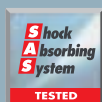


Adesivo profissional monocomponente de tecnologia SAS - Shock Absorbing System e elevada capacidade hidráulica, escorrimento vertical nulo, adequado para a colocação de alta resistência mesmo em sobreposição e até 15 mm de espessura, em pavimentos e paredes, de grés porcelânico, clínquer, pastilha, mosaicos cerâmicos de todos os tipos, peças de grande formato e pedras naturais estáveis.



H40[®] TENAX

ESCORRIMENTO VERTICAL NULO – A colocação em diagonal, de cima para baixo, de revestimentos cerâmicos de reduzida absorção ou não absorventes, mesmo sem a utilização de distanciadores, consegue uma adesão imediata para sustentar o mosaico, conservando um longo tempo de ajustamento. A tecnologia H40[®] TENAX desenvolve um tempo de trabalho prolongado e um escorrimento vertical nulo, garantidos por polímeros com acção tixotrópica e anti-descasque especiais para colas, de elevada pega inicial e reguladores da transferência da água, para uma colocação rápida e segura.

ELEVADA RESISTÊNCIA À ÁGUA – Revestimentos de piscinas, pavimentos industriais e comerciais com presença de água constante requerem um adesivo de alta resistência à acção de águas contendo substâncias químicas agressivas. A tecnologia H40[®] TENAX desenvolve uma insensibilidade total à acção da água garantida pela utilização de uma mistura de ligantes hidráulicos de clínquer puro de elevada capacidade hidráulica e copolímeros especiais estáveis à hidrólise alcalina.

SAS - TECNOLOGIA SHOCK ABSORBING SYSTEM – O método exclusivo de ensaio SAS reproduz as condições reais da obra, simulando as solicitações termodinâmicas mais críticas e que nenhum outro adesivo alguma vez suportou. O H40[®] TENAX exprime uma superioridade tecnológica aos ciclos de fadiga do Safety-Test mais avançado desenvolvido para um cimento-cola.

Projectado pelo Departamento de I+D e garantido pelo Centro de Estudos.
Em conformidade com o Projecto CARE de Protecção do Ambiente e Saúde:
Divisão Colocação (Método M2 – Acção P307).

CAMPOS DE APLICAÇÃO

Colocação de mosaicos cerâmicos e de grés de todos os tipos, mosaico vidrado, mármore e pedras naturais estáveis, em pavimentos e paredes, sobre suportes de cimento e não absorventes. Espessuras até 15 mm.

Materiais:

- grés porcelânico, grés marmorizado, mosaicos cerâmicos, clínquer, tijoleira, mosaico vidrado e cerâmico, de todos os tipos e formatos
- pedras naturais, materiais recompostos e mármore não sujeitos a deformações ou a manchas por absorção de água

Suportes:

- rebocos e argamassas de cimento e massa de cal e cimento
- argamassas prontas profissionais REKORD® PRONTO e KERACEM® PRONTO
- argamassas realizadas com REKORD® e KERACEM® como ligante ou pré-misturadas
- betão pré-fabricado ou betonado em obra
- pavimentos e paredes existentes de mosaico esmaltado, marmorite de resina e de cimento, grés
- pavimentos radiantes
- impermeabilizantes à base de cimento tipo sistema técnico impermeabilizante bicomponente IDROBUILD®
- paredes de blocos de cimento, betão celular e gesso cartonado

Destinos de utilização

Piscina, reservatórios e lagos, pavimentos e paredes, interiores, exteriores, de uso civil, comercial, industrial e para o mobiliário urbano, mesmo em zonas permanentemente húmidas sujeitas a variações térmicas e gelo.

Não utilizar

Sobre rebocos à base de gesso e argamassas de anidrite sem a utilização do isolante de superfície profissional concentrado aquoso PRIMER A; sobre materiais plásticos, flexíveis, metais e madeira; sobre suportes sujeitos a ascensões contínuas de humidade.

PREPARAÇÃO DOS SUPORTES

Em geral, os suportes de cimento devem ser limpos de poeiras, óleos e gorduras, secos e isentos de ascensões de humidade, libertados das partes friáveis ou não perfeitamente aderentes, como resíduos de cimento, cal e tintas que devem ser totalmente eliminadas. O suporte deve ser estável, sem fissuras, ter já efectuado a retracção higrométrica de maturação e apresentar resistências mecânicas adequadas à utilização. As irregularidades devem ser previamente colmatadas com produtos de nivelamento adequados.

Suportes não absorventes: os suportes lisos e não absorventes que se apresentam compactos e bem aderidos devem ser preparados mediante limpeza com produtos especiais para o tipo de sujidade existente. Na impossibilidade de efectuar a limpeza química, proceder à raspagem mecânica através de granalhagem ou escarificação da camada superficial e à regularização, se necessária, da superfície obtida com produtos nivelantes adequados.

Suportes de elevada absorção: sobre argamassas e rebocos muito absorventes e que esfrelam à superfície, é aconselhável aplicar previamente o isolante de superfície profissional concentrado aquoso PRIMER A, numa ou mais demãos e segundo as indicações de utilização, a fim de reduzir a absorção de água e melhorar o espalhamento da cola.

ESPECIFICAÇÃO

A aplicação em obra de alta resistência de mosaicos cerâmicos, grés porcelânico, mosaico vidrado, clínquer, mármore e pedras naturais, será realizada com adesivo profissional de elevada deformabilidade, em conformidade com a norma EN 12004 – classe C2 TE, de tecnologia SAS Shock Absorbing System, tipo H40® TENAX da Companhia Kerakoll. O suporte de aplicação deverá ser compacto, isento de partes friáveis, limpo e maturado, tendo já cumprido as retracções de maturação. Para a aplicação deverá ser usada uma talocha dentada de ___ mm para um rendimento médio de \approx ___ kg/m². Deverão ser respeitadas as juntas existentes e realizadas juntas elásticas de fraccionamento todos os ___ m² de superfície contínua. Os mosaicos cerâmicos serão colocados com distanciadores para as juntas com largura de ___ mm.

MODO DE UTILIZAÇÃO

Preparação

H40® TENAX é preparado num recipiente limpo deitando primeiro uma quantidade de água igual a cerca de $\frac{3}{4}$ da quantidade necessária. Deitar gradualmente o H40® TENAX no recipiente misturando a pasta com agitador helicoidal com mistura de baixo para cima e baixo número de rotações (≈ 400 r.p.m.). Adicionar seguidamente água até obter uma pasta com a consistência pretendida, homogénea e isenta de grumos. Para obter uma mistura óptima e para misturar maior quantidade de cola é aconselhável utilizar um agitador eléctrico de lâminas verticais e rotação lenta. Os polímeros especiais de elevada capacidade de dispersão garantem que a H40® TENAX fica imediatamente pronta a utilizar. A quantidade de água indicada na embalagem é indicativa e varia entre a H40® TENAX branca e cinzenta. É possível obter pastas de consistência mais ou menos tixotrópica em função da aplicação a efectuar. Juntar água em excesso não melhora a maneabilidade da cola, pode provocar quebras de espessura na fase plástica da secagem e reduzir os desempenhos finais, como a resistência à compressão, ao corte e à adesão.

Aplicação

A H40® TENAX aplica-se com uma talocha americana adequada, com base no formato e nas características do verso do mosaico. É boa norma estender, com a parte lisa da talocha, uma primeira camada fina, premindo energicamente sobre o suporte, para obter a máxima adesão ao suporte e regular a absorção de água, após o que se ajusta a espessura com a inclinação da talocha. Estender a cola sobre uma superfície que permita a aplicação no tempo de abertura indicado, verificando a respectiva adequação, já que pode variar apreciavelmente durante a própria aplicação, em função de diversos factores, como a exposição ao sol ou às correntes de ar, a absorção do suporte, a temperatura e a humidade relativa do ar. Pressionar cada mosaico para permitir o contacto completo e uniforme com a cola. No caso de aplicação em ambientes sujeitos a forte tráfego, no exterior, em pavimentos aquecidos, de materiais a polir em obra e de formato > 900 cm², é indispensável efectuar a técnica da dupla colagem, que garante a aplicação sobre cola fresca, a cobertura da totalidade do verso do mosaico e o máximo valor de adesão. Em geral, os mosaicos cerâmicos não necessitam de tratamento preliminar, mas deve verificar-se que não existem resíduos de poeira ou pátinas não bem aderentes ao suporte.

Limpeza

A limpeza das ferramentas e das superfícies revestidas dos resíduos de H40® TENAX faz-se com água antes do endurecimento do produto.

OUTRAS INDICAÇÕES

Aplicações particulares: a substituição da água de amassadura por látex profissional elastomérico TOP LATEX confere à cola uma capacidade superior de deformação transversal. Verificar a real necessidade de deformabilidade do sistema de aplicação, já que o emprego de uma cola excessivamente deformável, em conjugação com suportes e materiais de aplicação de elevada rigidez, pode provocar roturas e cedências precoces e inesperadas dos revestimentos, caso solicitados por cargas elevadas ou concentradas. Para definir a percentagem de aditivização com TOP LATEX, com base nos diversos factores que intervêm no sistema a aplicar, consultar o Kerakoll Worldwide Global Service.

Juntas elásticas: prever juntas de segregação e juntas elásticas de fraccionamento para quadrados de 20 – 25 m² em interiores, 10 – 15 m² em exteriores e todos os 8 metros de comprimento no caso de superfícies compridas e estreitas. Respeitar na superfície revestida as juntas estruturais e as juntas de demarcação das fachadas.

DADOS CARACTERÍSTICOS

Aspecto	Pré-mistura branca ou cinza	
Peso específico aparente	Branco $\approx 1,38 \text{ kg/dm}^3$ – Cinza $\approx 1,33 \text{ kg/dm}^3$	UEAtc/CSTB 2435
Natureza mineralógica inerte	Silicatica - carbonatica cristalina	
Intervalo granulométrico	Branco $\approx 0 - 800 \mu\text{m}$ / Cinza $\approx 0 - 500 \mu\text{m}$	
CARE	Método M2 – Acção P307	
Conservação	≈ 12 meses na embalagem original sem abrir em local seco	
Embalagem	Sacos 25 kg	

DADOS TÉCNICOS segundo a Norma de Qualidade Kerakoll

Água da amassadura H40® TENAX branco	$\approx 7,7 \text{ l} / 1 \text{ saco } 25 \text{ kg}$	
Água da amassadura H40® TENAX cinza	$\approx 8 \text{ l} / 1 \text{ saco } 25 \text{ kg}$	
Peso específico da massa	Branco $\approx 1,67 \text{ kg/dm}^3$ – Cinza $\approx 1,6 \text{ kg/dm}^3$	UNI 7121
Duração da massa (pot life)	$\geq 4 \text{ h}$	
Temperaturas limite de aplicação	de $+5 \text{ }^\circ\text{C}$ a $+35 \text{ }^\circ\text{C}$	
Espessura máxima realizável	$\leq 15 \text{ mm}$	
Tempo aberto	$\geq 30 \text{ min.}$	EN 1346
Ajustabilidade	$\geq 30 \text{ min.}$	
Escorrimento vertical	$\leq 0,5 \text{ mm}$	EN 1308
Pedonabilidade	$\approx 24 \text{ h}$	
Rejuntamento de juntas	$\approx 8 \text{ h}$ em parede / $\approx 24 \text{ h}$ em pavimento	
Colocação em serviço	≈ 7 dias	
Rendimento *	$\approx 2,5 - 5 \text{ kg/m}^2$	

Levantamento dados a $+23 \text{ }^\circ\text{C}$ de temperatura, 50% H.R. e ausência de ventilação. Podem variar em função das condições específicas da obra: temperatura, ventilação, absorção do suporte e materiais aplicados.

(*) Pode variar em função da regularidade do suporte e do formato do mosaico.

PRESTAÇÕES FINAIS

Adesão por corte a 28 dias:		
- sobreposição grés/grés	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$	ANSI A-118.1
Adesão por tracção a 28 dias:		
- betão/grés	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$	EN 1348
Teste de durabilidade:		
- adesão após acção do calor	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$	EN 1348
- adesão após imersão em água	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$	EN 1348
- adesão após ciclos de congelação-descongelação	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$	EN 1348
- adesão após ciclos de fadiga	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$	SAS Technology
Temperatura de serviço	de $-40 \text{ }^\circ\text{C}$ a $+90 \text{ }^\circ\text{C}$	
Conformidade	C2 TE	EN 12004

Levantamento dados a $+23 \text{ }^\circ\text{C}$ de temperatura, 50% H.R. e ausência de ventilação. Podem variar em função das condições específicas da obra.

ADVERTÊNCIAS

- **Produto para uso profissional**
- não utilizar a cola para compensar irregularidades do suporte superiores a 15 mm
- colocar e pressionar o mosaico sobre cola fresca, verificando que não formou uma película superficial
- proteger da chuva batente e do gelo pelo menos por 24 horas
- a temperatura, ventilação, absorção do suporte e do material de aplicação podem fazer variar os tempos de maneabilidade e presa da cola
- utilizar uma talocha dentada adequada ao formato do mosaico ou ladrilho
- efectuar a técnica da dupla colagem para todas as aplicações no exterior
- em caso de necessidade consultar a ficha de segurança
- para todos os imprevistos consultar o **Kerakoll Worldwide Global Service +351-808.10.88.88**

RÖMERTHERME

Baden Bei Wien - ÁUSTRIA

IDROBUILD®

Sistema tecnológico impermeabilizante bicomponente elástico para a contenção da água em estruturas de betão

H40® TENAX

Adesivo profissional monocomponente de tecnologia SAS, elevada capacidade hidráulica e escurrimto vertical nulo para a colocação de alta resistência de placas cerâmicas e mosaicos em piscinas

FUGABELLA® EPOXY

Sistema profissional epoxídico bicomponente de tecnologia superior, impermeável, para o rejuntamento de elevada resistência química de mosaicos cerâmicos

SIGIBUILD®

Selante técnico silicónico acético, para o isolamento impermeável de elevada elasticidade permanente de juntas de dilatação



SERVIÇO GLOBAL KERAKOLL

Onde quer que esteja e seja qual for o seu projecto, pode sempre confiar no serviço Kerakoll: para nós, uma assistência global e perfeita vale tanto quanto a qualidade dos nossos produtos.

Serviços Técnicos +351-808.10.88.88 - Consultoria técnica em tempo real

Serviço ao Cliente - Assistência técnica em obra em 48 horas

Serviço de Formação - Formação profissional para apoio da qualidade

Serviço de Garantia - A garantia que dura no tempo

Kerakoll.com - O canal preferencial para os seus projectos



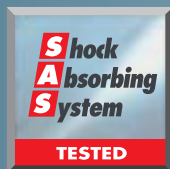
NORMA DE QUALIDADE KERAKOLL

Em todas as unidades do Grupo Kerakoll, antes de obterem a luz verde para a produção, os produtos são submetidos a padrões muito elevados de verificação denominados Norma de Qualidade Kerakoll, no âmbito da qual o Centro de Tecnologias Aplicadas apoia com instrumentação sofisticada o trabalho dos investigadores: graças a isso, é possível decompor todas as formulações em elementos singulares, individualizar os possíveis pontos débeis mediante simulações de obra observadas e finalmente eliminá-los. Após estes ciclos de ensaio, os novos produtos são submetidos às solicitações mais extremas: os Safety-Test.



NORMA DE CONFORMIDADE EUROPEIA

As metodologias de ensaio e os planos de controlo de qualidade da Kerakoll, seguem os testes previstos pelas novas Normas Europeias que representam um passo em frente, há muito necessário, para harmonizar o actual sistema normativo europeu. Um novo padrão de conformidade para o sector dos adesivos e juntas de colocação para mosaicos cerâmicos e pedras naturais, que confirma mais uma vez a superioridade tecnológica da Kerakoll.



TECNOLOGIA SAS

A tecnologia SAS (Shock Absorbing System) é o método especial de ensaio que reproduz, no ambiente rigorosamente científico do Centro de Investigação e Estudos Kerakoll, as condições reais da obra, simulando as solicitações termomecânicas mais críticas. A Linha de Adesivos Profissionais H40® exprime uma superioridade tecnológica aos ciclos de fadiga do Safety-Test mais avançado desenvolvido para um cimento-cola.



SEGURANÇA DE SAÚDE E AMBIENTE

Para um sistema industrial como o da Kerakoll, a atenção dedicada à segurança como garante da saúde do homem e salvaguarda do ambiente é antes de mais uma postura de pensamento, que se concretiza por regras e metodologias precisas, aplicadas a todos os níveis da organização. O Projecto CARE nasceu com estes objectivos: criar produtos seguros, num ambiente de trabalho seguro, com processos respeitadores do ambiente e da saúde, durante e depois da utilização.

As presentes informações são redigidas com base nos nossos melhores conhecimentos técnicos e de aplicação. Não podendo, no entanto, intervir directamente nas condições das obras e sobre a execução dos trabalhos, constituem indicações de carácter geral que de modo algum vinculam a nossa Companhia. Aconselha-se, portanto, um ensaio prévio a fim de verificar a adequabilidade do produto à utilização prevista.

© Kerakoll is a trademark owned by Kerakoll International Rotterdam - The Netherlands

Code P318/2006-PT-I