

Mastertop P 605

Primário epoxy bicomponente, isento de solventes.

Descrição

Resina epoxy fluída transparente, bicomponente. Não contém solventes.

Campos de aplicação

- Primário para suportes minerais como betão ou betonilhas nos sistemas CONIROOF, CONIDECK e CONIBRIDGE.
- Cumpre os requisitos das especificações da norma alemã TL/TP-BEL-EP 87, para aplicações sobre betão novo.

Propriedades

- Fácil aplicação.
- Excelente penetração e aderência ao suporte.
- Selagem de poros e capilares do betão.
- Apto para aplicação sobre suportes de betão novo.

Consumo

O consumo normal é de 300 a 500 g/m² em função do estado do suporte. A segunda demão é recomendada em suportes húmidos ou muito porosos e deve ser aplicada com um consumo de 200 a 400 g/m².

Espalhar aproximadamente 1 kg/m² de areias de quartzo seco de 0,3 a 0,8 mm sobre o primário fresco.

Estes consumos são teóricos e dependem da rugosidade do suporte pelo que devem ajustar-se para cada obra em particular através de ensaios "in situ".

Ficha de aplicação

Preparação do suporte

O suporte deve estar firme, isento de leitadas superficiais e materiais desagregáveis, limpo de pó, gorduras, óleos e restos de pinturas e ou outros tratamentos.

Tratar a superfície através de métodos mecânicos como jacto de areia, granalhagem, fresagem, etc. até ser atingida uma superfície e textura adequadas.

A resistência à tracção da superfície após a preparação deve ser no mínimo de 1,5 N/mm² (comprovar com um dinamómetro a uma velocidade de carga de 100 N/s).

O betão deve ter no mínimo 14 dias e apresentar um aspecto superficial seco. A humidade residual do suporte não deve exceder os 4%.

A temperatura do suporte deve estar pelo menos 3 °C acima do ponto de orvalho.

	
BASF Construction chemicals (Suíça) AG	
Industriestrasse 26; CH-8207 Schaffhausen	
05	
EN 13813 SR – B 1,5 - E _{fl}	
Revestimento de resina sintética para uso na construção segundo instruções da respectiva ficha técnica	
Comportamento ao fogo	E _{fl}
Emissão de substâncias corrosivas	SR
Permeabilidade à água	N/A
Resistência ao desgaste	N/A
Aderência	B1,5
Resistência ao impacto	N/A
Isolamento acústico	N/A
Absorção acústica	N/A
Isolamento acústico	N/A
Resistência química	N/A

N/A = Não Avaliado

Mistura

MASTERTOP P 605 é fornecido em embalagens com as proporções adequadas para a mistura dos dois componentes. Não são recomendáveis em caso algum misturas parciais. Manter os componentes a uma temperatura entre os 15 e os 25°C.

Adiciona-se o componente B sobre o componente A e mistura-se intensamente. O tempo de mistura será de 3 minutos como mínimo, utilizando um berbequim com agitador a 300 rpm. Deve evitar-se tanto quanto possível a oclusão de ar durante a mistura e assegurar-se que o misturador alcança os bordos e fundo da embalagem. Seguidamente verter a mistura num recipiente limpo e voltar a misturar durante 1 minuto.

Aplicação

Distribuir sobre toda a superfície com trincha, rolo ou pistola airless de forma a impregnar completamente o suporte. Para aplicações na horizontal recomenda-se a utilização de um rodo de borracha que facilite a sua extensão, seguido de um acabamento com rolo.

Para melhorar a aderência realiza-se um espalhamento sobre a camada de primário, com areia de sílica seca tipo MASTERTOP F5.

Cura

A velocidade de cura do material depende da temperatura do material, do suporte e do ambiente. A baixas temperaturas, as reacções são retardadas, o que faz aumentar o Pot-Life, o tempo aberto e os tempos de cura. As temperaturas elevadas aceleram as reacções químicas reduzindo os tempos atrás mencionados. Após a aplicação o material deve proteger-se do contacto com a humidade durante um mínimo de 24 horas (a 20°C). Durante este período o contacto com a água pode ocasionar a formação de manchas e/ou pegajosidade da superfície que obriga à eliminação do primário.

Limpeza das ferramentas

Em estado fresco limpar as ferramentas com diluente universal.

Depois de endurecido só pode ser removido mecanicamente.

Embalagem e armazenamento

MASTERTOP P 605 é fornecido em conjuntos de 30 Kg (Componente A e Componente B).

Armazenar nas embalagens originais hermeticamente fechadas, em lugar fresco e uma temperatura entre +15°C e +25°C. Não expor a luz directa.

Manipulação e transporte

Para a manipulação deste produto devem ter-se em conta as medidas preventivas habituais no manuseamento de produtos químicos, por exemplo não comer, fumar ou beber durante o trabalho. Deve-se lavar as mãos antes de uma pausa ou de finalizar o trabalho.

Pode consultar a informação específica de segurança, manuseamento e transporte do produto na ficha de dados de segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da sua embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação em vigor e é da responsabilidade do aplicador final do produto.

Deve ter-se em conta

- Respeitar os tempos de aplicação de revestimentos sobre o MASTERTOP P 605.
- Pode polvilhar-se com areia de quartzo para melhorar a rugosidade e por sua vez a aderência das camadas seguintes.
- Não adicionar solventes, nem outras substâncias que possam afectar as propriedades do material.
- Em aplicações sobre lajes em contacto directo com o solo, deverá existir uma barreira pára vapor em bom estado de funcionamento sob o betão.
- Realizar a aplicação quando a temperatura é constante ou está a decrescer, para evitar o risco de formação bolhas devido à expansão de ar presente nos poros do betão.

Características técnicas

Relação da mistura (em peso):	3:1
Densidade da mistura (a +20°C)	1,1 g/cm ³
Viscosidade da mistura (a +20°C)	500 mPas
Pot-Life (conjunto de 30 kg): a +12°C: a +23°C: a +30°C:	50 minutos 20 minutos 10 minutos
Recobrível após / Transitável após: a +12°C: a +23°C: a +30°C:	mínimo 24 h / máximo 4 dias mínimo 7 h / máximo 2 dias mínimo 3 h / máximo 1 dia
Totalmente endurecido: a +8°C: a +23°C: a +30°C:	8 dias 5 dias 3 dias
Temperatura de aplicação (suporte e ambiente):	mínimo +8 °C máximo +30 °C
Humidade relativa máxima de aplicação: T = +8°C: T > +23°C:	75% 80%
Dureza Shore D:	85
Temperatura de transição vítrea (após 28 dias):	60 °C
Resistência à compressão:	100 N/mm ²
Coefficiente de dilatação térmica:	80 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Resistência à abrasão TABER (CS10, 10N, 1000 ciclos) após 7 dias:	72 mg

Temperaturas superiores encurtam os tempos de endurecimento e inferiores alargam-nos. Os dados técnicos apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos.

BASF Construction Chemicals Portugal, S.A.

Sede: R. de S. Sebastião, 57 - Cabra Figa - 2635-047 RIO DE MOURO - T. 21 915 85 50 - F. 21 915 88 63

D. Norte: Rua Manuel Pinto de Azevedo, 626 - 4100-320 PORTO - T. 22 616 60 00 - F. 22 610 67 02

www.basf-cc.pt



Revisão 0 em Março de 2008

A presente Ficha Técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova edição.

O aconselhamento técnico sobre como usar os nossos produtos, verbal ou de forma escrita, é baseado nos nossos melhores conhecimentos científicos e práticos. Não são assumidas quaisquer garantias e/ou responsabilidades em relação aos resultados finais dos trabalhos executados. O dono de obra, o seu representante ou o empreiteiro, devem verificar a adequabilidade dos nossos produtos aos usos e finalidades pretendidas, bem como as dosagens e consumo.