

MasterTop TC 409 W ESD

Antes: MasterTop TC 409 W-ESD N

Capa de acabado ESD de poliuretano bicomponente en base agua, libre de disolventes, de bajas emisiones, mate, pigmentada, de color estable, resistente a los rayos UV y antiestática según los requerimientos de EN 61340-5-1 y EN 61340-4-5.

Descripción del producto

MasterTop TC 409 W ESD es una capa de acabado de poliuretano bicomponente en base agua, libre de disolventes, de bajas emisiones, pigmentada que endurece formando un material antiestático, de color estable, resistente a los rayos UV y con acabado mate.

Campos de aplicación

MasterTop TC 409 W ESD está diseñado como capa de acabado resistente y antiestática para aplicaciones en interior para áreas ESD con solicitudes mecánicas de bajas a medias. MasterTop TC 409 W ESD está diseñado para proporcionar una capa de acabado ESD en superficies lisas, bien como capa adicional de acabado del MasterTop BC 375 N AS en el sistemas MasterTop 1328 AS, o bien, como componente del sistema MasterTop 1384 ESD.

Propiedades y beneficios

- Propiedades ESD (EN 61340-5-1, 4-5).
- Mejora la resistencia al rayado y desgaste.
- En base agua, respetuoso con el medio ambiente.
- Bajas emisiones según AgBB.
- Pigmentado.
- Acabado mate.
- Buena adherencia en soportes no porosos.
- Fácil de aplicar.

Método de aplicación

MasterTop TC 409 W ESD se suministra en envases que están predosificados con la relación de mezcla exacta. Antes del mezclado, los componentes A y B deben encontrarse a una temperatura aproximada de entre 15 °C a 25 °C. Verter completamente la parte B en el envase de la parte A. No mezclar a mano. Mezclar con un taladro mecánico provisto de agitador a muy bajas revoluciones (aprox. 300 rpm) durante al menos 3 minutos. Realizar varias pasadas por los laterales y fondo del envase para asegurar un mezclado completo.

	
BASF Construction Chemicals Europe AG Industriestrasse 26 CH-8207 Schaffhausen 07 340901- EN 13813 SR-B1,5-AR0,5-IR4-E_{fl}	
Capa de acabado/revestimiento a base de resina sintética para uso en construcciones (sistemas de construcción de acuerdo con la respectiva ficha técnica)	
Comportamiento al fuego*	E_{fl}
Emisión de sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	NPD
Permeabilidad al vapor de agua	NPD
Resistencia al desgaste (BCA)	AR0,5
Adherencia	B1,5
Resistencia al impacto**	IR4
Aislamiento acústico	NPD
Absorción acústica	NPD
Resistencia térmica	NPD
Resistencia química	NPD

* Ver comportamiento al fuego en la hoja de sistema correspondiente según EN 13501-1

** Valor determinado en los sistemas

NPD = Prestación no determinada

Durante el mezclado, mantener las palas del agitador sumergidas en el material para evitar la oclusión de aire. No trabajar fuera de los envases originales. Después de un correcto mezclado hasta una consistencia homogénea, verter las partes A y B ya mezcladas en un envase nuevo y limpio y mezclar adicionalmente durante 1 minuto.

Después del mezclado, reposar el material en el envase durante al menos 10 minutos y mezclar de nuevo justo antes de aplicar.

MasterTop TC 409 W ESD

Antes: MasterTop TC 409 W-ESD N

Capa de acabado ESD de poliuretano bicomponente en base agua, libre de disolventes, de bajas emisiones, mate, pigmentada, de color estable, resistente a los rayos UV y antiestática según los requerimientos de EN 61340-5-1 y EN 61340-4-5.

Como ocurre con todas las capas de acabado en base agua, es importante evitar un secado de los soplaes utilizando siempre la técnica de aplicación de fresco sobre fresco. En caso contrario pueden notarse las marcas de los rodillos en el acabado final. Utilizar un rodillo de pelo medio de máx. 40 cm, empezando la aplicación desde el centro del lado más corto de la superficie. Sumergir el rodillo dentro del material mezclado y extender una franja paralela a la pared de MasterTop TC 409 W ESD hasta una de las esquinas. Sumergir el rodillo de nuevo dentro del material mezclado y continuar la franja, desde el mismo punto de inicio, hasta la otra esquina. Retroceder y repetir estos pasos, solapando cada franja en unos pocos centímetros

Con un segundo rodillo, empezando desde una de las esquinas, pasar de nuevo el rodillo en una sola pasada sin interrupciones hasta la esquina opuesta. Pasar el rodillo siempre en la misma dirección y no retroceder el rodillo de forma entrecruzada. Cuando prácticamente a todo el material aplicado se le haya pasado el rodillo, aplicar otras 2 franjas y repasar de la forma descrita anteriormente. Utilizando este método, el tiempo de solape no debe exceder entre 1 y 4 minutos para minimizar las marcas en los solapes. MasterTop TC 409 W ESD seca principalmente por la evaporación del agua, seguido de una reacción química de reticulado. Por tanto, la temperatura y humedad ambiental, tienen importancia. Una alta humedad ambiental (especialmente en combinación con bajas temperaturas) ralentiza el tiempo de secado. Una vez aplicado, la superficie tiene que ser protegida del contacto directo con agua durante al menos 24 horas (a 15 °C).

Preparación del soporte

Previo a la aplicación, el recubrimiento sobre el que va a ser aplicado MasterTop TC 409 W ESD debe encontrarse limpio, seco, libre de partículas sueltas y deleznales, así como sustancias que impidan la adhesión, tales como aceites, grasas, marcas de goma, restos de otros tratamientos u otros contaminantes.

La preparación del soporte sobre los revestimientos aplicados justo con anterioridad, sólo es necesaria en caso de haberse excedido el tiempo de repintado o que la superficie haya sido contaminada. El contenido de humedad residual del soporte debe ser inferior al 4%.

La temperatura del soporte debe ser de al menos 3°C por encima de la del punto de rocío. Los correspondientes sistemas de impermeabilización y barrera de vapor del soporte deben estar correctamente instalados y mantener su función a lo largo del tiempo.

Consumo

Aprox. 0,15 – 0,18 kg/m²

Limpieza de herramientas

Las herramientas reutilizables deben ser limpiadas inmediatamente después de su utilización de forma cuidadosa con agua. Una vez endurecido, los restos solamente podrán ser eliminados de forma mecánica; esta operación se facilita utilizando disolventes tipo PREPARACIÓN UNIVERSAL.

Presentación

MasterTop TC 409 W ESD se suministra en conjuntos de 10 kg.

Colores

MasterTop TC 409 W ESD está disponible en un amplio rango de colores: RAL: 1001, 3016, 5014, 5024, 6021, 7001, 7016, 7030, 7032, 7035, 7038, 7042 y 7045.

Nota para la selección del color: Para colores oscuros o con alta concentración de pigmento, podría ocurrir (a pesar de haber tomado todas las precauciones durante el proceso), que resulten visibles los matices de las texturas finas. Este efecto es inherente a la propia naturaleza del producto y no afecta a la aptitud del mismo. Por otro lado, en los colores oscuros pueden también verse incrementado el desgaste del color por abrasión.

MasterTop TC 409 W ESD

Antes: MasterTop TC 409 W-ESD N

Capa de acabado ESD de poliuretano bicomponente en base agua, libre de disolventes, de bajas emisiones, mate, pigmentada, de color estable, resistente a los rayos UV y antiestática según los requerimientos de EN 61340-5-1 y EN 61340-4-5.

Almacenaje

Almacenar en sus envases originales en lugar seco y a temperatura de entre +15 y +25 °C. Proteger de las heladas y no exponer a la acción directa del sol, viento, lluvia, etc.

Ver etiqueta en el envase para tiempo de conservación según las condiciones anteriormente mencionadas.

Directiva europea 2004/42/EG (Decopaint Guideline)

Este producto es conforme a la Directiva Europea 2004/42/EG relativa a la limitación de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV) y no supera el límite máximo permitido en cuanto a VOC (Stage 2, 2010). Según la directiva, el máximo permitido de contenido de VOC para los productos en la categoría IIA / j tipo wb es de 140 g/l. El contenido de VOC para MasterTop TC 409 W ESD listo para su aplicación es inferior a 140 g/l.

Manipulación y transporte

Ver etiqueta y hoja de seguridad del producto.

Debe tenerse en cuenta

No añadir agua, disolvente ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material.

Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza a usar sobre el MasterTop TC 409 W ESD.

Datos Técnicos*			
Relación de mezcla		en peso	4 : 1
Contenido de sólidos		%	45
Densidad	a 20 °C	g/cm ³	1,24
Viscosidad 4 mm copa DIN		s	25
Tiempo de trabajabilidad (10 kg)	a 20 °C	h	3
Totalmente curado	a 23 °C / 50% H.R.	d	7
Temperatura de aplicación y del soporte		°C	min. 8
		°C	máx. 30
Tráfico ligero peatonal	a 10 °C / 50% H.R.	h	25
	a 23 °C / 50% H.R.		12
Máxima humedad relativa		%	máx. 80
* Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.			

MasterTop TC 409 W ESD

Antes: MasterTop TC 409 W-ESD N

Capa de acabado ESD de poliuretano bicomponente en base agua, libre de disolventes, de bajas emisiones, mate, pigmentada, de color estable, resistente a los rayos UV y antiestática según los requerimientos de EN 61340-5-1 y EN 61340-4-5.

Datos técnicos del material curado*			
Resistencia a la abrasión Taber	CS10, 10 N, 1000 rev	mg	79
Resistividad de punto a punto	EN 61340-4-1	Ohm	$5 \times 10^5 - 5 \times 10^6$
En combinación con el sistema conductivo MasterTop 1328 AS o utilizando el sistema MasterTop 1384 ESD, cumple con los requerimientos específicos de EN 61340-5-1 y EN 61340-4-1			
Resistencia a tierra	EN 61340-4-1	Ohm	$< 10^6$
Calzado / Persona / Suelo	EN 61340-5-1	Ohm	$10^4 - 10^6$
Ensayo de pisada (Walking-test)	EN 61340-4-5	V	< 100
* Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.			

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

BASF Construction Chemicals España, S.L. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

Edición: 01/02/2014

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición

CONTACTO

BASF Construction Chemicals España, S.L.

Carretera del Mig, 219

08907 L'Hospitalet de Llobregat

Barcelona

Tel: 93 261 61 00

Fax: 93 261 62 19

Basf-cc@basf-cc.es

www.master-builders-solutions.basf.es