

MasterTop BC 375 N AS

Recubrimiento de poliuretano bicomponente antiestático, libre de disolventes, autonivelante, elástico, pigmentado y de bajas emisiones.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

MasterTop BC 375 N AS es un recubrimiento antiestático precargado autonivelante de poliuretano bicomponente pigmentado para pavimentos, libre de disolvente y de bajas emisiones.

CAMPOS DE APLICACIÓN

MasterTop BC 375 N AS es utilizado en interiores donde se requiera un recubrimiento antiestático con una resistencia al tráfico medio a pesado. MasterTop BC 375 N AS es adecuado para soportes minerales como hormigón y mortero imprimados con imprimación epoxi MasterTop, con cintas de cobre colocadas sobre el soporte imprimado y recubierto posteriormente con la imprimación conductiva MasterTop P 687 W AS .

MasterTop BC 375 N AS también puede ser aplicado sobre soportes bituminosos previa imprimación con MasterTop BC 375 N.

MasterTop BC 375 N AS es la capa base de los sistemas MasterTop 1328 AS, antiestático según EN 1081 y MasterTop 1384 ESD, con propiedades ESD según EN 61340-5-1.

MasterTop BC 375 N AS cumple con los requerimientos de bajas emisiones según AgBB.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Recubrimiento conductivo.
- Excelentes capacidades mecánicas y antiestáticas.
- Buena resistencia a la abrasión.
- Fácil de limpiar y mantener.
- Bajas emisiones según AgBB.
- Capacidad de puenteo de fisuras estáticas.
- Disponible en un amplio rango de colores.

MÉTODO DE APLICACIÓN

MasterTop BC 375 N AS se suministra en envases que están predosificados con la relación de mezcla exacta. La parte A es común al MasterTop BC 375 N. La parte B contiene las fibras conductivas. Por tanto, es necesario utilizar MasterTop BC 375 N Part A y MasterTop BC 375 N AS Part B. Antes del mezclado, los componentes A y B deben encontrarse a una temperatura aproximada de

entre 15 °C a 25 °C. Por separado, mezclar previamente la parte B con el fin de asegurar una homogeneidad en las fibras conductivas. Verter completamente la parte B en el envase de la parte A. Es importante asegurar que toda la parte B es vertida con todas las fibras conductivas. En caso necesario, realizar varias pasadas con un útil por el fondo y laterales del envase hasta haber vertido todas las partículas conductivas.



BASF Construction Chemicals Europe AG
Industriestrasse 26 CH-8207 Schaffhausen

09

237508-EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4-Efl

Recubrimiento/revestimiento a base de resina sintética para uso en construcciones (sistemas de construcción de acuerdo con la respectiva ficha técnica)

Comportamiento al fuego*	Efl
Emisión de sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	NPD
Resistencia al desgaste (BCA)**	AR1
Adherencia	B1,5
Resistencia al impacto	IR4
Aislamiento acústico	NPD
Absorción acústica	NPD
Resistencia térmica	NPD
Resistencia química	NPD

* Valor determinado para el sistema MASTERTOP 1328 AS según EN 13501-1 Bfl – S1

** Valor determinado según el método BCA para el sistema

NPD = Prestación no determinada

No mezclar a mano. Mezclar con un taladro mecánico provisto de agitador a muy bajas revoluciones (aprox. 300 rpm) durante al menos 3 minutos. Realizar varias pasadas por los laterales y fondo del envase para asegurar un mezclado completo. Durante el mezclado, mantener las

MasterTop BC 375 N AS

Recubrimiento de poliuretano bicomponente antiestático, libre de disolventes, autonivelante, elástico, pigmentado y de bajas emisiones.

palas del agitador sumergidas en el material para evitar la oclusión de aire. No trabajar fuera de los envases originales. Después de un correcto mezclado hasta una consistencia homogénea, verter las partes A y B ya mezcladas en un envase nuevo y limpio y mezclar adicionalmente durante 1 minuto.

MasterTop BC 375 N AS se vierte sobre el soporte preparado con la imprimación conductiva MasterTop P 687 W AS y se extiende mediante llana dentada de goma o de acero.

El tamaño de diente debe ser seleccionado según el espesor de aplicación, teniendo la precaución de ir a espesores que eviten estar por debajo del consumo mínimo o por encima de consumo máximo, ya que este parámetro tiene una influencia directa en los valores antiestáticos. El aire ocluido y burbujas deben ser eliminados mediante un rodillo de púas, transcurridos 5-10 minutos desde la aplicación.

El tiempo de curado del material se encuentra influenciado por la temperatura del ambiente, material y soporte. A bajas temperaturas, las reacciones químicas se ralentizan; el tiempo de trabajabilidad y el tiempo abierto se prolongan, así como los tiempos de curado. Las altas temperaturas aceleran las reacciones químicas por lo que consecuentemente, los plazos se reducen. Para un completo curado, la temperatura durante la aplicación, así como la temperatura del material y soporte no deben caer por debajo del umbral mínimo. La temperatura del soporte debe ser de al menos 3°C por encima de la del punto de rocío. Una vez aplicado, la superficie tiene que ser protegida del contacto directo con agua durante al menos 24 horas (a 20 °C). Dentro de este periodo, el contacto con agua puede causar la aparición de eflorescencias y/o pegajosidad superficial, las cuales deben ser eliminadas. La carbamatación de la imprimación conductiva MasterTop P 687 W AS tiene influencia sobre la conductividad del revestimiento posterior y debe ser eliminada previamente.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

MasterTop BC 375 N AS debe ser aplicado sobre un soporte preparado e imprimado con imprimación epoxi o poliuretano MasterTop sobre la que han sido colocadas

cintas de cobre y aplicado posteriormente la imprimación conductiva MasterTop P 687 W AS. El soporte debe ser capaz de soportar las cargas previstas y encontrarse libre de partículas sueltas y deleznales, así como sustancias que impidan la adhesión, tales como aceites, grasas, marcas de goma, restos de otros tratamientos u otros contaminantes. En caso de ser necesario, la imprimación conductiva deberá ser reaplicada. Después de la preparación, la resistencia a tracción del soporte debe ser superior a 1,5 MPa y el contenido de humedad residual del soporte debe ser inferior al 4%.

La temperatura del soporte debe ser de al menos 3°C por encima de la del punto de rocío. Los correspondientes sistemas de impermeabilización y barrera de vapor del soporte deben estar correctamente instalados y mantener su función a lo largo del tiempo.

Para soportes distintos a hormigón – morteros cementosos, consultar previamente con el Departamento Técnico.

CONSUMO

Aprox. 2,0 – 2,5 kg/m²

Para más información, ver hojas de sistemas de las series MasterTop 1328 y MasterTop 1384 ESD.

Los consumos no deben ser ni inferiores ni superiores a los especificados con el fin de asegurar la conductividad y la calidad de los acabados. En caso necesario, el soporte deberá ser previamente nivelado.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas reutilizables deben ser limpiadas cuidadosamente con disolventes tipo Preparación Universal o disolventes tipo nafta.

PRESENTACIÓN

MasterTop BC 375 N AS se suministra en conjuntos de 30 kg.

NOTA: La parte A del MasterTop BC 375 N AS es común a la parte A del MasterTop BC 375 N. Las fibras conductoras están incluidas en la parte B.

MasterTop BC 375 N AS

Recubrimiento de poliuretano bicomponente antiestático, libre de disolventes, autonivelante, elástico, pigmentado y de bajas emisiones.

COLORES

MasterTop BC 375 N AS está disponible en un amplio rango de colores:

RAL: 1001, 1015, 6021, 7001, 7016, 7023, 7030, 7032, 7035, y 7040.

Se encuentra disponible otro gran rango de colores según carta RAL. Consultar previamente la disponibilidad al representante local de BASF CC.

ALMACENAJE

Almacenar en sus envases originales en lugar seco y a temperatura de entre +15 y +25 °C. Proteger de las heladas y no exponer a la acción directa del sol, viento, lluvia, etc.

Ver etiqueta en el envase para tiempo de conservación según las condiciones anteriormente mencionadas.

Directiva europea 2004/42/EG (Decopaint Guideline)

Este producto es conforme a la Directiva Europea 2004/42/EG relativa a la limitación de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV) y no supera el límite máximo permitido en cuanto a VOC (Stage 2, 2010). Según la directiva, el máximo permitido de contenido de VOC para los productos en la categoría IIA / j tipo sb es de 500 g/l. El contenido de VOC para MasterTop BC 375 N AS listo para su aplicación es inferior a 500 g/l.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Ver etiqueta y hoja de seguridad del producto.

DEBE TENERSE EN CUENTA

No añadir agua, disolvente ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material.

Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza a usar sobre el MasterTop BC 375 N AS

MasterTop BC 375 N AS

Recubrimiento de poliuretano bicomponente antiestático, libre de disolventes, autonivelante, elástico, pigmentado y de bajas emisiones.

Datos Técnicos			
Relación de mezcla		en peso	100 : 22
Densidad	a 23 °C	g/cm ³	1,45
Viscosidad (Brookfield/Sp.5/2OU)	a 23 °C	mPas	2.200
Tiempo de trabajabilidad (conjunto de 30 kg)	a 23 °C	min.	30
Intervalo para reaplicación / listo para tráfico peatonal:	a 23 °C	h d	min. 16 máx. 3
Totalmente curado / listo para exposición química	a 23 °C	d	7
Temperatura de aplicación y del soporte		°C °C	Min. 5 Max. 30
Máxima humedad relativa		%	75
Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.			

Datos técnicos del material curado			
Dureza Shore D	7 días		70
Resistencia a tierra	EN 1081	Ohms	10 ³ - 10 ⁶
	EN 61340-5-1	Ohms	< 10 ⁹
Con MasterTop TC 409 W ESD	EN 61340-4-5	Ohms	< 100 V
* Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.			

MasterTop BC 375 N AS

Recubrimiento de poliuretano bicomponente antiestático, libre de disolventes, autonivelante, elástico, pigmentado y de bajas emisiones.

INFORMACIÓN GENERAL RESISTENCIAS QUÍMICAS

Compuesto químico	MasterTop BC 375 N AS
Acetona	-
Ácido acético 5%	+
Amoníaco 32%	(+)
Líquido de frenos	(+)
Butanol	
Hidróxido cálcico saturado	+
Solución de sosa cáustica 10%	+
Solución de sosa cáustica 50%	
Ácido crómico 20%	(+)
Ácido cítrico 10%	+
Diesel	+
Aceite de motor	+
Etanol	(+)
Acetato etílico	-
Solución de cloruro férrico	
Formaldehído 38%	+
Ácido fórmico 2%	+
Ácido fórmico 5%	+
Zumo de frutas	+
Aceite de calefacción	+
Aceite hidráulico	+
Ácido clorhídrico 20%	+
Ácido fluorhídrico 20%	(+)
Agua oxigenada 30%	(+)
Combustible de avión	+
Keroseno	+
Ácido láctico 10%	+
Solución de cloruro de magnesio 35%	+
Metanol	-
Cloruro de metileno	-
Metiletilcetona	-
Ácido nítrico 10%	+
Ácido nítrico 20%	(+)
Ácido oxálico 10%	+
Fenol 2%	(+)
Ácido fosfórico 85%	+
Disolución de hidróxido potásico 50%	
Propanol	-
Skydrol 500 P	(+)
Carbonato sódico saturado	+
Solución de cloruro sódico, cualquier concentración	+
Solución de sulfato sódico, cualquier concentración	+
Azúcar	+

MasterTop BC 375 N AS

Recubrimiento de poliuretano bicomponente antiestático, libre de disolventes, autonivelante, elástico, pigmentado y de bajas emisiones.

Ácido sulfúrico 40%	+
Ácido sulfúrico 90%	
Aceite de transmisión	+
Trementina (aguarrás)	
Aceites vegetales	+
Agua	+
Xileno	

+	Resistente durante 3 meses
(+)	Resistente durante 3 días
-	No resistente
	No ha sido ensayado

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

BASF Construction Chemicals España, S.L. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

Edición: 01/02/2014

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición

CONTACTO

BASF Construction Chemicals España, S.L.

Carretera del Mig, 219

08907 L'Hospitalet de Llobregat

Barcelona

Tel: 93 261 61 00

Fax: 93 261 62 19

Basf-cc@basf-cc.es

www.master-builders-solutions.basf.es