



Kerabuild® Epofill



Sistema epoxídico bicomponente, hiperfluido, com viscosidade muito baixa para a consolidação estrutural de elementos em betão fissurados, de acordo com os requisitos de desempenho exigidos pela EN 1504-5 para produtos de injeção.

- Baixa viscosidade e excelente poder de injeção:
 - para a selagem monolítica de elementos em betão fissurados
 - para a ancoragem de varões de armadura a estruturas em betão armado
- Endurecimento rápido
- Perfeita aderência betão/betão e betão/aço
- Para uso estrutural, com desempenhos correspondentes aos requisitos exigidos pela Norma EN 1504-5
- Resistente às agressões químicas ambientais e adequado para todas as classes de exposição previstas pela EN 206

CAMPOS DE APLICAÇÃO Recuperação monolítica de elementos em betão fissurados, ancoragem de varões de armadura a estruturas em betão, recuperação de elementos de fachadas em fase de destacamento.

**KERABUILD®
REPAIR SYSTEM**
com Tempo de Vida Útil
de Projecto Garantido



KERABUILD® REPAIR SYSTEM consiste numa série de soluções de recuperação e consolidação, todas de acordo com os Princípios definidos pela EN 1504-9 (*Produtos e sistemas para a protecção e reparação de estruturas em betão: definições, requisitos, controlo de qualidade e avaliação da conformidade. Princípios gerais para o uso de produtos e de sistemas*), formuladas em relação ao elemento estrutural afectado pela intervenção e aos objectivos que se pretendem atingir. Cada uma das soluções propostas garante a obtenção de um **Tempo de Vida Útil de Projecto (Design Working Life)** de 50 ou de 100 anos, de acordo com o previsto pela EN 1990.

VALORES CARACTERÍSTICOS

Aspecto	Parte A líquido transparente, Parte B líquido cor de palha
Massa volúmica	Parte A 1100 kg/m³, Parte B 1050 kg/m³
CARE	Método M3 – Acção FE505
Conservação	≈ 12 meses na embalagem original
Advertências	Evitar o gelo, luz solar directa e fontes de calor
Embalagem	Parte A balde 0,66 kg, Parte B garrafa 0,33 kg

VALORES CARACTERÍSTICOS NO ESTADO FRESCO

Relação de mistura	Parte A : Parte B = 2 : 1	
Viscosidade da mistura	≈ 380 mPa·s (rotor 2 RPM 50)	Método Brookfield
Massa volúmica da mistura	≈ 1100 kg/m³	
Duração da mistura (1 kg):		
- a +5 °C	≥ 80 min.	
- a +23 °C	≥ 30 min.	
- a +30 °C	≥ 10 min.	
Temperaturas de aplicação	de +5 °C a +30 °C	
Rendimento	≈ 1,1 kg/dm³ de fissuras a injectar	

DESEMPENHOS NO ESTADO ENDURECIDO

Características de desempenho	Método de ensaio	Requisitos exigidos EN 1504-5		Desempenho KERABUILD® EPOFILL
Aderência	EN 12618-2	resistência à tracção	rotura coesiva pelo substrato	rotura coesiva pelo substrato
Aderência pelo ensaio ao corte por compressão	EN 12618-3	resistência ao corte	rotura monolítica	rotura monolítica
Retracção volumétrica	EN 12617-2	retracção percentual	< 3%	< 3%
Temperatura de transição vítrea	EN 12614	$\geq +40\text{ }^{\circ}\text{C}$		$> +40\text{ }^{\circ}\text{C}$
Trabalhabilidade para injeção	EN 1771	injectabilidade em fissuras de 0,2 mm	seco	$> 7\text{ N/mm}^2$
			húmido	$> 7\text{ N/mm}^2$
Durabilidade	EN 12618-2	resistência aos ciclos de gelo-degelo	rotura coesiva pelo substrato	rotura coesiva pelo substrato

PREPARAÇÃO

O KERABUILD® EPOFILL prepara-se misturando, manualmente ou com misturador mecânico de baixa rotação, o componente A com o componente B (relação pré-doseada 2 : 1 nas embalagens) até se obter uma mistura fluida, de cor uniforme. A quantidade misturada, a temperatura do ambiente e do suporte podem fazer variar os tempos de trabalhabilidade: temperaturas elevadas ou grandes quantidades misturadas correspondem a tempos de trabalhabilidade mais curtos.

APLICAÇÃO

Para a ancoragem de varões de aço em furos realizados em elementos em betão, remover com ar comprimido os resíduos de pó e depois aplicar o KERABUILD® EPOFILL por escoamento.

Para a consolidação de estruturas fissuradas através de injeções sob pressão de KERABUILD® EPOFILL, depois de ter realizado os furos de injeção e alargado a fissura com uma rebarbadora, deve-se remover o pó e de seguida betumar a lesão com o KERABUILD® EPOBOND, introduzindo ao mesmo tempo os tubos de injeção nos furos anteriormente realizados. Uma vez endurecido o KERABUILD® EPOBOND, insuflar ar comprimido no sistema para verificar se os furos são comunicantes. De seguida, injectar o KERABUILD® EPOFILL com a máquina com bomba própria, partindo do tubo colocado mais em baixo; com a saída da resina pelo tubo superior, fechar o utilizado para a injeção e repetir o procedimento a partir do tubo de controlo, até à selagem completa da fissura.

LIMPEZA

A limpeza dos resíduos de KERABUILD® EPOFILL das ferramentas efectua-se com solventes (álcool etílico, tolueno, xileno).

ADVERTÊNCIAS

Trabalhar com temperaturas entre $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$ e $+30\text{ }^{\circ}\text{C}$
 Aplicar sobre suportes secos
 Não aplicar sobre superfícies sujas ou inconsistentes
 Proteger as superfícies limítrofes para evitar resíduos e manchas de remoção difícil
 Limpar as ferramentas imediatamente após utilização com solventes (álcool etílico, tolueno, xileno)
 Usar sempre luvas e óculos tanto durante a mistura como durante a aplicação
 Evitar qualquer tipo de contacto com a pele. Usar em ambientes bem arejados
 Em caso de necessidade, solicitar a ficha de segurança
Para mais informação, consultar o Kerakoll Worldwide Global Service +351 21 986 24 91

ESPECIFICAÇÃO

Recuperação monolítica de elementos de estruturas fissuradas, ancoragem de varões de armadura a estruturas em betão, recuperação de elementos de fachadas em fase de destacamento através da utilização de um sistema epoxidico bicomponente, hiperfluido (tipo KERABUILD® EPOFILL da KERAKOLL SpA), provido de marcação CE e em conformidade com os requisitos de desempenho exigidos pela Norma EN 1504-5 para produtos para injeção.

As presentes informações foram actualizadas em Outubro de 2009; determina-se que as mesmas podem ser sujeitas a integrações e/ou variações no tempo por parte da KERAKOLL SpA; para essas eventuais actualizações, pode ser consultado o site www.kerakoll.com. A KERAKOLL SpA responsabiliza-se, portanto, pela validade, actualidade e actualização das próprias informações apenas se retiradas directamente do seu site. A ficha técnica é redigida com base nos nossos melhores conhecimentos técnicos e de aplicação. Não podendo, no entanto, intervir directamente nas condições das obras e sobre a execução dos trabalhos, constituem indicações de carácter geral que de modo algum vinculam a nossa Empresa. Aconselha-se, portanto, um ensaio prévio a fim de verificar a idoneidade do produto à utilização prevista.

Kerakoll
Quality
System

ISO 9001
CERTIFIED

KERAKOLL

KERAKOLL PORTUGAL S.A.
 Núcleo Empresarial da Venda do Pinheiro
 Quinta dos Estrangeiros, Bloco 2 - Fracção 96 e 97
 2665-602 Venda do Pinheiro MFR - Portugal
 Tel +351 21 986 24 91 - Fax +351 21 986 24 92
info@kerakoll.pt - www.kerakoll.com