

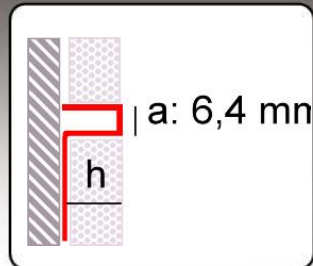
Novolistel® 3 Aluminio

h: 12 mm

a: 6,4mm

Long. 2,5m.

Material: Aluminio



NOVOLISTEL 3 XS.

Listelo decorativo para revestimientos cerámicos y de otros materiales. Este perfil posee una única ala de fijación, por lo que resulta también ideal para el remate o cerramiento de alicatados. También puede utilizarse como canto para proteger las esquinas, como separador entre dos pavimentos, como remate de bancadas o como peldaño en escaleras.

El acabado anodizado espejo, se presenta protegido por un film protector para garantizar su mejor apariencia acabada la instalación.

Novolistel® 3 XS supone una solución para remates decorativos y listelos de alta calidad e inmejorable diseño. Con una caravista más estrecha y discreta, Novolistel® 3 XS está disponible en 3 acabados; Natural, Anodizado plata mate y Anodizado espejo, este último material se dispone con un FILM PROTECTOR que evita su deterioro durante su montaje y transporte.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

El Aluminio es, tras el hierro, el metal más utilizado en el mundo.

En Emac Complementos S.L.® hemos elegido un Aluminio de altas prestaciones para nuestros perfiles, que se adapta perfectamente a las funciones a las que están destinados.

La Aleación Aluminio Magnesio silicio 6063 según la Aluminium Association (A.A.). De acuerdo con la Norma Española UNE 38-300, la designación numérica de la aleación es 3441 UNE 38-337-82.

- Modulo de Elasticidad 6.800 Kg/mm.
- Conductividad térmica es de 209 W/mK
- Coeficiente de dilatación lineal (20 a 100°C) es 23,5 x 10⁻⁶ m/mK.
- Su masa específica es de 2,70 g/cm³
- Coeficiente de variación de resistividad 0,0036
- Resistividad eléctrica es de 3,1 mic. ohm. cm²/cm.
- Su comportamiento ante el fuego esta clasificada como M1 en función de su reacción al fuego. El material es combustible pero no inflamable, lo que implica que su combustión no se mantiene cuando cesa la aportación de calor desde un foco exterior.
- Límite elástico, 110 N/mm² (11 kgf/mm²)
- Límite de rotura, 150 N/mm² (15,5 kgf/mm²)
- Alargamiento de rotura (%) para Lo=5,65V So, 7%. Para 50mm; 8%. Para espesor 1/16 in. es de 12.
- Dureza Brinell 500 Kg y 10 mm dia. es de 60.
- Resistencia a tensión 186 MPa.
- Límite elástico a la tensión 145 MPa.
- Resistencia última a cizalla 117 MPa.
- Limite de fatiga es de 69, (basado en 500.000 ciclos).
- Módulo elástico es de 69. (El módulo de compresión es un 2% mayor que el módulo elástico).

RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.

La resistencia a la corrosión de la aleación es muy buena y similar a la del Aluminio técnicamente puro. Para aportar mayor protección y mejor apariencia al aluminio Emac-Complementos S.L. ® oferta sus productos de Aluminio con opción de anodizado.

ANODIZADO:

El tratamiento superficial de anodizado es un proceso que proporciona protección frente a la corrosión, a la abrasión y al desgaste, y aumenta la dureza superficial contra los golpes. Además de la protección proporciona al material las siguientes cualidades:

- Mantiene la apariencia de “nuevo” de un producto.
- Crea una superficie que repela la suciedad para cumplir con los requisitos de higiene más estrictos.
- Crea una superficie decorativa con un color o brillo duradero.
- Crea superficies “agradables al tacto”.
- Aporta una capa aislante a las superficies.
- No necesita mantenimiento.

El sello Qualanod garantiza de forma normalizada las siguientes cualidades;

- Apariencia y color siempre similares en todos los perfiles (según EN 12373-1).
- Un espesor de la capa protectora homogéneo y controlado.
- Alto control del sellado e impregnación.
- Alta resistencia a la abrasión.
- Solidez ante la exposición de luz.
- Mejor comportamiento anticorrosivo.
- Mayor durabilidad.



Anodizado Espejo.

Esta variante del anodizado permite obtener, mediante un pulido previo al proceso, un acabado del material que se adapta a las definiciones de estilo y diseños más exigente.

Se ha implantado una mejora destacable en los procesos de Emac[®] por el que logramos un anodizado más homogéneo, de más micras y, por tanto, mayor calidad en la película protectora.

El nuevo proceso utilizado está respaldado, como los otros anodizados, por el sello de Calidad y Garantía del resultado llamado Qualanod.

MONTAJE:

Una vez alicatada la pared a la altura deseada, colocar longitudinalmente el perfil, incrustando el ala de fijación entre la pared y azulejo. De esta forma, el perfil quedará como remate de la pared alicatada. Si optamos por colocar una siguiente fila de azulejos, el perfil quedará sujeto entre ellos a modo de listelo decorativo.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO:

Después de colocar un perfil de aluminio, recomendamos la limpieza inmediata del material de fijación para evitar pérdidas de aspecto.

Para el aluminio colocado en interiores, es suficiente mantener limpias las superficies frotando periódicamente con un paño limpio. Si tuvieran suciedad de tiempo, limpiar con agua jabonosa y aclarar con agua fría abundante, secando con un paño suave, las superficies aclaradas.

La limpieza se debe efectuar utilizando una disolución al 5%, en agua clara, de un detergente o jabón neutro y empleando una esponja, trapo de cuero o paño húmedo, evitando la presencia de cualquier elemento que pueda rayar el acabado (arena en el agua, polvo, etc.). Asegurarse de que la superficie esté totalmente fría (máximo 20 grados centígrados) y no expuesta directamente al sol.

Debe evitarse **TOTALMENTE** la utilización de productos **BÁSICOS** y **ÁCIDOS**, así como abrasivos gruesos como arena, virutas de hierro, lana de acero, cepillos metálicos, productos decapantes y limpiadores abrasivos que pueden rayar, manchar o incluso eliminar el tratamiento de la superficie del aluminio.