

MasterInject 1360

Antes: CONCREXIVE 1360

Resina fluida para injeção de fissuras

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Resina epoxy com endurecedor amínico.

CAMPO DE APLICAÇÃO

- Selagem de fissuras em betão, argamassas, etc;
- Recuperação de monolitismo de estruturas de betão;
- Aplicável na zona horizontal e vertical;
- Aplicável em exteriores e interiores;
- Não aplicável em fissuras sujeitas a variações dimensionais.

Para outras aplicações não mencionadas acima, contactar a BASF Portuguesa, S.A.

PROPRIEDADES

- Elevada fluidez que facilita a sua penetração;
- Excelente aderência;
- Elevadas resistências mecânicas;
- Não contém solventes, pelo que não apresenta problemas de contaminação ou alergias;
- Aplicável em fissuras com humidade ligeira.



	
BASF Construction Chemicals España, S.L. Carretera del Mig, 219 08907 L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona) 13 00205 - 0099/CPR/B15/0046	
EN 1504 - 5	
Resinas Epoxy fluidas para injeção em fissuras, cavidades e interstícios no betão, transmitindo os esforços das fissuras	
Adesão por resistência à tracção	Conforme (ruptura coesiva no suporte)
Adesão por resistência ao deslizamento oblíquo	Ruptura monolítica
Retracção	< 3%
Temperatura de transição vítrea	> 40°C
Trabalhabilidade Largura da fissura Fissuras secas e húmidas	a partir de 1,0 mm seca e húmida
Viscosidade Período de trabalhabilidade (± 20%)	a 10°C, 3 h a 21°C, 70 min a 30°C, 30 min
Desenvolvimento da resistência à tracção	< 72h
Durabilidade	Conforme
Comportamento face à corrosão	Sem efeito corrosivo
Substâncias perigosas	Cumprir com 5.4
Movimento da fissura durante a cura	Sem movimentos
Temperatura mínima e máxima de aplicação	+5°C e +30°C

MODO DE UTILIZAÇÃO

(a) Suporte: as fissuras devem estar limpas e sem pó, recorrendo a ar comprimido. Deverá ter uma temperatura entre +10°C e +30°C.

MasterInject 1360

Antes: CONCRECIVE 1360

Resina fluida para injeção de fissuras

(b) Colocação de injectores: poderá ser feita de diferentes formas:

Fixados sobre a própria fissura (ver figura 1); Realizando uma furação secante em relação a esta e introduzindo o injector no seu interior (ver figura 2). Neste segundo caso assegurar-se da sua intersecção uma vez que nem sempre as fissuras seguem uma linha recta, obtendo-se melhores resultados.

Os injectores são colocados em cada 20 a 30 cm. Selar as fissuras superficialmente com argamassa de presa rápida (MasterEmaco N 505 RS) para que só as zonas dos injectores fiquem livres.

(c) Mistura: os componentes são fornecidos nas proporções de mistura correctas, não devendo ser efectuadas misturas parciais. Verter o componente II sobre o componente I e misturar com agitador mecânico.

(d) Aplicação: a injeção deve ser feita com aparelho de pressão próprio para resinas. As fissuras verticais são injectadas de baixo para cima. Conectar a mangueira no injector inferior. Injectar a resina até que surja no seguinte, ou até que aumente a pressão de injeção. Fechar o injector inferior e continuar a injeção no superior e assim sucessivamente. Após 24 horas, retirar os injectores e aplicar o acabamento superficial.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

Quando ainda fresco, pode ser limpo com diluente universal. Após endurecimento, apenas pode ser eliminado mecanicamente.

EMBALAGEM

MasterInject 1360 é fornecido em conjuntos de 1 kg, 5 Kg e 25 kg, incluindo base e endurecedor.

ARMAZENAMENTO

Pode ser armazenado durante aproximadamente 24 meses nas suas embalagens originais fechadas e em local fresco e seco.

MANUSEAMENTO E TRANSPORTE

Para o manuseamento do produto deverão ser cumpridas as medidas preventivas habituais relativas ao manuseamento de produtos químicos como por exemplo, não comer, não fumar nem beber durante a aplicação e lavar as mãos antes de uma pausa e na conclusão do trabalho. Pode consultar-se informação de segurança específica relativa ao manuseamento e transporte do produto na Ficha de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da embalagem do mesmo deve ser realizada de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do aplicador final do produto.

DEVE TER-SE EM CONTA

- Não aplicar sobre suportes com temperaturas inferiores a +10°C nem superiores a +30°C;
- Não são recomendadas misturas parciais;
- Selagem de fissuras até 5mm;
- Em fissuras verticais a injeção deverá realizar-se de baixo para cima;
- Antes de realizar a mistura, verificar a identificação correcta das embalagens dos diferentes componentes.

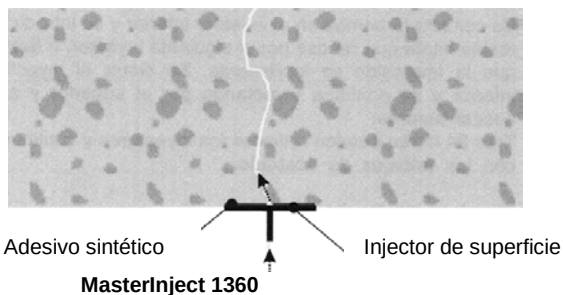


Figura n.º 1

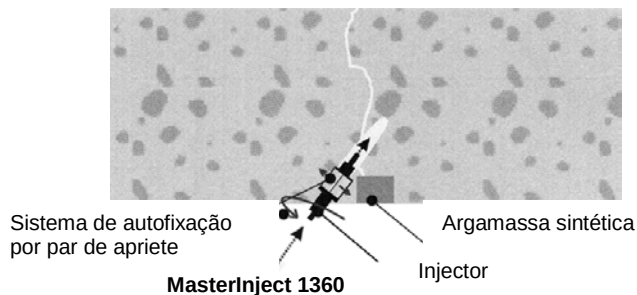


Figura n.º 2

MasterInject 1360

Antes: CONCREXIVE 1360

Resina fluida para injeção de fissuras

Dados Técnicos		
Características	Unidades	Valores
Densidade:	g/cm ³	1,020 – 1,080
Espessuras aplicáveis:	mm	Até 5
Pot-life:	minutos	aprox. 60
Endurecimento total após:	dias	aprox. 3
Temperatura de aplicação (suporte e material):	°C	de +5 a +30
Viscosidade:	mPas	
10°C:		aprox. 250
23°C:		260 - 390
Resistência ao deslizamento:	N/mm ²	
Suporte seco:		aprox. 4,5
Suporte húmido:		aprox. 2,0
Aderência:	N/mm ²	
Suporte seco:		aprox. 3,2
Suporte húmido:		aprox. 3,2
Resistência à compressão (após 7 dias):	N/mm ²	aprox. 80
Resistência à flexotracção (após 7 dias):	N/mm ²	aprox. 60
Tempo de gelificação:	Minutos	187 - 313
Módulo E 7 dias:	Mpa	270 - 410
Os tempos de endurecimento são medidos em 20°C e 65% de H.R. Temperaturas superiores e/ou H.R. inferiores podem reduzir estes tempos e vice-versa. Os dados técnicos apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos. Caso se pretendam dados de controlo, deverão ser solicitadas as “especificações de venda” do produto ao nosso departamento técnico.		

MasterInject 1360

Antes: CONCREXIVE 1360

Resina fluida para injeção de fissuras

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

BASF Portuguesa, S.A. reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

Edição: 10/03/2014

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova

CONTACTO:

BASF Portuguesa, S.A.

Rua 25 de Abril, n.º 1

2685-368 PRIOR-VELHO

Tel: 21 949 99 00 / Fax: 21 949 99 45

Encomendas EBE:

Tel.: 21 949 99 30 / Fax.: 21 949 99 48

encomendas-ebeportugal@basf.com

geral-ebeportugal@basf.com

Del. Norte: Rua Manuel Pinto de Azevedo, 626

4100-320 PORTO

Tel: 22 615 96 00 / Fax: 22 617 75 10

www.master-builders-solutions.basf.pt