



Kerabuild® Epoprimer



Sistema epoxídico bicomponente, fluido, para juntas de betonagem de elementos em betão, de acordo com os requisitos de desempenho exigidos pela norma EN 1504-4 para colagens estruturais.

- Excelente fluidez, com facilidade de aplicação manual ou por projecção
- Para uso estrutural, com desempenhos correspondentes aos requisitos exigidos pela Norma EN 1504-4
- Resistente às agressões químicas ambientais e adequado para todas as classes de exposição previstas pela EN 206

CAMPOS DE APLICAÇÃO Juntas de betonagem no extradorso de estruturas horizontais entre betão endurecido e fresco. Selagem de fissuras em betonilhas cimentícias, ancoragens de varões de aço a betão.

**KERABUILD®
REPAIR SYSTEM**
com Tempo de Vida Útil
de Projecto Garantido



KERABUILD® REPAIR SYSTEM consiste numa série de soluções de recuperação e consolidação, todas de acordo com os Princípios definidos pela EN 1504-9 (*Produtos e sistemas para a protecção e reparação de estruturas em betão: definições, requisitos, controlo de qualidade e avaliação da conformidade. Princípios gerais para o uso de produtos e de sistemas*), formuladas em relação ao elemento estrutural afectado pela intervenção e aos objectivos que se pretendem atingir. Cada uma das soluções propostas garante a obtenção de um **Tempo de Vida Útil de Projecto (Design Working Life)** de 50 ou de 100 anos, de acordo com o previsto pela EN 1990.

VALORES CARACTERÍSTICOS

Aspecto	Parte A líquido verde, Parte B líquido bege
Massa volúmica	Parte A 1620 kg/m ³ , Parte B 1560 kg/m ³
CARE	Método M3 – Acção E505
Conservação	≈ 12 meses na embalagem original
Embalagem	Parte A balde 2 kg, Parte B balde 2 kg

VALORES CARACTERÍSTICOS NO ESTADO FRESCO

Relação de mistura	Parte A : Parte B = 1 : 1	
Viscosidade da mistura	≈ 2500 mPa·s (rotor 4 RPM 50)	Método Brookfield
Fluidez da mistura	≥ 129 mm	
Massa volúmica da mistura	≈ 1550 kg/m ³	
Duração da mistura (1 kg):		
- a +5 °C	≥ 100 min.	
- a +23 °C	≥ 40 min.	
- a +30 °C	≥ 20 min.	
Temperaturas de aplicação	de +5 °C a +30 °C	
Rendimento	≈ 1,6 kg/m ² por mm de espessura	

DESEMPENHOS NO ESTADO ENDURECIDO

Características de desempenho	Método de ensaio	Requisitos exigidos EN 1504-4		Desempenho KERABUILD® EPOPRIMER
Aderência/resistência de colagem	EN 12636	aderência ao betão endurecido	rotura do betão no ensaio de flexão	especificação superada
Resistência ao corte	EN 12615	≥ 6 N/mm ²		> 6 M/mm ²
Resistência à compressão	EN 12190	≥ 30 N/mm ²		> 30 N/mm ²
Retracção total	EN 12617-1	retracção percentual	≤ 0,1%	0,08%
Trabalhabilidade a +20 °C	EN ISO 9514	medido com ≈ 0,5 kg de produto	-	60 min.
Sensibilidade à água	EN 12636	aderência ao betão fresco	rotura do betão no ensaio de flexão	especificação superada
Temperatura de transição vítrea	EN 12614	≥ +40 °C		> +40 °C
Módulo de elasticidade em compressão	EN 13412	≥ 2000 N/mm ²		> 2000 N/mm ²
Coefficiente de dilatação térmica	EN 1770	medido entre -25 °C e +60 °C	≤ 100x10 ⁻⁶ K ⁻¹	< 100x10 ⁻⁶ K ⁻¹
Durabilidade (resistência a ciclos de gelo-degelo)	NP EN 13733	corte por compressão > à resistência à tracção do betão	nenhuma rotura dos provetes de aço sobre aço	especificação superada

PREPARAÇÃO

O KERABUILD® EPOPRIMER prepara-se misturando, manualmente ou com misturador mecânico de baixa rotação, o componente A com o componente B (relação pré-doseada 1 : 1 nas embalagens) até se obter uma pasta fluida, de cor uniforme.

A quantidade misturada, a temperatura do ambiente e do suporte podem fazer variar os tempos de trabalhabilidade: temperaturas elevadas ou grandes quantidades misturadas correspondem a tempos de trabalhabilidade mais curtos.

Para efectuar ancoragens de varões com espessuras de enchimento superiores a 10 mm pode-se misturar o KERABUILD® EPOPRIMER com areia de quartzo na relação máxima de 1 : 1 em volume sem que seja alterada, de forma significativa, a fluidez da mistura.

APLICAÇÃO

Antes de aplicar o KERABUILD® EPOPRIMER deve-se tornar áspero e limpo o substrato em betão através de escovagem ou, de preferência, através de jacto de areia, eliminando qualquer resíduo de pó, gordura, óleos e outras substâncias contaminantes, até se obter um substrato limpo e bem coeso.

O KERABUILD® EPOPRIMER aplica-se com pincel, espátula ou por projecção com airless. A betonagem do betão fresco deve ser executada sobre a resina fresca, antes da formação da película superficial de início da polimerização.

A selagem das fissuras realiza-se pelo simples escoamento do KERABUILD® EPOPRIMER; para a selagem de fissuras de largura inferior a 0,5 mm, é necessário alargar previamente a fissura com uma rebarbadora e remover os resíduos de pó com ar comprimido.

LIMPEZA

A limpeza dos resíduos de KERABUILD® EPOPRIMER das ferramentas efectua-se com solventes (álcool etílico, tolueno, xileno).

ADVERTÊNCIAS

Trabalhar com temperaturas entre +5 °C e +30 °C

Aplicar sobre suportes secos

Não aplicar sobre superfícies sujas ou inconsistentes

Proteger as superfícies limítrofes para evitar resíduos e manchas de remoção difícil

Limpar as ferramentas imediatamente após utilização com solventes (álcool etílico, tolueno, xileno)

Usar sempre luvas e óculos tanto durante a mistura como durante a aplicação

Evitar qualquer tipo de contacto com a pele. Usar em ambientes bem arejados

Em caso de necessidade, solicitar a ficha de segurança

Para mais informação, consultar o Kerakoll Worldwide Global Service +351 21 986 24 91

ESPECIFICAÇÃO

Juntas de betonagem estruturais entre betão fresco e endurecido, através da aplicação com pincel ou por projecção com airless de um sistema epoxidico bicomponente, fluido (tipo KERABUILD® EPOPRIMER da KERAKOLL SpA), e selagem de fissuras em elementos horizontais de betão, através de escoamento de um sistema epoxidico bicomponente provido de marcação CE e em conformidade com os requisitos de desempenho exigidos pela Norma EN 1504-4 para produtos para colagem estrutural.

As presentes informações foram actualizadas em Outubro de 2009; determina-se que as mesmas podem ser sujeitas a integrações e/ou variações no tempo por parte da KERAKOLL SpA; para essas eventuais actualizações, pode ser consultado o site www.kerakoll.com. A KERAKOLL SpA responsabiliza-se, portanto, pela validade, actualidade e actualização das próprias informações apenas se retiradas directamente do seu site. A ficha técnica é redigida com base nos nossos melhores conhecimentos técnicos e de aplicação. Não podendo, no entanto, intervir directamente nas condições das obras e sobre a execução dos trabalhos, constituem indicações de carácter geral que de modo algum vinculam a nossa Empresa. Aconselha-se, portanto, um ensaio prévio a fim de verificar a idoneidade do produto à utilização prevista.

Kerakoll
Quality
System

ISO 9001
CERTIFIED

KERAKOLL

KERAKOLL PORTUGAL S.A.

Núcleo Empresarial da Venda do Pinheiro
Quinta dos Estrangeiros, Bloco 2 - Fracção 96 e 97
2665-602 Venda do Pinheiro MFR - Portugal
Tel +351 21 986 24 91 - Fax +351 21 986 24 92
info@kerakoll.pt - www.kerakoll.com