

SLC®**PROFESSIONAL FLOOR SYSTEMS**

A COMPANY OF THE GROUP
KERAKOLL INTERNATIONAL B.V.
ROTTERDAM, THE NETHERLANDS

THIS TRADEMARK IDENTIFIES
THE SLC QUALITY SYSTEM



Legante idraulico professionale a tecnologia superiore per massetti e piastre radianti ad alta resistenza, presa normale e asciugamento rapido, ritiro compensato ed elevata conducibilità termica specifico per la posa dopo 5 giorni di parquet, PVC, linoleum, gomma ad uso civile, industriale e sportivo. Interni, esterni.

SILOCEM®

PRESTAZIONI SUPERIORI – La tecnologia SILOCEM® sviluppa una lavorabilità prolungata che garantisce una resa superiore a quella dei tradizionali massetti cementizi nella posa in opera, manuale o meccanizzata, di grandi superfici, anche in condizioni climatiche estreme. L'impiego di polimeri fluidificanti ad elevata disperdibilità e agenti tensioattivi regolatori della reologia superficiale garantiscono una monoliticità e compattezza superficiale idonea per tutti i tipi di parquet e pavimentazioni resilienti.

ALTA STABILITÀ DIMENSIONALE – Massetti a lento asciugamento, ad elevati ritiri igrometrici obbligano a lunghe attese prima della posa professionale di rivestimenti sensibili all'umidità o soggetti a distacchi per formazione di pressione di vapore. La tecnologia SILOCEM® sviluppa rapidamente un elevato indice di idraulicità, assicura alta stabilità dimensionale e costante equilibrio igrometrico garantendo la posa rapida e sicura di parquet e resilienti dopo soli 5 giorni.

ELEVATE RESISTENZE MECCANICHE – L'impiego di leganti di clinker puro di classe I, ad alta resistenza, garantisce prestazioni meccaniche superiori a quelle caratteristiche dei comuni cementi Portland. Specifici polimeri a bassa viscosità completano la struttura chimica di SILOCEM®, riducono la porosità interstiziale e incrementano la compattezza, condizioni essenziali per massetti soggetti a traffico pesante e ad elevati carichi puntuali.

CAMPI D'APPLICAZIONE

Legante idraulico per massetti di posa a presa normale e asciugamento rapido aderenti al sottofondo di spessore ≥ 25 mm e galleggianti di spessore ≥ 40 mm.

Rivestimenti:

- parquet, PVC, linoleum, gomma ad uso civile, industriale e sportivo, tessuti
- pavimenti sopraelevati

Sottofondi:

- caldane e solai in calcestruzzo prefabbricati o gettati in opera, massetti cementizi e alleggeriti

Destinazione d'uso

Massetti interni ed esterni, ad uso civile, commerciale, industriale e per l'arredo urbano, anche in zone soggette a sbalzi termici e gelo, piastre riscaldanti.

Non utilizzare

Su sottofondi deformabili senza averne calcolato la flessione e previsto i necessari giunti di frazionamento, in aderenza su getti di calcestruzzo non stagionati completamente.

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

I supporti devono essere stabili, asciutti, esenti da umidità di risalita, senza crepe, privi di polvere, compatti e puliti e con resistenze meccaniche adeguate. Desolidarizzare da tutti gli elementi verticali e le pareti tramite una bandella in materiale deformabile dello spessore di 8/10 mm, per tutta l'altezza del massetto. I giunti strutturali devono essere rispettati. Per spessori ≤ 40 mm inserire una rete elettrosaldata $\varnothing 2$ mm, maglia 50x50/100 mm, ancorata al sottofondo, applicare, fresco su fresco, una boiacca d'aggancio con 2 parti di SILOCEM®, 1 di EDIROCK® 337 e 1 d'acqua.

MODALITÀ D'USO

Preparazione

SILOCEM® si miscela con le più comuni attrezzature di cantiere fino ad ottenere una consistenza semi-asciutta e utilizzando inerti a granulometria assortita da 0 a 8 mm per spessori tra 25 e 80 mm. L'acqua varia in funzione dell'umidità dell'inerte. In caso di posa di parquet, in ambienti non soggetti a traffico pesante o forti carichi concentrati, il dosaggio di SILOCEM® deve essere di 250 kg/m³. Per destinazioni d'uso soggette a carichi pesanti e concentrati calcolare il dosaggio secondo le caratteristiche tecniche indicate.

Applicazione

SILOCEM® si applica seguendo le fasi di realizzazione dei massetti cementizi. La compattazione è particolarmente importante per ottenere le prestazioni meccaniche più elevate. La finitura effettuata con acqua e disco rotante d'acciaio determina una crosta superficiale poco assorbente che allunga i tempi d'asciugamento e riduce l'adesione. In corrispondenza del passaggio di tubazioni (spessore minimo 2 cm) inserire una rete metallica zincata a maglie strette (2/3 cm). Nelle riprese di getto inserire dei tondini di ferro e applicare una boiacca d'aggancio preparata con 2 parti di SILOCEM®, 1 di EDIROCK® 337 e 1 d'acqua.

Pulizia

La pulizia da residui di SILOCEM® si effettua con acqua prima dell'indurimento.

ALTRE INDICAZIONI

Massetti galleggianti: per la posa di parquet e resistenti stendere su un fondo liscio una barriera vapore in fogli di polietilene o PVC sormontati tra loro per almeno 20 cm, sigillati con nastro, risvoltati sulle pareti e sugli elementi verticali per tutto lo spessore del massetto.

Massetti su sottofondi comprimibili: su sottofondi alleggeriti a bassa densità o in presenza di strati anche sottili di isolanti termo-acustici, prevedere spessori di massetto ed eventuali armature calcolate in funzione della classe di deformabilità dei suddetti materiali.

AVVERTENZE

- non aggiungere all'impasto altri leganti, additivi o acqua in fase di presa
- realizzare giunti di frazionamento per grandi superfici continue, sigillare eventuali fessure del massetto stagionato con PRIMER EP 21® e sabbia seguendo le indicazioni d'uso
- basse temperature e umidità relativa elevata allungano i tempi d'asciugamento
- un'eccessiva quantità d'acqua e l'impiego d'inerti a granulometria inferiore a quella consigliata o non assortita, riducono le resistenze meccaniche e la rapidità d'asciugamento
- per la posa di parquet e resistenti verificare l'umidità residua con igrometro a carburo
- non bagnare il massetto, proteggere da sole diretto e correnti d'aria per le prime 24 h
- in caso di necessità richiedere la scheda di sicurezza
- in caso di fondi di posa particolari e per quanto non previsto consultare **SLC Worldwide Global Service 049.5806.900**

DATI CARATTERISTICI

Aspetto	Miscela leganti
Massa volumica apparente	≈ 0,96 kg/dm ³ CSTB 2435
Pericolosità	No CEE 88/379
Conservazione	≈ 12 mesi in confezione originale
Confezione	Sacchi 25 kg

DATI TECNICI

Rapporto d'impasto	fino a ≈ 10 l / 1 sacco 25 kg
Durata dell'impasto (pot life)	≥ 2 h
Temperature limite di applicazione	da + 5 °C a + 35 °C
Spessori realizzabili in aderenza	da 25 a 80 mm
Spessori massetto galleggiante	da 40 a 80 mm
Attesa per posa parquet e resistenti	≈ 5 gg
Resistenza alla compressione:	
- a 3 gg	≥ 40 MPa EN 196/1
- a 7 gg	≥ 45 MPa EN 196/1
- a 28 gg	≥ 55 MPa EN 196/1
Umidità residua a 5 gg	≤ 2 %
Conformità con dosaggio 250 kg/m ³	ZE 20 DIN 18560
Resa con dosaggio 250 kg/m ³	≈ 2,5 kg/m ² per cm di spessore

A +23 °C di temperatura, 50% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, ventilazione e assorbimento del fondo.

SLC RINALDI srl
VIA DELL'INDUSTRIA, 17
35020 BRUGINE
PD - ITALY

Trib. PD 7920
C.C.I.A.A. PD116851
M PD 003788
C.F./P.I. 00347420283
C.I. IT00347420283
Cap. Soc. Euro 520.000 i.v.

T 049.5806.900

F 049.5806.588

E info@slc-kerakoll.it

W www.slc-kerakoll.com

Le presenti informazioni sono redatte in base alle nostre migliori conoscenze tecniche e applicative. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri, sull'esecuzione dei lavori e data la molteplicità dei materiali di rivestimento impiegati, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la nostra Compagnia. Si consiglia pertanto una prova preventiva al fine di verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

© SLC is a trademark owned by Kerakoll International Rotterdam - The Netherlands
Code SLC103/2002-I