

Sistema profissional epoxídico tricomponente de tecnologia superior, impermeável, adequado para o rejuntamento de alta resistência mecânica e resistente às elevadas concentrações de ácidos orgânicos e hidrocarbonetos aromáticos, de 5 a 20 mm, de pavimentos em grés porcelânico e mosaicos cerâmicos.



FUGABELLA® EPOXY HP

RESISTÊNCIAS QUÍMICAS SUPERIORES – Pavimentos das indústrias alimentares e empresas com ambientes onde se exige uma elevada protecção e uma resistência superior à agressão química das elevadas concentrações de ácidos orgânicos e hidrocarbonetos aromáticos requerem um rejuntamento de conteúdo tecnológico avançado. A tecnologia FUGABELLA® EPOXY HP oferece níveis superiores de resistência ao contacto permanente com as substâncias quimicamente agressivas, garantida pela utilização de uma mistura de resinas epoxídicas puras com termo-endurecimento de reticulado fechado e fluidificantes reactivos.

ELEVADAS RESISTÊNCIAS MECÂNICAS – As características de compactação, dureza superficial, ausência de absorção e a boa resistência aos ácidos tornam-no adequado para a pavimentação de ambientes com forte solicitação estática e dinâmica. A tecnologia FUGABELLA® EPOXY HP desenvolve um rejuntamento profissional de durabilidade superior, complemento indispensável para garantir a continuidade dos desempenhos das pavimentações de alta resistência.

ISENTO DE SOLVENTES – A tecnologia superior de FUGABELLA® EPOXY HP é garantida pelo emprego exclusivo de resinas termo-endurecidas epoxídicas puras e fluidificantes reactivos isentos de solventes.

Projectado pelo Departamento de I+D e garantido pelo Centro de Estudos.
Em conformidade com o Projecto CARE de Protecção do Ambiente e Saúde:
Divisão Colocação (Método M4 – Acção P305).

FUGABELLA® EPOXY HP

CAMPOS DE APLICAÇÃO

Rejuntamento de 5 a 20 mm com elevada resistência química e mecânica, elevada dureza e impermeáveis.

Materiais a rejuntar:

- grés porcelânico, grés marmorizado, mosaicos cerâmicos, clínquer, de todos os tipos e formatos

Destinos de utilização

Pavimentos interiores e exteriores, para uso civil, comercial, industrial e para o mobiliário urbano, sujeitos ao contacto permanente ou ocasional de substâncias químicas, em ambientes de tráfego intenso, piscinas, lagos e fontanários com água termal, mesmo em zonas sujeitas a variações térmicas e gelo.

Não utilizar

Para juntas de largura inferior a 5 mm e superior a 20 mm, nos pavimentos com superfície porosa e onde sejam requeridas resistências químicas superiores ou diferentes das indicadas na tabela de resistências químicas, para o preenchimento de juntas elásticas de dilatação ou fraccionamento, sobre suportes não perfeitamente secos e sujeitos a ascensões de humidade.

PREPARAÇÃO DOS SUPORTES

Antes do rejuntamento, verificar que a aplicação foi correctamente efectuada e que os mosaicos estão perfeitamente aderidos ao suporte. Os suportes devem estar perfeitamente secos. Efectuar o rejuntamento respeitando o tempo de espera indicado na ficha técnica da cola utilizada. No caso de aplicação com argamassa aguardar pelo menos 7 – 14 dias consoante a espessura da massa, as condições climáticas do ambiente e a absorção do revestimento e do suporte. Uma eventual ascensão de água ou humidade residual pode determinar uma pressão de vapor capaz de provocar o destacamento dos mosaicos devido à completa ausência de absorção da junta de colocação e dos próprios mosaicos.

As juntas devem ser limpas dos resíduos de cola, mesmo que já endurecida, e ter profundidade uniforme, equivalente à espessura do revestimento, para obter a máxima resistência química.

Além disso, as juntas devem ser limpas de poeiras e partes friáveis mediante uma cuidada aspiração com aspirador eléctrico.

Antes de iniciar as operações de rejuntamento, verificar a possibilidade de limpeza do revestimento, que pode tornar-se difícil no caso de superfícies com porosidade ou microporosidade acentuada. É aconselhável efectuar um ensaio prévio fora da obra ou numa pequena zona encoberta. Nesses casos, é aconselhável proceder ao tratamento protector do revestimento com produtos especiais, tendo o cuidado de não os aplicar nas juntas.

ESPECIFICAÇÃO

A rejuntamento de alta resistência químico-mecânica de mosaicos cerâmicos ou grés porcelânico faz-se com junta de colocação profissional de tecnologia superior, elevada dureza e impermeável, conforme a norma EN 13888 – classe RG, tipo FUGABELLA® EPOXY HP da Companhia Kerakoll. As juntas devem ser secas e limpas dos resíduos de cola e partes friáveis. Aplicar a junta de colocação com talocha de borracha dura ou metal, efectuando a limpeza final com a respectiva esponja humedecida numa solução de água limpa e álcool etílico. A largura das juntas de ____ mm e as dimensões dos mosaicos de ____ x ____ cm determinam um rendimento médio de $\approx$ ____ kg/m². Deverão ser respeitadas as juntas elásticas de dilatação e fraccionamento existentes.

MODO DE UTILIZAÇÃO

Preparação

A FUGABELLA® EPOXY HP prepara-se misturando a Parte A, Parte B e Parte C com agitador helicoidal com mistura de baixo para cima e baixo número de rotações (≈ 400 r.p.m.). Deitar a parte B no balde contendo a Parte A e homogeneizar as duas partes fluidas; em seguida, acrescentar a carga mineral de quartzo (Parte C) respeitando a relação de dosagem 1,5 : 0,75 : 7,75 e misturando bem até obter uma pasta de consistência e cor uniformes. É necessário amassar uma quantidade de junta de colocação que possa ser utilizada em 30 min. a $+23^{\circ}\text{C}$ e 50% de humidade relativa. As embalagens de FUGABELLA® EPOXY HP devem ser conservadas a temperaturas de $\approx +20^{\circ}\text{C}$ pelo menos por 2 – 3 dias antes da utilização, já que temperaturas superiores provocam uma fluidez excessiva da pasta e endurecimento mais rápido; pelo contrário, as temperaturas mais baixas tornam a pasta mais difícil de estender e retardam a presa até a inibirem, abaixo dos $+10^{\circ}\text{C}$.

Aplicação

A FUGABELLA® EPOXY HP aplica-se de maneira uniforme sobre a superfície do revestimento com talocha de borracha dura ou de metal. Proceder ao rejuntamento das juntas até ao completo preenchimento. Retirar imediatamente com a talocha a maior parte dos resíduos de junta de colocação. Iniciar em rápida sucessão as operações de limpeza do revestimento. Para a limpeza definitiva da superfície utilizar uma esponja rígida de elevada espessura e grandes dimensões, a fim de evitar escavar as juntas, humedecida com uma mistura de água limpa e álcool a 50%. Actuar no sentido rotativo para voltar a emulsionar a junta de colocação sobre os mosaicos e reacabar a superfície da junta. Os polímeros especiais de elevada capacidade de dispersão garantem a remoção dos resíduos de junta de colocação utilizando uma quantidade de água reduzida, que poderia influir negativamente nas resistências químicas finais. É importante enxaguar frequentemente a esponja para manter a água sempre limpa, utilizando o recipiente próprio com grelha e rolos de limpeza e substituir, se necessário, a esponja ou o feltro impregnados de junta de colocação. Concluir a limpeza actuando no sentido diagonal aos mosaicos para evitar escavar as juntas.

Limpeza

A limpeza dos resíduos de junta de colocação das ferramentas faz-se com água limpa antes do endurecimento do produto.

RENDIMENTO

	Formato	Espessura	gramas/m ² largura junta	gramas/m ² largura junta	
			1 mm	5 mm	10 mm
Pastilha	2x2 cm	3 mm	≈ 755	≈ 3775	≈ 7550
	5x5 cm	4 mm	≈ 415	≈ 2075	≈ 4150
Mosaico	10x10 cm	7 mm	≈ 370	≈ 1850	≈ 3700
Mármore	15x15 cm	7 mm	≈ 245	≈ 1225	≈ 2450
	20x20 cm	8 mm	≈ 210	≈ 1050	≈ 2100
	30x30 cm	9 mm	≈ 160	≈ 800	≈ 1600
	40x40 cm	10 mm	≈ 135	≈ 675	≈ 1350
	50x50 cm	10 mm	≈ 105	≈ 525	≈ 1050
	20x20 cm	14 mm	≈ 490	≈ 2450	≈ 4900
	30x30 cm	14 mm	≈ 370	≈ 1850	≈ 3700
Cerâmica porosa	30x30 cm	15 mm	≈ 265	≈ 1325	≈ 2650
Clínquer	12,5x24,5 cm	12 mm	≈ 380	≈ 1900	≈ 3800

OUTRAS INDICAÇÕES

Para o rejuntamento de grandes espaços com FUGABELLA® EPOXY HP é possível aumentar a velocidade de limpeza final utilizando equipamentos eléctricos adequados. A utilização de máquina eléctrica dotada de disco de feltro rígido e trapo humedecido com álcool etílico garante um rendimento superior e um resultado estético perfeito. Os resíduos de junta de colocação endurecidos sobre os pavimentos não absorventes podem ser removidos aplicando o gel de solvente profissional tixotrópico KERAGEL e seguindo as indicações de utilização.

DADOS CARACTERÍSTICOS

Aspecto:		
- parte A	líquido amarelo transparente	
- parte B	líquido cor de palha	
- parte C	quartzo puro branco	
Peso específico	Parte A / B / C : $\approx 1,14 / \approx 1,05 / \approx 1,24 \text{ kg/dm}^3$	UEAtc
Natureza química	Resina epoxídica	
Intervalo granulométrico	$\approx 100 - 800 \mu\text{m}$	
CARE	Método M4 – Acção P305	
Conservação	≈ 12 meses na embalagem original sem abrir	
Advertências	Não congelar, evitar luz solar directa e fontes de calor	
Embalagem	Balde 10 kg	

DADOS TÉCNICOS segundo a Norma de Qualidade Kerakoll

Relação de amassado	Parte A : Parte B : Parte C = 1,5 : 0,75 : 7,75	
Peso específico da massa	$\approx 1,66 \text{ kg/dm}^3$	
Duração da massa a +23 °C	$\geq 20 \text{ min.}$	
Temperaturas limite de aplicação	de +10 °C a +30 °C	
Largura junta	de 5 a 20 mm	
Pedonabilidade	$\approx 12 \text{ h}$	
Rejuntamento após a colocação:		
- adesivos de presa normal	$\approx 24 - 48 \text{ h}$	
- adesivos de presa rápida	$\approx 3 - 6 \text{ h}$	
- em calda	$\approx 3 - 7 \text{ dias}$	
Colocação em serviço	$\approx 2 \text{ dias (resist. mecânica)} / \approx 4 \text{ dias (resist. química)}$	
Rendimento	ver tabela de rendimento	

Levantamento dados a +23 °C de temperatura, 50% H.R. e ausência de ventilação. Podem variar em função das condições específicas da obra: temperatura, ventilação, absorção do suporte e materiais aplicados.

PRESTAÇÕES FINAIS

Resistência à flexão a 28 dias	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$	EN 12808-3
Resistência à compressão a 28 dias	$\geq 45 \text{ N/mm}^2$	EN 12808-3
Resistência ao corte a 7 dias	$\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$	EN 12003
Resistência à abrasão	$\leq 250 \text{ mm}^3$	EN 12808-2
Absorção de água após 240 min.	$\leq 0,1 \text{ g}$	EN 12808-5
Resistências químicas	ver tabela resistência química	
Temperatura de serviço	de -40 °C a +110 °C	
Conformidade	RG	EN 13888

Levantamento dados a +23 °C de temperatura, 50% H.R. e ausência de ventilação. Podem variar em função das condições específicas da obra.

ADVERTÊNCIAS

- **Produto para uso profissional**
- trabalhar a temperaturas compreendidas entre +10 °C e +30 °C
- utilizar embalagens armazenadas por 2 – 3 dias antes da utilização a +20 °C
- respeitar a relação de mistura 1,5 : 0,5 : 7,75. Para misturas parciais pesar com precisão as 3 partes
- os tempos de maneabilidade variam bastante consoante as condições ambientais e a temperatura dos mosaicos
- proteger a junta de colocação da chuva batente e dos raios solares directos durante pelo menos 6 horas após a aplicação
- não aplicar sobre suportes sujeitos a ascensões de humidade e não perfeitamente secos
- em caso de necessidade consultar a ficha de segurança
- para todos os imprevistos consultar o **Kerakoll Worldwide Global Service +351-808.10.88.88**

RESISTÊNCIA QUÍMICA

ÁCIDOS

	Concen- tração	Contacto permanente	Contacto ocasional
Acético	2,5%	...	...
	5%	...	...
	10%	...	...
Clorídrico	37%	...	...
Cítrico	10%	...	...
Fórmico	2,5%	...	...
	10%	...	...
Fosfórico	50%	...	...
	75%	...	...
Láctico	2,5%	...	...
	5%	...	...
	10%	...	...
Nítrico	25%	...	...
	50%	.	.
Oleico	100%	...	...
Sulfúrico	50%	...	...
	100%	.	.
Tânico	10%	...	...
Tartárico	10%	...	...

SUBSTÂNCIAS ALIMENTARES

	Principais substâncias alimentares (contacto temporário)
Vinagre	...
Citrinos	...
Álcool etílico	...
Cerveja	...
Manteiga	...
Café	...
Caseína	...
Cloro	..
Glucose	...
Gordura animal	...
Leite fresco	...
Malte	...
Margarina	...
Azeite	...
Óleo de soja	...
Pectina	...
Tomate	...
logurte	..
Açúcar	...

ALCALIS E SAIS

	Concen- tração	Contacto permanente	Contacto ocasional
Água oxigenada	10%	...	...
	25%	...	...
Amoníaco	25%	...	...
Cloreto de cálcio	Sol. saturada	...	...
Cloreto de sódio	Sol. saturada	...	...
Hipoclorito de sódio (Cloro activo)	0,63%	..	...
	13%	.	..
Soda cáustica	50%	...	...
Sulfato de alumínio	Sol. saturada	...	...
Potassa cáustica	50%	...	...
Permanganato de potássio	5%	...	...
	10%	..	...

SOLVENTES

	Contacto permanente	Contacto ocasional
Acetona	..	...
Álcool etílico	...	...
Benzol	...	...
Clorofórmio	.	.
Cloreto de metileno	.	.
Glicol etilénico	...	...
Percloro-etileno	.	..
Tetracloroeto de carbono	...	...
Tetra-hidrofurano	.	.
Tolueno	...	...
Trielina	.	.
Xileno	...	...

COMBUSTÍVEIS E ÓLEOS

	Contacto permanente	Contacto ocasional
Benzina	...	...
Gasóleo	...	...
Óleo de alcatrão	..	...
Óleo mineral	...	...
Petróleo	...	...
Terebintina mineral	...	...
Trementina	...	...

LEGENDA

EN 12808-1

**CONFORME
NORMA EUROPEA**

Resistência química:

- ... ótima
- .. boa
- . escassa

Recolha de dados:
- ambiente +23 °C 50% H.R.
- agressividade química +23 °C



SERVIÇO GLOBAL KERAKOLL

Onde quer que esteja e seja qual for o seu projecto, pode sempre confiar no serviço Kerakoll: para nós, uma assistência global e perfeita vale tanto quanto a qualidade dos nossos produtos.

Serviços Técnicos +351-808.10.88.88 - Consultoria técnica em tempo real

Serviço ao Cliente - Assistência técnica em obra em 48 horas

Serviço de Formação - Formação profissional para apoio da qualidade

Serviço de Garantia - A garantia que dura no tempo

Kerakoll.com - O canal preferencial para os seus projectos



NORMA DE QUALIDADE KERAKOLL

Em todas as unidades do Grupo Kerakoll, antes de obterem a luz verde para a produção, os produtos são submetidos a padrões muito elevados de verificação denominados Norma de Qualidade Kerakoll, no âmbito da qual o Centro de Tecnologias Aplicadas apoia com instrumentação sofisticada o trabalho dos investigadores: graças a isso, é possível decompor todas as formulações em elementos singulares, individualizar os possíveis pontos débeis mediante simulações de obra observadas e finalmente eliminá-los. Após estes ciclos de ensaio, os novos produtos são submetidos às solicitações mais extremas: os Safety-Test.



NORMA DE CONFORMIDADE EUROPEIA

As metodologias de ensaio e os planos de controlo de qualidade da Kerakoll, seguem os testes previstos pelas novas Normas Europeias que representam um passo em frente, há muito necessário, para harmonizar o actual sistema normativo europeu. Um novo padrão de conformidade para o sector dos adesivos e juntas de colocação para mosaicos cerâmicos e pedras naturais, que confirma mais uma vez a superioridade tecnológica da Kerakoll.



SEGURANÇA DE SAÚDE E AMBIENTE

Para um sistema industrial como o da Kerakoll, a atenção dedicada à segurança como garante da saúde do homem e salvaguarda do ambiente é antes de mais uma postura de pensamento, que se concretiza por regras e metodologias precisas, aplicadas a todos os níveis da organização. O Projecto CARE nasceu com estes objectivos: criar produtos seguros, num ambiente de trabalho seguro, com processos respeitadores do ambiente e da saúde, durante e depois da utilização.

As presentes informações são redigidas com base nos nossos melhores conhecimentos técnicos e de aplicação. Não podendo, no entanto, intervir directamente nas condições das obras e sobre a execução dos trabalhos, constituem indicações de carácter geral que de modo algum vinculam a nossa Companhia. Aconselha-se, portanto, um ensaio prévio a fim de verificar a adequabilidade do produto à utilização prevista.

© Kerakoll is a trademark owned by Kerakoll International Rotterdam - The Netherlands

Code P309/2006-PT-I