

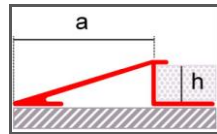
Novonivel[®] ESPECIAL EXPOSICIÓN

a: 55 mm.

h: 12'5 mm.

Longitud: 250 cm.

Material: Aluminio



NOVONIVEL[®] ESPECIAL EXPOSICIÓN

Perfil especialmente diseñado para la exposición de pavimentos en el suelo, en tiendas, ferias..., con el que evitará las diferencias de nivel que se producen.

Disponible en color natural o anodizado (certificado con el sello de calidad Qualanod) para aumentar aún más la resistencia y durabilidad del aluminio.

PROPIEDADES DEL ALUMINIO

- El aluminio es, tras el hierro, el metal más utilizado en el mundo, y muy habitualmente en la construcción moderna, ya que posee multitud de ventajas técnicas.
- Este material se autoprotege formando rápidamente al aire una fina capa superficial de óxido de aluminio (Alúmina Al_2O_3) impermeable y adherente que detiene el proceso de oxidación, lo que le proporciona resistencia a la corrosión y durabilidad. Esta capa se puede disolver con ácido cítrico formando citrato de aluminio.
- El aluminio utilizado corresponde a la aleación 6063 según la European Aluminium Association (Designación Numérica según UNE 38-337-82, de acuerdo con la Norma UNE 38-3003441.)
- Se trata de un material ligero, maleable y muy resistente. Su masa específica es de $2,70 \text{ g/cm}^3$.
- El proceso de anodizado que se realiza sobre este Novonivel[®] posee el sello de

calidad Qualanod. La protección y el color aportados por este proceso son estables, homogéneos y duraderos, otorgando un acabado y apariencia estética de máxima calidad.



RESISTENCIA AL FUEGO

Su comportamiento ante el fuego es de clase **A1**, clasificación según la norma UNE EN 143501-1:2007. Esta clasificación equivale a la clase **MO** según la NBE-CPI-96 (de acuerdo con la anterior norma UNE 23727:1990), correspondiente a un material no combustible frente a la acción térmica.

ACABADOS

Este modelo de Novonivel[®] se presenta acabado natural o aluminio anodizado, garantizado por el sello de calidad **Qualanod**.

Aluminio ANODIZADO

El aluminio anodizado es uno de los metales con mayores atributos, ventajas y aplicaciones. Gracias a su durabilidad y resistencia a la corrosión puede colocarse en exteriores sin originar desperfectos en el perfil.

El anodizado es el medio más efectivo para evitar la corrosión del aluminio. Con la protección anódica, la resistencia a la corrosión es permanente, aunque cualquier daño mecánico que se origine en la superficie rompiendo la película anódica puede crear una zona con riesgos de ataque.

También proporciona protección frente a la abrasión y al desgaste, y aumenta la dureza superficial frente a los golpes. Además:

- Mantiene la apariencia de "nuevo" de un producto.
- Crea una superficie que repele la suciedad para cumplir con los requisitos de higiene más estrictos.
- Crea una superficie decorativa con un color o brillo duradero y "agradables al tacto"
- Tiene una acción aislante eléctrica.

COLOCACIÓN

Para su colocación, enmarcar con el perfil la superficie expuesta, fijando 3 de los 4 lados con un punto de adhesivo tipo silicona. El lado que queda sin fijar, permitirá recuperar y renovar fácilmente el material expuesto.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Después de colocar un perfil de aluminio, recomendamos la limpieza inmediata del material de fijación para evitar pérdidas de aspecto.

La lana de acero, limpiadores abrasivos y productos decapantes, no son recomendables pues pueden rayar, manchar o incluso eliminar el tratamiento de la superficie del aluminio. Tampoco es recomendable el uso de soluciones carbonatadas, ácidas o básicas.

Aluminio Natural

La capa de óxido natural, formada sobre el aluminio y destinada a protegerlo de la corrosión, puede disolverse con ácido cítrico, así que debe evitarse utilizar limpiadores que contengan este



Los perfiles anodizados de Emac[®] poseen **15 micras** de espesor homogéneo, lo que lo hacen resistente a multitud de aplicaciones, desde interiores o intemperie no agresiva, rural o urbana, hasta atmósferas marinas o industriales y urbana con gran polución; y han sido certificados con el sello de calidad **Qualanod**, que regula los procedimientos, ensayos periódicos y resultados obtenidos:

- Apariencia y color según EN 12373-1
- Mediciones del espesor
- Ensayos par el control del sellado e impregnación
- Ensayo de resistencia a la abrasión
- Solidez a la luz
- Ensayo de cámara salina acética, según ISO 9227
- Ensayo de inmersión en ácido nítrico.

ácido, ya que podría eliminar la capa protectora del aluminio, disminuyendo su resistencia a la corrosión.

El Aluminio tiene características anfóteras. Esto significa que se disuelve tanto en ácidos fuertes (como por ejemplo los ácidos clorhídrico (o Sulfumán) (HCl) y perclórico (HClO₄)), como en bases fuertes (como la sosa cáustica (NaOH), la potasa (KOH) o el amoníaco (NH₃), por lo que su uso no es recomendable.

Aluminio Anodizado

* Aplicación Exterior

En la práctica, la frecuencia de limpieza en los componentes estructurales expuestos a la atmósfera debería depender del tipo de pieza y de la agresividad del ambiente.

Para aplicación exterior dónde la apariencia decorativa y la función protectora son particularmente importantes como por ejemplo: marquesinas, entradas de viviendas, fachadas de comercios, etc., se recomienda una limpieza semanal. En este caso, con una limpieza regular, es posible utilizar agua limpia y una gamuza de piel y después, limpiar las piezas con un paño seco y suave.

También puede limpiarse con un líquido de limpieza sintético, neutro y un paño, una esponja, o un cepillo suave. Después aclarar con agua limpia y frotar hasta que esté ligeramente seco.

La suciedad persistente se puede quitar con agentes de limpieza aprobados ligeramente abrasivos o con una rejilla cubierta con polvo de pulir neutro.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Puede ampliar la información sobre las características técnicas del material con el que está fabricado el Novonivel® Especial Exposición, descargándose su Ficha Técnica en www.emac.es

El Aluminio también reacciona frente a iones Cu⁺² y Cl⁻ (ya que su pasivación desaparece, y se vuelve reactivo). También pueden verse afectado por el contacto con disolventes que contengan haloalcanos (hidrofluoroéteres (HFEs), disolventes clorados (tricloroetileno), etc.), pero en general resiste a la corrosión debido al óxido que forma la capa protectora.

Si se aplica un agente preservante después de la limpieza a los componentes estructurales, se debería tener la precaución de que sólo quedase una finísima capa de repelente al agua. No debe ser ni amarillo, ni atraer al polvo o suciedad y no tener efectos tornasolados. Ceras, vaselina, lanolina o sustancias similares no son adecuadas.

Los limpiadores multiusos deben reunir los mismos requisitos.

Se deben evitar siempre las soluciones carbonatadas, alcalinas y ácidas. No se deberían usar nunca materiales abrasivos, estropajos metálicos, cepillos de alambre, etc.

🏠 Aplicación Interior

Normalmente las partes interiores se pueden mantener limpias frotándolas periódicamente con un paño suave. Si no se han limpiado durante algún tiempo, se puede usar un líquido limpiador neutro y un paño suave, aclarándolo después con agua fría limpia. Se pueden pulir con un paño seco y suave para hacerlas parecer nuevas.



En www.emac.es puede descargarse gratuitamente el Manual Técnico de Perfiles, donde encontrará información sobre todos

nuestros perfiles, sus características, consejos de limpieza y mantenimiento de los materiales en los que están fabricados, así como, aplicaciones especiales y normativas y ordenanzas que afectan a nuestros productos.

Si tiene alguna consulta no dude en contactar con la oficina técnica: otecnica@emac.es