



SLC[®] PU 70

Adesivo profissional poliuretânico bicomponente para a colocação de alta resistência de pavimentos de borracha civil, industrial e desportiva, PVC, alcatifa, agulhados e relva artificial, sobre suportes absorventes e não absorventes. Adequado para suportes radiantes. Interiores, exteriores.



CAMPOS DE APLICAÇÃO

Colocação de alta resistência de pavimentos de borracha e PVC sobre suportes absorventes e não absorventes.

Pavimentos:

- borracha
- PVC
- alcatifa
- linóleo
- relva sintética

Suportes:

- betonilhas cimentícias
- betonilhas de anidrite
- betonilhas realizadas com SLC[®] SILOCEM ou SLC[®] SILORAPID PRO
- painéis de madeira
- pavimentos preexistentes em mármore, cerâmica, grés ou semelhantes
- betonilhas de asfalto escoado

Destinos de utilização

Pavimentos interiores e exteriores em ambientes de uso civil, comercial, industrial e desportivo. Adequado para suportes radiantes. Adequado para pavimentos submetidos a cargas pontuais e cadeiras com rodas (EN 12529).

Não utilizar

Sobre suportes não secos ou sujeitos a humidade ascendente.

PREPARAÇÃO DOS SUPORTES

Os suportes devem estar compactos, sólidos, planos, lisos e absorventes. Devem ainda estar dimensionalmente estáveis, não deformáveis, secos, isentos de humidade ascendente; sem fendas, limpos e isentos de substâncias que possam comprometer a aderência e pó. Tratar com SLC[®] EP21 os suportes cimentícios pulverulentos, excessivamente absorventes e os suportes radiantes. Rectificar os suportes cimentícios irregulares e não planos com SLC SILORAPID[®] 120, SLC[®] SILOFLOOR ou SLC[®] SILOPLUS, aplicados numa espessura mínima de 3 mm. Os suportes de anidrite devem ser lixados segundo as indicações do fabricante, aspirados e tratados com SLC[®] EP21. Antes do uso dos produtos acima citados, consultar as respectivas fichas técnicas.

MODO DE UTILIZAÇÃO

Preparação

O SLC[®] PU 70 prepara-se misturando com misturador helicoidal, de baixo para cima e com baixo número de rotações (≈ 400/min.), a Parte A com a Parte B, respeitando a relação pré-doseada 9 : 1 das embalagens. Verter a parte B no balde que contém a Parte A, tendo o cuidado de efectuar uma mistura homogénea das duas partes até se obter uma pasta de consistência e cor uniformes.

Aplicação

Aplicar o SLC[®] PU 70 uniformemente sobre o suporte com a espátula dentada adequada, escolhendo a espátula mais oportuna em função do reverso do revestimento. Após o tempo oportuno de evaporação, aplicar o revestimento sobre a camada de adesivo fresco, exercendo uma pressão adequada para garantir o

contacto completo e uniforme com o adesivo, e passar o rolo. Após cerca de 2-3 horas passar novamente o rolo. Os revestimentos rígidos devem ser carregados com pesos até à presa completa do adesivo. Na colagem em exteriores, deve-se fazer sair o adesivo entre as juntas do pavimento, de modo a "selar" perfeitamente e colar as junções aplicadas, removendo o excesso de cola com um pano humedecido com álcool ou SLC® DILUENTE 01. A superfície colocada não deve ser pisada durante pelo menos 6-8 horas, até ao início da presa do adesivo.

Limpeza

A limpeza das ferramentas de resíduos de SLC® PU 70 efectua-se com SLC® DILUENTE 01 antes do endurecimento do produto.

OUTRAS INDICAÇÕES

- os revestimentos a colocar devem ser ambientados à temperatura de utilização e posicionados perfeitamente em plano pelo menos 24 horas antes da colocação
- por causa da variabilidade das misturas das borrachas, é aconselhável efectuar ensaios para verificar a força da colagem
- para certos tipos de borracha tratados com parafina ou destacantes é necessário proceder à limpeza do reverso dos ladrilhos com solventes adequados como SLC® DILUENTE 01
- para além das indicações acima referidas, seguir as instruções específicas fornecidas pelo fabricante do revestimento
- antes da colocação fazer a medição da humidade do suporte com um higrómetro de carboneto
- antes da colocação fazer a medição da temperatura do suporte e a medição da temperatura e da humidade do ambiente.

DADOS TÉCNICOS segundo a Norma de Qualidade Kerakoll

Aspecto	Pasta bege, cinza, preta, vermelha e verde
Embalagem	Parte A Balde 9 kg / Parte B Frasco 1 kg Parte A Balde 4,5 kg / Parte B Frasco 0,5 kg
Conservação	≈ 12 meses na embalagem original
Advertências	Evitar o gelo, evitar exposição solar directa e fontes de calor
Relação de mistura	9 : 1
Diluição	Com SLC® PULEP ou com álcool
Espátula	Para borracha com reverso liso: espátula SLC n.º 2 - 3 Para borracha com reverso pitonado: espátula SLC n.º 4
Duração da mistura (pot life)	≈ 60 min.
Tempo aberto	≈ 30 min.
Tempo de evaporação	≈ 10 min.
Colocação em serviço	≈ 24 – 48 h
Temperatura de utilização	≥ +10 °C
Rendimento	≈ 500 – 800 g/m² para borracha com reverso liso ≈ 1000 – 1500 g/m² para borracha com reverso pitonado

Levantamento de dados a +23 °C de temperatura, 50% H.R. e ausência de ventilação. Podem variar em função das condições específicas da obra: temperatura, ventilação e absorção do suporte.

ADVERTÊNCIAS

- **Produto para uso profissional**
- temperatura, humidade ambiente, ventilação, absorção do suporte podem fazer variar os tempos de trabalhabilidade e presa do adesivo
- durante o uso, seguir as normas e as instruções de segurança em vigor
- aconselha-se a boa ventilação dos locais e o uso de um creme protector para as mãos
- **para mais informação, consultar o Kerakoll Worldwide Global Service +351-21.986.24.91 - info@kerakoll.pt**

As presentes informações foram actualizadas em Setembro de 2010; determina-se que as mesmas podem ser sujeitas a integrações e/ou variações no tempo por parte da KERAKOLL SpA; para essas eventuais actualizações, pode ser consultado o site www.kerakoll.com. A KERAKOLL SpA responsabiliza-se, portanto, pela validade, actualidade e actualização das próprias informações apenas se retiradas directamente do seu site. A ficha técnica é redigida com base nos nossos melhores conhecimentos técnicos e de aplicação. Não podendo, no entanto, intervir directamente nas condições das obras e sobre a execução dos trabalhos, constituem indicações de carácter geral que de modo algum vinculam a nossa Empresa. Aconselha-se, portanto, um ensaio prévio a fim de verificar a idoneidade do produto à utilização prevista.