

410/7.97

# MAPEFLEX PB27

MASILLA ELÁSTICA DE POLIURETANO-BREA, AUTONIVELANTE, Y RESISTENTE A LOS HIDROCARBUROS

## CAMPOS DE APLICACIÓN

Sellado elástico de juntas en pavimentos, con una masilla que tenga resistencia a los hidrocarburos.

### Ejemplos típicos de aplicación

- Sellado de juntas en pistas de aeropuertos.
- Sellado de juntas de despiece en pavimentos de hormigón en aparcamientos para vehículos, y en áreas de servicio de edificios industriales sometidos al tráfico de vehículos.
- Sellado elástico de cimentaciones de maquinaria en todo tipo de industrias donde se requiera resistencia a los hidrocarburos.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MAPEFLEX PB27 es una masilla autonivelante de 2 componentes, compuesta

de un polímero poliuretánico exento de isocianatos libres (parte A), y de un catalizador especial (parte B). Este último, contiene brea de carbón fosilizado. Mezclando cuidadosamente los dos componentes, se obtiene una pasta autonivelante de color negro, que permite una fácil aplicación mediante vertido.

MAPEFLEX PB27 únicamente se puede utilizar en superficies horizontales. Después de su catalización, que sobreviene al cabo de 24-36 horas y únicamente por reacción química, sin provocar retracción, MAPEFLEX PB27 se vuelve elástico y resistente tanto a los hidrocarburos como al agua, con elevadas prestaciones tanto mecánicas como a la abrasión y ofreciendo además una muy buena adherencia al hormigón.

MAPEFLEX PB27 resiste a temperaturas de uso normal desde -30°C hasta +80°C, con crestas que pueden llegar hasta +150°C.

## CONTRAINDICACIONES

- No aplicar MAPEFLEX PB27 sobre superficies húmedas.
- No aplicar MAPEFLEX PB27 sobre superficies bituminosas en las que puede haber posibilidad de exudación de aceites.
- No aplicar MAPEFLEX PB27 a temperaturas inferiores a +10°C ya que el tiempo de reticulación resultaría demasiado largo.

## MODALIDADES DE APLICACIÓN

### Mezcla del producto

Los dos componente de MAPEFLEX PB27 se suministran predosificados:

Componente "A" : 2 partes en peso.

Componente "B" : 1 parte en peso.

La mezcla debe realizarse con ayuda de un agitador mecánico a bajas revoluciones, con el fin de obtener una masa uniforme. El tiempo de fraguado y el tiempo útil de trabajabilidad están directamente relacionados con la temperatura ambiente. El tiempo útil del producto mezclado a una temperatura de +23°C es de 2 horas y 30 minutos, pero la autonivelación óptima se obtiene en los primeros 30-40 minutos; mezclar únicamente el producto que pueda utilizarse en dicho espacio de tiempo.

Atención! la relación de mezcla indicada para la resina (parte A) y para el catalizador (parte B) es tajante, y no se debe variar bajo ningún concepto. No hacer mezclas parciales salvo que la dosificación de los dos componentes (2:1) se haga con ayuda de una balanza.

### Aplicación del producto

- La superficie a sellar deberá estar seca, ser sólida, sin polvo, partes disgregadas, exenta de aceites, grasas, ceras, restos de antiguos sellados, viejas pinturas y herrumbre.
- Para permitir a una masilla desarrollar su función es necesario que una vez aplicada en la junta pueda alargarse y comprimirse libremente. Por lo tanto es necesario que MAPEFLEX PB27 adhiera perfectamente sólo a las paredes, pero no al fondo de la junta, y que el espesor de la misma sea siempre inferior a su anchura.
- La junta debe ser proyectada de forma tal que el movimiento máximo previsto sea inferior al 10% del anchura total. Para regular la profundidad y evitar que MAPEFLEX PB27 adhiera en el fondo de la junta, es necesario insertar preventivamente una guarnición comprimible de polietileno expandido, como por ejemplo MAPEFOAM.



- Los laterales de la junta de hormigón que no sean suficientemente sólidos, deberán consolidarse previamente con PRIMER EP y dejar secar durante 3-4 horas antes de la aplicación de MAPEFLEX PB27.
- Normalmente el relleno de la junta se efectúa por vertido de MAPEFLEX PB27 bien mezclado, con ayuda de un recipiente al cual se le habrá deformado el borde en forma de pico. Será conveniente encintar los bordes de la junta para evitar rebabas.

### CONSUMO

Varía según las dimensiones de la junta, pero es importante tener en cuenta que el peso específico de MAPEFLEX PB27 es de 1,23 kg/litro.  
Por ejemplo: una junta de 10 x 5 mm precisa de 65 gramos por metro lineal.

### Limpieza

MAPEFLEX PB27 puede ser eliminado de la superficie, herramientas, etc. con disolvente para adhesivos, antes de que el producto reticule; una vez el producto haya reticulado, solo puede ser eliminado mecánicamente o con PULICOL.

### PRESENTACIÓN

MAPEFLEX PB27 se presenta en juegos de 6 kg (Componente A = 4 kg + Componente B = 2 kg).

### ADVERTENCIA

Las informaciones y prescripciones anteriormente mencionadas, aún



correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas, y deberán ser probadas por exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo que, antes de usar el producto, quien vaya a hacerlo debe establecer si éste es o no, adecuado al uso previsto, y asume toda responsabilidad que pueda derivarse de su uso.

**N.B. PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL**

### DATOS TÉCNICOS:

DATOS IDENTIFICATIVOS DEL PRODUCTO		
Color:	COMP. A neutro	COMP. B negro
Densidad:	1,32 kg/l	1,10 kg/l
Nocividad según CEE 88/379:	irritante	irritante
	Manipular con precaución respetando las precauciones indicadas para su confección.	
Inflamabilidad:	No	No
Viscosidad Brookfield:	52.000 cPs (# 7/20 giros)	2.000 cPs (# 6/20 giros)
Contenido en sólidos:	100%	100%
Conservación:	MAPEFLEX PB27 almacenado, permanece estable por lo menos durante 1 año, siempre con los envases precintados	
DATOS DEL PRODUCTO AMASADO:		
Relación de la mezcla:	Comp. A : Comp. B = 2:1	
Consistencia de la mezcla:	fluida	
Color de la mezcla:	negro	
Densidad:	1,23 kg/l	
Viscosidad Brookfield (# 7/20 giros):	20.000 cPs (± 3.000 cPs)	
Duración de la mezcla:	3h, 30' a +10°C 1h, 30' a +30°C	
Temperatura permitida de aplicación:	De +10°C a +40°C	
Tiempo útil de aplicación a +23°C:	30-40 minutos	
Transitabilidad:	después de 12-24 horas	
Reticulación final:	7 días	
PRESTACIONES FINALES:		
Dureza Shore A:	50 (± 5)	
Resistencia a tracción: (según DIN 53504S2)	3,3 N/mm <sup>2</sup>	
Alargamiento a rotura: (según DIN 53504S2)	160%	
Resistencia a la abrasión:	optima	
Resistencia a la humedad:	optima	
Resistencia al envejecimiento:	optima	
Resistencia a los disolventes y a los aceites:	optima	
Resistencia a la temperatura:	desde -30°C hasta +80°C	
Flexibilidad:	si	
Alargamiento en función (Servicio continuado):	máx. 10%	

### MAPEI SAFETY & QUALITY



This site operates under an environmental management system. Its environmental performance is disclosed to the public in compliance with EMAS, the European Community Eco Management and Audit Scheme, Registration N° I-S-000019.

