

FIBROFLEX Ref.ª 421

Aditivo para Argamassa Fibro-Reforçado para Reparações

1.7

CARACTERÍSTICAS

Aditivo **FIBROFLEX** à base de resinas acrílicas, com reforço de fibras, que confere às argamassas:

- Elevado grau de flexibilidade
- Elevado grau de impermeabilização
- Elevada resistência mecânica
- Elevada resistência química

- Elevado grau de aderência
- Resistência à carbonatação
- Resistência à compressão em comparação com as argamassas tradicionais
- Resistência à abrasão

PARÂMETROS TÉCNICOS

- Viscosidade (MTE.2, Brookfield, 4:10 rpm, 20 °C): 9000 - 12000 mPa.s
- Massa volúmica (MTE.4, 20 °C): 0.900 - 1.030 g/cm³
- pH (MTE.3, 20 °C): 9 - 10
- Teor sólido (MTE.5): 33 - 36%

CAMPO DE APLICAÇÃO

Recuperação de betão armado e rebocos degradados pela sua aderência e resistência à carbonatação. Pavimentos novos e em renovação, pela sua aderência, resistência à compressão, à abrasão e química.

Impermeabilização de superfícies ligeiramente deformáveis em terraços, caves, caixas de elevador e depósitos, pela sua impermeabilidade e flexibilidade. Especialmente indicado para o enchimento/reparação de fissuras.

MÉTODOS DE APLICAÇÃO

Composição da Argamassa

Composição adequada	Dosagem mínima/kg		Dosagem Máxima/kg	
	Partes em peso	Partes por volume	Partes em peso	Partes por volume
Fibroflex Ref.ª 421	5,1	1	15,3	1
Cim. Portland 32,5	50	9	50	3
Paviquartz 275	175	21	175	7
Água	20 a 25	4 a 5	10	0,7

As dosagens aconselhadas conferem ao produto final um aumento da eficácia em relação à sua absorção de água, relativamente às argamassas tradicionais de:

- 50% para a dosagem mínima
- 70% para a dosagem máxima

As argamassas aditivadas com **Fibroflex Ref.ª 421**, tais como as argamassas tradicionais, podem ser fabricadas, manualmente, com os utensílios correntes ou, mecanicamente, com betoneira ou homogeneizador de mistura forçada. Quando o fabrico é manual, dever-se-á começar por misturar, por um lado, todos os sólidos, e por outro, o **Fibroflex Ref.ª 421** com a água de formulação, misturando então estes dois componentes. Quando o fabrico é mecânico, dever-se-á deitar inicialmente, na betoneira

ou misturador o **Fibroflex Ref.ª 421** e a água, seguida da introdução de inertes grossos, cimento e restantes inertes, por esta ordem.

Consoante os modos de fabrico e conseqüente acção mecânica durante a mistura, assim varia a quantidade de água a utilizar, devendo sempre ser a mínima possível, salvaguardando a trabalhabilidade.

Aplicação

Aplicação de uma 1ª demão do primário de cimento à base de Regcriil Refª 412 e respectiva secagem conveniente. Aplicação da 2ª demão do primário de cimento à base de Regcriil Refª412, imediatamente antes do espalhamento da argamassa e enquanto o primário se encontrar fresco.

As argamassas poderão ser aplicadas, manualmente, com os utensílios correntes.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

A temperatura ambiente no momento da aplicação, assim como nas 24 horas subsequentes, deve estar compreendida entre +5 °C e 40 °C.

LIMPEZA DE UTENSÍLIOS

Limpos com água, enquanto o material se encontrar fresco.

TEMPO DE SECAGEM

O tempo de cura da argamassa aditivada é de 2 a 3 semanas.

RENDIMENTO / CONSUMO

O consumo do aditivo **Fibroflex Ref.ª 421** está dependente do tipo de argamassa fabricada, assim como do tipo e irregularidade do suporte. Para o exemplo atrás apresentado podemos

estabelecer como valor aproximado 0,4 a 1,2 l/m²/cm espessura, o que corresponderá, aproximadamente, à 20 kg de argamassa por m² e cm de espessura.

EMBALAGENS

5 L e 20 L.

ARMAZENAGEM

Conservar em embalagem hermeticamente fechada, em ambiente seco e de temperatura amena.

TRANSPORTE

Consultar Ficha de Segurança **Ref.º 421**
ADR/RPE: Isento

Revisão: 2
Data: Setembro 2007. Edição: 2007

Os nossos serviços técnicos estão à inteira disposição para o esclarecimento de dúvidas ou outras informações complementares