

## Silicone sanitário

---

### Âmbito de aplicação:

Em interiores e em exteriores. Paredes e pavimentos. Selagem elástica de juntas de dilatação, juntas angulares e de união em sanitários, duches e WC em casa, com revestimento de cerâmica, em portas, janelas e elementos de montagem em revestimentos de cerâmica sobre varandas, terraços e fachadas

### Descrição do produto:

ARDEX SE é um selante de silicone monocomponente, que endurece com ácido acético e que pode ser injectado e facilmente alisado. Devido à grande elasticidade, há uma compensação de até 25% da largura da junta nos movimentos de dilatação e compressão. Após o endurecimento, o ARDEX SE é resistente às intempéries, aos raios UV e aos agentes de limpeza e de desinfecção de uso comercial. A junta pode ser limpa sem problemas. Graças ao seu acabamento fungicida, previne a formação de fungos e bolor.

### Preparação do suporte:

O ARDEX SE adere facilmente aos azulejos vidrados e não vidrados, aos esmaltes, ao vidro, ao acrílico sanitário, ao alumínio polido e anodizado, ao plástico, à madeira, às bancadas revestidas das cozinhas, às lacas acrílicas sem solventes, à laca de resina alquídica e à laca vidrada de camada grossa. Com betão ou rebocos minerais, deve utilizar-se o ARDEX Primer P 1; com crómio, aço inoxidável e PVD duro, usar ARDEX Primer SP 2 (tendo em conta a tabela de adesão). As laterais das juntas devem estar firmes, ter solidez para sustentar as cargas, estar secas e sem pó, sujidade, gorduras, óleos e tintas. Deve eliminar-se totalmente os resíduos de selantes antigos. Os rebordos de juntas engorduradas, bem como das banheiras e duches devem ser limpos com detergentes adequados.

As juntas mais profundas devem ser previamente preenchidas com uma tira de polietileno de alta densidade. Ter o cuidado de não danificar o material de enchimento durante a aplicação. No caso de juntas menos profundas, nas quais não caiba um perfil redondo, o fundo da junta deve ser coberto com uma fita de polietileno, para evitar a adesão nos três lados. Em interiores, a largura das juntas deve ser no mínimo de 5 mm, e em exteriores, 10 mm. Nunca devem ser utilizados materiais de betume, alcatrão, óleo nem materiais impermeabilizados com acrílicos.

### Modo de utilização:

Cortar a extremidade do cartucho por cima da rosca, desenroscar a tampa e cortar transversalmente, consoante a largura da junta. Inserir o cartucho na pistola. Injectar ARDEX SE nas juntas de forma a unir toda a superfície entre as juntas, obtendo assim uma boa aderência. No caso de uniões em ângulo, fazer uma aplicação em triângulo. Antes da formação da película (aprox. 10-12 minutos), alisar com uma ferramenta adequada, humedecida com o agente alisador ARDEX SG, e retirar a fita adesiva. É possível efectuar o trabalho por secções, uma vez que o ARDEX SE fresco adere perfeitamente ao material endurecido, sempre que a superfície não contenha sujidade ou pó.

Deve medir-se a largura da junta para que, com os movimentos dos elementos de construção contíguos (dilatação, retracção) não seja ultrapassada a capacidade prática de dilatação de 25%. As juntas - relativamente à respectiva largura - devem respeitar as seguintes profundidades:

Anchura	Profundidad
hasta 10 mm	igual al ancho, pero mínimo 6 mm
10 mm	8-10 mm
15 mm	8-12 mm
20 mm	10-14 mm
25 mm	12-18 mm

No caso de enchimento de juntas em exteriores, a respectiva largura e profundidade deve ser no mínimo de 10 mm.

ARDEX SE deve ser utilizado a temperaturas superiores a +5 °C e inferiores a +40 °C.

### Recomendações:

ARDEX SE é impermeável e evita a entrada de água nas juntas. No entanto, apesar disso, não devem ser esquecidos os trabalhos necessários de impermeabilização.

ARDEX SE não pode ser pintado nem utilizado para juntas de edifícios. Apto para juntas de rebordos em algumas áreas de pavimento, mas não para juntas em pavimentos sujeitos a fortes cargas mecânicas.

Apesar do acabamento com fungicida, em zonas sanitárias deve prestar-se especial atenção à limpeza das juntas com os detergentes normais, uma vez que a sujidade e os resíduos de detergentes podem constituir um meio de cultura para fungos e algas. Além disso, ocasionalmente, é conveniente secar as juntas e, dependendo da carga, limpá-las com um desinfetante adequado.

### Dados técnicos:

(a partir de ensaios realizados no nosso laboratório, de acordo com as normas em vigor)

<b>Composição:</b>	Silicone, endurecedor de ácido acético
<b>Componentes:</b>	Monocomponente
<b>Consistência:</b>	Pastosa
<b>Densidade DIN 52451:</b>	Aprox. 1,0 g/cm <sup>3</sup>
<b>Largura de juntas:</b>	Até 30 mm
<b>Temperatura de aplicação:</b>	+5 °C até +40 °C (temperatura do suporte)
<b>Tempo de formação de película*:</b>	Aprox. 10-12 minutos, ao fim de algumas horas, a película é muito vulnerável
<b>Velocidade da secagem total:</b>	Aprox. 2 mm/dia Aprox. 7 mm/semana
<b>Resistência às temperaturas:</b>	-40 °C até +180 °C

<b>Capacidade prática de dilatação:</b>	Aprox. 25% da largura da junta
<b>Módulo E 100%:</b>	Aprox. 0,40 N/mm <sup>2</sup> (DIN EN 28339 procedimento A)
<b>Dureza Shore A:</b>	Aprox. 25
<b>Consumo:</b>	10 mm x 10 mm aprox. 3,0 ml/cartucho 5 mm x 5 mm aprox. 12,0 ml/cartucho No caso de juntas triangulares, o consumo diminui para metade
<b>Envase:</b>	Cartuchos com 310 ml líquidos, em embalagens de 20 unidades
<b>Conservação:</b>	Aprox. 24 meses em locais secos e na embalagem original, fechada

\* A temperaturas de +23 °C e 50% de humidade relativa. As temperaturas e/ou humidades superiores diminuem o tempo de presa e aumentam a velocidade da secagem total; as temperaturas e/ou humidades inferiores, aumentam o tempo de presa e diminuem a velocidade da secagem total.