

Sistema profissional epoxídico bicomponente de tecnologia superior, impermeável, adequado para o rejuntamento de alta resistência químico-mecânica de 2 a 15 mm, em pavimentos e paredes, de grés porcelanico, pastilha, mosaicos cerâmicos e pedras naturais.



FUGABELLA® EPOXY

EQUILÍBRIO PERFEITO ENTRE TIXOTROPIA E ESCORRIMENTO – A inovação tecnológica FUGABELLA® EPOXY garante tixotropia e estendimento superiores mesmo nos rejuntamentos mais extremos, como as juntas de secção fina do mosaico vidrado e a superfície áspera do grés anti-escorregamento, em pavimentos e paredes. A utilização de fluidificantes reactivos e cargas minerais micronizadas de elevado índice de pureza e granulometria muito fina constante, obtida após ciclos de ventilação, garantem rejuntamentos profissionais, rápidos e seguros.

RESISTÊNCIAS QUÍMICO-MECÂNICAS SUPERIORES – Pavimentos e revestimentos de indústrias alimentares e empresas com ambientes onde se exija uma higiene total e uma elevada resistência mecânica, lagos contendo águas agressivas e piscinas termais que exijam um rejuntamento de elevado teor tecnológico. A tecnologia FUGABELLA® EPOXY actua através de uma mistura de resinas epoxídicas com termo-endurecimento de reticulado fechado e fluidificantes reactivos que garantem a continuidade das prestações químico-mecânicas dos revestimentos de alta resistência.

ISENTO DE SOLVENTES – A tecnologia superior de FUGABELLA® EPOXY é garantida pelo emprego exclusivo de resinas termo-endurecidas epoxídicas e fluidificantes reactivos isentos de solventes.

Projectado pelo Departamento de I+D e garantido pelo Centro de Estudos.
Em conformidade com o Projecto CARE de Protecção do Ambiente e Saúde:
Divisão Colocação (Método M4 – Acção P305).

FUGABELLA® EPOXY

CAMPOS DE APLICAÇÃO

Rejuntamento de 2 a 15 mm com elevada resistência química e mecânica, elevada dureza e impermeáveis.

Materiais a rejuntar:

- grés porcelânico, grés marmorizado, mosaicos cerâmicos, clínquer, mosaico vidrado e cerâmico, de todos os tipos e formatos
- pedras naturais, materiais agregados, mármore

Destinos de utilização

Pavimentos e paredes, interiores e exteriores, para uso civil, comercial, industrial e para o mobiliário urbano, sujeitos ao contacto permanente ou ocasional de substâncias químicas, em ambientes de tráfego intenso, piscinas, lagos e fontanários com água termal, mesmo em zonas sujeitas a variações térmicas e gelo.

Não utilizar

Para juntas de largura inferior a 2 mm e superior a 15 mm, nos pavimentos com superfície porosa e onde sejam requeridas resistências químicas superiores ou diferentes das indicadas na tabela de resistências químicas, para o preenchimento de juntas elásticas de dilatação ou fraccionamento, sobre suportes não perfeitamente secos e sujeitos a ascensões de humidade.

PREPARAÇÃO DOS SUPORTES

Antes do rejuntamento, verificar que a aplicação foi correctamente efectuada e que os mosaicos estão perfeitamente aderidos ao suporte. Os suportes devem estar perfeitamente secos. Efectuar o rejuntamento respeitando o tempo de espera indicado na ficha técnica da cola utilizada. No caso de aplicação com argamassa aguardar pelo menos 7 – 14 dias consoante a espessura da massa, as condições climáticas do ambiente e a absorção do revestimento e do suporte. Uma eventual ascensão de água ou humidade residual pode determinar uma pressão de vapor capaz de provocar o destacamento dos mosaicos devido à completa ausência de absorção da junta e dos próprios mosaicos.

As juntas devem ser limpas dos resíduos de cola, mesmo que já endurecida, e ter profundidade uniforme, equivalente à espessura do revestimento, para obter a máxima resistência química.

Além disso, as juntas devem ser limpas de poeiras e partes friáveis mediante uma cuidada aspiração com aspirador eléctrico.

Antes de iniciar as operações de rejuntamento, verificar a possibilidade de limpeza do revestimento, que pode tornar-se difícil no caso de superfícies com porosidade ou microporosidade acentuada. É aconselhável efectuar um ensaio prévio fora da obra ou numa pequena zona encoberta. Nesses casos, é aconselhável proceder ao tratamento protector do revestimento com produtos especiais, tendo o cuidado de não os aplicar nas juntas.

ESPECIFICAÇÃO

O rejuntamento de alta resistência químico-mecânica de mosaicos cerâmicos, grés porcelânico, mármore e pedras naturais, faz-se com junta de colocação profissional de tecnologia superior, elevada dureza e impermeável, conforme a norma EN 13888 – classe RG, tipo FUGABELLA® EPOXY da Companhia Kerakoll. As juntas devem ser secas e limpas dos resíduos de cola e partes friáveis. Aplicar a junta de colocação com talocha ou rodo de borracha dura; sendo a limpeza final efectuada com esponjas especiais e água limpa. A largura das juntas de ____ mm e as dimensões dos mosaicos de ____ x ____ cm determinam um rendimento médio de ≈ ____ kg/m². Deverão ser respeitadas as juntas elásticas de dilatação e fraccionamento existentes.

MODOS DE UTILIZAÇÃO

Preparação

A FUGABELLA® EPOXY prepara-se misturando com agitador helicoidal com mistura de baixo para cima e baixo número de rotações (≈ 400 r.p.m.) a Parte A com a Parte B respeitando a relação de dosagem 8 : 0,5 das embalagens. Deitar a parte B no balde contendo a Parte A tendo o cuidado de efectuar uma mistura homogénea das duas partes até obter uma pasta de consistência e cor uniformes. É necessário amassar uma quantidade de junta de colocação que possa ser utilizada em 1 hora a $+23^{\circ}\text{C}$ e 50% de humidade relativa. As embalagens de FUGABELLA® EPOXY devem ser conservadas a temperaturas de $\approx +20^{\circ}\text{C}$ pelo menos por 2 – 3 dias antes da utilização, já que temperaturas superiores provocam uma fluidez excessiva da pasta e endurecimento mais rápido; pelo contrário, as temperaturas mais baixas tornam a pasta mais difícil de estender e retardam a presa até a inibirem, abaixo dos $+10^{\circ}\text{C}$.

Aplicação

A FUGABELLA® EPOXY aplica-se de maneira uniforme sobre a superfície do revestimento com talocha de borracha dura. Proceder ao rejuntamento de toda a superfície até ao completo enchimento das juntas, actuando no sentido diagonal dos mosaicos. Retirar imediatamente com a talocha a maior parte dos resíduos de junta, deixando apenas uma película subtil sobre os mosaicos. Iniciar em rápida sucessão as operações de limpeza do revestimento. Para a limpeza definitiva da superfície utilizar uma esponja rígida, de elevada espessura e de grandes dimensões, a fim de evitar escavar as juntas, humedecida com água limpa. Actuar no sentido rotativo para voltar a emulsionar a película de junta sobre os mosaicos e proceder ao acabamento a superfície da junta. Os polímeros especiais de elevada capacidade de dispersão garantem a remoção dos resíduos de junta utilizando uma quantidade de água reduzida, que poderia influir negativamente nas resistências químicas finais. É importante enxaguar frequentemente a esponja para manter a água sempre limpa, utilizando o recipiente próprio com grelha e rolos de limpeza e substituir, se necessário, a esponja ou o feltro impregnados de junta. Concluir a limpeza actuando no sentido diagonal aos mosaicos para evitar escavar as juntas. As eventuais manchas de junta podem ser removidas antes do endurecimento final com uma solução de água e álcool a 10 – 20%.

Limpeza

A limpeza dos resíduos de junta de colocação das ferramentas faz-se com água limpa antes do endurecimento do produto.

RENDIMENTO

	Formato	Espessura	gramas/m ²	gramas/m ²		
			largura junta	largura junta		
			1 mm	2 mm	5 mm	10 mm
Pastilha	2x2 cm	3 mm	≈ 555	≈ 1110	≈ 2775	≈ 5500
	5x5 cm	4 mm	≈ 305	≈ 610	≈ 1525	≈ 3050
Mosaico	10x10 cm	7 mm	≈ 270	≈ 540	≈ 1350	≈ 2700
Mármore	15x15 cm	7 mm	≈ 180	≈ 360	≈ 900	≈ 1800
	20x20 cm	8 mm	≈ 155	≈ 310	≈ 775	≈ 1550
	30x30 cm	9 mm	≈ 120	≈ 240	≈ 600	≈ 1200
	40x40 cm	10 mm	≈ 100	≈ 200	≈ 500	≈ 1000
	50x50 cm	10 mm	≈ 80	≈ 160	≈ 400	≈ 800
	20x20 cm	14 mm	≈ 270	≈ 540	≈ 1350	≈ 2700
	30x30 cm	14 mm	≈ 180	≈ 360	≈ 900	≈ 1800
	30x30 cm	15 mm	≈ 195	≈ 390	≈ 975	≈ 1950
Cerâmica porosa	30x30 cm	15 mm	≈ 195	≈ 390	≈ 975	≈ 1950
Clínquer	12,5x24,5 cm	12 mm	≈ 280	≈ 560	≈ 1400	≈ 2800

OUTRAS INDICAÇÕES

Para o rejuntamento de grandes espaços com FUGABELLA® EPOXY é possível aumentar a velocidade de aplicação e limpeza final utilizando equipamentos eléctricos adequados. Em particular, a limpeza com máquina eléctrica dotada de disco de feltro de consistência rígida, é de fácil utilização, garantindo um rendimento superior e um resultado estético perfeito.

Os resíduos de junta endurecidos sobre os revestimentos não absorventes podem ser removidos aplicando o gel de solvente profissional tixotrópico KERAGEL e seguindo as indicações de utilização.

A FUGABELLA® EPOXY desenvolve um módulo de elasticidade inferior ao das juntas de cimento aditivados com látexes elastoméricos ou a FUGABELLA® FLEX, pelo que podem ser realizadas juntas elásticas de fraccionamento e dilatação dos revestimentos em medida reduzida.

RESISTÊNCIA QUÍMICA

ÁCIDOS

	Concen- tração	Contacto permanente	Contacto ocasional
Acético	2,5%	•••	•••
	5%	••	•••
	10%	•	•
Clorídrico	37%	•••	•••
Cítrico	10%	••	•••
Fórmico	2,5%	•••	•••
	10%	•	•
Fosfórico	50%	•••	•••
	75%	•	••
Láctico	2,5%	•••	•••
	5%	••	•••
	10%	•	••
Nítrico	25%	••	•••
	50%	•	•
Oleico	100%	•	•
Sulfúrico	50%	•••	•••
	100%	•	•
Tânico	10%	•••	•••
Tartárico	10%	•••	•••

SUBSTÂNCIAS ALIMENTARES

	Principais substâncias alimentares (contacto temporário)
Vinagre	•••
Citrinos	•••
Álcool etílico	•••
Cerveja	•••
Manteiga	••
Café	•••
Caseína	•••
Cloro	••
Glucose	••
Gordura animal	••
Leite fresco	•••
Malte	•••
Margarina	••
Azeite	•••
Óleo de soja	••
Pectina	•••
Tomate	••
logurte	••
Açúcar	•••

ALCALIS E SAIS

	Concen- tração	Contacto permanente	Contacto ocasional
Água oxigenada	10%	•••	•••
	25%	••	•••
Amoníaco	25%	•••	•••
Cloreto de cálcio	Sol. saturada	•••	•••
Cloreto de sódio	Sol. saturada	•••	•••
Hipoclorito de sódio (Cloro activo)	0,63%	••	•••
	13%	•	•
Soda cáustica	50%	•••	•••
Sulfato de alumínio	Sol. saturada	•••	•••
Potassa cáustica	50%	•••	•••
Permanganato de potássio	5%	••	•••
	10%	•	••

SOLVENTES

	Contacto permanente	Contacto ocasional
Acetona	•	•
Álcool etílico	••	•••
Benzol	•	••
Clorofórmio	•	•
Cloreto de metileno	•	•
Glicol etilénico	•••	•••
Percloro-etileno	•	••
Tetracloro de carbono	•	••
Tetra-hidrofurano	•	•
Tolueno	•	••
Trielina	•	•
Xileno	•	•

COMBUSTÍVEIS E ÓLEOS

	Contacto permanente	Contacto ocasional
Benzina	•••	•••
Gasóleo	•••	•••
Óleo de alcatrão	••	••
Óleo mineral	•••	•••
Petróleo	•••	•••
Terebintina mineral	•••	•••
Trementina	•••	•••

LEGENDA

EN 12808-1

**CONFORME
NORMA EUROPEA**

Resistência química:

- ótima
- boa
- escassa

Recolha de dados:
- ambiente +23 °C 50% H.R.
- agressividade química +23 °C



SERVIÇO GLOBAL KERAKOLL

Onde quer que esteja e seja qual for o seu projecto, pode sempre confiar no serviço Kerakoll: para nós, uma assistência global e perfeita vale tanto quanto a qualidade dos nossos produtos.

Serviços Técnicos +351-808.10.88.88 - Consultoria técnica em tempo real

Serviço ao Cliente - Assistência técnica em obra em 48 horas

Serviço de Formação - Formação profissional para apoio da qualidade

Serviço de Garantia - A garantia que dura no tempo

Kerakoll.com - O canal preferencial para os seus projectos



NORMA DE QUALIDADE KERAKOLL

Em todas as unidades do Grupo Kerakoll, antes de obterem a luz verde para a produção, os produtos são submetidos a padrões muito elevados de verificação denominados Norma de Qualidade Kerakoll, no âmbito da qual o Centro de Tecnologias Aplicadas apoia com instrumentação sofisticada o trabalho dos investigadores: graças a isso, é possível decompor todas as formulações em elementos singulares, individualizar os possíveis pontos débeis mediante simulações de obra observadas e finalmente eliminá-los. Após estes ciclos de ensaio, os novos produtos são submetidos às solicitações mais extremas: os Safety-Test.



NORMA DE CONFORMIDADE EUROPEIA

As metodologias de ensaio e os planos de controlo de qualidade da Kerakoll, seguem os testes previstos pelas novas Normas Europeias que representam um passo em frente, há muito necessário, para harmonizar o actual sistema normativo europeu. Um novo padrão de conformidade para o sector dos adesivos e juntas de colocação para mosaicos cerâmicos e pedras naturais, que confirma mais uma vez a superioridade tecnológica da Kerakoll.



SEGURANÇA DE SAÚDE E AMBIENTE

Para um sistema industrial como o da Kerakoll, a atenção dedicada à segurança como garante da saúde do homem e salvaguarda do ambiente é antes de mais uma postura de pensamento, que se concretiza por regras e metodologias precisas, aplicadas a todos os níveis da organização. O Projecto CARE nasceu com estes objectivos: criar produtos seguros, num ambiente de trabalho seguro, com processos respeitadores do ambiente e da saúde, durante e depois da utilização.

As presentes informações são redigidas com base nos nossos melhores conhecimentos técnicos e de aplicação. Não podendo, no entanto, intervir directamente nas condições das obras e sobre a execução dos trabalhos, constituem indicações de carácter geral que de modo algum vinculam a nossa Companhia. Aconselha-se, portanto, um ensaio prévio a fim de verificar a adequabilidade do produto à utilização prevista.

© Kerakoll is a trademark owned by Kerakoll International Rotterdam - The Netherlands

Code P308/2006-PT-I