

MasterEmaco P 5000 AP

Antes: EMACO Nanocrete AP

Primário activo para a protecção de armaduras e pontes de união para argamassas sobre betão

DESCRIÇÃO

MasterEmaco P 5000 AP é um primário activo que não só repõe um pH elevado como também contém adjuvantes inibidores de corrosão para a protecção do aço das armaduras.

Pode utilizar-se como ponte de união antes da aplicação de argamassas de reparação.

MasterEmaco P 5000 AP é um material que contém cimentos Portland, agregados finos de granulometria seleccionada, adjuvantes especiais e polímeros redispersíveis em pó.

Uma vez misturado com água, pode aplicar-se com trincha sobre a armadura limpa ou directamente sobre a superfície humedecida do betão no caso de utilização como ponte de união.


CAMPOS DE APLICAÇÃO

MasterEmaco P 5000 AP é utilizado na protecção das armaduras de aço:

- Quando o aço é visível e o recobrimento de betão é inferior a 10mm;
- Quando o betão está contaminado com cloretos;
- Em ambientes marinho ou contaminados com cloretos, quando se especifica uma protecção para as armaduras;
- Com MasterEmaco N 5200 se a armadura é visível;
- Quando a sequência de actividades não permite aplicar directamente a argamassa após a limpeza do aço;

MasterEmaco P 5000 AP pode ser aplicado para aumentar a aderência e a facilidade de aplicação de argamassas aplicadas manualmente em condições extremas em grandes espessuras.

Para outras aplicações não mencionadas acima, contactar a BASF Portuguesa, S.A.

	
BASF Bautechnik GmbH Chemiepark Trostberg Dr. Albert-Frank-Straße 32 D-83308 Trostberg 14 DE0225/01 - 0921-CPR-2104	
EN 1504 - 7	
Produtos e sistemas para o reforço da protecção contra a corrosão	
Protecção contra a corrosão	Passa
Substâncias perigosas	Cumprido com 5.3 (EN 1504-7)

PROPRIEDADES

- Excelentes propriedades inibidoras da corrosão, uma vez que se restaura um ambiente de pH elevado;
- Contém adjuvantes inibidores de corrosão para a protecção do aço;
- Modificado com polímeros para incrementar a adesão ao aço;
- Não afecta a ancoragem do aço revestido;
- Perfeita compatibilidade com o aço da armadura e com as argamassas de reparação;
- Endurecimento rápido. Economia de tempo;
- Monocomponente, apenas deve ser misturado com água;
- Endurece em áreas húmidas e fechadas;
- Multiuso: pode ser utilizado como ponte de união para incrementar a aderência e as propriedades de aplicação das argamassas EMACO;
- Côr branca, para um fácil controlo da aplicação em obra;
- Fornecido em embalagens plásticas resseláveis;
- Baixo teor em cromatos (Cr(VI)) < 2ppm

MasterEmaco P 5000 AP

Antes: EMACO Nanocrete AP

Primário activo para a protecção de armaduras e pontes de união para argamassas sobre betão

MODO DE UTILIZAÇÃO

(a) Preparação da superfície da armadura: em caso de existir armaduras à vista, deverão desoxidar-se com jacto de areia até um grau de Sa2 segundo a ISO 8501-1/ISO 12944-4 na totalidade da circunferência da armadura.

(b) Preparação da superfície de betão: deve estar firme (resistente à tracção mínima de 1,5 Mpa) e isenta de pó, gorduras, óleos, restos de tintas antigas, etc.

Devem ser eliminados os restos de produtos de cura, descofrantes, betão deteriorado, bem como as leitadas de cimento superficial, usando métodos mecânicos que não causem vibrações nem impactos ao nível do suporte. É recomendável a limpeza com jacto de areia ou água em pressão.

Humedecer cuidadosamente a superfície de betão, evitando a formação de acumulação de água.

(c) Mistura: verter a quantidade de água necessária para um recipiente limpo e acrescentar o pó. Misturar a baixas rotações (400 rpm) com berbequim equipado com um agitador tipo M17 até que se obtenha uma consistência cremosa e sem grumos.

A água de amassadura é de 0,22 a 0,26 litros por Kg de pó, de acordo com a consistência pretendida.

Deixar repousar durante 5 minutos para que se produza a saturação completa da mistura. Misturar novamente por um período breve. Não amassar novamente caso se tenha ultrapassado o tempo de manuseamento do produto.

(d) Aplicação: a temperatura do suporte deve ser no mínimo de +5°C e no máximo de +35°C, procurando-se que as temperaturas sejam uniformes durante a aplicação e pelo menos durante as 24 horas seguintes para se obter uma excelente cura do produto.

Como primário da armadura

Aplicar o material misturado numa camada homogénea com uma espessura mínima de 1mm (aprox. 1,5 Kg/m²) e na totalidade da circunferência da armadura, utilizando um pincel de pêlo macio. Após o endurecimento suficiente da primeira camada, (aprox. 90 a 120 minutos), aplicar uma segunda camada de 1mm de espessura.

Como ponte de união

Aplicar o material misturado com um pincel de pêlo curto, ou com um pincel especial MasterEmaco.

O consumo normal é de aproximadamente 2-3 Kg/m². Aplicar sempre a argamassa sobre a ponte de união na forma fresco sobre fresco.

(e) Cura: Proteger da chuva até que o produto tenha ganho presa.

LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Em estado fresco pode limpar-se com água. No caso do material endurecido só poderá ser limpo mecanicamente.

CONSUMO

Consumo é de aproximadamente 1,6 kg/m² de produto por mm de espessura.

Estes consumos são teóricos e deverão ser determinados "in situ" mediante ensaios, os consumos para cada obra em particular.

EMBALAGEM E ARMAZENAMENTO

MasterEmaco P 5000 AP apresenta-se em embalagens de plástico resseláveis de 4 e 15 kg. Armazenar o produto nas suas embalagens originais hermeticamente fechadas, em lugar seco e protegido da humidade. Nestas condições o produto tem uma conservação de 24 meses.

MANUSEAMENTO E TRANSPORTE

Para o manuseamento do produto deverão ser cumpridas as medidas preventivas habituais relativas ao manuseamento de produtos químicos como por exemplo, não comer, não fumar nem beber durante a aplicação e lavar as mãos antes de uma pausa e na conclusão do trabalho.

Pode consultar-se informação de segurança específica relativa ao manuseamento e transporte do produto na Ficha de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da embalagem do mesmo deve ser realizada de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do aplicador final do produto.

MasterEmaco P 5000 AP

Antes: EMACO Nanocrete AP

Primário activo para a protecção de armaduras e pontes de união para argamassas sobre betão

DEVE TER-SE EM CONTA

- Não aplicar sobre suportes a temperaturas inferiores a +5°C ou que nas 24 horas seguintes esteja previsto a temperatura baixar dos +5°C;
- Não aplicar sobre suportes a temperaturas inferiores a +5°C nem superiores a +35°C;
- Não adicionar cimento, areia nem outras substâncias que possam afectar as propriedades do material;
- Não adicionar mais água sobre a argamassa que possa prejudicar a sua consistência nem voltar a re-massar;

Características técnicas			
Características	Métodos de ensaio	Unidades	Valores
Aspecto:	-	-	Pó cinza claro
Espessuras aplicáveis:	-	mm	min. 2 (em 2 camadas)
Densidade da amassadura:	-	g/cm ³	aprox. 1.90
Água da amassadura:	-	l/kg	aprox. 0,19 – 0,20
Tempo de trabalhabilidade:	-	minutos	aprox. 90 – 120
Temperatura de aplicação (suporte e material):	-	°C	entre +5 e +35
Resistência ao arrancamento da armadura revestida:	Comparação vs. sem recobrimento	%	≥ 80
Protecção contra a corrosão	EN 15183	-	Passa

Os tempos de endurecimento são medidos a 20°C e 65% de H.R. Temperaturas superiores e/ou H.R. inferiores podem reduzir estes tempos e vice-versa. Os dados técnicos aqui apresentados são fruto de resultados estatísticos. Caso se pretendam valores de controlo, podem ser solicitados ao nosso Departamento Técnico.

MasterEmaco P 5000 AP

Antes: EMACO Nanocrete AP

Primário activo para a protecção de armaduras e pontes de união para argamassas sobre betão

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

BASF Portuguesa, S.A. reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

Edição: 21/05/2014

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova

CONTACTO:

BASF Portuguesa, S.A.

Rua 25 de Abril, n.º 1

2685-368 PRIOR-VELHO

Tel: 21 949 99 00 / Fax: 21 949 99 45

Encomendas EBE:

Tel.: 21 949 99 30 / Fax.: 21 949 99 48

encomendas-ebeportugal@basf.com

geral-ebeportugal@basf.com

Del. Norte: Rua Manuel Pinto de Azevedo, 626

4100-320 PORTO

Tel: 22 615 96 00 / Fax: 22 617 75 10

www.master-builders-solutions.basf.pt