

# ALABASTRO

4.5 MM THICKNESS



**Ergon is proud to present GreenLite Alabastro, the first double-loaded porcelain stoneware with only 4.5 mm thickness.**

*This new project, created in the Ergon Research and Development Centre and produced in our factories in Italy, uses avant-garde technologies giving a high range product, definitely top line in Italian ceramics. GreenLite is obtained by pressing, a technique giving the slabs high resistance characteristics, as well as making cutting, boring and handling easier.*

*Technological innovation, quality of the raw materials, respect for the environment: these are the basic points distinguishing GreenLite, the first porcelain stoneware with zero impact.*

**Ergon: leader in environment friendly architectural solutions.**

**Nous sommes heureux de vous présenter GreenLite Alabastro, le premier grès cérame à double chargement de 4,5 mm d'épaisseur seulement.**

*Ce projet innovant, qui a vu le jour dans le Centre de Recherche et de Développement Ergon et a été réalisé dans nos établissements en Italie, utilise des technologies avant-gardistes afin d'obtenir un produit haut de gamme, qui a très certainement atteint le niveau d'excellence le plus élevé dans le secteur de la céramique italienne.*

*GreenLite est obtenu par pressage, technique qui donne aux dalles des caractéristiques élevées de résistance et qui facilite sa coupe, son perçage et sa manutention. Innovation technologique, qualité des matières premières, respect de l'environnement: ce sont les points-clé qui distinguent GreenLite, le premier grès cérame à impact zéro, réalisé avec un procédé de production «à émissions zéro».*

**Ergon : protagoniste des solutions pour l'architecture dans le respect de la nature.**

**Hiermit moechten wir Ihnen Ergon GreenLite Alabastro, das erste Feinsteinzeug mit Doppelladung und Strukturen mit einer Stärke von nur 4,5 mm praesentieren.**

*Dieses innovative Projekt, das im Ergon Forschungs- und Entwicklungszentrum entstanden ist und in unseren Standorten in Italien hergestellt wird, basiert auf dem Einsatz fortschrittlicher Technologien, die die Entwicklung eines Produktes ermöglichen, das sich ins Topsegment platziert und sicherlich ein Highlight der italienischen Keramikproduktion darstellt. GreenLite entsteht im Pressverfahren, das den Platten hervorragende Eigenschaften in Bezug auf Widerstandfähigkeit verleiht und das Schneiden, Bohren und Handhaben erleichtert. Technologische Innovation, Qualität der Rohstoffe, Umweltengagement: dies sind die herausragenden Merkmale von GreenLite, dem ersten Feinsteinzeug mit null Umweltbelastung, das durch ein Verfahren «mit null Emissionen» hergestellt wird.*

**Ergon: Führend in den Lösungen für eine Architektur in Harmonie mit der Natur.**

**Ergon se complace en presentarle GreenLite Alabastro, el primer gres porcelánico de doble carga con tan solo 4,5 mm de espesor.**

*Este proyecto innovador, desarrollado en el centro de I&D de Ergon y realizado en nuestras instalaciones en Italia, se sirve de tecnologías punteras que nos han permitido obtener un producto de gama alta que sin duda se sitúa en los niveles de excelencia más elevados de la cerámica italiana.*

*GreenLite se obtiene mediante prensado, una técnica que aporta a las losas excelentes características de resistencia, además de facilitar su corte, perforación y desplazamiento.*

*Innovación tecnológica, calidad de las materias primas, respeto por el medio ambiente: éstos son los puntos cardinales que caracterizan a GreenLite, el primer gres porcelánico de impacto cero, realizado con un proceso de producción «de cero emisiones».*

**Ergon: protagonista de las soluciones para la arquitectura dentro del respeto de la naturaleza.**

**Questo innovativo progetto**, cresciuto nel centro Ricerca e Sviluppo di Ergon e realizzato presso i nostri stabilimenti in Italia, impiega tecnologie all'avanguardia che hanno permesso di ottenere un prodotto di alta gamma, sicuramente ai vertici dell'eccellenza della ceramica italiana.

GreenLite è ottenuto per pressatura, tecnica che conferisce alle lastre elevate caratteristiche di resistenza, oltre a facilitarne il taglio, la foratura e la movimentazione. Innovazione tecnologica, qualità delle materie prime, rispetto dell'ambiente: questi i punti cardine che contraddistinguono GreenLite, il primo gres porcellanato a impatto zero.

SPESORE

10.5 mm

THICKNESS

SPESORE

4.5 mm

THICKNESS

alabastro



# 10 vantaggi di Greenlite

the advantages of Greenlite / die vorteile von Greenlite / avantages de Greenlite / las ventajas de Greenlite

# 0 emissions



## 1 GreenLite è il primo gres porcellanato a doppio caricamento a spessore 4,5 mm.

GreenLite is the first double-loaded porcelain stoneware with 4,5 mm thickness

GreenLite ist das erste Feinsteinzeug mit Doppelladung in der Stärke 4,5 mm.

GreenLite est le premier grès cérame à double chargement d'une épaisseur de 4,5 mm

GreenLite es el primer gres porcelánico de doble carga con un espesor de 4,5 mm

## 2 Caratteristiche tecniche prestazionali paragonabili al gres porcellanato tradizionale

Technical performance characteristics comparable to traditional porcelain stoneware

Technische Eigenschaften vergleichbar mit denen von traditionellem Feinsteinzeug

Caractéristiques techniques et performances comparables à celles du grès cérame traditionnel

Características técnicas y prestaciones equiparables a las del gres porcelánico tradicional

## 3 Non richiede tecniche di posa particolari

Does not require special laying techniques

Keine Erfordernis besonderer Verlegetechniken

Ne demande pas de techniques de pose particulières

No requiere técnicas de colocación especiales

## 4 Facilita le ristrutturazioni attraverso l'abbattimento di costi, tempi e disagi

Makes renovation easier by cutting costs, time and trouble

Erleichtert Renovierungen durch Verminderung von Kosten, Zeitaufwand und Mühe

Diminution des coûts, des temps et des désagréments ce qui facilite les rénovations

Facilita las reformas porque reduce los costes, la duración y las molestias

## 5 Elimina la necessità di demolizioni, rimozioni e smaltimento dei materiali preesistenti

Eliminates the need for demolitions, removals and disposal of pre-existent materials.

Kein Herausreißen, Entfernen und Entsorgen alter Baumaterialien

Élimine la nécessité de démolitions, déplacements et évacuation des matériaux préexistants

Evita la necesidad de demolición, desescombro y eliminación de los materiales anteriormente instalados

## 6 Facile da movimentare, tagliare e forare

Easy to handle, cut and drill

Leichtes Handhaben, Schneiden und Bohren

Facile à manutentionner, couper et percer

Fácil de desplazar, cortar y perforar

## 7 Riduce i tempi nella ristrutturazione senza provocare grande sporco e disagio.

Reduces renovation times avoiding dirtiness and troubles

Reduziert die Renovierungszeiten und vermeidet Schmutz und Muehe.

Réduit les temps de renovation sans provoquer trop de sale et malaise

Reduce tan el tiempo de reestructuración como la mugre y la molestia en la obra.

## 8 Si pulisce facilmente e non richiede particolare manutenzione

It is easy to clean and does not require special maintenance

Reinigungs- und pflegefreundlich

Nettoyage facile – aucun entretien spécial

Se limpia fácilmente y no requiere un mantenimiento especial

## 9 Riduce il peso sulla struttura portante e sui solai

Reduces the weight on the supporting structure and on floors.

Geringeres Gewicht auf den tragenden Untergrund und die Geschoßdecke

Réduction du poids sur la structure portante et sur les planchers

Reduce la carga en la estructura portante y los pisos

## 10 Abbatte del 40% gli imballi utilizzati con notevole riduzione di rifiuti prodotti

Cuts packaging used by 40% with a notable reduction of waste products

40% geringere Verpackungskosten und bedeutende Senkung des Abfallvolumens

Moins de 40% d'emballages avec une importante réduction de déchets produits

Reduce en un 40% los materiales de embalaje, con una importante reducción de los desechos generados.

### alabastro



## GreenLite è il primo prodotto al mondo realizzato mediante un processo di produzione «a emissioni zero».

Grazie a innovativi sistemi tecnologici le emissioni di anidride carbonica (CO<sub>2</sub>) sono ridotte del 60% rispetto ad un ciclo produttivo tradizionale.

Inoltre le emissioni prodotte, già più che dimezzate rispetto ad una produzione standard, verranno compensate tramite l'adesione volontaria a progetti di riforestazione in Africa e Centro America promossi da fondazioni internazionali riconosciute.

I valori di CO<sub>2</sub> prodotti, abbattuti e compensati, sono certificati da Bureau Veritas, l'organismo di certificazione maggiormente riconosciuto al mondo.

**GreenLite is the first product in the world created by a production process with «zero emissions».**

Due to the new technological systems, the carbon dioxide (CO<sub>2</sub>) emissions are reduced by 60% with respect to traditional production cycles.

As well, the emissions produced, already more than halved compared to standard production, are compensated through a voluntary adherence to reforestation projects in Africa and Central America promoted by recognised international foundations.

The values of CO<sub>2</sub> produced, lowered and compensated have been certified by the Bureau Veritas, the most widely recognised Certification Authority in the world.

**Das erste Feinsteinzeug auf der Welt, das durch ein Verfahren "mit null Emissionen" hergestellt wird.**

Technologische Innovation, Qualität der Rohstoffe, Umweltengagement: dies sind die herausragenden Merkmale von GreenLite, dem ersten Feinsteinzeug mit null Umweltbelastung, das durch ein Verfahren «mit null Emissionen» hergestellt wird.

Dank innovativer Technologien sind die Emissionen von Kohlendioxid (CO<sub>2</sub>) im Vergleich zum traditionellen Produktionszyklus um 60% reduziert. Die erzeugten Emissionen, die bereits um mehr als die Hälfte gegenüber der Standardproduktionen gesenkt wurden, werden durch die freiwillige Teilnahme an Wiederaufforstungsprojekten in Afrika und Mittelamerika kompensiert, die von anerkannten internationalen Stiftungen ins Leben gerufen wurden.

Zur Bescheinigung der erzeugten, reduzierten und kompensierten CO<sub>2</sub>-Werte wurde ein Vertrag mit der Prüforganisation Bureau Veritas abgeschlossen.

**GreenLite est le premier produit dans le monde entier réalisé avec un procédé de production «à émissions zéro».**

Innovation technologique, qualité des matières premières, respect de l'environnement: ce sont les points-clé qui distinguent GreenLite, le premier grès cérame à impact zéro, réalisé avec un procédé de production «à émissions zéro».

Grâce à des systèmes technologiques innovants, les émissions d'anhydride carbonique (CO<sub>2</sub>) sont réduites de 60% par rapport à un cycle de production traditionnel.

Les émissions produites, déjà plus que réduites de moitié par rapport à une production standard, seront compensées par l'adhésion volontaire à des projets de reboisement en Afrique et en Amérique centrale, promus par des fondations internationales reconnues.

Afin de certifier les valeurs de CO<sub>2</sub> produites, éliminées et compensées, un contrat a été signé avec l'organisme de certification Bureau Veritas.

**GreenLite es el primero producto echo a traves de una produccion «zero emission».**

Gracias a unos sistemas tecnológicos innovadores, las emisiones de anhídrido carbónico (CO<sub>2</sub>) se reducen en un 60% en comparación con un ciclo de producción tradicional. Dichas emisiones, que ya se han reducido a menos de la mitad con respecto a la producción estándar, se compensarán mediante la participación voluntaria en proyectos de reforestación en África y América Central, promovidos por fundaciones reconocidas a nivel internacional. Con el objeto de certificar los niveles de CO<sub>2</sub> producidos, reducidos y compensados, hemos firmado un acuerdo con la entidad certificadora Bureau Veritas.

NATURALE

BOCCIARDATO

SPACCO

PERLA AVORIO BOCCIARDATO 30x30 - PERLA AVORIO MOSAICO 3D 30x30



NATURALE

BOCCIARDATO

SPACCO

SABBIA NATURALE 30x60 - SABBIA A SPACCO 30x60



NATURALE

BOCCIARDATO

SPACCO

SABBIA BOCCIARDATO 30x60 - MOKA A SPACCO 30x60 - BACCHETTA ALLUMINIO LUCIDO 1x60



NATURALE

BOCCIARDATO

SPACCO

CARBONE NAT. 60x60 - TITANIO NAT. 60x60 - TITANIO EDELWEISS NAT. / SPACCO 25x28,8 - TITANIO LISTELLO EDELWEISS NAT. / SPACCO 60x4



NATURALE

BOCCIARDATO

SPACCO

CARBONE NATURALE 60x60



PERLA AVORIO



NATURALE RETT.  
E1740R Perla Avorio 30x30 (11 13/16" x 11 13/16") ● 62

MOSAICO 3D  
D30740 Perla Avorio 30x30 (11 13/16" x 11 13/16") ● 54

BOCCIARDATO RETT.  
E1760R Perla Avorio 30x30 (11 13/16" x 11 13/16") ● 65

A SPACCO RETT.  
E1750R Perla Avorio 30x30 (11 13/16" x 11 13/16") ● 65



NATURALE RETT.  
E5740R Perla Avorio 30x60 (11 13/16" x 23 5/8") ● 71

BOCCIARDATO RETT.  
E5760R Perla Avorio 30x60 (11 13/16" x 23 5/8") ● 74

A SPACCO RETT.  
E5750R Perla Avorio 30x60 (11 13/16" x 23 5/8") ● 74



NATURALE RETT.  
E6740R Perla Avorio 60x60 (23 5/8" x 23 5/8") ● 83

BOCCIARDATO RETT.  
E6760R Perla Avorio 60x60 (23 5/8" x 23 5/8") ● 86

A SPACCO RETT.  
E6750R Perla Avorio 60x60 (23 5/8" x 23 5/8") ● 86

SABBIA



NATURALE RETT.  
E1743R Sabbia 30x30 (11 13/16" x 11 13/16") ● 62

MOSAICO 3D  
D30743 Sabbia 30x30 (11 13/16" x 11 13/16") ● 54

BOCCIARDATO RETT.  
E1763R Sabbia 30x30 (11 13/16" x 11 13/16") ● 65

A SPACCO RETT.  
E1753R Sabbia 30x30 (11 13/16" x 11 13/16") ● 65



NATURALE RETT.  
E5743R Sabbia 30x60 (11 13/16" x 23 5/8") ● 71

BOCCIARDATO RETT.  
E5763R Sabbia 30x60 (11 13/16" x 23 5/8") ● 74

A SPACCO RETT.  
E5753R Sabbia 30x60 (11 13/16" x 23 5/8") ● 74

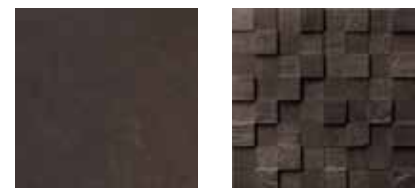


NATURALE RETT.  
E6743R Sabbia 60x60 (23 5/8" x 23 5/8") ● 83

BOCCIARDATO RETT.  
E6763R Sabbia 60x60 (23 5/8" x 23 5/8") ● 86

A SPACCO RETT.  
E6753R Sabbia 60x60 (23 5/8" x 23 5/8") ● 86

MOKA

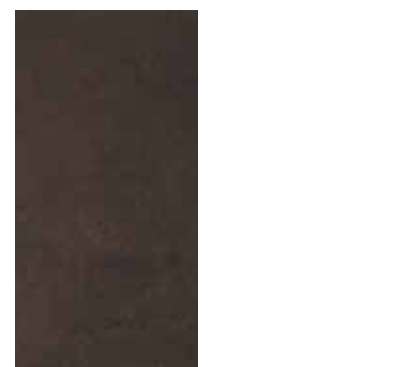


NATURALE RETT.  
E1746R Moka 30x30 (11 13/16" x 11 13/16") ● 62

MOSAICO 3D  
D30746 Moka 30x30 (11 13/16" x 11 13/16") ● 54

BOCCIARDATO RETT.  
E1766R Moka 30x30 (11 13/16" x 11 13/16") ● 65

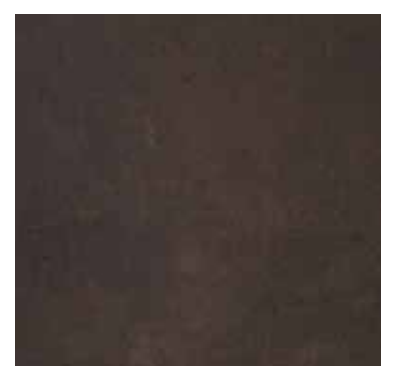
A SPACCO RETT.  
E1756R Moka 30x30 (11 13/16" x 11 13/16") ● 65



NATURALE RETT.  
E5746R Moka 30x60 (11 13/16" x 23 5/8") ● 71

BOCCIARDATO RETT.  
E5766R Moka 30x60 (11 13/16" x 23 5/8") ● 74

A SPACCO RETT.  
E5756R Moka 30x60 (11 13/16" x 23 5/8") ● 74

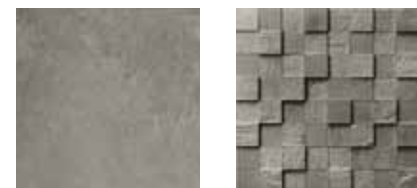


NATURALE RETT.  
E6746R Moka 60x60 (23 5/8" x 23 5/8") ● 83

BOCCIARDATO RETT.  
E6766R Moka 60x60 (23 5/8" x 23 5/8") ● 86

A SPACCO RETT.  
E6756R Moka 60x60 (23 5/8" x 23 5/8") ● 86

TITANIO



NATURALE RETT.  
E1748R Titanio 30x30 (11 13/16" x 11 13/16") ● 62

MOSAICO 3D  
D30748 Titanio 30x30 (11 13/16" x 11 13/16") ● 54

BOCCIARDATO RETT.  
E1768R Titanio 30x30 (11 13/16" x 11 13/16") ● 65

A SPACCO RETT.  
E1758R Titanio 30x30 (11 13/16" x 11 13/16") ● 65



NATURALE RETT.  
E5748R Titanio 30x60 (11 13/16" x 23 5/8") ● 71

BOCCIARDATO RETT.  
E5768R Titanio 30x60 (11 13/16" x 23 5/8") ● 74

A SPACCO RETT.  
E5758R Titanio 30x60 (11 13/16" x 23 5/8") ● 74



NATURALE RETT.  
E6748R Titanio 60x60 (23 5/8" x 23 5/8") ● 83

BOCCIARDATO RETT.  
E6768R Titanio 60x60 (23 5/8" x 23 5/8") ● 86

A SPACCO RETT.  
E6758R Titanio 60x60 (23 5/8" x 23 5/8") ● 86

CARBONE

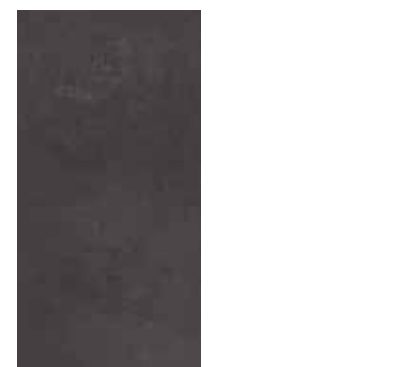


NATURALE RETT.  
E1749R Carbone 30x30 (11 13/16" x 11 13/16") ● 62

MOSAICO 3D  
D30749 Carbone 30x30 (11 13/16" x 11 13/16") ● 54

BOCCIARDATO RETT.  
E1769R Carbone 30x30 (11 13/16" x 11 13/16") ● 65

A SPACCO RETT.  
E1759R Carbone 30x30 (11 13/16" x 11 13/16") ● 65



NATURALE RETT.  
E5749R Carbone 30x60 (11 13/16" x 23 5/8") ● 71

BOCCIARDATO RETT.  
E5769R Carbone 30x60 (11 13/16" x 23 5/8") ● 74

A SPACCO RETT.  
E5759R Carbone 30x60 (11 13/16" x 23 5/8") ● 74



NATURALE RETT.  
E6749R Carbone 60x60 (23 5/8" x 23 5/8") ● 83

BOCCIARDATO RETT.  
E6769R Carbone 60x60 (23 5/8" x 23 5/8") ● 86

A SPACCO RETT.  
E6759R Carbone 60x60 (23 5/8" x 23 5/8") ● 86

DECORI

DECORS - DEKORE - DECORS - DECORADOS

EDELWEISS  
NATURALE / A SPACCO  
25x28,8 (9 13/16" x 11 13/16")

LISTELLO EDELWEISS  
NATURALE / A SPACCO  
60x4 (23 5/8" x 1 9/16")

RACCORDO  
EDELWEISS NATURALE  
24,7x7,13 (9 9/16" x 2 13/16")

GRADINO CON BACCHETTA D' ACCIAIO  
30x60 (11 13/16" x 23 5/8")

E5740RG PERLA AVORIO ● 62  
E5743RG SABBIA ● 62  
E5746RG MOKA ● 62  
E5748RG TITANIO ● 62  
E5749RG CARBONE ● 62

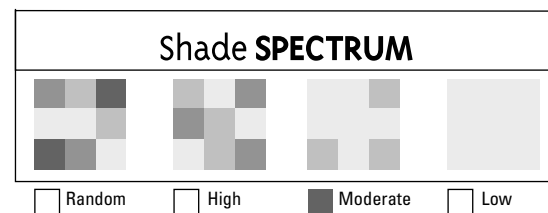
26740B Perla Avorio ● 37  
97740B Perla Avorio ● 25  
TR740 Perla Avorio ● 8

26743B Sabbia ● 37  
97743B Sabbia ● 25  
TR743 Sabbia ● 8

26746B Moka ● 37  
97746B Moka ● 25  
TR746 Moka ● 8

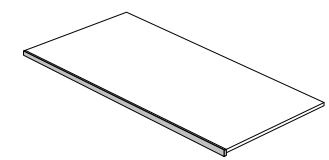
26748B Titanio ● 37  
97748B Titanio ● 25  
TR748 Titanio ● 8

26749B Carbone ● 37  
97749B Carbone ● 25  
TR749 Carbone ● 8



PEZZI SPECIALI

TRIMS - FORMTEILE - PIECES SPECIALES - PIEZAS ESPECIALES



GRADINO CON BACCHETTA D' ACCIAIO  
30x60 (11 13/16" x 23 5/8")

E5740RG PERLA AVORIO ● 62  
E5743RG SABBIA ● 62  
E5746RG MOKA ● 62  
E5748RG TITANIO ● 62  
E5749RG CARBONE ● 62

TIPOLOGIA D'ESAME <i>Type of examination - Prüfungen Type of examen - Tipología de examen</i>	NORMA <i>Standard Norm Normes Norma</i>	VALORI PRESCRITTI <i>Required values Vorgeschriebene werte Valeurs exigées Valores prescritos</i>	ALABASTRO GREENLITE NATURALE	ALABASTRO GREENLITE BOCCIARDATO	ALABASTRO GREENLITE A SPACCO
Assorbimento d'acqua <i>Water absorption Wasseraufnahme des Scherbens Absorption d'eau Absorción de agua</i>	ISO 10545-3 ASTM C-373	E ≤ 0,5% IMPERVIOUS ≤ 0,5%	E ≤ 0,1%	E ≤ 0,1%	E ≤ 0,1%
Resistenza alla flessione <i>Breaking strenght Biegefestigkeit Résistance à la flexion Resistencia a la flexión</i>	ISO 10545-4 ASTM C-648	≥ 700 N ≥ 35 N/mm <sup>2</sup> ≥ 250 IBS	≥ 700 N > 35 N/mm <sup>2</sup>	≥ 700 N > 35 N/mm <sup>2</sup>	≥ 700 N > 35 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza all'abrasione <i>Deep abrasion Tiefenabrieb Abrasion profonde Abrasión profunda</i>	ISO 10545-6 ASTM C-1243	175 mm <sup>2</sup> MAX -	< 120 mm <sup>3</sup>	< 120 mm <sup>3</sup>	< 120 mm <sup>3</sup>
Resistenza al gelo <i>Frost resistance Frostbeständigkeit Resistance au gel Resistencia a la helada</i>	ISO 10545-12 ASTM C-1026	RICHIESTA <i>Required Vorgeschrieben Exigees Solicitada</i> NO SAMPLE MUST SHOW ALTERATION TO SURFACE	RESISTE <i>Resistant Wiederstandsfähig Resiste</i>	RESISTE <i>Resistant Wiederstandsfähig Resiste</i>	RESISTE <i>Resistant Wiederstandsfähig Resiste</i>
Resistenza ai prodotti chimici <i>Resistance to chemical etching Chemikaliebeständigkeit Resistance aux eproduits chimiques Resistencia a los productos quimicos</i>	ISO 10545-13 ASTM C-648	NESSUNA ALTERAZIONE VISIBILE <i>No evident variation Keine sichtbare veränderung Aucune alteration visible Sin variacion visible</i> NO SAMPLE MUST SHOW ALTERATION TO SURFACE	ULA UHA UA	ULA UHA UA	ULA UHA UA
Coefficiente di attrito <i>Slip level Rutschfestigkeit Barfußbereich Coefficient de glissement Coeficiente de atrito medio</i>	DIN 51130 DIN 51097 ASTM C1028	MIN. R9 CLASSI (A-B-C) ≥ 0,60	R9	R12	R11

IMBALLI E PESI PACKING AND WEIGHT/VERPACKUNG UND GEWICHT/EMBALLAGES ET POIDS/EMBALAJES Y PESOS

ARTICOLO <i>Item Artikel Reference Articulo</i>	FORMATO <i>Size Format Format Tamaño</i>	SPESORE <i>Thickness Stärke Epaisseur Espesor</i>	PZ X M <sup>2</sup> <i>Pieces x Sqm Stk x Qm Pcs x m<sup>2</sup> Pzs x Mc</i>	PZ <i>Pieces Stk Pcs Pzs</i>	M <sup>2</sup> <i>Sqm Qm m<sup>2</sup> Mc</i>	PESO <i>Weight Gewicht Poids Peso</i>	M <sup>2</sup> <i>Sqm Qm m<sup>2</sup> Mc</i>	PESO <i>Weight Gewicht Poids Peso</i>	
E67_R	60x60	4,5	2,77	6	2,16	21,60	36	77,76	777,6
E57_R	30x60	4,5	5,56	6	1,08	10,80	36	38,88	388,8
E17_R	30x30	4,5	11,11	11	0,99	9,9	40	39,60	396,0
D3074_	30x30	4,5	11,11	5	0,45	4,50	-	-	-





**FLOOR TILING**  
GreenLite is ideal for covering existing floors in private or commercial places, following a few important rules:  
GROUT SIZE: at least 2mm for single size and multi size.  
FOUNDATIONS: check that the surface is flat, levelling where necessary.  
ADHESIVE: are recommended class C2 adhesives in accordance with the European standards – EN 10004

**LAYING METHOD**  
It is compulsory to executed the double layer  
TO APPLY THE ADHESIVE TO THE FLOOR: full bed, using a 6mm sloping notched trowel.  
TO APPLY THE ADHESIVE TO THE SLAB: spread the adhesive on the back of the slab using a 4mm flat notched trowel.  
FINISHING: when the slab has been laid on the floor, beat the surface carefully with a rubber trowel.

**SUGGESTED USE**  
GreenLite is ideal for private or commercial places where there is no traffic of heavy loads or trolleys transit.

**RECOMMENDATIONS**  
GreenLite is recommended particularly for installation over existing floors. When laying over new screeds, ensure that the foundation is absolutely homogeneous, compact, well levelled and that it is sufficiently cured. We advise you to carefully respect all the expansion joints existing on the foundation.

**WALL TILING**  
GreenLite is ideal for interior and exterior wall tiling for homes, buildings and public places, both for over-laying existing wall tiles and for new walls, following a few important rules:  
GAP SIZE: at least 1 mm.  
FOUNDATIONS: check that the surface is flat, levelling where necessary.  
ADHESIVE: recommended class C2 adhesives in accordance with the European standards – EN 10004

**LAYING METHOD**  
It is compulsory to executed the double layer  
TO APPLY THE ADHESIVE TO THE WALL: full bed, using a 5mm trowel.  
TO APPLY THE ADHESIVE TO THE SLAB: spread the adhesive on the back of the slab.  
FINISHING: when the slab has been laid on the wall, beat the surface carefully with a rubber trowel

**BODENVERLEGUNG**  
Green Lite ist ideal, um bereits bestehende Boeden sowohl im Privat- als auch im gewerblichen Bereich neu zu belegen. Folgende wichtige Hinweise sind zu beachten:  
Fugenbreite: immer mindestens 2 mm, auch bei Modulverlegung.  
Untergrund: die Planitaaet des Untergrunds pruefen und ggf. ausgleichen  
Kleber: wir empfehlen Kleber der Gruppe C2 gemaess der europaischen Norm EN 10004.

**VERLEGUNG**  
Der Kleber ist verbindlich zweimal aufzutragen ( Buttering-Floating-Verfahren ):  
Auftragen des Klebers auf den Boden: der Kleber muss vollflaechig mit einer geeigneten Zahn-Spachtel (6 mm ) aufgebracht werden.  
Auftragen des Klebers auf die Platte: der Kleber muss auf die Rueckseite der Platte mit einer geeigneten Zahn-Spachtel (4 mm) aufgebracht werden, und zum Abschluss, nachdem die Platte auf den Boden gelegt werden ist, muss die Oberflaeche sorgfaeltig mit einem Gummispattel eingeklopft werden.

**BEMERKUNGEN:**  
Green Lite ist besonders fuer die Verlegung auf bereits bestehenden Boeden geeignet.  
Bei Verlegung neuer Boeden ist es notwendig zu ueberpruefen, dass der Untergrund vollkommen fest, eben und trocken ist.  
Die bereits bestehenden Dehnfugen des Untergrunds sind verbindlich einzuhalten.

**ANWENDUNGEN**  
Green Lite ist fuer private und gewerbliche Bereiche mit leicher Belastung geeignet, die nicht mit schweren Lasten und Rollenwagen befahren werden.

**WANDVERLEGUNG**  
Green Lite ist ideal fuer die Verkleidung von Innen- und Aussen- waenden sowohl für den privaten als auch öffentlichen Bereich. Es kann fuer die Verkleidung neuer Waende als auch fuer bereits verkleidete Waende benutzt werden.  
Einige wichtige Hinweise sind einzuhalten:  
Fugenbreite: mindestens 1 mm  
Untergrund: die Planitaaet ueberpruefen oder eben machen, wenn notwendig.  
Kleber: wir empfehlen einen Kleber der Gruppe C2 gemaess der europaischen Norm EN 10004.

**VERLEGUNG:**  
Der Kleber ist verbindlich zweimal aufzutragen ( Buttering-Floating-Verfahren ):  
Auftragen des Klebers auf die Wand : der Kleber muss vollflaechig mit einer geeigneten Zahn-Spachtel ( 5mm ) aufgebracht werden.  
Auftragen des Klebers auf die Platte: der Kleber muss auf die Rueckseite der Platte mit einer geeigneten Zahn-Spachtel (4 mm ) aufgebracht werden und zum Abschluss, nachdem die Platte an der Wand verlegt ist, muss die Oberflaeche sorgfaeltig mit einem Gummispattel eingeklopft werden.

**POSA A PAVIMENTO**  
GreenLite è ideale per rivestire pavimenti preesistenti in ambienti privati o commerciali, osservando alcune importanti indicazioni:  
DIMENSIONE FUGHE: almeno 2 mm per monoformato, e multifornato.  
SOTTOFONDO: verificare la planarità della superficie, livellando ove necessario.  
COLLANTE: Consigliati collanti in classe C2 in base alla normativa Europea – EN 10004.

**MODALITÀ DI POSA**  
Eseguire obbligatoriamente la doppia spalmatura.  
APPLICAZIONE ADESIVO A PAVIMENTO: a letto pieno, utilizzando spatole a denti inclinati da 6 mm.  
APPLICAZIONE ADESIVO SULLA LASTRA: stendere il collante sul retro della lastra utilizzando una spatola a denti piatti da 4 mm.  
RIFINITURA: una volta collocata la lastra sul pavimento battere con cura la superficie con una spatola di gomma.

**AVVERTENZE**  
GreenLite è consigliato soprattutto per l'istallazione su pavimenti preesistenti.  
In caso di posa su massetti nuovi, è necessario assicurarsi che il sottofondo sia assolutamente omogeneo, compatto e ben livellato e che abbia raggiunto una stagionatura sufficiente. Si raccomanda di rispettare tassativamente tutti i giunti di dilatazione esistenti sul sottofondo.

**DESTINAZIONE D'USO**  
GreenLite è utilizzabile in luoghi privati o commerciali non soggetti a passaggio di carichi pesanti o al transito di carrelli.

**POSA A RIVESTIMENTO**  
GreenLite è ideale per rivestire pareti, in interno ed esterno, di abitazioni, edifici e locali pubblici, sia con posa sovrapposta a rivestimenti già esistenti, sia per pareti ex novo, osservando alcune importanti indicazioni:  
DIMENSIONE FUGHE: almeno 1 mm.  
SOTTOFONDO: verificare la planarità della superficie, livellando ove necessario.  
COLLANTE: Consigliati collanti in classe C2 in base alla normativa Europea – EN 10004.

**MODALITÀ DI POSA**  
Eseguire obbligatoriamente la doppia spalmatura.  
APPLICAZIONE ADESIVO A RIVESTIMENTO: a letto pieno, utilizzando una spatola da 5 mm.  
APPLICAZIONE ADESIVO SULLA LASTRA: stendere il collante sul retro della lastra utilizzando una spatola a denti piatti da 4 mm.  
RIFINITURA: una volta collocata la lastra sul rivestimento battere con cura la superficie con una spatola di gomma.

**LA POSE DU CARRELAGE**  
Greenlite est l'ideale pour le revetement du carrelage déjà existant dans les milieux privés ou commerciaux, respectant quelques indications importantes: dimension des jointes: au moins 2 mm pour monoformat et multifornato.  
CAPA INFERIOR: verificar la planiedad de la superficie, nivelando en caso de ser necesario.  
ADHESIVO: Se aconseja utilizar adhesivos de clase C2 según lo dispuesto por la normativa Europea – EN 10004.

**MODALITÉ DE POSE**  
Suivre obligatoirement le double etalement.  
Application adesive pour carrelage: application omogene en utilisant spatule avec des dents inclinées de 6 mm.  
Application de l' adeseive sur la dalle: etendre la colle sur le retro de la dalle en utilisant une spatule avec des fourches plattes de 4 mm.  
La finition: une fois la dalle coller sur le revetement, battre delicatement la superficie avec une spatule de gomme.

**INSTRUCTION**  
Greenlit est avant tout conseillé pour installation des carrelages déjà existantes en cas de pose sur nouveaux chapes. Il est important de s'assurer que le sous fond est homogene, compacte est bien niveler est qu'il soit bien secher.  
On recommande que ça soit formellement respecter toutes les jointes de dilatation existante sur le sous fond.

**DESTINATION POUR L'USAGE.**  
Greenlite peut etre utiliser dans les milieux privés ou commerciaux qui ne sont pas sujet au passage de chargement lourd et au transit de chariot.

**POSE POUR REVETEMENT.**  
Greenlite est l'ideale pour le revetement des parois, interieurs et exterieurs, parois d'abitations et de batiments et locaux publics, soit avec une pose superpose sur un revetement déjà existant, soit pour les nouveaux parois, en respectant quelques indications importantes:  
Dimension des jointes: au moins 1 mm.  
sous fond: verifier la planéité de la superficie, on nivelant la ou ' c'est necessaire.  
la colle: on conseille la colle en classe c2 selon la reglementation européenne -en10004.

**SUIVRE OBLIGATOIREMENT LE DOUBLE ETALEMENT.**  
Application de l' adeseive pour revetement: application omogene en utilisant une spatule de 5 mm.  
Application de l' adeseive sur la dalle: etendre la colle sur le retro de la dalle en utilisant une spatule avec des dents plattes de 4 mm.  
la finition: une fois la dalle coller sur le revetement, battre delicatement la superficie avec une spatule de gomme.

**COLOCACIÓN EN PAVIMENTO**  
GreenLite es ideal para revestir pavimentos preexistentes en ambientes privados o comerciales, considerando algunas importantes indicaciones:  
DIMENSIÓN JUNTAS: al menos 2 mm para monoformato y multifornato.  
CAPA INFERIOR: verificar la planiedad de la superficie, nivelando en caso de ser necesario.  
ADHESIVO: Se aconseja utilizar adhesivos de clase C2 según lo dispuesto por la normativa Europea – EN 10004.

**MODALIDADES DE COLOCACIÓN**  
Efectuar obligatoriamente la doble cobertura.  
APLICACIÓN DEL ADHESIVO AL PAVIMENTO: en lecho pleno, utilizando espátula de dientes inclinados de 6 mm.  
APLICACIÓN DEL ADHESIVO SOBRE LA LOSA: extender el adhesivo sobre la parte trasera de la losa utilizando espátula de dientes planos de 4 mm.  
ACABADO: una vez colocada la losa sobre el pavimento, batir con atención su superficie utilizando una espátula de goma.

**ADVERTENCIAS**  
GreenLite es aconsejado en particular para la instalación sobre pavimentos preexistentes. En caso de colocación sobre capa de relleno nueva, es necesario controlar que la capa inferior sea absolutamente homogénea, compacta y esté adecuadamente nivelada y con suficiente maduración.  
Se recomienda respetar rigurosamente todas las juntas de dilatación existentes en la capa inferior.

**USO PREVISTO**  
GreenLite puede ser utilizado en ambientes privados o comerciales no sujetos a paso de cargas pesadas ni tránsito de carros.

**COLOCACIÓN EN PAREDES**  
GreenLite es ideal para revestir paredes, en interiores y exteriores, de habitaciones, edificios y locales públicos, tanto con sobreposición en revestimientos ya existentes, como con colocación en paredes nuevas, respetando algunas importantes indicaciones:  
DIMENSIÓN JUNTAS: al menos 1 mm.  
CAPA INFERIOR: verificar la planiedad de la superficie, nivelando en caso de ser necesario.  
ADHESIVO: Se aconseja utilizar adhesivos de clase C2 según lo dispuesto por la normativa Europea – EN 10004.

**MODALIDADES DE COLOCACIÓN**  
Efectuar obligatoriamente la doble cobertura.  
APLICACIÓN DEL ADHESIVO EN PARED: en lecho pleno, utilizando una espátula de 5 mm.  
APLICACIÓN DEL ADHESIVO SOBRE LA LOSA: extender el adhesivo sobre la parte trasera de la losa utilizando una espátula de dientes planos de 4 mm.  
ACABADO: una vez colocada la losa sobre el pavimento, batir con atención su superficie utilizando una espátula de goma.

## DICITURA DI CAPITOLATO

SPECIFICATION PHRASES - ELEMENTE FÜR LIEFERVORSHCRIFTEN - MENTIONS DU CAHIER DES CHARGES - ESPECIFICACIONES TECNICAS

Piastrelle realizzate in grès fine porcellanato, prive di qualsiasi applicazione superficiale (smalto, vetrina o prodotto chimico), perfettamente fuse e compatte e aventi caratteristiche di perfetta pulibilità.  
Il prodotto dovrà essere realizzato per pressatura con la tecnologia del doppio caricamento di materie prime atomizzate di diversa granulometria, ottenute da preventiva lavorazione ad umido  
Il materiale deve essere assolutamente inerte. Il processo produttivo deve impiegare materie prime non nocive, non radioattive, non contenenti metalli pesanti (cadmio, piombo), permettendo di ottenere un prodotto in accordo con le tecniche della bioarchitettura.  
Il materiale deve essere cromaticamente venato in corpo e offrire perciò una garanzia di resistenza all'usura illimitata nel tempo. Il materiale deve essere classificato nel gruppo Bla secondo la norma ISO 13006 e rispondere a tutti i requisiti di prodotto previsti dalla norma ISO 10545. Specificatamente deve resistere al gelo (ISO 10545/12); agli sbalzi termici (ISO 10545/9); all'attacco acido e basico (ISO 10545/13); possedere un valore di assorbimento d'acqua (ISO 10545/3) inferiore a 0,5%; ottenere una resistenza a flessione (ISO 10545/4) pari o superiore a 35N/mm<sup>2</sup>; ottenere un valore di volume di materiale rimosso pari o inferiore a 175 mm<sup>2</sup> se sottoposto alla prova di resistenza all'abrasione profonda (ISO 10545/6); risultare non macchiabile da agenti sporanti alimentari secondo CTI-81-7 (Ceramic Tile Institute, USA).

Tutte le caratteristiche tecniche devono essere controllate in base a metodi di prova verificati nel rispetto delle norma ISO 9001.  
La superficie dovrà non avere versi, ma essere multidirezionale presentando un movimento naturale corrispondente all'originale prodotto ispirativo. Le piastrelle saranno pertanto uniformemente diseguali l'una dall'altra, assolutamente uniche.  
Le piastrelle devono essere assenti da microcavità passanti e se sottoposte a fortissima usura (almeno pari ad una abrasione ottenuta con 6000 giri macchina per prova P.E.I.) dovranno mantenere caratteristiche di facile e perfetta pulibilità tali da risultare perfettamente ripulibili dalla macchia di pennarello ad inchiostro (tipo Shachihata Artline HP).

Formato..... Colore.....  
(Tipo ERGON ALABASTRO di EMILCERAMICA)

Größe..... Farbe.....  
(ERGON ALABASTRO von EMILCERAMICA)

Formato.....Color.....  
(Tipo ERGON ALABASTRO de EMILCERAMICA)

Perfectly melted and compact fine porcelain stoneware tiles, free of any surface application (glazes or chemical products), and featuring complete ease of cleaning. This product must be pressed using the technology of double loading with powdered raw materials of different grain sizes obtained by previous wet processing. The material must be completely inert. The production process utilizes harmless non-radioactive raw materials that do not contain heavy metals (cadmium and lead), thus enabling the manufacture of a product in accordance with bioarchitectural techniques. The material must be chromatically veined within the body and, therefore, offer a guarantee of unlimited resistance over time. This material must be classified in the Bla group in compliance with the ISO 13006 standard and meet all the product requirements set forth in the ISO 10545 standard. Specifically it must be resistant to frost (ISO 10545/12), thermal shock (ISO 10545/9), acids and bases (ISO 10545/13) and feature a water absorption value (ISO 10545/3) of less than 0.5%. Furthermore it must achieve a resistance to bending stress (ISO 10545/4) greater than or equal to 35N/mm<sup>2</sup>, a volume of material removed of less than or equal to 175 mm<sup>2</sup> if the deep abrasion resistance test (ISO 10545/6) is performed on it. It must be also resistant to stains caused by food agents in accordance with CTI-81-7 (Ceramic Tile Institute, USA). All the technical specifications must be checked according to testing methods carried out in compliance with the ISO 9001 standards. The surface must not have a specific application direction; it is multidirectional with a natural movement that corresponds to its original source of inspiration. Thus the tiles will be uniformly different from each other, absolutely unique. The tiles must be free of through microcavities and if subjected to extreme wear (at least the amount of abrasion obtained with 6000 machine revolutions for the P.E.I. test), they must maintain their features of perfect and complete ease of cleaning to such a degree that ink pen stains (such as those resulting from Shachihata Artline HP ink) can be completely cleaned.

Die Fliesen aus Feinsteinzeug ohne irgendeine Oberflächenbearbeitung (Glasur, Transparentglasur oder chemisches Produkt), vollkommen geschmolzen und kompakt, ausgestattet mit Eigenschaften für absolute Reinigungsfreundlichkeit.  
Das Produkt wird durch Pressen erzielt, wobei die Technik der Doppelchargierung von atomisierten Rohstoffen verschiedener Korngrößen, welche durch vorhergehende Verarbeitung in feuchtem Zustand erlangt worden sind, angewandt wird.  
Das Material muss absolut unschädlich sein. Bei dem Produktionsverfahren sind Rohstoffe zu verwenden, die weder schädlich noch radioaktiv sind und auch keine Schwermetalle (Kadmium, Blei) enthalten, so dass ein Produkt entsteht, das völlig im Einklang mit den Techniken des umweltbewussten Bauens steht.  
Das Material muss über eine durchgehende Farbänderung verfügen und somit eine zeitlich unbegrenzte Beständigkeit gegen Abnutzung gewährleisten. Das Material muss der Kategorie Bla gemäß der Norm ISO 13006 angehören und alle Produktanforderungen erfüllen, die die Norm ISO 10545 vorsieht. Insbesondere muss es frostbeständig sein (ISO 10545/12), temperaturwechselbeständig (ISO 10545/9), ätz- und säurebeständig (ISO 10545/13); es muss einen Wasserabsorptionswert aufweisen (ISO 10545/3), der geringer ist als 0,5%; es muss über eine Biegefestigkeit verfügen (ISO 10545/4), die gleich oder höher als 35N/mm<sup>2</sup> ist; es muss einen Wert des entfernten Materials von 115 mm<sup>2</sup> oder weniger aufweisen, wenn es einer Prüfung zur Tiefenabriebbeständigkeit (ISO 10545/6) unterzogen wird; es muss fleckenbeständig gegenüber Schmutzeinwirkungen von Lebensmitteln gemäß CTI-81-7 (Ceramic Tile Institute, USA) sein.  
Die technischen Eigenschaften müssen alle auf der Grundlage von Prüfmethoden nachprüfbar sein, die der Norm ISO 9001 entsprechen.  
Die Oberfläche darf keine Äderung aufweisen, die nur in eine Richtung geht, sondern sie muss in mehrere Richtungen verlaufen, wodurch eine natürliche Bewegung zustande kommt, die dem Originalprodukt, das als Vorbild diente, entspricht. Die Fliesen unterscheiden sich gleichmäßig voneinander, was ihre absolute Einzigartigkeit ausmacht.  
Die Fliesen dürfen keine durchgehenden Mikrolunker besitzen und wenn sie sehr starkem Abrieb ausgesetzt sind, (mindestens einem Abrieb, der dem entspricht, der infolge von 6000 Umdrehungen Maschine zur Prüfung der Abriebgruppe entsteht), so müssen sie trotzdem die Eigenschaften perfekter Reinigungsfreundlichkeit bewahren, so dass ein Tintenleck (etwa eines Shachihata Artline HP) vollkommen entfernt werden kann.

Formato.....Color.....  
(Tipo ERGON ALABASTRO de EMILCERAMICA)

Größe.....Farbe.....  
(ERGON ALABASTRO von EMILCERAMICA)

Formato.....Color.....  
(Tipo ERGON ALABASTRO de EMILCERAMICA)

Carreaux réalisés en grès cérame fin, dépourvus de toute application en surface (émaill, glaçure ou produit chimique), parfaitement fondus et compacts et caractérisés par une parfaite facilité de nettoyage. Le produit doit être réalisé par pressage avec la technologie du double chargement de matières premières atomisées de diverses granulométries, obtenues grâce à un traitement humide préalable.  
Le matériau doit être absolument inerte. Le processus de production doit employer des matières premières non nocives, non radioactives, ne contenant pas de métaux lourds (cadmium, plomb), permettant d'obtenir un produit en accord avec les techniques de la biologie de l'habitat. Le matériau doit être veiné dans la masse pour les couleurs et offrir par conséquent une garantie de résistance à l'usure illimitée dans le temps. Le matériau doit être classé dans le groupe Bla selon la norme ISO 13006 et répondre à toutes les exigences de produit prévues dans la norme ISO 10545. D'une manière spécifique, il doit résister au gel (ISO 10545/12), aux chocs thermiques (ISO 10545/9), à l'attaque acide et basique (ISO 10545/13), posséder une valeur d'absorption de l'eau (ISO 10545/3) inférieure à 0,5%, obtenir une résistance à la flexion (ISO 10545/4) égale ou supérieure à 35N/mm<sup>2</sup>, obtenir une valeur de volume de matériel enlevé égale ou inférieure à 175 mm<sup>2</sup> si soumis à l'épreuve de résistance à l'abrasion profonde (ISO 10545/6), ne pas être susceptible d'être taché par des agents salissants alimentaires selon CTI-81-7 (Ceramic Tile Institute, USA). Toutes les caractéristiques techniques doivent être contrôlées sur la base de méthodes d'épreuve vérifiées dans le respect de la norme ISO 9001. La superficie ne doit pas avoir de directions, elle doit être multidirectionnelle, et présenter un mouvement naturel correspondant au produit original dont elle s'inspire. Les carreaux seront donc différents les uns par rapport aux autres d'une manière uniforme, absolument uniques. Les carreaux doivent être exempts de microcavités passantes et, s'ils sont soumis à une très forte usure (correspondant au moins à une abrasion obtenue avec 6000 tours de machine d'épreuve P.E.I.), ils devront conserver leurs caractéristiques de nettoyage facile et parfait, de sorte qu'il soit possible de nettoyer complètement des taches de feutre à encre (type Shachihata Artline HP).

Formato.....Color.....  
(Tipo ERGON ALABASTRO de EMILCERAMICA)

Größe.....Farbe.....  
(ERGON ALABASTRO von EMILCERAMICA)

Formato.....Color.....  
(Tipo ERGON ALABASTRO de EMILCERAMICA)

Formato.....Color.....  
(Tipo ERGON ALABASTRO de EMILCERAMICA)

Carreaux réalisés en grès cérame fin, dépourvus de toute application en surface (émaill, glaçure ou produit chimique), parfaitement fondus et compacts et caractérisés par une parfaite facilité de nettoyage. Le produit doit être réalisé par pressage avec la technologie du double chargement de matières premières atomisées de diverses granulométries, obtenues grâce à un traitement humide préalable.  
Le matériau doit être absolument inerte. Le processus de production doit employer des matières premières non nocives, non radioactives, ne contenant pas de métaux lourds (cadmium, plomb), permettant d'obtenir un produit en accord avec les techniques de la biologie de l'habitat. Le matériau doit être veiné dans la masse pour les couleurs et offrir par conséquent une garantie de résistance à l'usure illimitée dans le temps. Le matériau doit être classé dans le groupe Bla selon la norme ISO 13006 et répondre à toutes les exigences de produit prévues dans la norme ISO 10545. D'une manière spécifique, il doit résister au gel (ISO 10545/12), aux chocs thermiques (ISO 10545/9), à l'attaque acide et basique (ISO 10545/13), posséder une valeur d'absorption de l'eau (ISO 10545/3) inférieure à 0,5%, obtenir une résistance à la flexion (ISO 10545/4) égale ou supérieure à 35N/mm<sup>2</sup>, obtenir une valeur de volume de matériel enlevé égale ou inférieure à 175 mm<sup>2</sup> si soumis à l'épreuve de résistance à l'abrasion profonde (ISO 10545/6), ne pas être susceptible d'être taché par des agents salissants alimentaires selon CTI-81-7 (Ceramic Tile Institute, USA). Toutes les caractéristiques techniques doivent être contrôlées sur la base de méthodes d'épreuve vérifiées dans le respect de la norme ISO 9001. La superficie ne doit pas avoir de directions, elle doit être multidirectionnelle, et présenter un mouvement naturel correspondant au produit original dont elle s'inspire. Les carreaux seront donc différents les uns par rapport aux autres d'une manière uniforme, absolument uniques. Les carreaux doivent être exempts de microcavités passantes et, s'ils sont soumis à une très forte usure (correspondant au moins à une abrasion obtenue avec 6000 tours de machine d'épreuve P.E.I.), ils devront conserver leurs caractéristiques de nettoyage facile et parfait, de sorte qu'il soit possible de nettoyer complètement des taches de feutre à encre (type Shachihata Artline HP).

Formato.....Color.....  
(Tipo ERGON ALABASTRO de EMILCERAMICA)

Größe.....Farbe.....  
(ERGON ALABASTRO von EMILCERAMICA)

Formato.....Color.....  
(Tipo ERGON ALABASTRO de EMILCERAMICA)

Formato.....Color.....  
(Tipo ERGON ALABASTRO de EMILCERAMICA)

Azulejos realizados en gres fino porcelánico, exentos de toda aplicación superficial (esmalte, barniz vítreo o producto químico), perfectamente fundidos y compactos y con características de absoluta limpiabilidad. El producto debe ser realizado mediante prensado, con la tecnología de doble carga de materias primas atomizadas de diferente granulometría, obtenidas mediante previa elaboración en húmedo. El material debe ser absolutamente inerte. En el proceso productivo deben emplearse materias primas no nocivas, no radioactivas y sin contenido de metales pesados (cadmio, plomo), a fin de obtener un producto técnicamente respetuoso de la arquitectura ecológica. El material debe presentarse cromaticamente vetado en cuerpo, ofreciendo de este modo una garantía de duradera resistencia al desgaste. El material debe ser clasificado en el grupo Bla según la norma ISO 13006 y debe reunir todos los requisitos del producto previstos por la norma ISO 10545. En particular debe: resistir al hielo (ISO 10545/12), a los choques térmicos (ISO 10545/9) y al ataque ácido y básico (ISO 10545/13); poseer un valor de absorción de agua (ISO 10545/3) inferior a 0,5 %; presentar una resistencia a la flexión (ISO 10545/4) igual o superior a 35 N/mm<sup>2</sup>; obtener un valor de volumen de material removido igual o inferior a 175 mm<sup>2</sup> al ser sometido a la prueba de resistencia a la abrasión profunda (ISO 10545/6); no sufrir manchas provocadas por agentes ensuciadores alimentarios según CTI-81-7 (Ceramic Tile Institute, EE.UU.).

Todas las características técnicas deben ser controladas aplicando métodos de prueba verificados según lo dispuesto por la norma ISO 9001. La superficie no deberá presentar sentidos uniformes; en efecto, debe aparecer de modo multidireccional, presentando un movimiento natural correspondiente al producto original en que se inspira. Por lo tanto, los azulejos se presentarán de manera uniformemente desigual unos de otros, siendo todos ellos absolutamente únicos. Los azulejos deben estar exentos de microhendiduras pasantes y -en caso de ser sometidos a fuertísimo desgaste (al menos equivalente a una abrasión obtenida con 6000 revoluciones de máquina para prueba P.E.I.)- deberán mantener características de fácil y perfecta limpiabilidad, tales que sean perfectamente limpiables respecto de manchas de rotulador de tinta (tipo Shachihata Artline HP).

Formato.....Color.....  
(Tipo ERGON ALABASTRO de EMILCERAMICA)

Größe.....Farbe.....  
(ERGON ALABASTRO von EMILCERAMICA)

Formato.....Color.....  
(Tipo ERGON ALABASTRO de EMILCERAMICA)



a brand of EMILCERAMICA

Via Ghiarola Nuova 33 - 41042 Fiorano Modenese - Modena - Italy  
Tel. 0536.835111 - Fax Italia 0536.835955 - Fax Estero 0536.835358  
[www.ergontile.com](http://www.ergontile.com)