



Kerabuild® Epobond



Sistema epoxídico em pasta tixotrópica, para colagens estruturais de elementos em betão, em aço e em material compósito, de acordo com os requisitos de desempenho exigidos pela EN 1504-4.

- Para uso estrutural, com desempenhos correspondentes aos requisitos exigidos pela Norma EN 1504-4
- Excelente aderência a betão, aço e materiais compósitos:
 - para colagens estruturais entre prefabricados em betão e elementos em betão armado e betão armado pré-esforçado
 - para colagens estruturais de chapas de aço e laminados pultrudidos em material compósito a elementos em betão armado e betão armado pré-esforçado
- Resistente às agressões químicas ambientais e adequado para todas as classes de exposição previstas pela EN 206

CAMPOS DE APLICAÇÃO Colagem estrutural de prefabricados em betão a elementos em betão armado e betão armado pré-esforçado e de placas em aço (beton plaqué), laminados pultrudidos e tecidos em material compósito a elementos em betão armado e pré-esforçado.
Betumação superficial de fissuras antes da injeção do KERABUILD® EPOFILL.

**KERABUILD®
REPAIR SYSTEM**
com Tempo de Vida Útil
de Projecto Garantido



KERABUILD® REPAIR SYSTEM consiste numa série de soluções de recuperação e consolidação, todas de acordo com os Princípios definidos pela EN 1504-9 (*Produtos e sistemas para a protecção e reparação de estruturas em betão: definições, requisitos, controlo de qualidade e avaliação da conformidade. Princípios gerais para o uso de produtos e de sistemas*), formuladas em relação ao elemento estrutural afectado pela intervenção e aos objectivos que se pretendem atingir. Cada uma das soluções propostas garante a obtenção de um **Tempo de Vida Útil de Projecto (Design Working Life)** de 50 ou de 100 anos, de acordo com o previsto pela EN 1990.

VALORES CARACTERÍSTICOS

Aspecto	Parte A pasta cinza, Parte B pasta bege
Massa volúmica	Parte A 1650 kg/m³, Parte B 1720 kg/m³
CARE	Método M3 – Acção FE505
Conservação	≈ 12 meses na embalagem original
Advertências	Evitar o gelo, luz solar directa e fontes de calor
Embalagem	Parte A balde 1 kg, Parte B balde 1 kg

VALORES CARACTERÍSTICOS NO ESTADO FRESCO

Relação de mistura	Parte A : Parte B = 1 : 1	
Viscosidade da mistura	≈ 1000000 mPa·s (rotor 95 RPM 2,5)	Método Brookfield
Massa volúmica da mistura	≈ 1700 kg/m³	
Duração da mistura (1 kg):		
- a +5 °C	≥ 100 min.	
- a +23 °C	≥ 20 min.	
- a +30 °C	≥ 15 min.	
Temperaturas de aplicação	de +5 °C a +30 °C	
Rendimento	≈ 1,7 kg/m² por mm de espessura	

DESEMPENHOS NO ESTADO ENDURECIDO

Características de desempenho	Método de ensaio	Requisitos exigidos EN 1504-4			Desempenho KERABUILD® EPOBOND
Aderência/resistência de colagem	EN 12188	resistência à tracção	≥ 14 N/mm²		> 14 N/mm²
		resistência ao corte inclinado	50°	≥ 70 N/mm²	> 70 N/mm²
			60°	≥ 60 N/mm²	> 60 N/mm²
			70°	≥ 50 N/mm²	> 50 N/mm²
Resistência ao corte	EN 12188	> 12 N/mm²			> 12 N/mm²
Retracção total	EN 12617-1	≤ 0,1%			< 0,1%
Trabalhabilidade a +20 °C	EN ISO 9514	medido com ≈ 0,5 kg de produto	-		35 min.
Temperatura de transição vítrea	EN 12614	> +40 °C			> +40 °C
Módulo de elasticidade em compressão	EN 13412	≥ 2000 N/mm²			> 2000 N/mm²
Coefficiente de dilatação térmica	EN 1770	medido entre -25 °C e +60 °C	≤ 100x10 ⁻⁶ K ⁻¹		< 100x10 ⁻⁶ K ⁻¹
Durabilidade (resistência a ciclos de gelo-degelo)	NP EN 13733	corte por compressão > à resistência à tracção do betão	nenhuma rotura dos provetes de aço sobre aço		especificação superada

PREPARAÇÃO

O KERABUILD® EPOBOND prepara-se misturando, manualmente ou com misturador mecânico de baixa rotação, o componente A com o componente B (relação pré-doseada 1 : 1 nas embalagens) até se obter uma pasta macia, de cor uniforme.

A quantidade misturada, a temperatura do ambiente e do suporte podem fazer variar os tempos de trabalhabilidade: temperaturas elevadas ou grandes quantidades misturadas correspondem a tempos de trabalhabilidade mais curtos.

APLICAÇÃO

Antes de aplicar o KERABUILD® EPOBOND, deve-se tornar áspero e limpo o substrato em betão através de escovagem ou, de preferência, através de jacto de areia, eliminando qualquer resíduo de pó, gordura, óleos e outras substâncias contaminantes, até se obter um substrato limpo e bem coeso. As superfícies metálicas, depois de se ter removido a ferrugem, óleos e vernizes, devem ser preparadas até ao grau St2 para limpeza manual e Sa2½ para limpeza mecânica (jacto de areia) de acordo com a Norma ISO 8501-1.

O KERABUILD® EPOBOND é aplicado com espátula. É aconselhável espalhar o KERABUILD® EPOBOND sobre ambas as superfícies a colar, tendo o cuidado de fazer penetrar adequadamente o produto nas zonas do suporte com maiores irregularidades.

Para a consolidação de estruturas fissuradas através de injeções sob pressão de KERABUILD® EPOFILL, depois de ter realizado os furos de injeção e alargado a fissura com uma rebarbadora, deve-se remover o pó e de seguida betumar a lesão com o KERABUILD® EPOBOND, introduzindo ao mesmo tempo os tubos de injeção nos furos anteriormente realizados.

LIMPEZA

A limpeza dos resíduos de KERABUILD® EPOBOND das ferramentas efectua-se com solventes (álcool etílico, tolueno, xileno), antes que o sistema endureça.

ADVERTÊNCIAS

Trabalhar com temperaturas entre +5 °C e +30 °C
 Aplicar sobre suportes secos
 Não aplicar sobre superfícies sujas ou inconsistentes
 Proteger as superfícies limítrofes para evitar resíduos e manchas de remoção difícil
 Limpar as ferramentas imediatamente após utilização com solventes (álcool etílico, tolueno, xileno)
 Usar sempre luvas e óculos tanto durante a mistura como durante a aplicação
 Evitar qualquer tipo de contacto com a pele. Usar em ambientes bem arejados
 Em caso de necessidade, solicitar a ficha de segurança
Para mais informação, consultar o Kerakoll Worldwide Global Service +351 21 986 24 91

ESPECIFICAÇÃO

Colagens estruturais de betão/betão, betão/aço, betão/materiais compósitos através da aplicação com espátula de um sistema epoxidico bicomponente, em pasta (tipo KERABUILD® EPOBOND da KERAKOLL SpA), provido de marcação CE e em conformidade com os requisitos de desempenho exigidos pela Norma EN 1504-4.

As presentes informações foram actualizadas em Outubro de 2009; determina-se que as mesmas podem ser sujeitas a integrações e/ou variações no tempo por parte da KERAKOLL SpA; para essas eventuais actualizações, pode ser consultado o site www.kerakoll.com. A KERAKOLL SpA responsabiliza-se, portanto, pela validade, actualidade e actualização das próprias informações apenas se retiradas directamente do seu site. A ficha técnica é redigida com base nos nossos melhores conhecimentos técnicos e de aplicação. Não podendo, no entanto, intervir directamente nas condições das obras e sobre a execução dos trabalhos, constituem indicações de carácter geral que de modo algum vinculam a nossa Empresa. Aconselha-se, portanto, um ensaio prévio a fim de verificar a idoneidade do produto à utilização prevista.



KERAKOLL

KERAKOLL PORTUGAL S.A.
 Núcleo Empresarial da Venda do Pinheiro
 Quinta dos Estrangeiros, Bloco 2 - Fracção 96 e 97
 2665-602 Venda do Pinheiro MFR - Portugal
 Tel +351 21 986 24 91 - Fax +351 21 986 24 92
 info@kerakoll.pt - www.kerakoll.com