



ARDEX W820

Masilla de enlucido proyectable

Masilla de enlucido modificada con polímeros para su aplicación manual o con bomba.

Mortero de capa fina con clasificación C6/20/2 según DIN 13279.

Para el rejuntado de placas sin cinta, tipo 4B según EN 13963.

Se alcanzan superficies con clasificación de acabado Q1-Q4*.

Para diseño de superficies decorativas.

Material no inflamable, clase A1 según EN 13501, parte 1.

Para espesores de capa de 0 a 20 mm.

Largo tiempo de trabajabilidad.

Gran capacidad de relleno.

Elevada trabajabilidad.

Fácil lijado.

Empresa certificada según
ISO 9001:2000 por LRQA



Registro nº E202150



ARDEX CEMENTO, S.A.

Pol. Ind. Pla de Llerona - C/. Holanda, 18

Tel. 93 846 62 52 - Fax 93 846 74 38

08520 LES FRANQUESES DEL VALLÈS (Barcelona)

Internet: <http://www.ardex.es> - E-mail: ardex@ardex.es

ARDEX W820

Masilla de enlucido proyectable

Campo de aplicación:

Paredes y techos en interiores. Para alisar, emplastecer y enlucir paredes y techos, de hormigón, mortero, ladrillo de fábrica, placas de cartón-yeso u otros soportes adecuados.

Para el relleno de agujeros, cavidades y fisuras.

Para el relleno de juntas en placas de cartón-yeso, u otros paneles de construcción o de prefabricados de hormigón.

Descripción:

Polvo blanco con aditivos especiales, resinas re-dispersables y agregados seleccionados.

ARDEX W820 SUPERFINISH tiene gran capacidad de relleno y es fácilmente aplicable en capa fina y capa gruesa.

ARDEX W820 SUPERFINISH es permeable al vapor de agua y es un soporte apto para pinturas, revocos en dispersión u otras aplicaciones.

Preparación del soporte:

El soporte debe estar seco, firme, resistente y exento de polvo, suciedad u otros agentes que pudieran perjudicar la adherencia.

Pinturas elásticas o barnices, así como, pinturas o morteros mal adheridos o papel de pared, deben eliminarse.

ARDEX W820 SUPERFINISH puede ser aplicado directamente sobre soportes rígidos absorbentes.

Soportes de hormigón muy absorbentes, o soportes disgregables, deben ser imprimados con ARDEX P51 diluido en agua 1:3.

Soportes finos, lisos y no absorbentes, como barnices, pinturas plásticas, cerámica... deben ser imprimados con ARDEX P82 o con ARDEX P4.

Aplicación:

ARDEX W820 SUPERFINISH puede ser aplicado a mano o con máquinas de bombeo.

Si se emplean maquinas de bombeo, ajustar la cantidad de agua hasta obtener una consistencia suave.

En el uso de bombas para proyectar, se debe mezclar el polvo de ARDEX W820 en un cubo cilíndrico de aprox. 40 L, con una varilla espiral, por ejemplo Colomix WK140 con agua, hasta obtener un mortero suave, homogéneo y sin grumos. Se debe emplear entre 11 – 12.5 L de agua, para un saco de 25 Kg de polvo.

En aplicaciones manuales, el mortero debe mezclarse como se ha descrito anteriormente.

Después de aprox. 1-3 min, el mortero debe mezclarse de nuevo. La consistencia puede ajustarse variando ligeramente la cantidad de agua.

Una vez aplicado el mortero sobre el soporte, debe extenderse y alisarse con la llana adecuada. Después de aprox. 2-4 horas, dependiendo de la absorción del soporte, el espesor aplicado y las condiciones ambientales, se puede proceder a alisar la superficie. Si se requiere una nueva capa, la superficie puede mojarse con una esponja.

Sobre superficies extensas, ARDEX W820 debe aplicarse en un espesor mínimo de 2 mm. Para reparaciones o parcheado, sobre superficies imprimadas o no absorbentes, el espesor min será de 1 mm.

Si se realizan aplicaciones de capas sucesivas, se debe esperar a que la capa anterior haya endurecido, sin que sea necesario imprimir. En caso de duda, realizar pruebas previas. Cuando se empleen bombas, la interrupción del trabajo no debe ser mayor de 15 -20 min (dependiendo de la temperatura). Si se planean interrupciones de tiempo mayores, la máquina debe limpiarse ARDEX W820 SUPERFINISH debe emplearse a temperaturas superiores a +5°C e inferiores a +30°C.

Tratamiento posterior:

ARDEX W820 SUPERFINISH es transpirable al vapor de agua y es adecuado para ser revestido con pinturas en dispersión, enlucidos en dispersión, papel, enlucidos decorativos, técnicas de barnizado...Se deben tener en cuenta siempre las recomendaciones del fabricante, sobre soportes de yeso.

Observaciones:

Sobre placas de cartón-yeso con juntas adecuadas, no es necesario emplear cinta. No mezclar ARDEX W820 SUPERFINIXH con otros materiales. No emplear el material que haya comenzado a endurecer. Limpiar las bombas, cubos y herramientas después de su uso, ya que los restos de material pueden acortar el tiempo de trabajabilidad de la mezcla siguiente.

Máquinas de bombeo y proyección

recomendadas:

PFT Remo Powercoat
Knauf PFT GmbH & Co KG
Postfach 60
97343 Iphofen

GRACO N.V
Industrieterrein Qude Bunders
Slakweidestraat 31
B-3630 Maasmechelen

../...

ARDEX W820

Masilla de enlucido proyectable

.../...

J. Wagner GmbH
Otto Lilien-Straße 18
88677 Markdorf

Putzmeister
Mörtelmaschinen GmbH
Max Eyth Straße 10
72631 Aichtal:

Datos técnicos:

Según los estándares de calidad ARDEX:

Relación de mezcla: aprox. 11,0 - 12,5 l
 agua 25 kg polvo
 aprox.1 vol. de agua : 2
 vol. de polvo

Densidad: aprox. 1,1 kg/l

Densidad del mortero aprox. 1,45 kg/l
en fresco:

Rendimiento: aprox. 1,0 kg / m² mm

Tiempo de utilización: aprox. 3 hours

Resistencia a
compresión: 4 N/mm²

Resistencia a
flexotracción: 2,0 N/mm²

Valor PH Aprox. 7

Envase: Sacos de 25 kg y 15 kg

Almacenaje: Aprox. 12 meses en
lugares secos y en su
envase original cerrado



Ardex Cemento, S.A.
P.I. Plà de Llerona
C/ Holanda, 18
08520 – Les Franqueses
(Barcelona

09

4B-EN 13963
EN 13279-1
A1 según EN 13501 Part 1

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos.

Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación.

Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico.

La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Edición: Abril 2009