

Látex profissional elastomérico de tecnologia superior, adequado para a aditivação de juntas. Aumenta a adesão aos suportes, reduz a absorção de água e melhora as características de flexibilidade, baixando o módulo de elasticidade das massas de juntas.



FUGAFLEX

FLEXIBILIDADE SUPERIOR – Suportes de colocação deformáveis e estados de tensão induzidos pela dilatação térmica dos materiais de revestimento exigem uma massa de junta profissional de flexibilidade superior, capaz de absorver os movimentos característicos sem causar fissurações. A tecnologia FUGAFLEX actua através do emprego de polímeros elastoméricos de baixa viscosidade que reduzem o módulo de elasticidade aumentando a deformabilidade da massa de junta.

MANEABILIDADE INALTERADA – A aditivação de juntas de cimento com os polímeros orgânicos comuns reduz-lhes a maneabilidade prolongando os tempos de passagem da esponja e piorando a possibilidade de limpeza dos revestimentos. A tecnologia FUGAFLEX garante a aditivação profissional das juntas desenvolvendo uma reologia de pasta com maneabilidade constante e inalterada. O emprego de polímeros fluidificantes e agentes tensioactivos reguladores da reologia superficial completam a estrutura química do FUGAFLEX mantendo invariáveis os tempos de endurecimento final da junta.

REDUZIDA ABSORÇÃO DE ÁGUA – As juntas de cimento aditivados com FUGAFLEX oferecem uma resistência superior à imersão em água, à chuva batente e às lavagens frequentes, garantia de durabilidade do revestimento.

Projectado pelo Departamento de I+D e garantido pelo Centro de Estudos.
Em conformidade com o Projecto CARE de Protecção do Ambiente e Saúde:
Divisão Colocação (Método M1 – Acção P300).

CAMPOS DE APLICAÇÃO

Látex profissional elastomérico para a aditivação de cimentos-cola e massa de juntas.

Materiais a betumar:

- grés porcelânico, grés marmorizado, mosaicos cerâmicos, clínquer, tijoleira, mosaico vidrado e cerâmico, de todos os tipos e formatos
- pedras naturais, materiais agregados, mármore

Destinos de utilização

Pavimentos e paredes interiores e exteriores, para uso civil, comercial, industrial e para o mobiliário urbano, em ambientes de tráfego intenso, piscinas, lagos e fontanários, para o rejuntamento sobre suportes deformáveis mesmo em zonas sujeitas a variações térmicas e gelo.

Não utilizar

Nos pavimentos e paredes onde sejam requeridas resistências químicas especiais, total ausência de absorção de água; para o enchimento de juntas elásticas de dilatação ou fraccionamento; em suportes de elevada deformabilidade, não perfeitamente secos e sujeitos a ascensões de humidade; em mosaicos ou superfícies porosas ou escarificadas de difícil limpeza.

PREPARAÇÃO DOS SUPORTES

Verificar que a aplicação foi correctamente efectuada e que os mosaicos estão perfeitamente aderidos ao suporte. Efectuar o rejuntamento sobre suportes secos. A eventual ascensão de água ou humidade pode provocar depósitos de sais na superfície ou variações de cor. Além disso, as juntas devem ser limpas de poeiras e partes friáveis mediante uma cuidada aspiração com aspirador eléctrico.

MODO DE UTILIZAÇÃO

Preparação

O FUGAFLEX utiliza-se para a preparação das juntas profissionais monocomponentes FUGABELLA® em completa substituição e nas mesmas relações da água de amassadura. Deitar o látex num recipiente limpo e acrescentar gradualmente a junta misturando a pasta com agitador helicoidal com mistura de baixo para cima e baixo número de rotações (≈ 400 r.p.m.) até obter uma pasta de cor homogénea e isenta de grumos. A relação de amassadura indicada na embalagem é indicativa. É possível obter pastas de consistência mais ou menos tixotrópica em função da aplicação a efectuar.

Aplicação

Aplicar a FUGABELLA® amassado com FUGAFLEX de maneira uniforme sobre a superfície do revestimento com talocha ou rodo de borracha dura. Proceder ao rejuntamento das juntas até ao completo preenchimento, actuando no sentido diagonal dos mosaicos. Iniciar as operações de limpeza do revestimento logo que a junta tenha endurecido. Actuar no sentido rotativo para voltar a emulsionar a película da junta endurecida sobre os mosaicos e reacabar a superfície da junta. Durante as operações de limpeza utilizar uma quantidade de água uniforme sobre toda a superfície para evitar a formação de variações. Manter a água sempre limpa utilizando os recipientes especiais com grelha e os rolos de lavagem da esponja.

Limpeza

A limpeza dos resíduos de FUGAFLEX das ferramentas faz-se com água antes do endurecimento do produto.

OUTRAS INDICAÇÕES

Antes do rejuntamento de revestimentos de elevada porosidade superficial ou no caso de elevadas temperaturas, passar uma esponja húmida para obturar as porosidades ou arrefecer a superfície, sem provocar retenções de água dentro das juntas. O emprego de FUGAFLEX não modifica substancialmente as características de maneabilidade das juntas de colocação FUGABELLA®.

ESPECIFICAÇÃO

Para rejuntamentos cimentícios com reduzida absorção de água e baixo módulo de elasticidade, substituir a água de amassadura com látex profissional elastomérico de tecnologia superior tipo FUGAFLEX da Companhia Kerakoll. A substituição total da água determina um rendimento médio de \approx ____ kg de FUGAFLEX / 1 kg de betume de cimento.

DADOS CARACTERÍSTICOS

Aspecto	Líquido branco	
Peso específico	≈ 1 kg/dm ³	
CARE	Método M1 – Acção P300	
Conservação	≈ 12 meses na embalagem original sem abrir	
Advertências	Não congelar	
	Evitar luz solar directa e fontes de calor	
Embalagem	Bidões 25 / 5 / 1 kg	

DADOS TÉCNICOS segundo a Norma de Qualidade Kerakoll

Dosagem aconselhada:		
- FUGABELLA® PORCELANA 0-4	≈ 1,8 kg / 1 saco 5 kg	
- FUGABELLA® 2-12	≈ 6,5 kg / 1 saco 25 kg	
- FUGABELLA® 3-20	≈ 5 kg / 1 saco 25 kg	
Viscosidade	≈ 14 mPa · s, rotor 1 RPM 100	método Brookfield
pH	≈ 9,3	
Rendimento	ver dosagem	

Levantamento dados a +23 °C de temperatura, 50% H.R. e ausência de ventilação. Podem variar em função das condições específicas da obra: temperatura, ventilação, absorção do suporte e materiais aplicados.

PRESTAÇÕES FINAIS

Argamassa utilizada para enchimentos	≈ 7 kg FUGAFLEX / 1 saco 25 kg FUGABELLA® 2-12	
Peso específico da massa	≈ 1,98 kg/dm ³	UNI 7121
Módulo de elasticidade dinâmico a 28 dias	≈ 17000 N/mm ²	UNI 9524
Resistência à flexão a 28 dias	≥ 10 N/mm ²	EN 12808-3
Resistência à compressão a 28 dias	≥ 25 N/mm ²	EN 12808-3
Absorção de água após 30 min.	≤ 1 g	EN 12808-5
Absorção de água após 240 min.	≤ 3,5 g	EN 12808-5

Levantamento dados a +23 °C de temperatura, 50% H.R. e ausência de ventilação. Podem variar em função das condições específicas da obra.

ADVERTÊNCIAS

- **Produto para uso profissional**
- conservar e utilizar a temperaturas superiores a +5 °C. Não congelar
- respeitar a relação de amassadura indicada
- os tempos de maneabilidade podem variar sensivelmente consoante as condições ambientais e a absorção dos mosaicos e do suporte de aplicação
- efectuar um ensaio prévio para verificar a possibilidade de limpeza dos mosaicos cerâmicos ou pedras naturais com superfícies porosas ou microporosas que possam não ser adequadas para a utilização de juntas aditivadas com látex
- em caso de necessidade consultar a ficha de segurança
- para todos os imprevistos consultar o **Kerakoll Worldwide Global Service +351-808.10.88.88**



SERVIÇO GLOBAL KERAKOLL

Onde quer que esteja e seja qual for o seu projecto, pode sempre confiar no serviço Kerakoll: para nós, uma assistência global e perfeita vale tanto quanto a qualidade dos nossos produtos.

Serviços Técnicos +351-808.10.88.88 - Consultoria técnica em tempo real

Serviço ao Cliente - Assistência técnica em obra em 48 horas

Serviço de Formação - Formação profissional para apoio da qualidade

Serviço de Garantia - A garantia que dura no tempo

Kerakoll.com - O canal preferencial para os seus projectos



NORMA DE QUALIDADE KERAKOLL

Em todas as unidades do Grupo Kerakoll, antes de obterem a luz verde para a produção, os produtos são submetidos a padrões muito elevados de verificação denominados Norma de Qualidade Kerakoll, no âmbito da qual o Centro de Tecnologias Aplicadas apoia com instrumentação sofisticada o trabalho dos investigadores: graças a isso, é possível decompor todas as formulações em elementos singulares, individualizar os possíveis pontos débeis mediante simulações de obra observadas e finalmente eliminá-los. Após estes ciclos de ensaio, os novos produtos são submetidos às solicitações mais extremas: os Safety-Test.



SEGURANÇA DE SAÚDE E AMBIENTE

Para um sistema industrial como o da Kerakoll, a atenção dedicada à segurança como garante da saúde do homem e salvaguarda do ambiente é antes de mais uma postura de pensamento, que se concretiza por regras e metodologias precisas, aplicadas a todos os níveis da organização. O Projecto CARE nasceu com estes objectivos: criar produtos seguros, num ambiente de trabalho seguro, com processos respeitadores do ambiente e da saúde, durante e depois da utilização.

As presentes informações são redigidas com base nos nossos melhores conhecimentos técnicos e de aplicação. Não podendo, no entanto, intervir directamente nas condições das obras e sobre a execução dos trabalhos, constituem indicações de carácter geral que de modo algum vinculam a nossa Companhia. Aconselha-se, portanto, um ensaio prévio a fim de verificar a adequabilidade do produto à utilização prevista.

© Kerakoll is a trademark owned by Kerakoll International Rotterdam - The Netherlands

Code P312/2006-PT-I