorbimento d'acqua (ISO 10545/3) inferiore a 0,05%; ottenere una resistenza a flessione (ISO 10545/4) pari o superiore a 35N/mm²; ottenere un valore di volume di materiale rimosso pari o inferiore a 115 mm³ se sottoposto alla prova di resistenza all'abrasione profonda (ISO 10545/6); risultare non macchiabile da agenti sporcanti alimentari secondo CTI-81-7 (Ceramic Tile Institute, USA). In generale tutte le caratteristiche tecniche devono essere controllate in base a metodi di prova verificati nel rispetto delle norma ISO 9001.

Le piastrelle pertanto devono essere assenti da microcavità passanti e se sottoposte a fortissima usura (almeno pari ad una abrasione ottenuta con 6000 giri macchina per prova P.E.I.) dovranno mantenere caratteristiche di facile e perfetta pulibilità tali da risultare perfettamente ripulibili dalla macchia di pennarello ad inchiostro (Shachihata Artline HP).

Formato Colore (Tipo "BRERA" ERGON®).

Slabs in ERGON® fine porcelain stoneware perfectly fused and compacted. The product must be manufactured by pressing according to the loading technique for raw materials pre-mixed during the preparation stage. The back of the material must show the natural circular saw cutting, the edges and corners are straight.

The material must be completely inert. The production process must be carried out with harmless and non-radioactive raw materials that do not contain heavy metals (cadmium and lead), thus enabling the manufacture of a product in accordance with bioarchitectural techniques.

The variegations of the product must reproduce the appearance of the Nanto stone on the surface and throughout the body, with non-repetitive veining in the body of the product and a guarantee of resistance to wear over time.

This material must be classified in the Bla group, in compliance with standard ISO 13006, and meet all the product requirements set forth in standard ISO 10545. Specifically it must be resistant to frost (ISO 10545/12), thermal shock (ISO 10545/9), and the effects of acids and bases (ISO 10545/13). It must feature a water absorption value (ISO 10545/3) of less than 0.05%. It must achieve a resistance to bending stress (ISO 10545/4) greater than or equal to 35 N/mm² and achieve a volume of material removed of less than or equal to 115 mm³ when the deep abrasion resistance test (ISO 10545/6) is performed on it. It must be resistant to food stains in accordance with CTI-81-7 (Ceramic Tile Institute, USA). In general all the technical specifications must be checked according to testing methods carried out in compliance with the ISO 9001 standards.

The tiles therefore must not contain any microcavities. If they are subjected to extreme wear (at least the amount of abrasion obtained with 6000 machine revolutions for the P.E.I. test), they should maintain their features of complete ease of cleaning to such a degree that ink pen stains (such as those resulting from Shachihata Artline HP ink) can be completely removed.

Size Color
(Type: ERGON® "BRERA").

Platten aus durchgeschmolzenem und dichtem ERGON® Feinsteinzeug. Das Produkt muss durch Pressen und einem Verfahren zur Charchierung vorgemischter Rohstoffe während der Aufbereitungsphase hergestellt werden. Die Rückseite des Materials muss den natürlichen Kreissägenschnitt aufweisen, die Ränder und Ecken sollen geradlinig sein. Das Produkt muss vollkommen reaktionsträge sein. Die im Produktionsprozess verwendeten Rohstoffe dürfen weder schädlich und weder radioaktiv sein noch Schwermetalle (Kadmium, Blei) enthalten. Das Produkt muss also den Anforderungen der Bioarchitektur entsprechen. Das charakteristische Aussehen des „Nantosteins“ muss durch die Farbverschiedenheit auf der Oberfläche und in der Masse und die ungleichmäßigen Aderungen im Scherben wiedergegeben werden. Das Material muss eine dauerhafte Verschleißfestigkeit garantieren.

Es ist entsprechend ISO 13006 in die Bla-Gruppe einzustufen und hat allen Anforderungen nach ISO 10545 zu entsprechen. Im einzelnen muss es frostbeständig (ISO 10545/12), widerstandsfähig gegen Temperaturschwankungen (ISO 10545/9), säure- und laugenbeständig (ISO 10545/13) sein. Es muss einen Wasseraufnahmewert von unter 0,05% besitzen (ISO 10545/3), eine Biegezugfestigkeit von größer oder gleich 35 N/mm² (ISO 10545/4) aufweisen. Der Volumenwert des abgetragenen Materials bei einem Tiefenverschleißtest (ISO 1054/6) muss kleiner oder gleich 115 mm³ sein. Außerdem muss es fleckenbeständig gegen Lebensmittel nach CTI-81-7 (Ceramic Tile Institute, USA) sein. Alle technischen Eigenschaften müssen in der Regel auf der Grundlage von Testmethoden nach ISO 9001 geprüft werden.

Die Fliesen müssen frei von durchgehenden Mikrolunker sein und bei extrem starker Beanspruchung (wie mindestens bei einem Abrieb durch 6000 Maschinenumdrehungen nach dem P.E.I.-Prüfverfahren) die Eigenschaft bewahren, sich leicht und 100% von Tintenfilzstiftflecken (Shachihata Artline HP) reinigen zu lassen.

Format Farbe.....
(Typ "BRERA" ERGON®).

Dalles en grès fin cérame ERGON® parfaitement fondu et compact. Le produit doit être réalisé par pressage avec la technologie du chargement de matières premières prémélangées pendant la phase de préparation. Le matériau doit montrer à l'arrière la coupe naturelle à la scie circulaire ; les bords et les coins sont droits.

Le matériau doit être absolument inerte. Le processus de production doit employer des matières premières non nocives, non radioactives, ne contenant pas de métaux lourds (cadmium, plomb), permettant d'obtenir un produit en accord avec les techniques de la biologie de l'habitat. La variété chromatique doit reproduire sur la surface et dans la masse l'aspect de la pierre de Nanto, avec des veines non répétitives dans le corps du produit et garantir une résistance à l'usure dans le temps. Le matériau doit être classé dans le groupe Bla selon la norme ISO 13006 et répondre à toutes les exigences de produit prévues dans la norme ISO 10545. D'une manière spécifique, il doit résister au gel (ISO 10545/12), aux chocs thermiques (ISO 10545/9), à l'attaque acide et basique (ISO 10545/13), posséder une valeur d'absorption de l'eau (ISO 10545/3) inférieure à 0,05%, présenter une résistance à la flexion (ISO 10545/4) égale ou supérieure à 35 N/mm², obtenir une valeur de volume de matériel enlevé égale ou inférieure à 115 mm³ s'il est soumis à l'épreuve de résistance à l'abrasion profonde (ISO 10545/6), ne pas être susceptible d'être taché par des agents salissants alimentaires selon CTI-81-7 (Ceramic Tile Institute, USA). En général, toutes les caractéristiques techniques doivent être contrôlées sur la base de méthodes d'épreuve vérifiées dans le respect de la norme ISO 9001.

Les carreaux doivent donc être exempts de microcavités passantes et, s'ils sont soumis à une très forte usure (correspondant au moins à une abrasion obtenue avec 6000 tours de machine d'épreuve P.E.I.) ils devront conserver leurs caractéristiques de nettoyage facile et parfait de sorte qu'il soit possible de supprimer complètement toute tache de feutre à encre (type Shachihata Artline HP).

Format Couleur
(Type "BRERA" ERGON®).

Placas de gres porcelánico fino ERGON® perfectamente fundido y compacto. El producto tiene que ser fabricado mediante prensado con la tecnología de la carga de materias primas mezcladas previamente durante la fase de preparación. El reverso del material debe mostrar el natural corte de sierra circular, así como los bordes y aristas rectilíneos. El material ha de ser absolutamente inerte. En el proceso productivo no se deben emplear materias primas nocivas, radioactivas, ni metales pesados (como cadmio o plomo), de modo que se obtenga un producto acorde con las técnicas de la arquitectura ecológica. La variedad cromática tiene que reproducir tanto en la superficie como en la masa el aspecto de la piedra de Nanto, con vetas no repetidas en el cuerpo del producto y garantía de resistencia al desgaste con el paso del tiempo.

El material debe estar clasificado en el grupo Bla de acuerdo con la norma ISO 13006 y ha de cumplir con todos los requisitos que la norma ISO 10545 exige a los productos. Concretamente, tiene que ser resistente a las heladas (ISO 10545/12), a los cambios bruscos de temperatura (ISO 10545/9) y a la acción de ácidos y bases (ISO 10545/13); además, debe poseer un valor de absorción de agua (ISO 10545/3) inferior al 0,05% y presentar una resistencia a la flexión (ISO 10545/4) igual o superior a los 35 N/mm²; asimismo ha de ofrecer un valor de volumen de material perdido igual o inferior a los 115 mm³ al ser sometido a la prueba de resistencia a la abrasión profunda (ISO 10545/6); finalmente, no ha de poder ser manchado por agentes alimentarios que puedan ensuciar según el criterio CTI-81-7 (Ceramic Tile Institute, USA). En general, todas las características técnicas han de ser comprobadas siguiendo métodos de prueba verificados de conformidad con la norma ISO 9001.

Así pues, las baldosas no deben presentar microhendiduras en profundidad y, al ser sometidas a fuerte desgaste (al menos igual a una abrasión conseguida con 6000 revoluciones de máquina en la prueba P.E.I.), tienen que mantener características de fácil y total limpieza de manera que se puedan eliminar completamente manchas de rotulador de tinta (Shachihata Artline HP).

Formato Color
(Tipo "BRERA" ERGON®).



a brand of EMILCERAMICA
Via Ghiarola Nuova, 29 - 41042 Fiorano Modenese - Modena - Italy
Tel. 0536 835111 - Fax Italia 0536 835955 - Fax Estero 0536 835358
www.ergontile.com