



# ARDEX IFS

## “INDUSTRIAL FLOOR SYSTEM”

Argamassa auto-nivelante para a criação de pavimentos contínuos em áreas industriais

Com EFEITO ARDURAPID

De secagem muito rápida

À base de cimento

Para espessuras a partir de 5 mm.

Auto-nivelante

Sem fissuras mesmo em camadas grossas

Nivelamento e renovação de superfícies industriais e comerciais

Pode-se bombear

Transitável às 3 horas

Muito resistente

Rapidez de execução

Empresa certificada según  
ISO 9001:2000 por LRQA



Registro nº E202150



ARDEX CEMENTO, S.A.

Pol. Ind. Pla de Llerona - C/. Holanda, 18

Tel. 93 846 62 52 - Fax 93 846 74 38

08520 LES FRANQUESES DEL VALLÈS (Barcelona)

Internet: <http://www.ardex.es> - E-mail: [ardex@ardex.es](mailto:ardex@ardex.es)

# ARDEX IFS "INDUSTRIAL FLOOR SYSTEM"

Argamassa auto-nivelante para a criação de pavimentos contínuos em áreas industriais

## Campo de aplicação:

Nivelamento e renovação de pavimentos de betão, betonilhas de cimento e anidrido, revestimentos cerâmicos, não cerâmicos e outros.  
Criação de superfícies para a colocação de revestimentos cerâmicos, pedra natural e outros revestimentos.  
Criação de pavimentos em sectores industriais e comerciais, selada com revestimento de protecção, Ardex Coat.  
Aplicável apenas no interior.

## Descrição do produto:

Pó à base de cimentos especiais e plastificantes com boa capacidade de dispersão e preenchimento.  
Misturado com água obtém-se uma argamassa suave, auto-nivelante e bombeável, que se pode trabalhar durante 1/2 hora e é transitável ao final de 3 horas.  
A argamassa seca e endurece por hidratação, sem retracção, evitando o aparecimento de fissuras.

## Preparação do suporte:

O suporte deve estar seco, limpo, compacto, livre de pó e agentes separadores. A aplicação de primário deve-se realizar seguindo as instruções da ficha técnica do ARDEX P51.  
Aplica-se o primário ARDEX EP200 sobre suportes densos e não porosos com difusão posterior de areia de quartzo.  
O suporte deverá permanecer sempre seco.

## Modo de emprego:

Num recipiente limpo verte-se água clara e adiciona-se o pó, mexendo fortemente com um agitador, até obter uma argamassa homogénea e fluida.  
A relação de mistura é de 4 3/4 - 5 1/4 l. para 25 kg.  
A argamassa pode-se trabalhar aprox. 1/2 hora a temperaturas entre 18-20°C.  
As temperaturas baixas aumentam e as altas reduzem o tempo de produtividade.  
A argamassa estende-se facilmente e alisa-se sem manchas.

## Espessuras de camada:

Sobre pavimentos de betão, betonilhas de cimento e suportes lisos não porosos, nos quais se tenha aplicado uma ponte de união à base de ARDEX EP2000 areado, pode-se aplicar uma espessura de camada até 50 mm de ARDEX IFS. Sobre suportes de anidrido (preparados segundo folha informativa BEB) pode-se aplicar uma camada contínua de ARDEX IFS até 10 mm de espessura.  
Em espessuras superiores a 10 mm até um máximo de 20 mm deverá engrossar-se o ARDEX IFS com areia.

Material de mistura		Relação de mistura	
Lavado	Granulometria	Argamassa	Material de mistura
Areia	0-4 mm	1,0 parte	0,3 partes
Areia	0-8 mm.	1,0 parte	0,3 partes

Trabalhar o ARDEX IFS a temperaturas superiores a 5°C.

A camada superficial tem de ser protegida de uma secagem demasiado rápida pela acção do sol e das correntes de ar.

Obras pequenas: Num recipiente de uns 50 l. de capacidade verter de 10 a 10,5 l. de água limpa. Com a ajuda de um misturador eléctrico misturam-se 50 kg. = 2 sacos de ARDEX IFS até obter uma argamassa sem grumos e homogénea.  
Obras grandes: Para bombear a argamassa são apropriadas as bombas helicoidais, cilíndricas ou contínuas que sejam capazes de impulsionar 20-40 l. de argamassa por minuto.

Caso se aplique a argamassa engrossada com areia, devem-se lubrificar as mangueiras com uma mistura de 1 saco de ARDEX IFS e 8 l. de água. A utilização de aleitada de cimento está proibida na lubrificação das mangueiras.  
Deve-se lavar a máquina e as mangueiras se estas não são utilizadas durante mais de 1/2 hora.

## Aplicação da argamassa:

A argamassa ARDEX IFS pode-se aplicar com uma espátula de estender e alisar com talocha de alisamento.

Nas pequenas superfícies, sobre as quais se necessite uma planimetria para colocar um revestimento, efectua-se um nivelamento com ARDEX K 15 sobre o ARDEX IFS fresco em fresco. Nas grandes superfícies efectua-se o mesmo procedimento, tendo deixado secar previamente o ARDEX IFS e realizada uma aplicação com ARDEX P51 diluído em água 1:3.

## Elaboração de camadas úteis no âmbito industrial e comercial:

A capacidade de carga do suporte, seja ele de cimento (ZE 30- ZE 50) ou de betão (B 25 - B 35 ) tem de ser resistente à carga.

O suporte deve ser tratado mediante granalhagem ou frezagem a fim de eliminar impurezas, agentes separadores, zonas superficialmente desagregadas e acumulação de aglutinantes. A estas superfícies preparadas tem de se aplicar ARDEX P51 diluído com água 1:1. Em certos casos poderia ser necessária uma aplicação com ARDEX EP2000 com difusão de areia até à saturação.

ARDEX IFS é resistente à carga, tal e como está assinalado na parte 1 da correspondente folha de trabalho AGI A 12 de "Pavimentos industriais", para betonilhas de cimento com solidez de classe ZE 30-ZE 50 sem carga de arraste.

## Recomendações:

ARDEX IFS não se pode utilizar em exteriores e em zonas constantemente húmidas.

## Precauções:

Contém cimento. Reage alcalinamente. Proteger a pele e os olhos.  
Em caso de contacto com os olhos lavar intensamente com água e consultar um médico.

Depois de seco o produto é inofensivo fisiológica e ecologicamente.  
GISCODE ZP 1 = contém cimento, pobre em cromado.

## Dados técnicos

(a partir de ensaios realizados no nosso laboratório segundo normativa vigente)

Relação de mistura: Aprox. 4 3/4 - 5 1/4 litros de água para 25 kg. de pó, o que corresponde aprox. a 1 vol. de água : 3 3/4 vol. de pó

Densidade: Aprox. 1,27 kg./l.

Densidade da argamassa em fresco: Aprox. 2,0 kg./l.

Rendimento: Aprox. 1,65 kg. pó por m<sup>2</sup> e mm

Trabalhabilidade (+20°C): Aprox. 1/2 hora.

Selagem de protecção com ARDEX-COAT: Depois de vertida a argamassa até 10 mm: 1 dia  
até 30 mm: 3 dias  
até 50 mm: 7 dias

Resistência à compressão: Após 1 dia aprox. 14 N/mm<sup>2</sup>  
Após 7 dias aprox. 20 N/mm<sup>2</sup>  
Após de 28 dias aprox. 32 N/mm<sup>2</sup>

Resistência à flexotraccção: Após 1 dia aprox. 3,8 N/mm<sup>2</sup>  
Após 7 dias aprox. 5,8 N/mm<sup>2</sup>  
Após de 28 dias aprox. 9,0 N/mm<sup>2</sup>

Dureza Brinell: Após 1 dia aprox. 60 N/mm<sup>2</sup>  
Após 7 dias aprox. 65 N/mm<sup>2</sup>  
Após 28 dias aprox. 90 N/mm<sup>2</sup>

Apto mobiliário com rodas: Sim

Embalagem: Sacos de 25 kg. netos

Armazenagem: Aprox. 12 meses em lugares secos e na sua embalagem original fechada.

*A Ardex é responsável pela qualidade dos seus produtos.*

*As recomendações de aplicação aqui expressas, baseiam-se em testes e experiências práticas. Uma dosagem e aplicação fora do descrito nesta ficha, excluirá a nossa responsabilidade sobre o produto e a sua aplicação.*

*Para qualquer consulta sobre possíveis dúvidas sobre o produto, solicitamos o contacto do nosso Departamento Técnico.*

*A vigência desta ficha técnica terá validade até nova edição.*

Edição: Janeiro de 2006.