



# Mapeflex PU65



**Sigillante bicomponente poliuretano colabile per giunti stradali a filo di pavimentazione**

## CAMPI DI APPLICAZIONE

**Mapeflex PU65** è un sigillante elastomerico poliuretano a due componenti ad alto modulo elastico ed elevata durezza superficiale. È specifico per l'esecuzione dei giunti di transizione trasversali ed il riempimento delle teste di ancoraggio dei giunti stradali preformati in gomma, gomma armata, realizzati a filo di pavimentazione in corrispondenza di impalcati adiacenti e tra impalcato e spalla delle infrastrutture viarie come strade, ferrovie, aeroporti.

Le caratteristiche fisiche e meccaniche di **Mapeflex PU65** ne rendono ideale l'uso come sigillante di collegamento tra i giunti stradali prefabbricati ed il conglomerato bituminoso adiacente, realizzando di fatto una sigillatura di transizione tra i due elementi, garantendo elevata durezza superficiale, resistenza meccanica all'attrito volvente e radente, resistenza alle intemperie, deformabilità alla compressione, trazione e taglio.

**Mapeflex PU65** viene anche utilizzato come sigillatura superficiale delle teste di ancoraggio delle lastre preformate in gomma.

**Mapeflex PU65**, dopo miscelazione dei due componenti A e B, è addizionabile con specifiche cariche minerali, per ottenere differenti caratteristiche meccaniche e di deformabilità in funzione delle differenti sollecitazioni previste.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

**Mapeflex PU65** è un sigillante elastomerico a base poliuretano, costituito da due componenti predosati, A resina, B indurente. Dopo miscelazione si ottiene una massa coesiva colabile. Ma, in caso di riempimento di grandi volumi, può essere addizionato con **Quarzo 0,5**, (componente C) miscela a granulometria controllata di quarzo sferico alluvionale di colore grigio chiaro con inerte massimo di 0,5 mm, fino al rapporto massimo 1:1 in peso. In tal caso l'aggiunta di inerte incrementa le caratteristiche meccaniche di resistenza all'attrito e la tixotropia, ma diminuisce la deformabilità del sigillante.

**Mapeflex PU65** è esente da solvente e il lieve odore che si percepisce è dovuto esclusivamente alla resina poliuretano.

**Mapeflex PU65** reticola a seguito della reazione tra resina e indurente. La temperatura del supporto e dell'ambiente tuttavia influiscono sui tempi di reticolazione del sigillante: temperature elevate riducono i tempi di lavorabilità della miscela ed accelerano la velocità d'indurimento, basse temperature allungano i tempi di reazione. Durante i mesi invernali è possibile accelerare la reticolazione aggiungendo uno specifico accelerante (componente D), per aumentare la velocità dell'indurente standard.

Dopo reticolazione **Mapeflex PU65** si presenta come una massa elastomerica caratterizzata da un'elevata durezza superficiale ma comunque deformabile a compressione, trazione e taglio.

# Mapeflex PU65



Colatura di Mapeflex PU65 puro nelle sedi degli ancoraggi



Giunto di transizione sigillato con Mapeflex PU65 caricato con sabbia



Mapeflex PU65 polimerizzato, pronto per il transito

## DATI TECNICI (valori tipici)

### DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO

Aspetto:	pasta colabile
Colore:	nero
Massa volumica componente A (g/cm <sup>3</sup> ):	1,23
Massa volumica componente A+B (g/cm <sup>3</sup> ):	1,20
Massa volumica componente A+B+C caricato 1:1 in peso (g/cm <sup>3</sup> ):	1,60
Tenore di sostanza secca A+B (%):	100
Tenore di sostanza secca A+B+C (%):	100
Viscosità Brookfield comp. A (mPa·s):	12.000 ± 2.000 (rotore 5 - 20 RPM)
Viscosità Brookfield comp. A+B (mPa·s):	5.000 ± 500 (rotore 5 - 20 RPM)
Viscosità Brookfield comp. A+B+C caricato 1:1 in peso (mPa·s):	20.000 ± 3.000 (rotore 7 - 50 RPM)
Conservazione:	12 mesi negli imballi originali
Classificazione di pericolo secondo Direttiva 1999/45/CE:	comp. A nessuna comp. B nocivo Prima dell'uso consultare il paragrafo "Istruzioni di sicurezza per la preparazione e la messa in opera" e le informazioni riportate sulla confezione e sulla Scheda di Sicurezza
Voce doganale:	3909 50 00

### DATI APPLICATIVI (a +23°C e 50% U.R.)

Temperatura di applicazione permessa:	da 0°C a +35°C
Tempo di vita utile miscela A+B:	ca. 10'
Tempo di fuori polvere:	15'
Indurimento finale:	70'-80'
Transitabilità:	6-8 ore

### PRESTAZIONI FINALI (dopo 7 giorni a +23°C + 14 giorni a +50°C)

Durezza Shore A comp. A+B (DIN 53505):	80
Durezza Shore A comp. A+B+C (DIN 53505):	90
Resistenza a trazione comp. A+B (DIN 53504) (N/mm <sup>2</sup> ):	5,5
Resistenza a trazione comp. A+B+C (DIN 53504) (N/mm <sup>2</sup> ):	4,0
Allungamento a rottura comp. A+B (DIN 53504) (%):	250
Allungamento a rottura comp. A+B+C (DIN 53504) (%):	85
Resistenza agli UV:	ottima
Temperatura d'esercizio:	da -40°C a +70°C

È idoneo a sopportare il traffico veicolare anche pesante su strade, superstrade, autostrade; inoltre è il prodotto ideale per realizzare sigillature soggette a limitati movimenti ed elevati carichi.

### AVVISI IMPORTANTI

- Non utilizzare su superfici polverose e friabili.
- Non utilizzare su superfici molto umide.
- Non utilizzare su superfici sporche di oli, grassi e disarmanti che potrebbero impedire l'adesione.
- Non utilizzare su superfici bituminose in cui ci sia la possibilità di essudazione di oli.
- Non applicare a temperature inferiori a 0°C.

### MODALITÀ DI APPLICAZIONE Preparazione della superficie da sigillare

Tutte le superfici da sigillare devono essere asciutte, solide, prive di polvere e parti asportabili, esenti da oli, grassi, cere e vecchie pitture.

### Preparazione ed applicazione di Mapeflex PU65

Il prodotto è confezionato in fustini di plastica da 10 kg (A+B). Omogeneizzare i singoli componenti, versare tutto il componente B nel componente A miscelare con trapano a basso numero di giri senza inglobare aria; evitare miscele parziali in quanto potrebbero non garantire il corretto rapporto tra resina e indurente; immediatamente dopo la miscelazione dei componenti colare direttamente dal fustino nella sede del giunto senza inglobare aria; aiutare la disposizione del prodotto entro la sede del giunto mediante una spatola metallica.

Il prodotto può essere caricato con inerte di quarzo (componente C) di appropriata granulometria (**Quarzo 0,5**) fino ad un rapporto di 1 : 1 in peso (1 : 0,76 in volume).

### CONSUMO

1,2 kg/l (solo componenti A+B).

### Pulizia

**Mapeflex PU65** può essere rimosso da superfici, attrezzi, indumenti, ecc., con toluolo o alcool prima che sia avvenuta la reazione di indurimento; dopo l'indurimento può essere rimosso solo meccanicamente o con **Pulicol**.

### CONFEZIONI

Fustini da 10 kg (componenti A+B).

Eventuale componente C, **Quarzo 0,5**, sacchi kg 25.

### COLORI

**Mapeflex PU65** è disponibile di colore nero.

### IMMAGAZZINAGGIO

**Mapeflex PU65**, conservato in luogo fresco ed asciutto, ha un tempo di conservazione di 12 mesi.

Il componente B deve essere mantenuto sopra i +5°C. Sotto questa temperatura tende a cristallizzare.

### ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

**Mapeflex PU65** componente B è irritante per gli occhi e la pelle. Per ripetuti contatti con la pelle si possono avere inoltre manifestazioni allergiche in soggetti sensibili agli isocianati. Durante le fasi di manipolazione e miscelazione dei componenti evitare il contatto con la pelle e con gli occhi indossando sempre guanti e occhiali protettivi. Usare in ambiente aerato. Solo per un utilizzo del prodotto a temperature superiori a +60°C il componente B può diventare nocivo e sensibilizzante per inalazione. In caso di incidente contattare un medico. Per ulteriori e complete informazioni riguardo l'utilizzo sicuro del prodotto si raccomanda di consultare l'ultima versione della Scheda di Sicurezza.

PRODOTTO PER PROFESSIONISTI.

### AVVERTENZE

*Le indicazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.*

**Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito [www.mapei.com](http://www.mapei.com)**

**Le referenze relative a questo prodotto sono disponibili su richiesta e sul sito Mapei [www.mapei.it](http://www.mapei.it) e [www.mapei.com](http://www.mapei.com)**

# Mapeflex PU65



## VOCE DI CAPITOLATO

Sigillatura dei giunti di transizione trasversali e riempimento delle teste di ancoraggio dei giunti stradali preformati in gomma, gomma armata, acciaio realizzati a filo di pavimentazione in corrispondenza di impalcati adiacenti e tra impalcato e spalla delle infrastrutture viarie come strade, ferrovie, aeroporti, mediante l'uso di sigillante elastomerico poliuretano colabile a due componenti ad alto modulo elastico, utilizzato tal quale o caricabile con sabbia di quarzo 0-5 mm fino al rapporto massimo in volume di 1 a 1, in funzione della resistenza meccanica desiderata (tipo **Mapeflex PU65** della MAPEI S.p.A.). Le pareti del giunto da sigillare dovranno essere asciutte, stagionate, prive di polvere e parti friabili.

Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Aspetto:	pasta colabile
Viscosità Brookfield a +23°C (rotore 5,20 RPM) (mPa·s):	5.000 ± 500
Temperatura di applicazione permessa:	da 0°C a +35°C
Indurimento finale a +23°C:	70'-80'
Transitabilità a +23°C:	6-8 ore
Durezza Shore A (DIN 53505):	80
Resistenza a trazione componente A+B (DIN 53504) (N/mm <sup>2</sup> )	
– dopo 7 gg a +23°C + 14 gg a +50°C:	5,5
Allungamento a rottura comp. A+B (DIN 53504) (%)	
– dopo 7 gg a +23°C + 14 gg a +50°C:	250
Resistenza agli UV:	ottima
Temperatura di esercizio:	da -40°C a +70°C

(I) A.G. BETA

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

424-8-2010



IL PARTNER MONDIALE DEI COSTRUTTORI