

MasterTop 1110

Aditivo plastificante coadyuvante de bombeo.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

MasterTop 1110 es una capa de acabado epoxi bicomponente en base agua y libre de disolventes que endurece formando una capa satinada-brillante. También es utilizado como ligante y recubrimiento con pocas sollicitaciones.

CAMPOS DE APLICACIÓN

MasterTop 1110 está diseñado como protección anti-polvo en interiores, así como para el sellado y endurecimiento superficial de pavimentos de hormigón. Es utilizado en áreas industriales, centros comerciales y en industria agroalimentaria con pocas sollicitaciones mecánicas.

TAMBIÉN ES ADECUADO PARA:

Sellado superficial de sótanos, soleras de hormigón y mortero.

Protección frente a las sales de deshielo en parapetos de puentes, bordillos, etc.

Revestimiento de túneles para incrementar la reflexión de la luz y facilitar el mantenimiento.

Ligante para el revestimiento superficial sobre hormigón.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- En base agua, respetuoso con el medioambiente.
- Prácticamente sin olor durante la aplicación.
- No inflamable.
- Fácil de aplicar.
- Adherencia sobre superficies húmedas.
- Resistente a la abrasión.
- Acabado satinado-brillante.
- Resistente a ácidos y álcalis diluidos, así como a disolventes derivados del petróleo.
- Fácil de limpiar y de mantener.

MÉTODO DE APLICACIÓN

MasterTop 1110 se suministra en envases que están predosificados con la relación de mezcla exacta. Antes del mezclado, los componentes A y B deben encontrarse a una temperatura aproximada de entre 15 °C a 25 °C. Verter completamente las partes A y B en un envase limpio. No mezclar a mano. Mezclar con un taladro mecánico provisto de agitador a muy bajas revoluciones (aprox. 300 rpm) durante al menos 2 minutos. En la primera capa (imprimación) diluir el material con un 10% de agua y

	
BASF Construction Chemicals España, S.L. Carretera del Mig, 219 08907 L'Hospitalet de Llobregat	
13	
111001-EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4-E_{fl}	
Capa de acabado/revestimiento a base de resina sintética para uso en construcciones (sistemas de construcción de acuerdo con la respectiva ficha técnica)	
Comportamiento al fuego	E_{fl}
Emisión de sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	NPD
Permeabilidad al vapor de agua	NPD
Resistencia al desgaste (BCA)	AR1
Adherencia	B1,5
Resistencia al impacto	IR4
Aislamiento acústico	NPD
Absorción acústica	NPD
Resistencia térmica	NPD
Resistencia química	NPD
Resistencia al deslizamiento	NPD
Emisiones	NPD

NPD = Prestación no determinada

Prestaciones determinadas en el sistema MasterTop 1110

mezclar adicionalmente durante 1 minuto. Realizar varias pasadas por los laterales y fondo del envase para asegurar un mezclado completo. Durante el mezclado, mantener las palas del agitador sumergidas en el material para evitar la oclusión de aire.

No trabajar fuera del envase utilizado para el mezclado. Después de un correcto mezclado hasta una consistencia homogénea, verter las partes A y B ya mezcladas en un envase nuevo y limpio y mezclar adicionalmente durante 2 minutos.

MasterTop 1110

Aditivo plastificante coadyuvante de bombeo.

Como regla general, MasterTop 1110 se aplica en dos capas, donde el consumo en cada capa depende de la aplicación (ver el apartado "consumo"). Para la primera capa, se recomienda la dilución con un 10% de agua: el producto es aplicado con un rodillo de pelo corto sobre la superficie previamente humedecida.

Para la segunda capa, el producto se aplica sin ninguna dilución; según los condicionantes particulares de la aplicación, también es posible diluir hasta un 5% de agua, teniendo la precaución de mantener constante la proporción de la dilución en toda la zona aplicada. Cuando se aplica como revestimiento, es posible la aplicación mediante brocha o pistola air-less. La segunda capa, y eventualmente la tercera, se aplica una vez que la aplicación previa esté seca y preferentemente el día siguiente.

Como ocurre con todas las capas de acabado en base agua, es importante evitar un secado de los solapes utilizando siempre la técnica de aplicación de fresco sobre fresco. En caso contrario pueden notarse las marcas de los rodillos en el acabado final. Utilizar un rodillo de pelo medio de máx. 40 cm, empezar la aplicación desde el centro del lado más corto de la superficie. Sumergir el rodillo dentro del material mezclado y extender una franja paralela a la pared de MasterTop 1110 hasta una de las esquinas. Sumergir el rodillo de nuevo dentro del material mezclado y continuar la franja, desde el mismo punto de inicio, hasta la otra esquina. Retroceder y repetir estos pasos, solapando cada franja en unos pocos centímetros. Con un segundo rodillo, empezando desde una de las esquinas, pasar de nuevo el rodillo en una sola pasada sin interrupciones hasta la esquina opuesta. Compensar el rodillo cada 10-20 cm y continuar de nuevo sin interrupción a la pared contraria. Pasar el rodillo siempre en la misma dirección, no realizando pasadas cruzadas. Cuando prácticamente a todo el material aplicado se le haya pasado el rodillo, aplicar otras 2 franjas y repasar de la forma descrita anteriormente. Utilizando este método, el tiempo de solape no debe exceder entre 1 y 4 minutos para minimizar las marcas en los solapes.

MasterTop 1110 seca principalmente por la evaporación del agua, seguido de una reacción química de reticulado.

Por tanto, la temperatura y humedad ambiental, tienen importancia. Una alta humedad ambiental (especialmente en combinación con bajas temperaturas) ralentiza el tiempo de secado y nivel de brillo. Una vez aplicado, la superficie tiene que ser protegida del contacto directo con agua durante al menos 24 horas (a 15 °C / 50% H.R.).

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Cualquier tipo de soporte (nuevos y viejos) debe encontrarse estructuralmente sano, seco y exento de partículas sueltas y deleznable, así como sustancias que impidan la adhesión, tales como aceites, grasas, marcas de goma, restos de otros tratamientos u otros contaminantes.

La textura superficial deberá ser de poro abierto, por lo que es necesario realizar al inicio de estos trabajos un tratamiento

de fresado, granallado o desbastado. No es aconsejable la preparación del soporte mediante lijado.

Después de la preparación del soporte, la resistencia a tracción del soporte debe ser superior a 1,5 MPa y el contenido de humedad residual del soporte debe ser inferior al 4%.

La temperatura del soporte debe ser de al menos 3°C por encima de la del punto de rocío. Los correspondientes sistemas de impermeabilización y barrera de vapor del soporte deben estar correctamente instalados y mantener su función a lo largo del tiempo.

CONSUMO

Primera capa: Aprox. 0,15 – 0,25 kg/m²

Segunda y tercera capa: Aprox. 0,20 – 0,25 kg/m²

MANTENIMIENTO

El mantenimiento y la limpieza regular aumentan la vida del pavimento, mejorando el aspecto y reduciendo la tendencia a retener humedad. Para más información, debe consultarse con el proveedor habitual de productos químicos y equipos de limpieza.

MasterTop 1110

Aditivo plastificante coadyuvante de bombeo.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas reutilizables deben ser limpiadas inmediatamente después de su utilización de forma cuidadosa con agua. Una vez endurecido, los restos solamente podrán ser eliminados de forma mecánica; esta operación se facilita utilizando disolventes tipo Preparación Universal.

PRESENTACIÓN

MasterTop 1110 se suministra en conjuntos de 10 kg.

COLORES

MasterTop 1110 está disponible en el siguiente rango de colores:

RAL: 7001, 7032, 7035, 7038, 7040 y 9010.

Para otros colores, consultar previamente la disponibilidad al representante local de BASF CC.

ALMACENAJE

Almacenar en sus envases originales en lugar seco y a temperatura de entre +15 y +25 °C. Proteger de las heladas y no exponer a la acción directa del sol, viento, lluvia, etc.

Ver etiqueta en el envase para tiempo de conservación según las condiciones anteriormente mencionadas.

Directiva europea 2004/42/EG (Decopaint Guideline)

Este producto es conforme a la Directiva Europea 2004/42/EG relativa a la limitación de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV) y no supera el límite máximo permitido en cuanto a VOC (Stage 2, 2010). Según la directiva, el máximo permitido de contenido de VOC para los productos en la categoría IIA / j tipo wb es de 140 g/l. El contenido de VOC para MasterTop 1110 listo para su aplicación es inferior a 140 g/l.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Ver etiqueta y hoja de seguridad del producto.

DEBE TENERSE EN CUENTA

No añadir disolventes ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material.

Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza a usar sobre el MasterTop 1110.

MasterTop 1110

Aditivo plastificante coadyuvante de bombeo.

Datos Técnicos			
Relación de mezcla		en peso	1 : 1
Contenido de sólidos	En volumen	%	54
Densidad		g/cm ³	1,25
Viscosidad 4 mm copa DIN	a 23 °C	S	65
Tiempo de trabajabilidad (10 kg)	a 23 °C	min.	60
Intervalo para reaplicación	a 23 °C	h h	min. 16 máx. 48
Totalmente curado	a 23 °C	d	7
Temperatura de aplicación y del soporte		°C °C	min. 10 max. 30
Tráfico ligero peatonal	a 23 °C	h	36
Máxima humedad relativa		%	max. 75

* Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

BASF Construction Chemicals España, S.L. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

Edición: 01/02/2014

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición

CONTACTO

BASF Construction Chemicals España, S.L.

Carretera del Mig, 219

08907 L'Hospitalet de Llobregat

Barcelona

Tel: 93 261 61 00

Fax: 93 261 62 19

Basf-cc@basf-cc.es

www.master-builders-solutions.basf.es