



ARDEX IFS MIX

“INDUSTRIAL FLOOR SYSTEM”

Argamassa autonivelante em camada média e grossa para pavimentos contínuos em áreas industriais

Com EFEITO ARDURAPID

Para a obtenção de pavimentos contínuos

Especial para pavimentos de uso industrial

Para espessuras de 8 a 50 mm.

À base de cimento

Bombeável

Em interiores

Rapidez de execução

Empresa certificada según
ISO 9001:2000 por LRQA



Registro nº E202150



ARDEX CEMENTO, S.A.

Pol. Ind. Pla de Llerona - C/. Holanda, 18

Tel. 93 846 62 52 - Fax 93 846 74 38

08520 LES FRANQUESES DEL VALLÈS (Barcelona)

Internet: <http://www.ardex.es> - E-mail: ardex@ardex.es

ARDEX IFS MIX "INDUSTRIAL FLOOR SYSTEM"

Argamassa autonivelante para pavimentos industriais em camada média e grossa (8-50 mm)

Campo de aplicação:

Nivelamento e renovação de pavimentos de betão, betonilhas de cimento e anidrido, revestimentos cerâmicos, não cerâmicos e outros.

Criação de superfícies para a colocação de revestimentos cerâmicos, pedra natural e outros revestimentos.

Criação de pavimentos em sectores industriais e comerciais, selados posteriormente com revestimento de protecção tipo ARDEX COAT.

Aplicável apenas no interior.

Descrição do produto:

Pó à base de cimentos especiais e plastificantes com boa capacidade de dispersão e preenchimento.

Misturado com água obtém-se uma argamassa suave, autonivelante e bombeável, que se pode trabalhar 1/2 hora e é transitável ao fim de 2 horas.

A argamassa seca e endurece por hidratação, sem retracção, evitando o aparecimento de fissuras.

Preparação do suporte:

O suporte deve estar seco, limpo, compacto, livre de pó e agentes separadores.

A aplicação de primário deve-se realizar seguindo as instruções da ficha técnica do ARDEX P51.

Sobre suportes densos e não porosos aplica-se o primário ARDEX EP2000 polvilhando posteriormente com areia de quartzo.

O suporte deverá permanecer sempre seco.

Modo de emprego:

Num recipiente limpo verte-se água limpa e acrescenta-se o pó, mexendo fortemente com um agitador, até obter uma argamassa homogénea e fluida.

A relação de mistura é de 4 - 4 1/4 l. por 25 Kg.

A argamassa pode-se trabalhar aprox 1/2 hora a temperaturas entre 18-20 °C. As temperaturas baixas aumentam e as altas reduzem o tempo de trabalho.

A argamassa estende-se facilmente.

Espessuras de camada:

Sobre pavimentos de betão, betonilhas de cimento e suportes lisos não porosos, aos quais tenha sido aplicado uma ponte de união à base de ARDEX EP2000 areado, pode-se aplicar uma espessura de camada desde 8 até 50 mm de ARDEX IFS MIX. Caso se necessite uma planimetria máxima em espessuras superiores aos 25 mm, recomenda-se executar o trabalho em duas fases, aplicando uma primeira camada de enchimento com ARDEX IFS MIX e uma segunda camada de ARDEX IFS com um máximo de 5 mm.

Trabalhar o ARDEX IFS MIX a temperaturas superiores aos 5°C. A camada superficial tem que ser protegida de uma secagem demasiado rápida pela acção do sol e das correntes de ar.

Obras pequenas: Num recipiente de uns 50l de capacidade verter 8 a 8.5 l de água limpa. Com a ajuda de um misturador eléctrico misturam-se 50 Kg. = 2 sacos de ARDEX IFS MIX até obter uma argamassa sem grumos e homogénea.

Obras grandes: para o bombeamento da argamassa são apropriadas as bombas helicoidais, cilíndricas ou contínuas que sejam capazes de impulsionar 20-40 l. de argamassa por minuto.

Devem-se lubrificar as mangueiras com uma mistura de 1 saco de ARDEX IFS MIX e 8 l de água. A utilização de aleitada de cimento está proibida para a lubrificação das mangueiras.

Deve-se lavar a máquina e as mangueiras se não são utilizadas durante mais de 1/2 hora.

A argamassa ARDEX IFS MIX pode-se aplicar com patim de estender e alisar com a talocha de alisar.

Elaboração de camadas úteis no âmbito industrial e comercial:

A capacidade de carga do suporte, seja betonilha de cimento (ZE 30- ZE 50) ou betão tem que ser resistente à carga.

O suporte deve ser tratado mediante granalhagem ou frezagem a fim de eliminar impurezas, agentes separadores, zonas superficialmente desagregadas e acumulação

de aglutinantes. Estas superfícies preparadas têm que ser preparadas com primário com ARDEX P51 diluído em água 1:1. Em certos casos pode ser necessária a aplicação de primário através de ARDEX EP2000 com difusão de areia até à saturação.

ARDEX IFS MIX é resistente à carga tal como está designado na parte 1 da correspondente folha de trabalho AGI A 12 de "Pavimentos industriais", para pavimentos de cimento com solidez de classe ZE 30- ZE 50 sem carga de arraste.

Recomendações:

ARDEX IFS MIX não se pode utilizar em exteriores e em zonas constantemente húmidas.

Precauções:

Contém cimento. Reage alcalinamente. Proteger a pele e os olhos.

Em caso de contacto com os olhos lavar intensamente com água e consultar um médico.

Uma vez seco o produto é inofensivo fisiológica e ecologicamente.

GISCODE ZP 1 = contém cimento, pobre em cromado.

Dados técnicos

(a partir de ensaios realizados no nosso laboratório segundo normativa vigente)

Relação de mistura:	Aprox. 4 l. de água para 25 kg de pó, o que corresponde aprox a 1 vol. de água : 4 vol. de pó
Densidade:	Aprox 1.5 Kg/l.
Densidade da argamassa em fresco:	Aprox 2.1 Kg/l.
Rendimento:	Aprox. 1.7 Kg. Pó/m ² /mm.
Tempo aberto:	Aprox. 25 minutos (a 20°C)
Trabalhabilidade (a 20°C):	Aprox. 1/2 hora
Selagem de protecção com ARDEX COAT:	Depois de vertida a argamassa Até 10 mm: 1 dia Até 30 mm: 3 dias
Resistência à compressão:	Após 1 dia: aprox 14.0 N/mm ² Após 7 dias: aprox 21.0 N/mm ² Após 28 dias: aprox 32.0 N/mm ²
Resistência à flexotraccção:	Após 1 dia: aprox 3.8 N/mm ² Após 7 dias: aprox 5.5N/mm ² Após 28 dias: aprox 8.8 N/mm ²
Dureza Brinell:	Após 1 dia aprox. 63 N/mm ² Após 7 dias: aprox 68 N/mm ² Após 28 dias: aprox 95 N/mm ²
Apto mobiliário com rodas:	Sim
Embalagem:	Sacos de 25 Kg.
Armazenagem:	Aprox. 12 meses em lugares secos e na sua embalagem original fechada.

A Ardex é responsável pela qualidade dos seus produtos.

As recomendações de aplicação aqui expressas, baseiam-se em testes e experiências práticas. Uma dosagem e aplicação fora do descrito nesta ficha, excluiria a nossa responsabilidade sobre o produto e a sua aplicação.

Para qualquer consulta sobre possíveis dúvidas sobre o produto, solicitamos o contacto do nosso Departamento Técnico.

A vigência desta ficha técnica terá validade até nova edição.

Edição: Janeiro de 2006.