

# MASTERFLOW<sup>®</sup> 140

(APOTEN ANCORAGENS)

## Argamassa epoxy fluida, para ancoragens, enchimentos e fixações

### Descrição

Argamassa bicomponente: resina epoxy e endurecedor amínico.

### Campo de aplicação

- Enchimentos e ancoragens de precisão;
- Fixação de equipamentos, selagem de fissuras;
- Fixação de parafusos;
- Reparação de betão.

Para outras aplicações não mencionadas acima, contactar a BASF Portuguesa, S.A.

### Propriedades

- Fornecido em dois componentes pré-doseados e prontos a usar;
- Após mistura obtém-se uma argamassa fluida de fácil colocação em obra;
- Endurecimento sem retracção;
- Após endurecimento é resistente e impermeável à água;
- Resistente a óleos e agentes químicos diluídos.

### Modo de aplicação

**(a) Suporte:** deve estar firme, seco, sem pó, limpo de óleos, gorduras.


Na ancoragem de parafusos aconselha-se que estas estejam bem limpas de óleos, lubrificantes, etc.

**(b) Mistura:** MASTERFLOW 140 é um sistema epoxy pelo que o seu endurecimento depende de uma mistura cuidadosa dos dois componentes. MASTERFLOW 140 é fornecido em embalagens com a proporção adequada nos dois componentes. Verter o componente II sobre o componente I num recipiente limpo e onde se misturam cuidadosamente.

A mistura é realizada com agitador mecânico de baixa rotação, durante um mínimo de 3 minutos. O tempo de utilização da mistura é a indicada na tabela de características Pot-life e segundo a temperatura existente.

Não é permitido em nenhum caso misturas parciais.



	
<b>MASTERFLOW<sup>®</sup> 140</b>	
<b>EN 1504 - 6</b>	
<b>Argamassa epoxy fluida para ancoragens</b>	
Resistência ao deslocamento por extensão sob carga de 75 KN	<b>≤ 0,6 mm</b>
Teor de cloretos	<b>≤ 0,05%</b>
Temperatura de transição Vítreia	<b>≥ 45°C</b>
Alongamento gradual sob carga constante de 50 KN durante 3 meses	<b>≤ 0,6 mm</b>
Reacção ao fogo	<b>Classe F</b>
Substâncias perigosas	<b>Cumprir com 5.4</b>

**(c) Aplicação:** após a mistura verter com a ajuda de uma vareta de forma a alcançar todos os orifícios, especialmente no caso de orifícios irregulares.

### Limpeza de ferramentas

As ferramentas podem ser limpas enquanto o produto ainda estiver fresco. Depois de endurecido só pode ser removido mecânicamente.

**Rendimento / dosagem**

Aproximadamente 2 Kg de MASTERFLOW 140 para enchimentos de 1 litro de volume.

Estes consumos são teóricos e deverão ser determinados para cada obra em particular, mediante ensaios representativos *"in situ"*.

**Manuseamento e transporte**

Para o manuseamento do produto deverão ser cumpridas as medidas preventivas habituais relativas ao manuseamento de produtos químicos como por exemplo, não comer, não fumar nem beber durante a aplicação e lavar as mãos antes de uma pausa e na conclusão do trabalho.

Pode consultar-se informação de segurança específica relativa ao manuseamento e transporte do produto na Ficha de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da embalagem do mesmo deve ser realizada de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do aplicador final do produto.

**Embalagem e armazenamento**

MASTERFLOW 140 é fornecido em conjuntos de 1 e 5 kg. Armazenar o produto nas suas embalagens originais fechadas, em lugar seco e fresco. Nestas condições o produto tem uma conservação de 24 meses.

**Deve ter-se em conta**

- Não aplicar sobre suportes a temperaturas inferiores a +10°C nem superiores a +30°C;
- Não adicionar solventes, areia nem outras substâncias que possam afectar as propriedades do material;
- Antes de realizar a mistura comprovar a identificação correcta das embalagens e dos diferentes componentes;
- Não são permitidas misturas parciais.

**Características técnicas:**

Propriedades:	Unidades	Valores
Densidade:	g/cm <sup>3</sup>	aprox. 1,9
Tempo de mistura:	minutos	mínimo 3
Pot-Life:	minutos	aprox. 45
Tempo de endurecimento:	dias	aprox. 7
Temperatura de aplicação (suporte e material):	°C	de +10 a +30
Resistência à compressão:	N/mm <sup>2</sup>	Após 1 dia: aprox. 60
Após 3 dias:		aprox. 85
Após 7 dias:		aprox. 95
Resistência à flexotracção:	N/mm <sup>2</sup>	Após 1 dia: aprox. 20
Após 3 dias:		aprox. 20
Após 7 dias:		aprox. 20
Resistência ao arrancamento de pernos por tracção:	N/mm <sup>2</sup>	aprox. 2,1 (ruptura do betão)

*Os tempos de endurecimento são medido a 20 °C e 65% de H.R. Temperaturas superiores e/ou H.R. inferiores podem reduzir estes tempos e vice-versa. Os dados técnicos apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos.*

**NOTA:**

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

BASF Portuguesa, S.A. reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

*Data de emissão: 07/11/2011*

*A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova*

MASTERFLOW 140 Página 3 de 3

**BASF Portuguesa, S.A.**

**Sede:** Rua 25 de Abril, n.º 1

2689-538 PRIOR-VELHO

Tel: 21 949 99 00 – Fax: 21 949 99 45/49

**Fábrica:** Rua de S. Sebastião, 57 – Cabra Figa

2635-047 RIO DE MOURO

Tel: 21 915 85 50 – Fax: 21 915 85 52

**Delegação Norte:** Rua Manuel Pinto de Azevedo, 626

4100-320 PORTO

Tel: 22 615 96 00 – Fax: 22 617 75 10

[www.basf.pt](http://www.basf.pt) / [www.basf-cc.pt](http://www.basf-cc.pt)