

EMACO[®] EPOXIPRIMER BP

EMACO[®] EPOXIPRIMER PISTOLA

(LEGARAN)

Ponte de união epoxy e primário de barreira para a protecção de armaduras.

Descrição

Resina epoxy bicomponente.


Campo de aplicação:

- União entre betão novo e betão velho.
- Ponte de união entre betão e argamassa em reparações estruturais.
- Ponte de união para pavimentos e revestimentos de betão ou argamassa.
- Protecção contra a corrosão das armaduras de aço.
- Ponte de união para argamassas ou revestimentos de base epoxy ou poliuretano.
- Quando o aço está visível e o recobrimento de betão é inferior a 10mm.
- Em ambientes críticos, quando é necessário uma protecção extra.

Para outras aplicações não mencionadas acima, contactar a BASF Portuguesa, S.A.

Propiedades:

- Excelente aderência;
- Impermeável à água, óleos e outros agentes químicos;
- Impermeável ao oxigénio e aos cloretos. Protege as armaduras contra a corrosão;
- Compatível com a humidade da argamassa fresca;
- Compatível com argamassas hidráulicas e sintéticas;
- Não afecta a ancoragem do aço revestido;
- Perfeita compatibilidade com o aço das armaduras e as argamassas de reparação;
- Multiusos: pode utilizar-se como ponte de união para incrementar a aderência e as propriedades de aplicação das argamassas;
- Cor vermelha para facilitar o controlo de aplicação em obra;
- Apresenta-se com duas consistências:
EMACO EPOXIPRIMER BP: para aplicar com pincel;
EMACO EPOXIPRIMER PISTOLA: para aplicar com pincel ou à pistola.

	
EMACO EPOXIPRIMER BP/ EMACO EPOXIPRIMER PISTOLA	
EN 1504 - 7	
Barreira epoxy para protecção de armaduras	
Protecção contra a corrosão:	Passa
Temperatura de transição vítrea	> 50 °C
Substâncias perigosas	Cumpre com 5,4

Modo de utilização:

(a) Preparação da superfície da armadura: no caso de existirem armaduras à vista devem ser desoxidadas com jacto de areia, até um grau S_A2 segundo a ISO 8501-1/ISO 12944-4 na totalidade do perímetro das armaduras.

(b) Preparação da superfície do betão: deve estar firme (resistência à tracção mínima de 1 n/mm²) e limpas de pó, gorduras, óleos, restos de pintura antigas, etc. Deve-se eliminar restos de cura, descofrantes, betão deteriorado assim como leitadas de cimento superficial, utilizando métodos mecânicos que não provoquem vibrações nem impactos ao suporte. Não se recomenda o jacto de areia. O suporte deve estar seco.

(c) Mistura:

EMACO EPOXIPRIMER BP:

Verter o componente II sobre o componente I e misturar no mínimo durante 3 minutos com berbequim provido de agitador a uma velocidade máxima de 400rpm.

Procurar evitar a oclusão de ar durante a mistura.

EMACO EPOXIPRIMER PISTOLA:

Incorporar o bocal adequado à viscosidade do produto. Uma vez realizada a mistura, encher o depósito superior da pistola e proceder à pulverização regulando o caudal segundo o tamanho da gota desejado. Não são aconselháveis misturas parciais. O produto está pronto para utilização, quando a sua cor de mistura é uniforme.

(d) Aplicação: a temperatura do suporte deve ser no mínimo +10°C e no máximo +30°C, e deve procurar-se que as temperaturas sejam uniformes durante a sua aplicação e pelo menos as 24 horas seguintes à sua aplicação, para uma óptima cura do produto. O suporte deve estar seco.

Como primário das armaduras

Aplicar com pincel o material misturado numa camada homogénea em toda a superfície da armadura.

Como ponte de união

Aplicar com pincel o material misturado numa camada homogénea em toda a superfície do betão e das armaduras.

Aplicar a argamassa com a ponte de união fresca.

Rendimento / Dosagem

Depende do estado da superfície de aplicação.

Normalmente são necessários 0,75 a 1,25 Kg/m².

Estes consumos são teóricos e dependem da rugosidade do suporte pelo que devem ajustar-se para cada obra em particular, através de ensaios "in situ".

Limpeza de ferramentas

Quando ainda fresco, pode ser limpo com diluente universal. Após endurecimento, apenas pode ser eliminado mecânicamente.

Manuseamento e transporte

Para o manuseamento do produto deverão ser cumpridas as medidas preventivas habituais relativas ao manuseamento de produtos químicos como por exemplo, não comer, não fumar nem beber durante a aplicação e lavar as mãos antes de uma pausa e na conclusão do trabalho.

Pode consultar-se informação de segurança específica relativa ao manuseamento e transporte do produto na Ficha de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da embalagem do mesmo deve ser realizada de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do aplicador final do produto.

Embalagem e armazenamento

EMACO EPOXIPRIMER BP : conjuntos de 1 e 5 kg.

EMACO EPOXIPRIMER PISTOLA: Conjuntos de 10 e 25 Kg.

Armazenar nas suas embalagens originais fechadas em local seco durante 24 meses.

Deve ter-se em conta

- Não aplicar sobre suportes com temperaturas inferiores a +10°C nem superiores a +30°C;
- Não são recomendadas misturas parciais;
- Não adicionar água, solventes ou outras substâncias que possam afectar as propriedades do material endurecido.
- Comprovar sempre que o produto mancha as pontas dos dedos antes de aplicar a argamassa. Caso contrário aplicar uma segunda camada de EMACO EPOXIPRIMER BP ou EMACO EPOXIPRIMER PISTOLA.
- Com o tempo quente deve-se manter o material frio e afastado dos raios solares directos. O período de trabalho em épocas de calor pode ser prolongado se mantiver o material frio, tanto antes como depois de misturado, pode-se introduzir o material num recipiente com uma mistura de água com gelo.
- Para a aplicação de EMACO EPOXIPRIMER PISTOLA. Adiciona-se até 2% de xileno ou tolueno. Neste caso deve-se esperar aproximadamente 15 minutos para permitir a evaporação do solvente antes da aplicação da argamassa/betão.
- Antes de realizar a mistura deve-se comprovar a identificação correcta das embalagens dos diferentes componentes.

Características técnicas:

Propriedades	Unidades	EMACO Epoxiprimer BP	EMACO Epoxiprimer PISTOLA
Densidade:	g/cm ³	aprox. 1,7	aprox. 1,4
Temperatura de colocação em obra (suporte e material):	°C	de +10 a +30	de +10 a +30
Resistência à temperatura (recoberto de argamassa ou betão):	°C	de - 20 até + 80	de - 20 até + 80
Pot-Life (20°C):	horas	aprox. 2	aprox. 2
Tempo aberto: - a 10°C: - a 20°C: - a 30°C:	horas	aprox. 4 aprox. 3 aprox. 2	aprox. 4 aprox. 3 aprox. 2
Totalmente endurecido após (20°C):	dias	7	7
Aderência ao betão:	N/mm ²	> 1,5 (ruptura em betão)	> 1,5 (ruptura em betão)

Os tempos de endurecimento estão medidos às temperaturas indicadas. Temperaturas superiores e/ou H.R. inferiores podem reduzir estes tempos e vice-versa. Os dados técnicos apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos.

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

BASF Portuguesa, S.A. reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

Data de emissão: 23/09/2011

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova

EMACO EPOXIPRIMER BP Página 3 de 3

BASF Portuguesa, S.A.

Sede: Rua 25 de Abril, n.º 1
2689-538 PRIOR-VELHO
Tel: 21 949 99 00 – Fax: 21 949 99 45/49

Fábrica: Rua de S. Sebastião, 57 – Cabra Figa
2635-047 RIO DE MOURO
Tel: 21 915 85 50 – Fax: 21 915 85 52

Delegação Norte: Rua Manuel Pinto de Azevedo, 626
4100-320 PORTO
Tel: 22 615 96 00 – Fax: 22 617 75 10

www.basf.pt / www.basf-cc.pt