

305/11.99

MAPEFILL[®]

ARGAMASSA FLUÍDA EXPANSIVA PARA
FIXAÇÕES

CAMPOS DE APLICAÇÃO

Fixa com precisão as máquinas ou as estruturas metálicas.

Exemplos típicos de aplicação

- Fixação de máquinas (ferramentas) através o lançamento na parte de baixo da placa.
- Fixação de carpintaria metálica.
- Enchimento de juntas rígidas entre elementos de betão e betão pré-fabricado.
- Realização de reforços de fundações, etc.

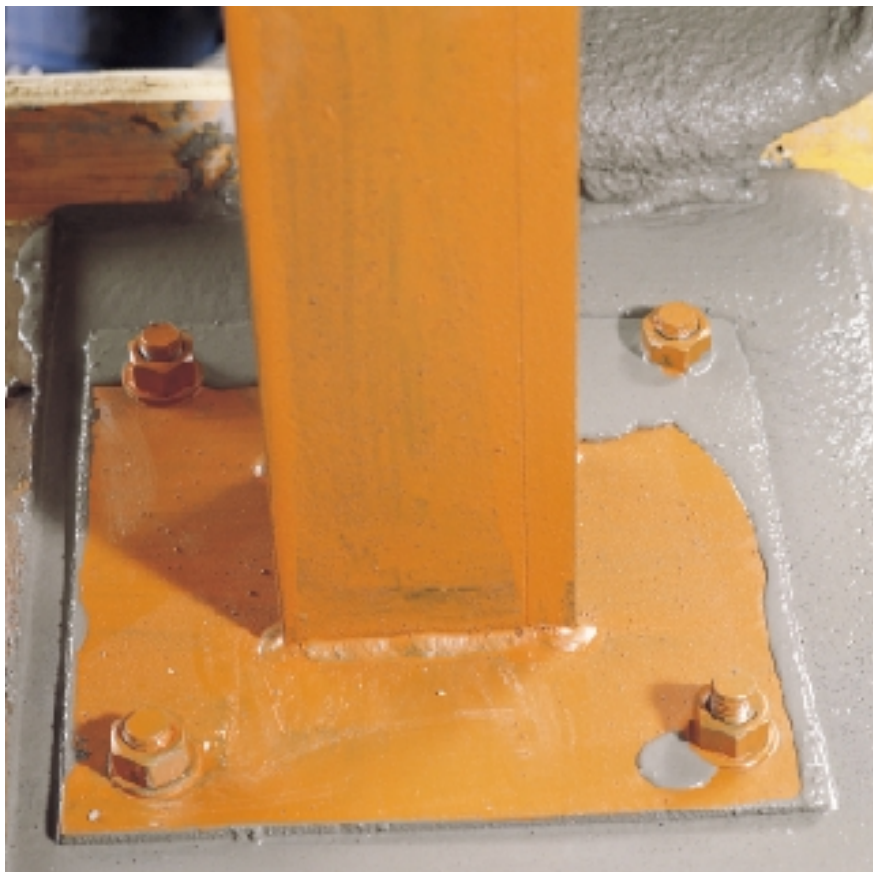
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MAPEFILL é uma argamassa pré-misturada, composta por cimentos de resistência elevada, inertes seleccionados e aditivos especiais, entre os quais um agente expansivo, segundo uma formulação desenvolvida nos laboratórios de pesquisa MAPEI. MAPEFILL misturado com água é transformado numa argamassa fluída, sem segregações, em condições de escorrer mesmo em espaços de conformação intrincada.

MAPEFILL, graças a um agente expansivo



Massa de MAPEFILL com água



especial, é caracterizado por uma ausência total de retracção, quer em fase plástica (Norma UNI 8996) quer em fase de endurecimento (Norma UNI 8147), desenvolvendo resistências à flexão e à compressão muito elevadas, ainda que num período breve.

MAPEFILL tem ainda as qualidades abaixo discriminadas:

- óptima impermeabilidade à água;
- óptima aderência ao ferro e ao betão;
- óptima resistência às situações de choque mecânicas, mesmo de tipo dinâmico;
- módulo elástico e coeficiente de dilatação térmica semelhantes aos do betão de qualidade elevada.

- MAPEFILL não contém agregados metálicos e pó de alumínio.

AVISOS IMPORTANTES

- Não utilizar MAPEFILL para restabelecimento de estruturas mediante lançamento na cofragem (utilizar MAPEGROUT COLABILE).
- Não utilizar MAPEFILL para aplicações em vertical à pistola ou com colher de pedreiro (utilizar MAPEGROUT TISSOTROPICO).
- Não acrescentar cimento ou aditivos ao MAPEFILL.
- Não acrescentar água quando a massa começar a fazer presa.

- Não utilizar MAPEFILL se o saco tiver sido danificado ou aberto anteriormente.
- Não aplicar MAPEFILL com temperaturas inferiores a +5°C.

MODO DE EMPREGO

Preparação do substracto

- Retirar o betão deteriorado até alcançar o substracto resistente.
- Tornar a superfície rúvida e eliminar completamente o pó, o óleo, a gordura, os detritos, etc.
- Molhar o betão com água até saturar. Antes de proceder ao enchimento, aguardar a evaporação da água em excesso.
Para facilitar a eliminação da água não absorvida, se necessário, utilizar ar comprimido ou uma esponja.



Restabelecimento de junta de ponte de auto-estrada com MAPEFILL

FLUIDEZ DO MAPEFILL EM FUNÇÃO DA ÁGUA DA MASSA

CONSISTÊNCIA	DERRAMAMENTO (%) UNI 7044	CANAL DE ADUÇÃO (CM) UNI 8997	LITROS ÁGUA POR SACO DE 25 KG
Plástica	≥ 90		3,5-3,7
Fluída	≥ 160		3,7-3,9
Superfluída		≥ 55	3,9-4,1

DADOS TÉCNICOS:

De harmonia com as normas:

- UNI 7044/72 - UNI 6133/72
- UNI 6134/72 - UNI 6556/76
- UNI 8147/80
- UNI 8993/89 - UNI 8994/89
- UNI 8995/89 - UNI 8996/89
- UNI 8997/89 - UNI 8998/89

DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

Consistência:	pó
Cor:	cinzent
Diâmetro máximo do inerte:	2,5 mm
Peso específico aparente:	1,3 kg/l
Resíduo sólido:	100%
Conservação:	12 meses em embalagens de origem
Nocividade seg. CEE 88/397:	não. O cimento contido no produto, poderá todavia causar irritações à pele e aos olhos. Para mais informações consultar a ficha de segurança.
Inflamabilidade:	não
Classificação aduaneira:	3824 50 90

DADOS DE APLICAÇÃO

Cor da massa:	cinzento
Relação da massa:	100 partes de MAPEFILL com 14÷16,4 partes de água
Consistência:	fluída
Peso específico:	2,20 kg/l
pH da massa:	13,1
Temperatura de aplicação permitida:	de +5°C a 35°C
Duração da massa:	60 minutos

PRESTAÇÕES FINAIS

Características mecânicas:	Os testes de resistência à compressão e à flexão foram realizados sobre prisma de argamassa de 4x4x16 cm preparado e sazonado de acordo com as modalidades previstas pelo D.M. de 3 de Junho de 1968. MAPEFILL foi preparado utilizando 15% de água.
Resistência à compressão:	
- após 1 dia:	32,0 N/mm ²
- após 3 dias:	49,0 N/mm ²
- após 7 dias:	64,0 N/mm ²
- após 28 dias:	85,0 N/mm ²
Resistência à flexão:	
- após 1 dia:	5,0 N/mm ²
- após 3 dias:	7,0 N/mm ²
- após 7 dias:	8,0 N/mm ²
- após 28 dias:	9,5 N/mm ²
Água exsudada (bleeding) de harmonia com a Norma UNI 8998/89:	ausente
Expansão livre em fase plástica de harmonia com a Norma UNI 8996/89:	≥ 0,3%
Expansão contrastada de harmonia com a Norma UNI 8147/80:	≥ 0,04%
Módulo elástico que seca por compressão - após 28 dias:	29.000 N/mm ²

Preparação da argamassa

Deitar na betoneira a quantidade de água correspondente à consistência desejada (vide respectiva tabela). Pôr a betoneira a funcionar e acrescentar MAPEFILL lentamente com um fluxo contínuo.

Misturar por 1-2 minutos, descolar das paredes da betoneira o pó que não se dispersou perfeitamente; misturar novamente por mais 2-3 minutos até obter uma massa fluida sem grumos. Segundo a quantidade a preparar também poderá ser utilizado um misturador para argamassas ou um berbequim equipado com agitador, evitando deste modo a introdução em excesso do ar.

Desaconselha-se proceder à preparação da massa à mão.



Aplicação de ferro fundido com MAPEFILL

Assentamento

Lançar o MAPEFILL só de um lado, em fluxo contínuo, prestando atenção para favorecer a saída do ar no alojamento anteriormente preparado e com dimensões não inferiores a 2 vezes o diâmetro da barra a fixar.

A utilização de MAPEFILL para a ligação de elementos em betão pré-fabricado e o enchimento de juntas rígidas é aconselhado para espessuras até 6 cm. Não é necessário submeter a argamassa a vibrações mecânicas; para facilitar o enchimento de espaços especialmente difíceis utilizar dintéis de madeira ou varões de ferro.

Acréscimo de gravilha miúda

Para encher superfícies de dimensões superiores às indicadas, acrescentar gravilha miúda com diâmetro máximo de 8÷10 mm na ordem dos 30% sobre o peso de MAPEFILL.

Na sequência da variação de algumas características, tais como capacidade de trabalho e resistência, aconselha-se proceder a testes preliminares no estaleiro e dirigir-se ao nosso serviço de assistência técnica.

Normas a observar durante e após o assentamento

- Nenhuma atenção especial deverá ser observada com temperaturas à volta dos 20°C.
- Durante a estação quente aconselha-se não expôr o material ao sol e utilizar água fria para a preparação da massa.
- Com temperaturas baixas é conveniente utilizar água a uma temperatura de cerca de +20°C.
- Após o lançamento, MAPEFILL deverá ser sazonado com cuidado; a superfície da argamassa exposta ao ar deverá ser protegida da evaporação rápida da água que poderá causar a formação de fissurações superficiais devido a retracção plástica, sobretudo com clima quente e/ou ventoso.
- Pulverizar água na superfície exposta ao ar durante as primeiras 24 horas de endurecimento ou aplicar um produto anti-*evaporação* apropriado.

Limpeza

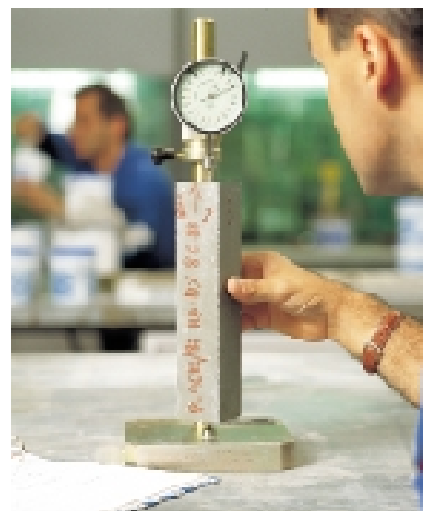
A argamassa ainda não endurecida pode ser retirada dos utensílios com água. Após a presa, a limpeza torna-se muito mais difícil, podendo ocorrer por processos mecânicos.

CONSUMO

1,95 kg/ por litro de cavidade a encher.



Teste de derramamento em canal de adução segundo a norma UNI 8997/89



Medição da expansão contrastada segundo a norma UNI 8147/80



Teste de expansão livre em fase plástica segundo a norma UNI 8996/89

EMBALAGENS

Sacos de 25 kg.

ARMAZENAGEM

O produto terá de ficar guardado nas embalagens de origem bem fechado e em lugar coberto e enxuto.

ADVERTÊNCIA

N.B. - As informações e prescrições acima referidas, embora baseadas na nossa longa experiência, são de considerar pura e simplesmente indicativas, devendo ser confirmadas por aplicações práticas exaustivas. Aconselhamos, portanto, que efectuem aplicações práticas antes da utilização do produto, a fim de verificar se o mesmo se adapta perfeitamente ao emprego previsto. Em qualquer dos casos o utilizador é completamente responsável pelo uso do produto.

N.B. PRODUTO PARA USO PROFISSIONAL



MAPEI SAFETY & QUALITY



This site operates under an environmental management system. Its environmental performance is disclosed to the public in compliance with EMAS, the European Community Eco Management and Audit Scheme, Registration N° I-S-000019.



O PARTNER MUNDIAL DOS CONSTRUTORES