



Kerabuild® R4 Tixo HW



Argamassa cimentícia pré-misturada, modificada com polímeros, tixotrópica, com retracção compensada, Zero Crack Risk, com fibras inorgânicas flexíveis para a recuperação e consolidação, com durabilidade garantida, de estruturas e infra-estruturas em betão armado e pré-esforçado, de acordo com os requisitos de desempenho exigidos pela EN 1504-3 para argamassas estruturais da Classe R4 do tipo CC e PCC e pelas especificações da Autostrade per l'Italia S.p.A.



- Excelente trabalhabilidade, com facilidade de aplicação manual ou por projecção
- Óptimos desempenhos elasto-mecânicos para a recuperação estrutural de elementos de infra-estruturas
- Para uso estrutural, com desempenhos correspondentes aos requisitos exigidos pela Norma EN 1504-3 para as argamassas da Classe R4 nas condições reais de uso:
 - para estruturas permanentemente expostas ao ar PCC
 - para estruturas operantes em contacto permanente com água CC
- Com risco de fissuração nulo *Zero Crack Risk*, devido:
 - ao pré-esforço resultante da utilização de agentes de expansão impedida progressiva
 - à retracção controlada através de aditivos especiais à base de glicóis SRA
 - à compatibilização do módulo de elasticidade relativamente às características do substrato
 - à elevada resistência à tracção resultante da utilização de polímeros que favorecem a formação de uma estrutura tridimensional que constitui a armadura de reforço da matriz cimentícia
- Resistente às agressões químicas ambientais e adequado para todas as classes de exposição previstas pela EN 206
- Em conformidade com as especificações da Autostrade per l'Italia S.p.A.

CAMPOS DE APLICAÇÃO

Recuperação e consolidação de elementos de estruturas e infra-estruturas em betão armado e pré-esforçado, como pilares, vigas, tabuleiros, consolas de pontes e viadutos, paredes e abóbadas de túneis, paramentos e descarregadores de barragens, paredes de canais hidráulicos, etc.

KERABUILD® REPAIR SYSTEM com Tempo de Vida Útil de Projecto Garantido



KERABUILD® REPAIR SYSTEM consiste numa série de soluções de recuperação e consolidação, todas de acordo com os Princípios definidos pela EN 1504-9 (*Produtos e sistemas para a protecção e reparação de estruturas em betão: definições, requisitos, controlo de qualidade e avaliação da conformidade. Princípios gerais para o uso de produtos e de sistemas*), formuladas em relação ao elemento estrutural afectado pela intervenção e aos objectivos que se pretendem atingir. Cada uma das soluções propostas garante a obtenção de um **Tempo de Vida Útil de Projecto (Design Working Life)** de 50 ou de 100 anos, de acordo com o previsto pela EN 1990.

A título de exemplo, refere-se de seguida uma das possíveis soluções de recuperação com Tempo de Vida Útil de Projecto Garantido, que prevê a utilização de **KERABUILD® R4 TIXO HW**:

Protecção dos ferros de armadura	KERABUILD® STEEL P	(EN 1504-7)
Recuperação do betão	KERABUILD® R4 TIXO HW	(EN 1504-3, R4)
Barramento	KERABUILD® R3 FINISH HW	(EN 1504-3, R3)
Protecção e acabamento	KERABUILD® PRIMER	
	KERABUILD® COLORFLEX	(EN 1504-2, C)

VALORES CARACTERÍSTICOS DO PÓ

Aspecto	Pó	
Massa volúmica aparente	1400 kg/m ³	UEAtc
Natureza mineralógica agregado	Sílicas-carbonatos	
Intervalo granulométrico	0 – 2,5 mm	EN 12192-1
CARE	Método M1 – Acção E507	
Conservação	≈ 12 meses na embalagem original em local seco	
Embalagem	Sacos 25 kg	

VALORES CARACTERÍSTICOS DA ARGAMASSA NO ESTADO FRESCO

Água de mistura	≈ 4,5 l / 1 saco 25 kg	
Fluidez da mistura	170 – 180 mm (após 5 min.) / 150 – 160 mm (após 60 min.)	EN 13395-1
Massa volúmica da mistura	≈ 2150 kg/m ³	
pH da mistura	≥ 12,5	
Duração da mistura (pot life)	≥ 1 h (a +20 °C)	
Temperaturas de aplicação	de +5 °C a +35 °C	
Espessura mínima	10 mm	
Espessura máxima por camada	35 mm	
Rendimento	≈ 18 kg/m ² por cm de espessura	

DESEMPENHO DA ARGAMASSA NO ESTADO ENDURECIDO

Características de desempenho OBRIGATÓRIAS	Método de ensaio	Requisitos exigidos EN 1504-3 Classe R4	KERABUILD® R4 TIXO HW Desempenho em condições:	
			CC	PCC
Resistência à compressão	EN 12190	≥ 45 MPa (28 dias)	> 60 MPa (28 dias)	
Aderência	EN 1542	≥ 2 MPa (28 dias)	> 2 MPa (28 dias)	
Resistência à carbonatação	EN 13295	profundidade de carbonatação ≤ [MC (0,45)]	especificação superada	
Módulo de elasticidade à compressão	EN 13412	≥ 20 GPa (28 dias)	> 20 GPa (28 dias)	
Compatibilidade térmica aos ciclos de gelo-degelo com sais descongelantes	EN 13687-1	resistência de colagem após 50 ciclos ≥ 2 MPa	> 2 MPa	
Absorção capilar	EN 13057	≤ 0,5 kg m ⁻² h ^{0,5}	< 0,5 kg m ⁻² h ^{0,5}	
Teor de cloretos (determinado no produto em pó)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%	
Requisitos adicionais	Método de ensaio	Especificações Autostrade per l'Italia S.p.A.	KERABUILD® R4 TIXO HW	
			CC	PCC
Ensaio de flexão/empeno	Anexo A cap. Autostrade	flexão Ω	flexão Ω	
Expansão controlada ao ar	UNI 8147	≥ 0,04% (1 dia)	> 0,04% (1 dia)	
Resistência à compressão	EN 12190	> 20 MPa (1 dia)	> 35 MPa (1 dia)	
		> 50 MPa (7 dias)	> 50 MPa (7 dias)	
Resistência à tracção por flexão	EN 196/1	> 60 MPa (28 dias)	> 60 MPa (28 dias)	
		> 7 MPa (1 dia)	> 7 MPa (1 dia)	
		> 9 MPa (7 dias)	> 9 MPa (7 dias)	
Resistência à tracção por flexão	EN 196/1	> 10 MPa (28 dias)	> 10 MPa (28 dias)	
Resistência à fissuração	Ensaio de O-ring	nenhuma fissura depois de 180 dias	requisito superado	
Módulo de elasticidade à compressão	EN 13412	26 ± 2 GPa (28 dias)	26 ± 2 GPa (28 dias)	
Impermeabilidade à água sob pressão	NP EN 12390-8	< 5 mm	requisito superado	
Resistência ao arranque das barras de aço	RILEM-CEB-FIP RC 6/78	> 25 MPa	> 25 MPa	
Resistência aos sulfatos	-	nenhuma degradação após 15 ciclos	requisito superado	

PREPARAÇÃO

O KERABUILD® R4 TIXO HW prepara-se misturando 25 kg de pó com 4,5 litros de água (é aconselhável utilizar sacos completos). A preparação da mistura pode ser feita numa betoneira, misturando até se obter uma argamassa homogénea e isenta de grumos. É ainda possível utilizar uma máquina de projecção para argamassas, de pistão ou côclea, para misturar e sucessivamente projectar. Para quantidades reduzidas, misturar o produto num balde utilizando um berbequim com misturador. Conservar o material ao abrigo de fontes de humidade e em locais protegidos da exposição solar directa.

APLICAÇÃO

Antes de aplicar o KERABUILD® R4 TIXO HW, deve-se tornar áspero o substrato em betão (rugosidade de pelo menos 5 mm) através de escarificação mecânica ou demolição hidráulica; sucessivamente, é necessário remover a ferrugem dos ferros da armadura, que devem ser preparados até ao grau St2 para limpeza manual e Sa2½ para limpeza mecânica (jacto de areia) segundo a Norma ISO 8501-1, e revestidos com argamassa de acção protectora activa/passiva KERABUILD® STEEL P. Procede-se depois à limpeza do substrato, eliminando qualquer resíduo de pó, gordura, óleos e outras substâncias contaminantes com ar comprimido ou jacto de água, e ao humedecimento até à saturação de modo a obter um substrato saturado mas sem água líquida à superfície. A aplicação do KERABUILD® R4 TIXO HW pode ser feita manualmente (com colher de pedreiro) ou através de máquina de projecção, em espessuras não inferiores a 10 mm e não superiores a 35 mm por demão, respeitando as técnicas correctas de aplicação. Para espessuras de revestimento superiores a 35 mm não é necessária a aplicação de rede electrosoldada graças à presença de fibras inorgânicas flexíveis. Deve ser garantido o enchimento de todas as cavidades e o envolvimento dos ferros da armadura na argamassa de recuperação. Terminada a aplicação, procede-se à regularização e ao acabamento com talocha de esponja, providenciando a cura húmida da superfície durante pelo menos 24 horas.

LIMPEZA

A limpeza dos resíduos de KERABUILD® R4 TIXO HW das ferramentas efectua-se com água antes do endurecimento do produto.

ADVERTÊNCIAS

Trabalhar com temperaturas entre +5 °C e + 35 °C
Não adicionar ligantes ou aditivos à mistura
Não aplicar sobre superfícies sujas e inconsistentes
Não aplicar sobre gesso, metal ou madeira
Após a aplicação, proteger da exposição solar directa e do vento
Providenciar a cura húmida do produto nas primeiras 24 horas
Para mais informação, consultar o Kerakoll Worldwide Global Service +351 21 986 24 91

ESPECIFICAÇÃO

Recuperação e consolidação de elementos de estruturas e infra-estruturas em betão armado e pré-esforçado degradado, através da aplicação com colher de pedreiro ou por projecção de argamassa cimentícia pré-misturada, modificada com polímeros, tixotrópica, reforçada com fibras inorgânicas flexíveis e com retracção compensada (tipo KERABUILD R4® TIXO HW da KERAKOLL SpA), provida de marcação CE e em conformidade com os requisitos de desempenho exigidos pela Norma EN 1504-3, para argamassas estruturais da Classe R4 do tipo CC e PCC.

As presentes informações foram actualizadas em Outubro de 2009; determina-se que as mesmas podem ser sujeitas a integrações e/ou variações no tempo por parte da KERAKOLL SpA; para essas eventuais actualizações, pode ser consultado o site www.kerakoll.com. A KERAKOLL SpA responsabiliza-se, portanto, pela validade, actualidade e actualização das próprias informações apenas se retiradas directamente do seu site. A ficha técnica é redigida com base nos nossos melhores conhecimentos técnicos e de aplicação. Não podendo, no entanto, intervir directamente nas condições das obras e sobre a execução dos trabalhos, constituem indicações de carácter geral que de modo algum vinculam a nossa Empresa. Aconselha-se, portanto, um ensaio prévio a fim de verificar a idoneidade do produto à utilização prevista.



KERAKOLL PORTUGAL S.A.
Núcleo Empresarial da Venda do Pinheiro
Quinta dos Estrangeiros, Bloco 2 - Fracção 96 e 97
2665-602 Venda do Pinheiro MFR - Portugal
Tel +351 21 986 24 91 - Fax +351 21 986 24 92
info@kerakoll.pt - www.kerakoll.com