

FLEXOL Ref^a 501

12.1

Massa Flexível para Pavimentos, Insonorizante e Ignífuga

CARACTERÍSTICAS

Produto bicomponente, à base de resinas sintéticas e cargas especiais.

Após mistura entre si apresenta-se como uma massa pastosa que, uma vez aplicada e seca, é caracterizada pela:

- Boa aderência aos suportes
- Capacidade de isolamento térmico e acústico
- Elevada flexibilidade
- Propriedades ignífugas
- Propriedades inibidoras de corrosão

PARÂMETROS TÉCNICOS

Ref.^a 5011

- Viscosidade(MTE.2, Brookfield, 4:10 rpm, 20 °C): 12000 – 16000 mPa.s
- Teor sólido(MTE.5): 56 - 60%

Ref.^a 5012

- 100% Sólidos

CAMPO DE APLICAÇÃO

Na construção naval pelas suas propriedades ignífugas, poder de amortecer ruídos e flexibilidade é indicado para aplicação em superfícies sujeitas a vibrações ou flutuações, tais como; pavimentos de cabines, cozinhas, instalações sanitárias, corredores de circulação de tripulantes, casas de máquinas, etc. Pela sua viscosidade consegue disfarçar saliências de soldaduras e permite a obtenção dum acabamento mais estético e higiénico pela aplicação de outros materiais como sejam; revestimentos autonivelantes flexíveis ou a colocação de azulejos, mosaicos cerâmicos ou hidráulicos, etc..

Na construção civil pela sua flexibilidade e poder de amortecer ruídos, é indicado para obras de recuperação de velhas construções, nomeadamente, sobre pavimentos de soalho muito deformáveis. Como permite a aplicação de revestimentos autonivelantes flexíveis, tipo Epoflex Ref^a 918, ou a colocação de azulejos, mosaicos sintéticos, cerâmicos ou hidráulicos, etc. é recomendado para todos os tipos de divisões inclusive cozinhas e casas de banho.

MÉTODOS DE APLICAÇÃO

Preparação das superfícies

As bases de aplicação do **Flexol Ref.^a 501** devem estar limpas, isentas de pó, gorduras, ferrugem, etc., devendo igualmente apresentar boa consistência. Quando se pretenda revestir

superfícies metálicas ferrosas, elas deverão ser decapadas convenientemente e tratadas com os nossos primários **Anti-Ferrugem Ref.^a 511 e Anti-Ferrugem Ref.^a 1001**.

Preparação da mistura

Após homogeneização individual de cada um dos componentes, junta-se a 2 partes em peso do componente 5011 (parte líquida), pouco a pouco e sob agitação lenta, 3,6 partes em peso do

componente 5012 (parte sólida), misturando os dois componentes até completa homogeneização.

Aplicação

A mistura é aplicada com uma espátula, talocha ou colher, com a espessura média de 6 mm, fazendo-se logo, se for esse o acabamento pretendido, o assentamento de azulejo ou mosaico.

LIMPEZA DE UTENSÍLIOS

Feita com água, enquanto o produto se encontrar fresco.

RENDIMENTO / CONSUMO

Aproximadamente 6 a 7 kg de Flexol Ref. 501 por m² e para os 6 mm de espessura.

EMBALAGENS

Ref. 5011 - 20 kg

Ref. 5012 - 18 kg

ARMAZENAGEM

Conservar em embalagem hermeticamente fechada, em local seco e de temperatura amena.

TRANSPORTE

Consultar Ficha de Segurança Ref.^a 5011 e 5012
ADR/RPE: Isento

OBRAS DE REFERÊNCIA

- Navio Escola de Sagres
- Arsenal do Alfeite

Revisão: 2

Data: Setembro 2007 – Edição: 2007

Os nossos serviços técnicos estão à inteira disposição para o esclarecimento de dúvidas ou outras informações complementares