

Resina fluida de injeção

Âmbito de aplicação:

Tapar fissuras em juntas de corte em pavimentos (também em pavimentos com aquecimento).
 Ponte de união entre o suporte e a argamassa fresca.
 Ponte de união entre betão novo e antigo.
 Para exteriores e interiores.

Descrição do produto:

A resina fluida de injeção ARDEX FB é composta por um componente "F" cinzento, de resina epóxi, e pelo componente "B", de cor clara, endurecedor.
 Para a sua utilização, ambos os componentes têm de ser bem misturados.
 Tempo de utilização: Aprox. 1^{1/2} hora a temperaturas entre 18 e 20 °C.
 Carga mecânica admissível: Ao fim de aprox. 24 horas.

Modo de utilização:

Introduzir o componente endurecedor "B" na lata com o componente de resina "F" e misturar com um misturador especial de resina epóxi, até obter uma mistura homogénea. A resina ARDEX FB pode ser utilizada aprox. durante 1^{1/2} hora, a temperaturas entre 18 a 20 °C. Temperaturas mais baixas aumentam o período de utilização e as mais altas, diminuem-no.

Fendas e juntas a selar em suportes de cimento ou betão devem ser dilatadas com cortes; em seguida, deve aspirar-se o pó. Por vezes, estas fendas são fixadas com grampos estruturais de aço, transversalmente em relação à fenda, preenchendo-se depois com a resina ARDEX FB.

As fendas finas, até 2/3 da espessura do suporte, são perfuradas e preenchidas com a resina ARDEX FB. Aqui, deve ter-se em conta que a direcção dos orifícios de perfuração com um diâmetro de 12 mm deve seguir sempre a orientação da fenda, devendo depois ser limpos de pó antes de verter a resina ARDEX FB. As fendas e os orifícios de perfuração devem ficar cheios, vertendo mais resina ARDEX FB, se necessário.

No caso de fendas com mais de 5 mm de largura e orifícios superiores a 15 mm, a resina ARDEX FB pode ser expandida com areia de quartzo, com pó de argamassa de reparação para pavimentos ou com argamassa fluida, para aumentar a sua viscosidade. Os pontos frescos de reparação devem ser polvilhados com areia de quartzo, para obter uma ponte aderente.

O ARDEX FB aplica-se em camada fina, com uma talocha, sobre o pavimento, para actuar como ponte aderente entre o betão novo e o antigo, ou sobre o suporte e uma argamassa de revestimento fresco. A argamassa fresca deve ser aplicada sobre a resina recém-colocada.

O suporte pode ser húmido ou seco, mas deve ser firme e isento de ceras, óleos, pós e outros meios anti-aderentes.

Em caso de dúvida, recomenda-se a realização de testes.

A resina ARDEX FB tem de ser utilizada a temperaturas superiores a 5 °C.

Precauções:

Irritante para os olhos e para a pele. É possível uma reacção de irritação.

Nocivo em caso de ingestão. Em caso de exposições prolongadas, há risco de queimadura.

Evitar o contacto com os olhos e com a pele. Em caso de contacto com os olhos, enxaguar imediata e abundantemente com água e consultar um médico.

Usar luvas e óculos de protecção durante a mistura.

Durante a aplicação, é também necessária a utilização de luvas de protecção.

A roupa de trabalho deve ser mantida limpa; caso se suje, deverá ser trocada.

GISCODE RE 1 = sem solventes.

Dados técnicos

(a partir de ensaios realizados no nosso laboratório, de acordo com as normas em vigor)

Relação de mistura:	Determinada na embalagem
Densidade da argamassa em fresco:	Aprox. 1,5 kg/litro
Rendimento:	O consumo do material depende da largura e profundidade das fendas, juntas e orifícios de perfuração. Pode chegar aos 300 g/m. Como ponte de união, são necessários aprox. 1 kg/m ²
Tempo de manuseamento (20 °C):	Aprox. 1 ^{1/2} horas
Admissão de carga:	Ao fim de um dia
Resistência à compressão:	Após 1 dia, aprox. 40 N/mm ² Após 3 dias, aprox. 50 N/mm ² Após 7 dias, aprox. 55 N/mm ² Após 28 dias, aprox. 65 N/mm ²
Resistência à flexotraccção:	Após 1 dia, aprox. 25 N/mm ² Após 3 dias, aprox. 30 N/mm ² Após 7 dias, aprox. 35 N/mm ² Após 28 dias, aprox. 35 N/mm ²
Classificação segundo GefStoffV:	Xi irritante (componente F) Cáustico (componente B)
Classificação segundo GGVS:	Não aplicável
Embalagem:	4 kg
Conservação:	Durante 12 meses em local seco e na embalagem original, fechada O facto de o componente de resina F endurecer durante o armazenamento não interfere com a qualidade do ARDEX FB e pode ser corrigido aquecendo os recipientes antes da mistura