

EMACO® T400

Argamassa de reparação de presa rápida para superfícies de betão em zonas de tráfico

Descrição

EMACO T400 é uma argamassa de reparação de presa rápida, pronta-a-usar, com retracção compensada. É indicada para reparação de superfícies horizontais quando se pretendem tempos reduzidos de encerramento de tráfego. Contém agregados naturais com uma granulometria até 8 mm.

Campos de aplicação

EMACO T400 é recomendado para:

- Reparações rápidas e duradouras em auto-estradas, tabuleiros de pontes, estradas de acesso, parques de estacionamento, pistas de aeroporto; e lajes de betão desgastadas e quebradas, em espessuras de 25 mm ou mais (até 200 mm).
- Pavimentos de betão em zonas comerciais e industriais nas quais se desejam tempos mínimos de encerramento, e se pretenda que o pavimento esteja novamente em serviço após 2 horas.
- Elevação das estruturas de entradas de esgotos quando é aplicada uma nova camada de asfalto.
- Pavimentos, estradas e outras superfícies de betão que necessitem de reparações rápidas e duradouras.

Características e prestações

- Presa rápida.
- Produto pronto-a-usar, necessitando apenas da adição de água potável para mistura.
- Elevadas resistências iniciais e finais.
- Reduzido tempo de encerramento de tráfego.
- Excelente resistência a saís de degelo e a ciclos gelo-degelo.
- Elevadas resistências à compressão e à flexão.
- Excelente adesão ao betão.
- Assegura uma reparação densa e durável.
- Retracção compensada.
- Sem adição de cloretos.
- Semelhante, em aparência, ao betão vulgar.



Rendimento

Aproximadamente 2,10 Kg/l

Embalagem e armazenamento

EMACO T400 é fornecido em sacos de 25 Kg resistentes à humidade.

Armazenar em local seco, fresco, sem geada, nas embalagens originais fechadas, até 12 meses.

Ficha de Aplicação

Preparação do suporte

Efectuar à esquadria, ou verticalmente, juntas de corte com pelo menos 25 mm de profundidade.

Remover betão, argamassa ou alvenaria deteriorados recorrendo a um cinzel ou escarificador, ou através de granalhagem de modo a obter uma superfície limpa, rugosa, sólida, alcalina e isenta de cloretos. Esta etapa é muito importante porque a argamassa EMACO T400 necessita de uma superfície de betão limpa rugosa e intacta. O jacto de areia não é suficiente para obter a rugosidade necessária. No caso da reparação de betão reforçado, aplicar primeiro MASTERSEAL 300B no reforço de aço.

Saturação com água

Deve saturar-se completamente o suporte com água limpa, pelo menos 6 horas antes da aplicação da argamassa.

O excesso de água deve ser removido posteriormente.

Agente aderente

Aplicar uma leitada aderente de EMACO T400 antes da aplicação da argamassa de reparação. Relação EMACO T400:água 1:1.

Mistura

- Verificar se existe produto suficiente para realizar o trabalho. 1950 Kg de EMACO T400 redem aproximadamente 1 m³ de argamassa.
- Certificar que o material e equipamentos necessários estão disponíveis e ao alcance.
- Confirmar que a preparação do suporte foi cuidadosamente executada.
- Abrir os sacos de EMACO T400 no momento de iniciar a mistura. Não utilizar o conteúdo de embalagens danificadas.
- Verter 2,6 litros de água por cada saco de 25 Kg no misturador e de seguida adicionar rapidamente e sem interrupção o produto EMACO T400. Misturar durante pelo menos 2 minutos de modo a obter uma argamassa homogénea e sem grumos.

A utilização de água gelada reduz a quantidade de água necessária para uma determinada consistência e aumenta a resistência e o tempo de trabalhabilidade.

Com temperaturas baixas, o uso da água quente diminui os tempos de secagem do produto.

Aplicação

Colocar, nivelar e dar o acabamento de forma contínua. Para reparações mais profundas, aplicar a argamassa em várias camadas até uma espessura máxima de aproximadamente 8 cm e eventualmente reforçada com uma malha de 150/150/6.

Cura

Pulverizar com água assim que a superfície tenha endurecido e seja resistente à passagem da talocha. Repetir a quantidade de vezes necessária de forma a manter a superfície molhada durante 1 hora ou até que a área seja aberta ao tráfego. Em vez da pulverização podem utilizar-se trapos limpos molhados.

Após a cura húmida, aplicar um composto de cura da gama MASTERKURE. Em condições de calor e vento, é aconselhável cobrir a superfície do produto EMACO T400 com água durante as primeiras 2 horas.

Se a argamassa for posteriormente tratada com um revestimento de protecção (tinta, revestimento, etc.) ou com uma cobertura de areia/cimento (com reparações horizontais) deve usar-se um composto de cura da gama MASTERKURE.

Deve ter-se em conta

- O produto EMACO T400 não aumenta o seu tempo de trabalhabilidade que é aproximadamente 7 minutos a 20 °C. Portanto, as operações de mistura, aplicação e acabamento devem ser cuidadosamente planeadas para se evitarem atrasos. Se necessário, realizar ensaios de mistura em obra, com pequenas quantidades, e verificar o tempo de trabalhabilidade, antes de misturar quantidades superiores.
- Após a aplicação, todas as ferramentas e equipamentos devem ser lavados com água. Ao material misturado que já não é trabalhável, nunca deve ser adicionada água com o intuito da sua reutilização.
- Não usar EMACO T400 em aplicações de ancoragens de precisão.
- Não usar EMACO T400 em áreas onde se preveja a exposição a ácidos ou a outros químicos que sejam agressivos para o betão vulgar.
- Nunca aplicar MASTERKURE 111CF sobre EMACO T400.

Precauções de segurança

EMACO T400 é um produto baseado em cimento e pode irritar a pele e os olhos. Devem ser utilizadas luvas e protecção para os olhos. A utilização de máscaras de pó é recomendada. Salpicos acidentais de material na pele e nos olhos devem ser imediatamente lavados com água limpa. No caso de irritação prolongada, procurar ajuda médica.

No caso de ingestão, tomar água ou leite e tratar sintomaticamente. Também neste caso deve recorrer-se ao médico.

Propriedades físicas*

Aspecto	pó cinzento
Granulometria	máx. 8 mm
Espessura por camada	25 - 200 mm
Água de mistura por saco de 25 Kg	± 2,6 ,litros
Rendimento	2,1 Kg/l
Temperatura de aplicação do suporte	≥ +5°C
Conteúdo de ar	Máx. 5%
Módulo de elasticidade (dinâmico)	28.000 N/mm ²
Expansão de acordo com ASTM C 157	+0,001 até max. 0,01%
Resistência à compressão de acordo com ASTM C 349 e NBN B14-209	
após 2 horas	min. 24 N/mm ² média 30 N/mm ²
após 24 horas	min. 35 N/mm ² média 45 N/mm ²
após 28 dias	min. 60 N/mm ² média 65 N/mm ²
Resistência à flexão de acordo com ASTM C 348 e NBN B14-209	
após 2 horas	min. 2,0 N/mm ² média 4,0 N/mm ²
após 24 horas	min. 5,0 N/mm ² média 5,5 N/mm ²
após 28 dias	min. 7,0 N/mm ² média 8,5 N/mm ²
Adesão de acordo com EN1542	
após 28 dias	min. 2,0 N/mm ² média 2,5 N/mm ²
Absorção de água de acordo com NBN B15-215	4,3%

*Os testes foram realizados com 2,6 litros de água potável / 25 Kg de EMACO T400 em condições de temperatura controlada a 20°C.

BASF Construction Chemicals Portugal, S.A.

Sede: R. de S. Sebastião, 57 - Cabra Figa - 2635-047 RIO DE MOURO - T. 21 915 85 50 - F. 21 915 88 63

D. Norte: Rua Manuel Pinto de Azevedo, 626 - 4100-320 PORTO - T. 22 616 00 00 - F. 22 610 67 02

www.basf-cc.pt

Revisão 0 em Setembro de 2007

A presente Ficha Técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova edição.

O aconselhamento técnico sobre como usar os nossos produtos, verbal ou de forma escrita, é baseado nos nossos melhores conhecimentos científicos e práticos. Não são assumidas quaisquer garantias e/ou responsabilidades em relação aos resultados finais dos trabalhos executados. O dono de obra, o seu representante ou o empreiteiro, devem verificar a adequabilidade dos nossos produtos aos usos e finalidades pretendidas, bem como as dosagens e consumos.