

MEGAPOXY PM

ADESIVO EPOXY EM PASTA DE ENCHIMENTO PARA O USO DE ENGENHARIA CIVIL

O Megapoxy PM é um adesivo estrutural epoxy não deslizante em pasta formulado de forma especial. Este produto epoxy de duas partes é fácil de utilizar, cura depois da sua mistura com excelentes propriedades idealmente adaptado para as seguintes aplicações.

UNIÃO

Peças em betão
Grampos (ancoragens)
Pedras naturais
Tijolos e cerâmicas
Metais

ENCHIMENTO E REPARAÇÃO

Tubos e tanques de betão
Artigos em fibra de vidro
Chãos e escadas em betão
Colunas em betão

VANTAGENS

Simples 1:1 proporção de mistura
Textura cremosa que torna a mistura fácil
Não desliza em superfícies verticais
Cura rápida
Cola e cura sobre condições adversas (frio e humidade)
Boa retenção da resistência após prolongada submersão em água.
Resistência de tensão e compressão superior em betão
Boa resistência química

ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO

	<u>PART "A"</u>	<u>PART "B"</u>
Consistência	Pasta tixotrópico	Pasta tixotrópico
Cor	Branco	Preto ou neutro
"Flash Point"	Acima dos 100° C	Acima dos 100° C

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

METAIS As superfícies devem estar limpas e apresentar um mínimo de rugosidade.
Mecanicamente arranhado e limpo de gorduras.
Arranhar manualmente não é suficiente e apenas oferece uma aderência mínima.

BETÃO Deve estar livre de gordura e óleo. Se necessário, limpar com um agente industrial. Uma vez limpo, etapas devem ser percorridas para remover a leitança do cimento, a melhor maneira é utilizando: Desgaste mecânico
Causticação de ácido – ácido clorídrico concentrado (ácido de muriático) 1:1 com água, e espalhar 0.5 litros da mistura em cada metro quadrado. Após o término da reacção (aproximadamente 10 minutos) a área deverá ser lavada e esfregada com uma vassoura rígida para remover as areias soltas e depois deixar secar durante 24 horas.

SUPERFÍCIES PINTADAS

Metais – Deverá ser usado uma fita de limpeza para retirar a pintura.
Betão – A superfície poderá ser limpa através de chama ou desgaste mecânico.

DADOS PROCESSADOS

Proporção da mistura:	1 parte de resina para 1 parte de endurecedor (volume)
Mistura:	Misturar até obter uma cor uniforme de branco ou cinza
Tempo de trabalho a 25° C:	45 minutos
Temperatura mínima de aplicação:	15° C
Tempo mínimo de cura:	12 horas a 25° C
Tempo total de cura:	4 dias a 25° C

INFORMAÇÃO IMPORTANTE

É essencial que seja usada a proporção de mistura correcta e que ambas as Partes “A” e “B” sejam misturadas correctamente antes do seu uso. Uma mistura pobre e deficiente resultará em propriedades físicas menores do produto curado e caso o erro seja suficientemente grande o produto poderá não curar correctamente e poderá descolorar a pedra com o tempo.

PROPRIEDADES DO PRODUTO CURADO

Temperatura máxima de operação:	70° C
Densidade:	1.45 kg por litro
Resistência à tensão:	25 MPa
Resistência da cola à tensão:	10 MPa
Resistência à compressão:	80 MPa
Resistência à flexão:	15 MPa
Coefficiente de expansão linear:	60 mm /mm/°C x 10 ⁻⁶

Uma correcta mistura do Megapoxy PM não irá manchar nem descolorar mármore e cerâmicas brancas ou de cores claras.

DISPONIBILIDADE

O Megapoxy PM está disponível em embalagens de 1, 4 e 20 litros. A validade das embalagens é no mínimo de 2 anos antes da sua abertura. O produto deverá ser armazenado num sítio seco e fresco.

LIMPEZA

O Megapoxy PM não curado poderá ser limpo através do uso de um material absorvente tal com toalha de papel ou trapos.

PRECAUÇÕES

Evitar um contacto prolongado com a pele. Lavar as áreas de pele que entraram em contacto com o Megapoxy com sabão e água morna. Para mais informação leia o Boletim N.º 100 e a ficha de Segurança do Megapoxy PM.