



ELASTORAPID VK260

Elastómero poliurético diseñado con isocianatos aromáticos y especiales diaminas de diferente peso molecular

Producto fluido.

Tiempo de polimerización y conseguimiento de las características físicas y mecánicas finales: Rapidísimo.

Elevada resistencia a la hidrólisis, al punzonamiento, a la abrasión y al envejecimiento.

Temperatura mínima de aplicación: 0°C (en ausencia de condensación)

Temperatura de trabajo desde – 30°C hasta +85°C

Empresa certificada según
ISO 9001:2008 por LRQA



Registro SGI 32020150



ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona - C/ Holanda, 18
08520 - Les Franqueses del V. (Barcelona)
T. 938466252 F. 938467438
www.ardex.es - ardex@ardex.es

ELASTORAPID VK260

Elastómero poliurético diseñado con isocianatos aromáticos y especiales diaminas de diferente peso molecular.

Campos de aplicación

Recubrimiento impermeable de soleras de puentes de carretera, de ferrocarril, de viaductos, estructuras subterráneas, túneles.

Protección e impermeabilización de estructuras hidráulicas.

Impermeabilizaciones de cubiertas industriales y de viviendas.

Impermeabilizaciones de soleras y/o forjados de aparcamientos de grandes dimensiones.

Aplicación

Mezclado y aplicación del ELASTORAPID VK 260:

ELASTORAPID VK 260 se presenta en dos componentes separados y de peso predeterminado por el fabricante (**A+B**).

La temperatura propia del material a mezclar debe ser como mínimo de +0° C.

Verter el Componente B y el Componente A en los depósitos separados del equipo de pulverización.

Utilizar equipos airless bi-mixer de alta presión, mejor si controlados con PLC en sus funciones de dosificación.

Las mejores prestaciones se alcanzan con una temperatura de 80° C (producto) y presión de 180 bares.

En el equipo airless bi-mixer deben ser presentes los depósitos de precalentamiento (35°-60°) y los calentadores de línea.

Debido a la específica rapidez de polimerización del **ELASTORAPID VK 260**, es preciso realizar la mezcla de los dos componentes del mismo, directamente en el punto de salida del equipo antes mencionado. Por esta razón en la boquilla de salida, debe ser presente un mezclador dinámico y/o estático idóneo para este uso.

La boquilla y el mezclador incorporado en ella, son determinantes para conseguir el resultado final previsto tanto en las características técnicas del revestimiento como en su acabado.

En la impermeabilización de los túneles el **ELASTORAPID VK 260** se aplica directamente sobre el textil de 250 gr./m² basado en poliamidas y/o poliéster.

Soporte

La superficie a revestir tiene que estar limpia, sana y seca.

Eliminar todos los restos de desencofrante, recubrimientos previos, lechada y cualquier otro contaminante que pudiera perjudicar la adherencia. Los métodos recomendados son: el chorro de agua a alta presión, el granallado, el fresado, el chorro de arena hasta grado Sa 2½.

Una vez efectuado el tratamiento anterior, la superficie debe lavarse completamente con agua potable a presión, a fin de eliminar el polvo y las partículas sueltas.

Eliminar los charcos de agua y/o el agua sobrante desde la superficie con idóneos aparatos y esperar

que se seque totalmente antes aplicar **ELASTORAPID VK 260**.

Sobre de los soportes con elevada porosidad, la reactividad de los materiales y, por consiguiente, el

desarrollo de altas temperaturas, pueden generar la formación de agujeros que interesarían todo el espesor del revestimiento. Esto se debe del sobre calentamiento del aire incorporada en el interior de la capa aplicada.

Una vez preparado mecánicamente el soporte, será necesario aplicar con llana, una capa de regulación e imprimación previa, con **RESINA 700** adicionada con cuarzo 0,1-0,3 según la relación de mezcla 1:0,3.

Si la superficie a tratar, tuviese un grado de porosidad muy elevado, serán necesarias dos capas de regularización y, posteriormente, cuidados espolvoreo de cuarzo, con el fin de mejorar la adhesión del **ELASTORAPID VK 260**.

Si el sustrato tuviese un contenido de humedad superior al 8% y/o la presión de agua fuese muy elevada, se recomienda la aplicación de 1,0 Kg./m², de **EPOX CEMENT TIXO** adicionado 1:0,5 con Cuarzo 0,1-0,3. Después de las primeras 24-48 horas, aplicar otra capa de 0,500 Kg./m² de **EPOX CEMENT TIXO**.

Limpieza de las herramientas y de los equipos:

Equipos, utensilios y herramientas deben ser sumergidos en cloruro de metileno, N-metil-pirolidone, Dimetilformamide y/o diluyentes para poliuretanos.

Los componentes del **ELASTORAPID VK 260** no deben ser contaminados por ningún compuesto químico (disolventes, aceites, agua, etc.) que, de manera contraria, comprometerían decididamente las características del producto.

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Color	Neutro y/o color RAL
Viscosidad	700±200mPa s
Densidad	1.0 ±0.05 g/cm ³
Cream time a 25°C	4-7 segundos
Contenido en sólidos	100%
Endurecimiento total	2 horas
Resistencia a la tracción	> 19.0MPa
Alargamiento a la rotura	>440%
Dureza shore A/D	98/56
Adhesión sobre hormigón	>1.6 MPa
Adhesión sobre metal	>7.0MPa
Adhesión sobre fibrocemento	>1.4Mpa

Resistencias Químicas

Acetona	Resistente	Aceite Frenos	Buena Resistencia	Gasoil	Resistente	
Aceite Hidráulico	Resistente	Aceite Motor	Buena Resistencia	Hidróxido de sodio	5%	Resistente
					10%	Resistente
					25%	Resistente
					50%	Buena Resistencia
Gasolina Sin Plomo	Resistente	Esano	Resistente	Acido Sulfúrico	5%	Resistente
					10%	Resistente
Metanol	Resistente	Gasolina + 5% Metanol	Resistente	Acido Clorhídrico	5%	Resistente
					10%	Resistente
Acido Acético 10%	Resistente	Acido Fosforico 10%	Resistente	Agua	Resistente	
				Agua 80° C	Resistente	
				Agua con sacárosio 10%	Resistente	

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos.
 Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.
 Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación.
 Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico.
 La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Edición: Julio 2012