

MASTERTOP 1730 Polykit

SISTEMA POLYKIT – MASTERTOP 1700

Revestimento epoxy autonivelante em base aquosa para pavimentos industriais, com acabamento mate

Descrição

O MASTERTOP 1730 é um sistema epoxy de base aquosa para pavimentos contínuos autonivelantes.

Campos de aplicação

Pavimento industrial contínuo, colorido e de acabamento liso para suportes de betão húmido ou recentemente betonado.

- Indústria química e farmacêutica (áreas sujeitas a elevados padrões higiénicos);
- Áreas de armazém sujeitas a tráfego pouco frequente;
- Áreas onde se armazenem substâncias químicas.
- Espaços comerciais, espaços públicos, showroom, etc.

Para outras aplicações não indicadas consultar a BASF C. C. Portugal.

Propriedades

- Permeável ao vapor de água. Não necessita de barreira de vapor
- Resinas em base aquosa. Não contaminam. Seguro para o ambiente.
- Espessura adaptável segundo as necessidades.
- De fácil limpeza
- Acabamento mate.
- Esteticamente agradável

Consumo

Consultar a Ficha de Sistema MASTERTOP 1730 Polykit.

Estes consumos são teóricos e podem variar de acordo com as condições específicas de cada obra. O consumo real deverá ser calculado para cada obra através de ensaios representativos "in situ".

Ficha de aplicação

Preparação do suporte

O suporte de betão deve ser firme (resistência à tracção >1,5 N/mm²) e estar limpo e sem pó. Devem eliminar-se restos de óleos, gorduras, leitadas de betão, restos desagregáveis, etc.

A textura superficial do betão deverá ser de poro aberto.

Recomenda-se a preparação do suporte através e fresagem ou granalhagem. Não é aconselhável a preparação do betão por lixagem.

O betão do suporte poderá estar húmido (máx. 8%) mas sem água a cobrir os poros.

A temperatura do suporte deve ser superior a 10°C e estar 3°C acima do ponto de orvalho.

Para outros suportes que não de betão consultar a BASF C. C. Portugal.

Mistura

Homogeneizar inicialmente a resina MASTERTOP A7 e misturá-la com o endurecedor MASTERTOP B7 com um misturador eléctrico de baixa rotação (400 r.p.m.) para evitar a inclusão de ar.

Em seguida adicionar o componente MASTERTOP X1. Uma vez homogeneizada a mistura, adicionar metade do total de água e todos os agregados e misturar. Finalmente adicionar a água restante, continuando a misturar até obter um composto homogéneo isento de grumos.

Aplicação

Consultar a Ficha de Sistema MASTERTOP 1730 Polykit onde estão indicadas as composições e o modo de aplicação de cada uma das camadas que compõem este revestimento.

Limpeza de ferramentas

Enquanto fresco podem limpar-se as ferramentas com água. Depois de endurecido o produto só pode ser removido mecanicamente.

Embalagem e Armazenamento

Resina MASTERTOP A7: Embalagens de 2,3 kg.

Endurecedor MASTERTOP B7: Embalagens de 3,6 kg.

Concentrado MASTERTOP X1: Embalagens de 0,6 kg.

Cargas MASTERTOP F1 WE: Sacos de 21 Kg.

Armazenar nas suas embalagens originais, protegidas da intempérie, em local seco e a temperaturas entre 15 e 25°C. Não expor à acção directa do sol.



O tempo de conservação sob estas condições vem indicado no rótulo da embalagem.

Precauções de segurança

Consultar o rótulo e a Ficha de Segurança do produto.

Deve ter-se em conta

- Pode aplicar-se em exteriores podendo, pelo facto de ser um produto epoxy aromático, amarelecer por efeito dos raios UV.
- Comprovar a inocuidade dos produtos de limpeza a usar sobre o revestimento.
- Respeitar as relações de mistura indicadas de forma a que se obtenham as propriedades finais desejadas.

- Não adicionar solventes ou qualquer outro produto que possa afectar as propriedades finais do produto.
- Aplicar em espessuras superiores a 3 mm.
- Homogeneizar o componente A7 antes da sua utilização.
- Assegurar o completo esvaziamento da embalagem de X1 e a sua mistura homogénea com os restantes componentes.
- Comprovar que todas as embalagens de MASTERTOP X1 têm a mesma referência.
- Manter ventilada a zona de aplicação para assegurar o seu correcto endurecimento e evitar descolorações nos acabamentos.
- Não utilizar na indústria automóvel.

Características Técnicas

Pot-life:	Aprox. 40 minutos
Temperatura do suporte / ambiente:	Mínima +10°C / máxima +30 °C
Humidade relativa durante a aplicação e endurecimento:	Máxima 80%
Espessuras de aplicação:	Entre 3 a 4 mm
Transitável após:	Aprox. 24h
Totalmente endurecido após:	Aprox. 7 dias
Tempo de espera entre camadas:	Aprox. 12 a 24 horas
Estes tempos estão medidos a +23 °C de temperatura e 65% de humidade relativa. Temperaturas superiores encurtam estes tempos e inferiores alargam-nas. Os dados técnicos apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos.	

BASF Construction Chemicals Portugal, S.A.

Sede: R. de S. Sebastião, 57 - Cabra Figa - 2635-047 RIO DE MOURO - T. 21 915 85 50 - F. 21 915 88 63

D. Norte: Rua Manuel Pinto de Azevedo, 626 - 4100-320 PORTO - T. 22 616 00 00 - F. 22 610 67 02

www.basf-cc.pt

Revisão 1 em Janeiro de 2008

A presente Ficha Técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova edição.

O aconselhamento técnico sobre como usar os nossos produtos, verbal ou de forma escrita, é baseado nos nossos melhores conhecimentos científicos e práticos. Não são assumidas quaisquer garantias e/ou responsabilidades em relação aos resultados finais dos trabalhos executados. O dono de obra, o seu representante ou o empreiteiro, devem verificar a adequabilidade dos nossos produtos aos usos e finalidades pretendidas, bem como as dosagens e consumos