



Adesilex PG1 Rapido

**Adesivo epossidico
bicomponente
tissotropico ad
indurimento rapido, per
incollaggi strutturali**



CAMPI DI APPLICAZIONE

Riparazione, incollaggio e rinforzo strutturale di elementi in calcestruzzo o cemento armato, pietra naturale, malta e laterizi.

Alcuni esempi di applicazione

- Rinforzi strutturali di travi e pilastri mediante incollaggio, al calcestruzzo, di lastre in acciaio (tecnica del beton plaqué) o in materiale composito (tipo **Carboplate**).
- Incollaggio strutturale rigido di elementi in calcestruzzo prefabbricato.
- Sigillatura degli iniettori e delle lesioni superficiali prima di procedere all'iniezione con **Epojet** mediante pompa a bassa pressione.
- Sigillatura di fessure di grosse dimensioni e riparazione degli spigoli dei giunti nelle pavimentazioni industriali soggette a traffico.
- Incollaggio di lastre e tubi in cemento fibrorinforzato.
- Incollaggio di ganci per prove di pull-out.
- Impermeabilizzazione di giunti di ampie dimensioni mediante incollaggio, al calcestruzzo, di bandelle in TPE (tipo **Mapeband TPE**).

CARATTERISTICHE TECNICHE

Adesilex PG1 Rapido è un prodotto a due componenti a base di resina epossidica, aggregati selezionati a

grana fine e additivi speciali secondo una formula sviluppata nei laboratori di ricerca MAPEI.

A seguito della miscelazione di **Adesilex PG1 Rapido** (componente A) con il relativo indurente (componente B) si ottiene un impasto tissotropico, facilmente applicabile anche in verticale in spessore fino ad 1 cm in una sola mano. **Adesilex PG1 Rapido**, dopo la preparazione, indurisce in 1 ora (a +23°C) per sola reticolazione chimica, senza avere alcun ritiro, trasformandosi in un composto di eccezionale adesione e resistenza meccanica.

Adesilex PG1 Rapido è particolarmente indicato per applicazioni con temperatura compresa tra +5°C e +23°C.

Adesilex PG1 Rapido risponde ai principi definiti nella EN 1504-9 (*"Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo: definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione della conformità. Principi generali per l'uso dei prodotti e sistemi"*) e ai requisiti minimi richiesti dalla EN 1504-4 (*"Incollaggio strutturale"*).

AVVISI IMPORTANTI

- **Adesilex PG1 Rapido** non deve essere impiegato per la sigillatura di giunti elastici o comunque soggetti a movimento (usare **Mapesil AC** o **Mapeflex PU21**).
- **Adesilex PG1 Rapido** non deve essere usato per riprese di getto tra calcestruzzo fresco e calcestruzzo indurito (usare **Eporip**).

- **Adesilex PG1 Rapido** non deve essere usato su superfici bagnate.
- **Adesilex PG1 Rapido** non deve essere usato su superfici sporche o friabili.
- **Adesilex PG1 Rapido** non deve essere usato per l'incollaggio e la fugatura di piastrelle in ceramica antiacida (usare **Kerapoxy**).
- **Adesilex PG1 Rapido** non deve essere impiegato per la regolarizzazione delle superfici in calcestruzzo prima dell'incollaggio di tessuti in fibra di carbonio (tipo **MapeWrap C UNI-AX**, **MapeWrap C BI-AX** e **MapeWrap C QUADRI-AX**); utilizzare **MapeWrap 11** o **MapeWrap 12**.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del sottofondo

Per assicurare una buona adesione di **Adesilex PG1 Rapido** al sottofondo, particolare cura deve essere dedicata alla preparazione delle superfici da incollare. Il supporto in calcestruzzo, pietra naturale o laterizio deve essere pulito, solido e asciutto. Un'operazione sicuramente idonea per la preparazione del sottofondo è rappresentata dalla sabbiatura della superficie che è in grado di eliminare ogni parte incoerente o in fase di distacco, efflorescenze, lattime di cemento, tracce di olio disarmante. Depolverizzare successivamente il sottofondo con aria compressa.

Dalle superfici in metallo deve essere tolta ogni traccia di ruggine, vernice e olio, preferibilmente mediante sabbiatura a metallo bianco (SA 2^{1/2}).

Per quanto riguarda i calcestruzzi gettati di fresco, prima dell'applicazione di **Adesilex PG1 Rapido** e per evitare che le tensioni indotte dal ritiro igrometrico del conglomerato cementizio possano concentrarsi all'interfaccia interessata dall'incollaggio, occorre stagionarli per un tempo non inferiore alle 4 settimane.

La temperatura di applicazione di **Adesilex PG1 Rapido** non deve essere inferiore a +5°C.

Preparazione degli impasti

Le due parti di cui è composto **Adesilex PG1 Rapido** devono essere miscelate fra loro.

Versare il componente B (bianco) nel componente A (grigio) e mescolare con trapano munito di agitatore a bassa velocità fino a completa omogeneizzazione dell'impasto (colore grigio uniforme). Le confezioni sono già predosate; evitare quindi di prelevare quantitativi parziali dalle confezioni, per non incorrere in accidentali errori di rapporto, che porterebbero al mancato o incompleto indurimento di **Adesilex PG1 Rapido**. Nel caso le confezioni debbano essere impiegate parzialmente, utilizzare una bilancia elettronica di precisione.

Rapporto di miscelazione:

- 3 parti in peso di componente A;
- 1 parte in peso di componente B.

Applicazione degli impasti

Adesilex PG1 Rapido può essere applicato su calcestruzzo, pietra, laterizio o metallo con spatola piana o cazzuola.

Per ottenere una buona aderenza si consiglia di eseguire la spalmatura su entrambe le superfici da incollare e di far penetrare molto bene il prodotto nelle zone particolarmente irregolari.

Dopo la spalmatura unire i pezzi da incollare e mantenerli fermi fino a completo indurimento dell'adesivo. Lo spessore sufficiente per avere un'ottima adesione tra le parti da incollare è circa 1-2 mm. Grazie alla notevole tissotropia, **Adesilex PG1 Rapido** può essere applicato anche in verticale o a soffitto, senza alcun rischio di colatura. La temperatura ambientale influisce sul tempo di indurimento: a +23°C **Adesilex PG1 Rapido** rimane lavorabile per 10 minuti. Passato questo periodo comincia il processo di indurimento.

Adesilex PG1 Rapido deve essere applicato entro il tempo di vita utile; quindi, è opportuno organizzare il lavoro in modo tale da poter concludere l'intervento nei tempi sopra indicati.

Norme da osservare durante e dopo la messa in opera

Nessun accorgimento particolare deve essere preso con temperatura compresa tra +10°C e +30°C.

Nella stagione calda è opportuno non esporre il materiale al sole ed eseguire l'intervento di incollaggio nelle ore più fresche della giornata, in modo tale da impedire che il rapido indurimento del prodotto renda difficoltosa la sua applicazione.

Nei periodi invernali, nel caso si debbano eseguire interventi esterni con temperatura inferiore a +10°C, riscaldare il sottofondo almeno 24 ore prima di eseguire l'incollaggio e di predisporre adeguati sistemi isolanti, al fine di scongiurare un eventuale pericolo di gelo. L'isolamento termico deve essere mantenuto almeno per le 24 ore successive. Immagazzinare inoltre, prima dell'utilizzo, il prodotto in ambiente riscaldato.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Adesilex PG1 Rapido componente A, è irritante per contatto diretto con gli occhi e la pelle. Il componente B contiene sostanze corrosive e nocive per inalazione ed ingestione.

A seguito di un contatto ripetuto o prolungato si possono, inoltre, manifestare dei fenomeni di sensibilizzazione. Evitare pertanto ogni contatto con la pelle e con gli occhi, indossando sempre guanti ed occhiali protettivi, sia durante la miscelazione dei due componenti sia durante l'impiego dei prodotti.

In caso di contatto con la pelle lavare abbondantemente con acqua e sapone e, qualora si dovessero manifestare sintomi di sensibilizzazione, consultare un medico.

DATI TECNICI (valori tipici)

DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO

| | componente A | componente B |
|--|---|------------------------------|
| Consistenza: | pasta densa | pasta densa |
| Colore: | grigio | bianco |
| Massa volumica (kg/l): | 1,72 | 1,50 |
| Viscosità Brookfield (Pa·s): | 700 (rotore F - giri 5) | 450 (rotore D - giri 2,5) |
| Conservazione: | 24 mesi negli imballi originali non aperti a temperatura compresa tra +5°C e +30°C | |
| Classificazione di pericolo secondo Direttiva 1999/45 CE: | irritante, pericoloso per l'ambiente Prima dell'uso consultare il paragrafo "Istruzioni di sicurezza per la preparazione e la messa in opera" e le informazioni riportate sulla confezione e sulla Scheda di Sicurezza | corrosivo |
| Voce doganale: | 3907 30 00 | |

DATI APPLICATIVI DEL PRODOTTO (a +23°C - 50% U.R.)

| | |
|---|-------------------------------------|
| Rapporto di miscelazione: | componente A : componente B = 3 : 1 |
| Consistenza dell'impasto: | pasta tissotropica |
| Colore dell'impasto: | grigio |
| Massa volumica dell'impasto (kg/l): | 1,70 |
| Viscosità Brookfield (Pa·s): | 550 (rotore F - giri 5) |
| Tempo di lavorabilità (EN ISO 9514): - a +10°C: - a +23°C: | 20' 10' |
| Tempo di presa: - a +10°C: - a +23°C: | 4 h 1 h |
| Temperatura di applicazione: | da +5°C a +23°C |
| Indurimento completo: | 4 gg |

PRESTAZIONI FINALI

| Caratteristica prestazionale | Metodo di prova | Requisiti in accordo alla EN 1504-4 | Prestazione prodotto |
|---|-----------------|--|---------------------------------------|
| Ritiro lineare (%): | EN 12617-1 | ≤ 0,1 | 0 (a +23°C) 0 (a +70°C) |
| Modulo elastico in compressione (N/mm²): | EN 13412 | ≥ 2.000 | 6.000 |
| Coefficiente di dilatazione termica: | EN 1770 | ≤ 100 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹ (misurato tra -25°C e +60°C) | 42 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹ |
| Temperatura di transizione vetrosa: | EN 12614 | ≥ +40°C | > +40°C |
| Durabilità (cicli gelo/disgelo e caldo umido): | EN 13733 | carico di taglio a compressione > della resistenza a trazione del calcestruzzo nessuna rottura provini in acciaio | specificata superata |
| Reazione al fuoco: | Euroclasse | valore dichiarato dal produttore | C-s2, d0 |
| Adesione calcestruzzo-acciaio (N/mm²): | EN 1542 | non richiesto | > 3 (rottura del calcestruzzo) |
| Adesione calcestruzzo-Carboplate (N/mm²): | EN 1542 | non richiesto | > 3 (rottura del calcestruzzo) |

MALTA O CALCESTRUZZO INCOLLATI

| | | | |
|---|----------|--------------------------|----------------------|
| Adesione al calcestruzzo: | EN 12636 | rottura nel calcestruzzo | specificata superata |
| Sensibilità all'acqua: | EN 12636 | rottura nel calcestruzzo | specificata superata |
| Resistenza al taglio (N/mm²): | EN 12615 | ≥ 6 | > 10 |
| Resistenza a compressione (N/mm²): | EN 12190 | ≥ 30 | > 70 |

RINFORZO CON PIASTRA ADERENTE

| | | | |
|--|----------|----------------------------------|----------------------------------|
| Resistenza al taglio (N/mm²): | EN 12188 | ≥ 12 | 50° > 39 60° > 34 70° > 31 |
| Aderenza: - pull out (N/mm²): | EN 12188 | ≥ 14 | > 18 |
| Aderenza: - resistenza al taglio inclinato (N/mm²): | EN 12188 | 50° ≥ 50 60° ≥ 60 70° ≥ 70 | 50° > 80 60° > 80 70° > 98 |

Adesilex PG1 Rapido



Nel caso di contatto con gli occhi lavare con acqua corrente e consultare un medico. Nel caso in cui si dovessero eseguire interventi in ambienti chiusi, provvedere a creare un'adeguata aerazione del locale.

Adesilex PG1 Rapido è pericoloso per gli organismi acquatici: non disperdere il prodotto nell'ambiente.

Pulizia

A causa dell'elevata adesione di **Adesilex PG1 Rapido** anche su metallo si consiglia di lavare gli attrezzi da lavoro con solventi (alcol etilico, toluolo, ecc.) prima dell'indurimento dei prodotti.

CONSUMO

1,65-1,75 kg/m² per mm di spessore.

CONFEZIONI

Kit da kg 6 (componente A = 4,5 kg - componente B = 1,5 kg).

IMMAGAZZINAGGIO

24 mesi conservato negli imballi originali.

Mantenere il prodotto stoccato in ambienti con temperatura non inferiore a +5°C.

PRODOTTO PER PROFESSIONISTI.

AVVERTENZE

Le indicazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Le referenze relative a questo prodotto sono disponibili su richiesta e sul sito Mapei www.mapei.it e www.mapei.com

VOCE DI CAPITOLATO

Rinforzo strutturale mediante incollaggio, eseguito per spalmatura a spatola sulle due facce degli elementi da incollare (acciaio, calcestruzzo e lastre pultruse di carbonio), di resina epossidica bicomponente tissotropica ad indurimento rapido (tipo **Adesilex PG1 Rapido** della MAPEI S.p.A. Il prodotto deve rispondere ai requisiti minimi richiesti dalla EN 1504-4. Le superfici a contatto dovranno essere perfettamente pulite ed esenti da parti incoerenti, polveri, lattime di cemento, vecchie vernici, ruggine e calamina. Nel caso di rinforzi strutturali per aggiunta di acciaio (béton plaqué) bisognerà garantire che la superficie metallica sia rinvivata al grado SA 2½ della scala Svensk Standard. Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

| | |
|---|---------------------------------------|
| Rapporto di miscelazione: | componente A : componente B = 3 : 1 |
| Massa volumica dell'impasto (kg/l): | 1,70 |
| Tempo di lavorabilità (a +23°C) (EN ISO 9514): | 10' |
| Ritiro lineare (EN 12617-1) (%): | 0 (a +23°C) 0 (a +70°C) |
| Modulo elastico in compressione (EN 13412) (N/mm ²): | 6.000 |
| Coefficiente di dilatazione termica (misurato tra -25°C e +60°C) (EN 1770): | 42 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹ |
| Temperatura di transizione vetrosa (EN 12614): | > +40°C |
| Durabilità (cicli di gelo/disgelo e caldo umido) (EN 13733): | |
| - carico di taglio a compressione > della resistenza a trazione del calcestruzzo: | specificata superata |
| - nessuna rottura provini in acciaio: | specificata superata |
| Adesione calcestruzzo-acciaio (EN 1542) (N/mm ²): | > 3 (rottura del calcestruzzo) |
| Adesione calcestruzzo- Carboplate (EN 1542) (N/mm ²): | > 3 (rottura del calcestruzzo) |
| Adesione al calcestruzzo (rottura nel calcestruzzo) (EN 12636): | specificata superata |
| Sensibilità all'acqua (rottura nel calcestruzzo) (EN 12636): | specificata superata |
| Resistenza al taglio (N/mm ²): | |
| - malta o calcestruzzo incollati (EN 12615): | > 10 |
| - rinforzo con piastra aderente (EN 12188): | 50° > 39 60° > 34 70° > 31 |
| Resistenza a compressione (EN 12190) (N/mm ²): | > 70 |
| Aderenza (EN 12188) (N/mm ²): | |
| - pull out: | > 18 |
| - resistenza al taglio inclinato: | 50° > 80 60° > 80 70° > 98 |
| Reazione al fuoco (Euroclasse): | C-s2, d0 |
| Consumo (per mm di spessore) (kg/m ²): | 1,65-1,75 |



IL PARTNER MONDIALE DEI COSTRUTTORI