

MASTERFLOW 110

(Fluidgrout)

Leitada para injeções e enchimentos

Descrição

MASTERFLOW 110 é um produto baseado na tecnologia do cimento que permite a obtenção de leitadas de alta fluidez, sem segregação e de retracção compensada. É um pó seco à base de cimento e aditivos especiais.

Campos de aplicação

MASTERFLOW 110 é especialmente indicado para:

- Enchimento de cabos de pré-esforço.
- Ancoragem de maquinaria.
- Injecção de fissuras.

Para outras aplicações contactar a BASF C. C. Portugal.

Propriedades

- Retracção compensada.
- Consistência fluida sem segregação nem exsudação depois de amassada.
- Elevadas resistências iniciais e finais.
- Isento de cloretos e outras substâncias agressivas para o betão e para o aço.
- Muito boa capacidade de enchimento.
- Protecção dos elementos metálicos embebidos.
- Bombável.

Rendimento / Dosagem

O consumo de MASTERFLOW 110 depende da aplicação e deve ser determinado através de ensaios em obra. No entanto, são necessários aproximadamente 2kg de argamassa amassada por litro de enchimento.

Ficha de aplicação

Preparação do suporte

A base deve estar limpa, firme, rugosa e livre de óleos, gorduras, pinturas, restos de óleos descofrantes, pó, etc. Deverá ter uma temperatura mínima de +6°C. Suportes muito absorventes deverão humedecer-se antes da aplicação de MASTERFLOW 110.

Mistura

Por cada 100 Kg de MASTERFLW 110 em seco são necessários aproximadamente 35 litros de água de amassadura (aprox. 7 litros por saco). Adicionar o material em pó sobre a água de amassadura prevista. Mistu-

rar com agitador mecânico, betoneira tradicional ou misturadora tipo COLLOMIX. Deverá prolongar-se a mistura até obter uma leitada fluida, homogénea e sem grumos. Nunca adicionar mais água à leitada que tenha perdido a sua consistência.

Aplicação

MASTERFLOW 110 é aplicável por bombagem ou por métodos de injeção. Para o enchimento efectuado por vazamento é conveniente auxiliar esta operação com uma vareta.

Limpeza de ferramentas

A limpeza pode ser feita com água, enquanto o produto estiver fresco. Depois de endurecido só pode ser removido mecanicamente.

Embalagem e armazenamento

MASTERFLOW 110 é fornecido em sacos de 20 Kg. Armazenar em local fresco e seco, nas embalagens originais hermeticamente fechadas, protegidas da humidade, até 12 meses aproximadamente.

Manipulação e transporte

Devem observar-se as medidas preventivas usuais para a utilização de produtos químicos, como por exemplo não comer, beber ou fumar durante a aplicação e lavar as mãos antes de uma pausa e no final do trabalho. Pode consultar-se informação específica de segurança no manuseamento e transporte do produto na sua Ficha de Segurança. A eliminação do produto e da sua embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação e é da responsabilidade do aplicador final.

Não é um produto de transporte rodoviário perigoso.

Deve ter-se em conta

- Recomenda-se a realização de ensaios prévios à utilização do produto.
- Não adicionar areia, cimento ou substâncias que possam afectar as propriedades do material.
- Não reamassar com água a argamassa que tenha perdido a sua consistência.
- Aplicar sobre suportes a temperaturas entre +6°C e +30°C.



Características técnicas

| Características | Valores | Métodos de ensaio |
|--|--|-------------------|
| Aspecto físico | pó cinzento acastanhado | - |
| Fluidez (cone Marsh) | 110 – 170 seg. | ENE 83-313-90 |
| Granulometria (% que passa num peneiro de 1 mm) | 100% | UNE EN 933-2 |
| Água de amassadura | aprox. 6 a 8 l / saco de 20 Kg | - |
| Densidade (argamassa amassada) | aprox. 2 g/cm ³ | DIN 18555 |
| Exsudação (com 6l de água/saco) | 0% | UNE EN 480-4 |
| Expansão em fresco | 0% | - |
| Tempo de trabalhabilidade | aprox. 60 min. | EN ISO 9514 |
| Tempo de maturação | aprox. 3 min. | - |
| Temperatura de aplicação (base e material) | entre +6 e +30°C | - |
| Resistência à flexotraccção após 1 dia após 7 dias após 28 dias | 3 N/mm ² 3,5 N/mm ² 4 N/mm ² | UNE EN 12190 |
| Resistência à compressão após 1 dia após 7 dias após 28 dias | 30 N/mm ² 43 N/mm ² 55 N/mm ² | UNE EN 12190 |

Os tempos de endurecimento estão medidos a 20°C e 65% de H.R. Temperaturas superiores e/ou H.R. inferiores podem reduzir estes tempos e vice-versa. Os dados técnicos apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos.

BASF Construction Chemicals Portugal, S.A.

Sede: R. de S. Sebastião, 57 - Cabra Figa - 2635-047 RIO DE MOURO - T. 21 915 85 50 - F. 21 915 88 63

D. Norte: Rua Manuel Pinto de Azevedo, 626 - 4100-320 PORTO - T. 22 616 00 00 - F. 22 610 67 02

www.basf-cc.pt

Revisão 1 em Setembro de 2007

A presente Ficha Técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova edição.

O aconselhamento técnico sobre como usar os nossos produtos, verbal ou de forma escrita, é baseado nos nossos melhores conhecimentos científicos e práticos. Não são assumidas quaisquer garantias e/ou responsabilidades em relação aos resultados finais dos trabalhos executados. O dono de obra, o seu representante ou o empreiteiro, devem verificar a adequabilidade dos nossos produtos aos usos e finalidades pretendidas, bem como as dosagens e consumos.