

Triblock Finish

Malta epossimentizia tricomponente tissotropica per la rasatura di supporti umidi

CAMPI DI APPLICAZIONE

Protezione e regolarizzazione di superfici sia verticali che orizzontali in calcestruzzo soggette ad umidità e per le quali si richiedono una buona resistenza chimica e un'elevata resistenza all'abrasione.

Alcuni esempi di applicazione

- Rivestimenti di canali, collettori fognari e tubazioni in calcestruzzo.
- Rivestimento di superfici umide in calcestruzzo, prima dell'applicazione di protettivi e anticorrosivi epossidici o di rivestimenti con sistemi poliuretanic impermeabili al vapore acqueo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Triblock Finish è un sistema epossimentizio a tre componenti, composto da leganti cementizi e resine epossidiche in dispersione acquosa, in grado di reticolare su superfici umide all'interno e all'esterno e di formare uno strato compatto, impermeabile e resistente all'abrasione, idoneo a ricevere, qualora necessario, rivestimenti epossidici e poliuretanic, secondo una formula sviluppata nei laboratori di ricerca MAPEI.

AVVISI IMPORTANTI

- Non applicare **Triblock Finish** direttamente su:
 - superfici che presentano un velo d'acqua superficiale;
 - supporti polverosi, friabili ed inconsistenti;
 - sottofondi a base di anidrite o gesso;
 - lisciate esistenti a base gesso.

- Non applicare **Triblock Finish** sulle lesioni che possono muoversi, in quanto il prodotto è rigido e, quindi, potrebbe fessurare.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo cementizio deve presentarsi solido, meccanicamente resistente, perfettamente pulito e privo di parti friabili, tracce di sostanze distaccanti, quali cere, oli, grassi e in assenza di acqua libera.

La preparazione può essere effettuata mediante sabbiatura o idrosabbiatura, a seconda delle condizioni del supporto. Bagnare a saturazione con acqua il sottofondo e attendere l'evaporazione dell'acqua in eccesso. Per facilitare l'eliminazione dell'acqua libera, utilizzare, se necessario, aria compressa.

Preparazione del prodotto

Triblock Finish è formato da tre componenti, di cui due sono liquidi e uno in polvere. Per la preparazione è necessario miscelare il componente A con il componente B, fino ad ottenere una miscela omogenea e di colore uniforme. Aggiungere, quindi, molto lentamente il componente C in polvere, miscelando ulteriormente, fino ad ottenere un impasto omogeneo ed esente da grumi. Il rapporto di miscelazione tra i tre componenti deve essere di 4,8 : 15,2 : 80 in peso.

Nel caso fosse necessario preparare quantitativi inferiori al contenuto dell'intera confezione, si raccomanda di rispettare scrupolosamente i rapporti di miscelazione previsti, per evitare la mancata catalisi del prodotto.

DATI TECNICI (valori tipici)			
DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO			
	comp. A	comp. B	comp. C
Colore:	bianco	giallo paglierino	grigio
Consistenza:	liquido	liquido	polvere
Massa volumica (g/cm³):	1,1	1,01	-
Classificazione di pericolo secondo Direttiva 1999/45/CE:	irritante, pericoloso per l'ambiente	non pericoloso	irritante
	Prima dell'uso consultare il paragrafo "Istruzioni di sicurezza per la preparazione e la messa in opera" e le informazioni riportate sulla confezione e sulla Scheda di Sicurezza		
Viscosità Brookfield (mPa·s):	9.500 (albero 4 - giri 10)	30 (albero 1 - giri 50)	- -
Contenuto solido (%):	63	15	100
Conservazione:	12 mesi	12 mesi	12 mesi
Voce doganale:	3824 90 95		
DATI APPLICATIVI (a +23°C - 50% U.R.)			
Rapporto di miscelazione:	comp. A : comp. B : comp. C = 4,8 : 15,2 : 80		
Consistenza dell'impasto:	pasta		
Colore:	grigio		
Massa volumica dell'impasto (kg/m³):	2.000		
Viscosità Brookfield (mPa·s):	20.000 (albero 5 - giri 10)		
Temperatura di applicazione permessa:	da +5°C a +30°C		
Tempo di lavorabilità:	40 minuti		
Spessore per strato (mm):	max 3		
Tempo di sovrapplicazione:	da un minimo di 24 h a un massimo di 7 gg		
PRESTAZIONI FINALI (a +23°C - 50% U.R.)			
Adesione al calcestruzzo (N/mm²):	> 3 (rottura del supporto)		
Resistenza a compressione (N/mm²): - dopo 28 gg:	≥ 35		
Resistenza a flessione (N/mm²): - dopo 28 gg:	≥ 9		
Permeabilità al vapore (μ):	800		
Coefficiente di assorbimento di acqua (kg/m² x h^{0,5}):	0,03		

Dopo la preparazione **Triblock Finish** rimane lavorabile per 40 minuti (a +23°C) e, quindi, è necessario applicare il prodotto nei tempi indicati.

Per la preparazione si consiglia l'uso di un trapano a basso numero di giri, per evitare un surriscaldamento della massa che potrebbe ridurre i tempi di lavorabilità e provocare un inglobamento di aria.

Applicazione del prodotto

Stendere uniformemente **Triblock Finish** con spatola metallica sulla superficie da trattare. Nel caso in cui il sottofondo oggetto dell'intervento sia fortemente assorbente, è consigliabile applicare a spatola un primo strato di **Triblock Finish** a spessore sottile, al fine di chiudere tutti i pori, oppure applicare una prima mano di miscela (comp. A+B) a pennello. Ad indurimento avvenuto, applicare un secondo strato di **Triblock Finish** in uno spessore massimo di 3 mm oppure, nel caso in cui il sottofondo presenti delle irregolarità, è possibile aumentare lo spessore fino a 5 mm, ma solo su superfici limitate, e rifinire con frattazzo di spugna dopo circa 30 minuti. L'operazione di frattazzatura è sconsigliata quando sia previsto un successivo rivestimento protettivo epossidico o poliuretanico, in questo caso sarà necessario provvedere ad una carteggiatura.

Triblock Finish deve essere protetto dalla pioggia battente per almeno 24 ore dall'applicazione.

Posa di rivestimenti protettivi epossidici e poliuretanici

Il prodotto può essere sovraverniciato dopo circa 24 ore. Lo strato indurito di **Triblock Finish** può essere ricoperto con ogni tipo di rivestimento epossidico o poliuretanico, con o senza solvente, impiegando, quando necessario, i primer specifici indicati nelle relative schede tecniche.

Pulizia

Lavare gli attrezzi da lavoro con acqua prima che **Triblock Finish** faccia presa. Dopo la presa la pulizia può essere fatta solo meccanicamente.

CONSUMO

2 kg/m² per mm di spessore, in funzione del sottofondo.

CONFEZIONI

Unità da 31,25 kg (A+B+C):

componente A: 1,5 kg;

componente B: 4,75 kg;

componente C: 25 kg.

IMMAGAZZINAGGIO

12 mesi negli imballi originali ben chiusi. Il componente C contiene cemento che è conforme alla Direttiva 2003/53. Teme il gelo e deve essere conservato ad una temperatura non inferiore a +5°C.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

I componenti A e C di **Triblock Finish** sono irritanti e possono causare manifestazioni allergiche in soggetti predisposti. Durante le fasi di preparazione e messa in opera del prodotto si raccomanda di utilizzare guanti e occhiali protettivi. Il componente A è pericoloso per gli organismi acquatici: non disperdere il prodotto nell'ambiente. Per maggiori informazioni consultare la scheda di sicurezza.

PRODOTTO PER PROFESSIONISTI.

AVVERTENZE

Le indicazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Le referenze relative a questo prodotto sono disponibili su richiesta e sul sito Mapei www.mapei.it e www.mapei.com

VOCE DI CAPITOLATO

Rasatura e protezione di superfici sia verticali che orizzontali per sottofondi cementizi umidi, sani e compatti, esenti da qualsiasi presenza di sostanze che possano compromettere l'adesione, mediante applicazione a spatola metallica, di uno strato continuo di prodotto epossicementizio a tre componenti (tipo **Triblock Finish** della MAPEI S.p.A.), in modo da creare uno strato compatto, impermeabile e resistente all'abrasione.

Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Massa volumica dell'impasto (kg/m ³):	2.000
Viscosità Brookfield (mPa·s):	20.000 (albero 5 - giri 10)
Temperatura di applicazione permessa:	da +5°C a +30°C
Tempo di lavorabilità:	40' (a +23°C)
Adesione al calcestruzzo (N/mm ²):	> 3 (rottura del supporto)
Resistenza a compressione (N/mm ²):	
– dopo 28 gg:	≥ 35
Resistenza a flessione (N/mm ²):	
– dopo 28 gg:	≥ 9
Permeabilità al vapore (μ):	800
Coefficiente di assorbimento di acqua (kg/m ² x h ^{0,5}):	0,03
Consumo (kg/m ²):	2 per mm di spessore in funzione del sottofondo

**Triblock
Finish**



IL PARTNER MONDIALE DEI COSTRUTTORI

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione
è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

2050-8-2007

(I) A.G. BETA